

シエンタ モデリスタ バージョン

リヤスパッツ 取付要領書

品番 MSD43-52003-XX
品番 MSD43-52004-NP

設定型式:MXPC1#G/MXPL1#G 設定グレード:N, Q, U(除SLOPE)

このたびは、モデリスタ商品をお買い上げ頂きましてありがとうございます。
本書は、リヤスパッツの取付要領について記載してあります。
取り付け前に必ずお読み頂き、正しい取り付けを行なって下さい。

取り付け上の注意事項

- 取り付ける前に車両に傷がついていないか点検して下さい。
- エンジンがかかっている状態では絶対に作業を行なわないで下さい。
- 走行後の純正マフラーは大変高温になっています。冷めないまま作業を行なった場合、火傷などの重大な危険性があります。必ず純正マフラーが完全に冷めたことを確認してから作業を行なって下さい。
- 車両部品の取り外しに際して、紛失や混乱がない様に部品ごとに整理して、復元する際、間違えない様に配慮して下さい。また、部品に傷を付けたりしない様に取り扱いに注意して作業を行なって下さい。
- 本書で指示した部品以外は、取り外さない様に注意して下さい。
- 商品の仮合せ時等においては、マスキングテープ等で車両側への傷付き防止策を行なった上で実施下さい。
- リヤスパッツを取り付ける部分の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで拭き取って下さい。
- エンドモール(両面テープ付き)・両面テープを貼り付ける部分は、必ず一方向に拭いて脱脂して下さい。脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれる場合があります。
- 両面テープの接着力促進剤として、必ず両面テープ用プライマーを塗って下さい。(PACプライマーN-200とK-500を本品に添付)
- Ⓢ重要 プライマーの効力を発揮させる為、塗布後、常温で10分間以上放置し乾燥させて下さい。
- Ⓢ重要 ■ 両面テープは、外気温が20℃以下になると接着力が低下しますので、両面テープ及び被接着面をドライヤー等で温めてから貼り付け作業を行なって下さい。
- 両面テープのプライマーは、特に白色塗装面を黄変させますので必ず塗装面をマスキングし、はみだしたプライマーは、イソプロピルアルコール(IPA)で完全に拭き取って下さい。
- ボディーコートが塗布されている車両は塗装用コンパウンドでボディーコートを剥離して下さい。(必ずマスキングし、なるべく細かい番手で行なう。) ボディーコートが塗布されている車両は脱脂作業を行なっても、プライマーの接着力促進効果を十分に発揮できない場合があります。ボディーコート除去後は、イソプロピルアルコール(IPA)で脱脂をきちんと行なって下さい。
- Ⓢ重要 ■ 両面テープの圧着を十分に行なって下さい。49N(5kgf)以上

取り付け完了後の点検・注意事項

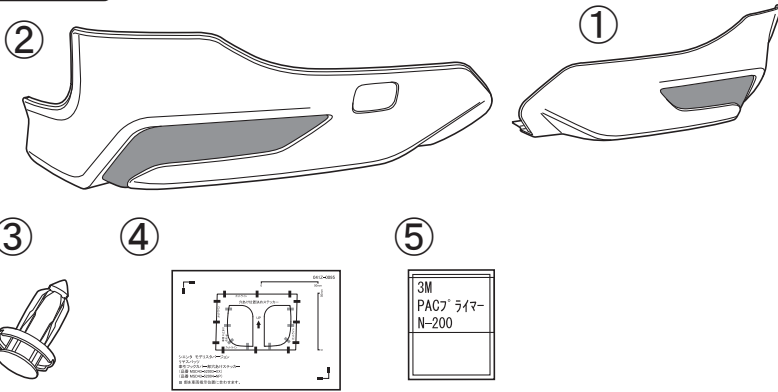
- リヤスパッツが、車両バンパーに確実に共締めされているか点検して下さい。
- 両面テープの全ての離型紙が剥がされ、確実に圧着されているか点検して下さい。
- 取り付け完了後、リヤスパッツ及び車両部品に傷がついていないか点検して下さい。
- 取り付け完了後、最低24時間は強い力をかけたり、雨等で濡れない様注意して下さい。(両面テープの剥がれ、車両バンパーとリヤスパッツとの間に隙間が発生するおそれがあります。)



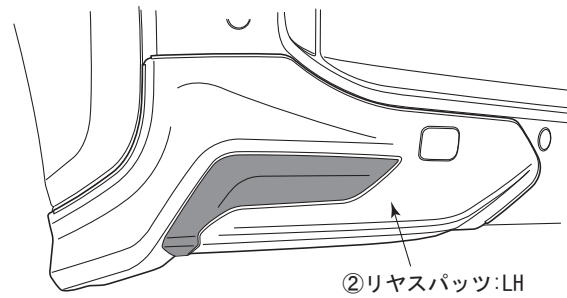
アドバイス…この取付要領書では、スピーディーに安全な作業をして頂く上で知っておいて頂きたい事を左図マークで表示しております。

構成部品

No.	品名	個数
①	リヤスパッツ:RH	1
②	リヤスパッツ:LH	1
③	クリップ	6
④	穴あけステッカー	1
⑤	PACプライマー-N-200	1



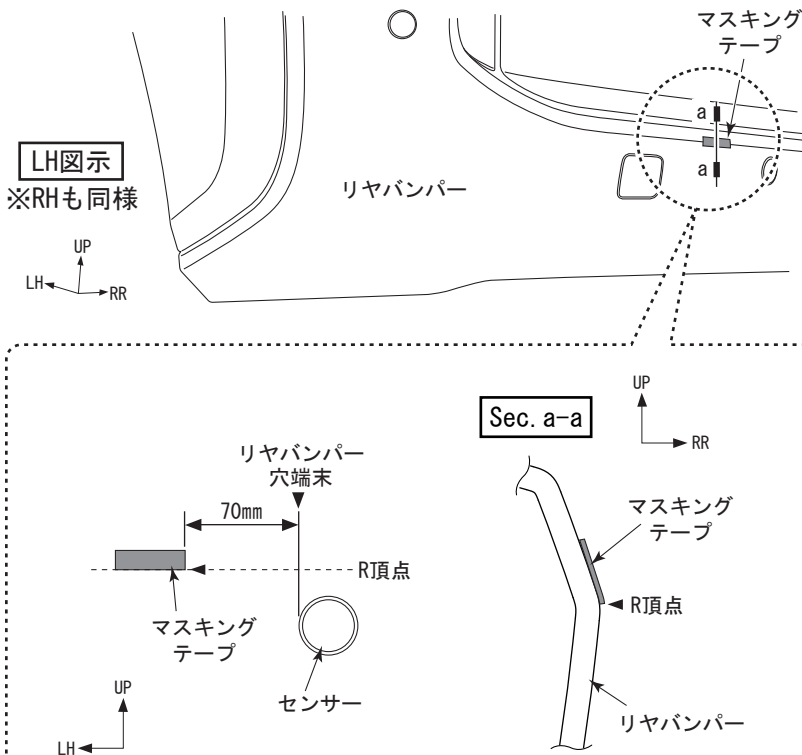
取り付け概要



※本書は車両左側で説明しています。右側も同様に作業を行なって下さい。

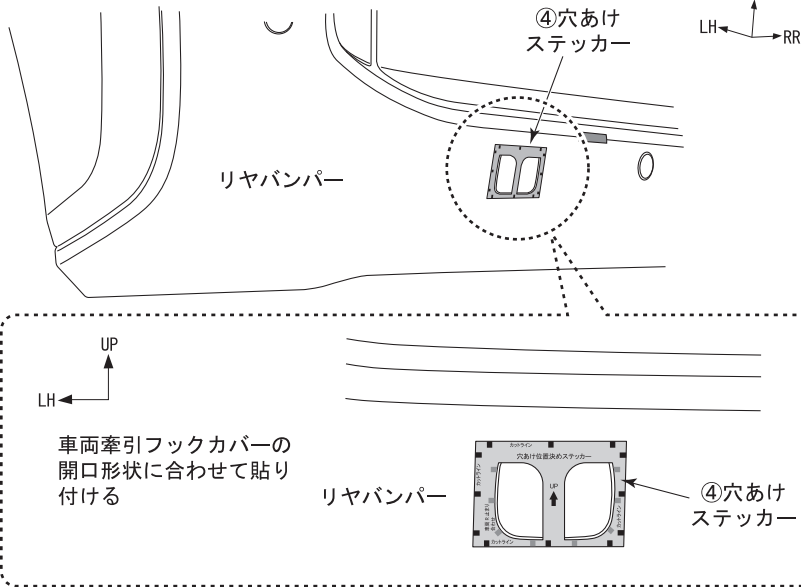
取り付け手順

(1) 取り付け準備



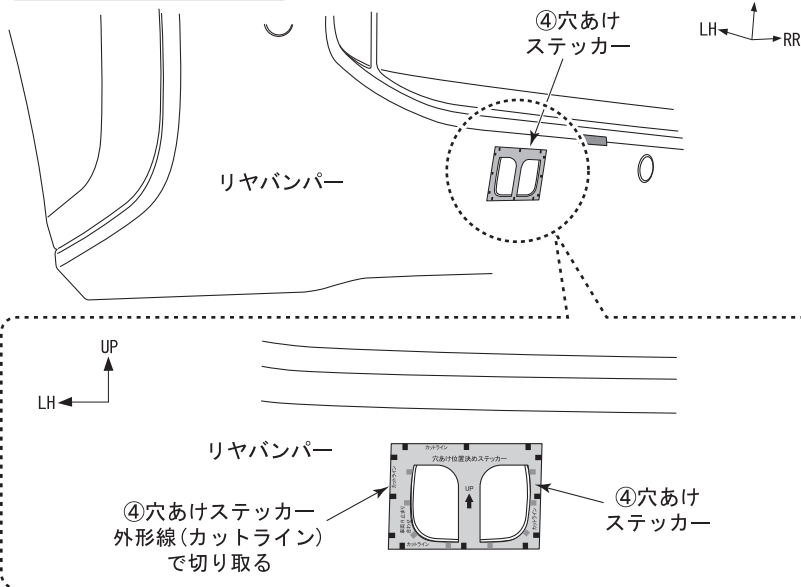
1. 位置出しのマークの為に使用するマスキングテープを30mmの長さのカットする。(1本)
2. 左図の要領でリヤバンパー図示位置へ貼り付ける。(1カ所)

(2) 取り付け準備



- ④穴あけステッカーを剥がし、記載の要領でリヤバンパー図示部に貼り付ける。

(3) 取り付け準備



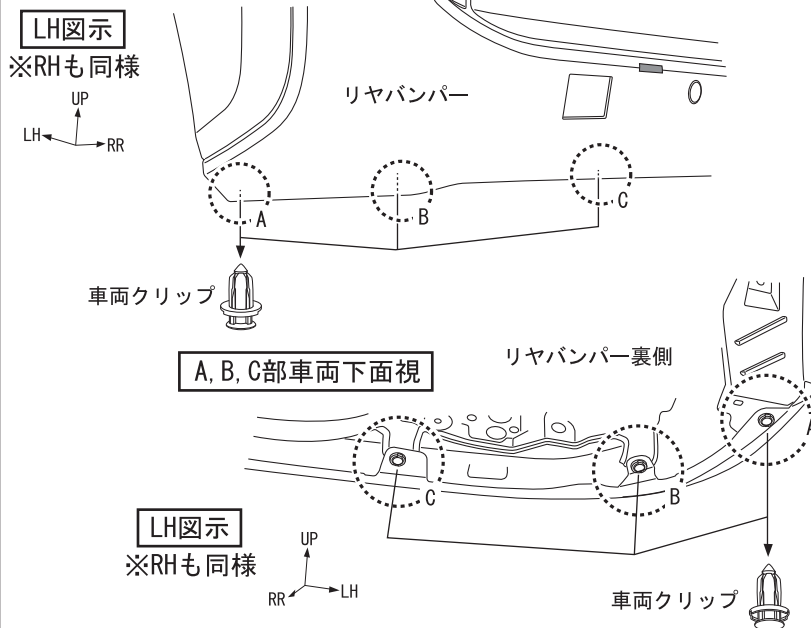
- ④穴あけステッカー外形線に沿ってリヤバンパーを切り取り、端末をやすり等できれいに整える。



アドバイス

- 車両牽引フックカバーは再使用しません。

(4) 取り付け準備



- リヤバンパー下面の左図A, B, C部の車両クリップを取り外す。(3カ所)



アドバイス

- 取り外した車両クリップは再使用しません。

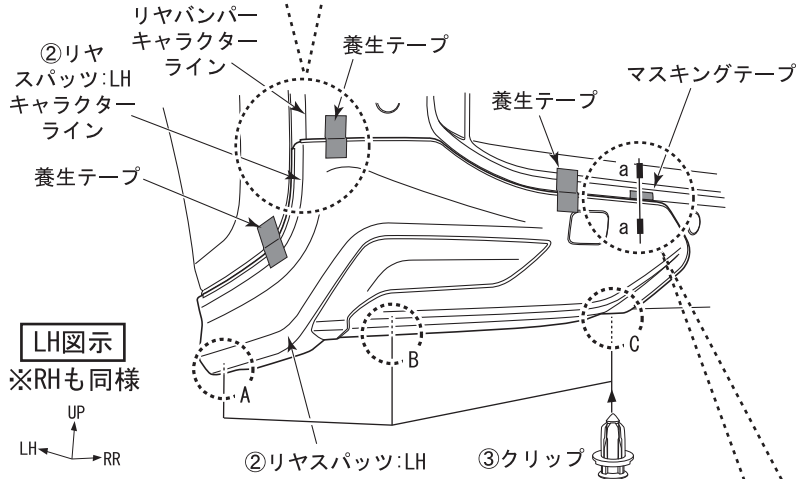
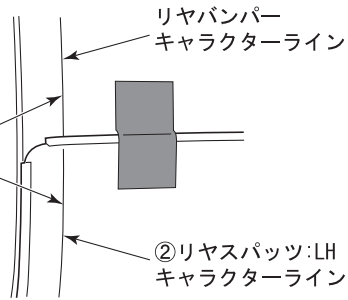
(5) 取り付け準備

キャラクターライン 合わせ部詳細図

リヤバンパーと②リヤスパッツ:LH
のキャラクターラインを合わせる

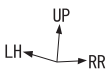
LH図示

※RHも同様



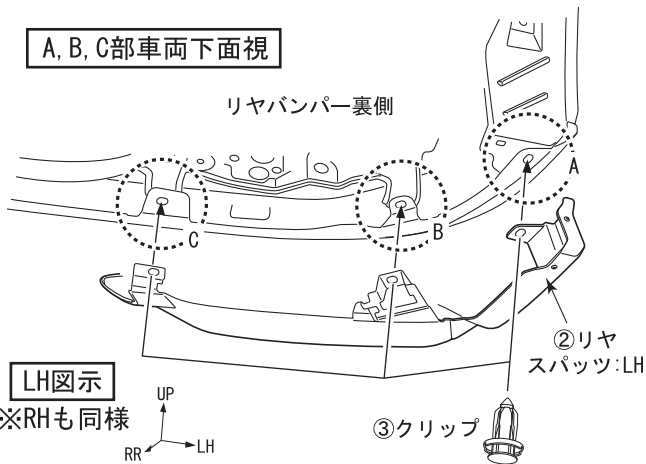
LH図示

※RHも同様



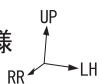
A, B, C部車両下面視

リヤバンパー裏側



LH図示

※RHも同様



- ②リヤスパッツ:LHをリヤバンパーにあてがい、リヤバンパー下面の左図A, B, C部を③クリップで固定する。(3カ所)
- リヤバンパーのキャラクターラインに、②リヤスパッツ:LHのキャラクターラインを合わせてから、リヤバンパーのマーキングに②リヤスパッツ:LHのエンドモール上端を合わせて養生テープで仮固定する。その際、○部を図示の要領で合わせる。

アドバイス

- ②リヤスパッツ:LHをあてがう際、車両へキズを付けない様に注意して下さい。

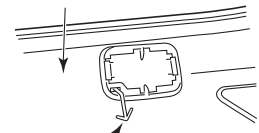
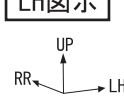
重要

- 脱落防止フックをリヤバンパーに開けた穴へ通して下さい。

牽引フックカバー部裏面視

LH図示

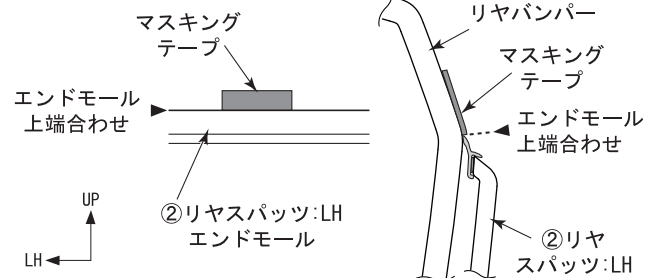
②リヤスパッツ:LH裏側



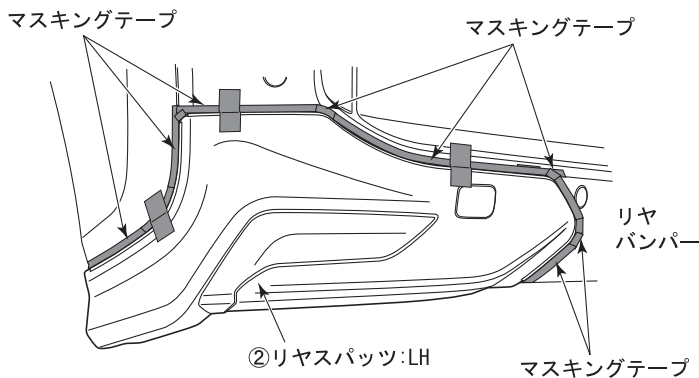
脱落防止フック
※リヤバンパーの加工穴に通す

合わせ部詳細図

Sec. a-a



(6) 取り付け準備

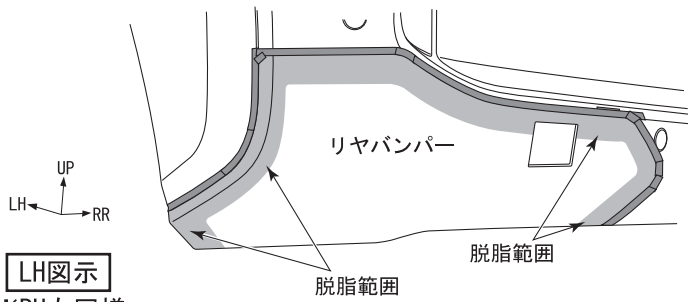


LH図示

※RHも同様

- プライマー塗布の為に、②リヤスパッツ:LHに貼り付けてあるエンドモール上端に合わせてマスキングテープでマスキングする。
- 一旦②リヤスパッツ:LHを取り外す。

(7) 取り付け準備



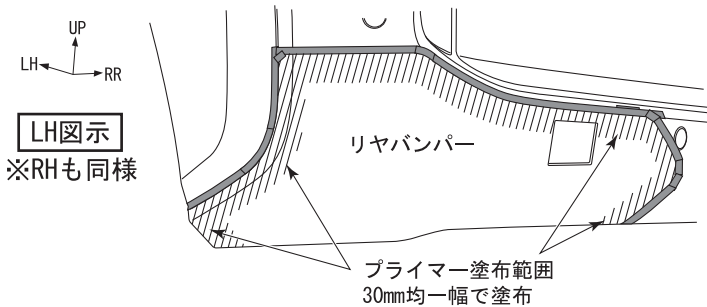
LH図示
※RHも同様

1. 左図 ■部を一方向に清掃・脱脂する。

アドバイス

- ・脱脂作業要領書をあわせて確認して下さい。

(8) 取り付け準備



LH図示
※RHも同様

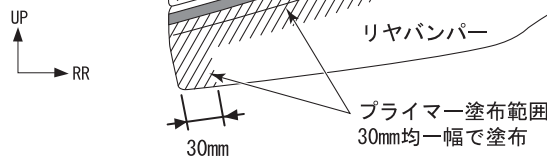
1. 両面テープ貼り付け部（左図斜線部内側30mm幅）に⑤PACプライマー-N-200を塗布する。
2. 塗布後、位置出し用以外のマスキングテープを剥がして下さい。

アドバイス

- ・⑤PACプライマー-N-200は特に白色塗装面を黄変させますので、マスキングするかはみ出したプライマーは、イソプロピルアルコール(IPA)で拭き取って下さい。
- ・⑤PACプライマー-N-200塗布後は、常温で10分以上放置し乾燥させて下さい。
- ・ボディーコート処理されている車両は、マスキングをして両面テープ貼り付け部を塗装用コンパウンドで除去して下さい。
- ・マスキングテープを剥がす際、リヤバンパーのマスキングテープ(マーク)を剥がさないで下さい。

車両側面視

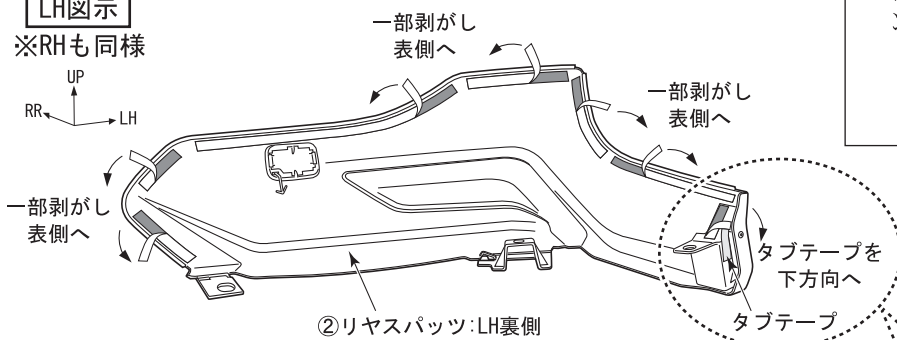
LH図示
※RHも同様



(9) 取り付け準備

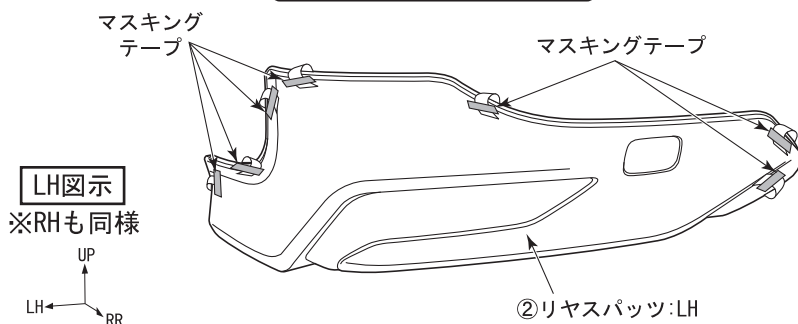
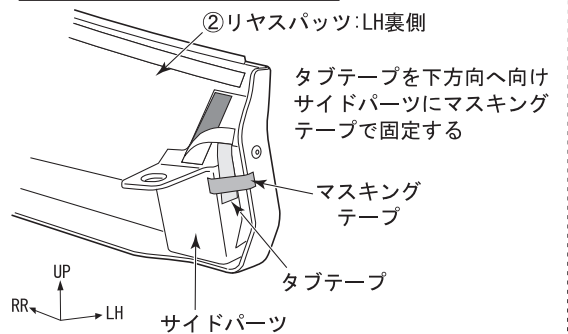
LH図示
※RHも同様

1. ②リヤスパッツ:LH裏側の両面テープ離型紙を一部剥がし、表面に折り返してマスキングテープで貼り付ける。（7カ所）



両面テープ離型紙をマスキングテープで表側に貼り付ける

ホイールアーチ部詳細図



LH図示
※RHも同様

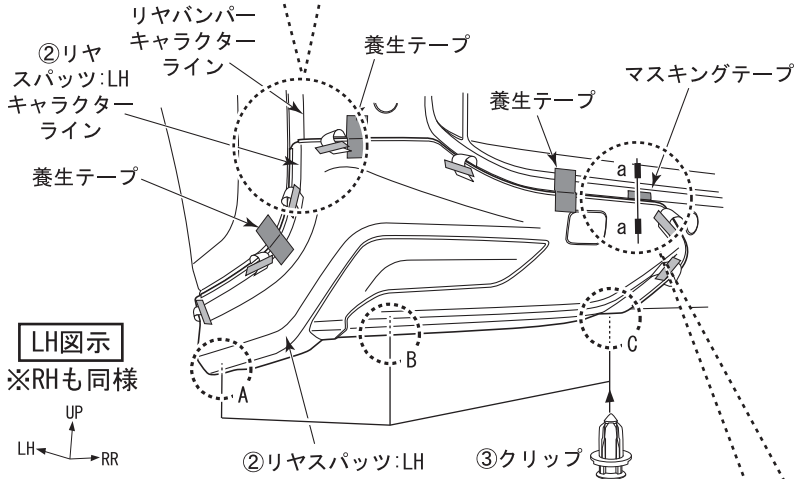
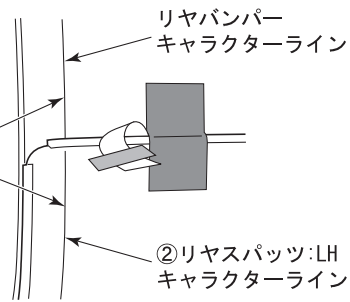
(10) 取り付け

キャラクターライン 合わせ部詳細図

リヤバンパーと②リヤスパッツ:LH
のキャラクターラインを合わせる

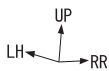
LH図示

※RHも同様



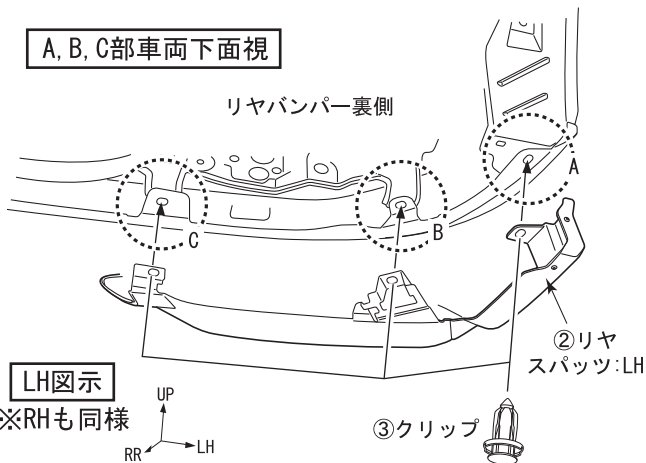
LH図示

※RHも同様



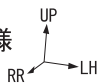
A, B, C部車両下面視

リヤバンパー裏側



LH図示

※RHも同様



- ②リヤスパッツ:LHをリヤバンパーにあてがい、リヤバンパー下面の左図A, B, C部を③クリップで固定する。(3カ所)
- リヤバンパーのキャラクターラインに、②リヤスパッツ:LHのキャラクターラインを合わせてから、リヤバンパーのマーキングに②リヤスパッツ:LHのエンドモール上端を合わせて養生テープで仮固定する。その際、○部を図示の要領で合わせる。

アドバイス

- ②リヤスパッツ:LHをあてがう際、車両へキズを付けない様に注意して下さい。

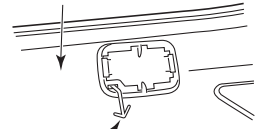
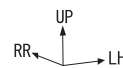
重要

- 脱落防止フックをリヤバンパーに開けた穴へ通して下さい。

牽引フックカバー部裏面視

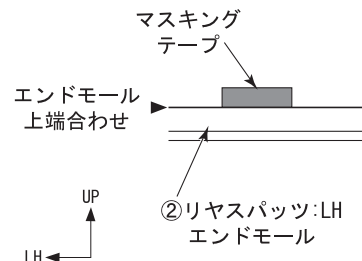
LH図示

②リヤスパッツ:LH裏側

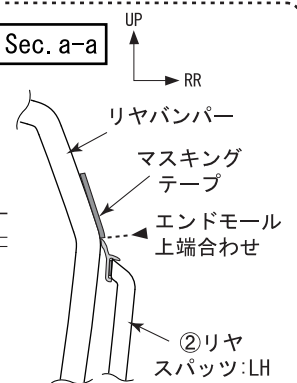


脱落防止フック
※リヤバンパーの加工穴に通す

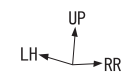
合わせ部詳細図



Sec. a-a

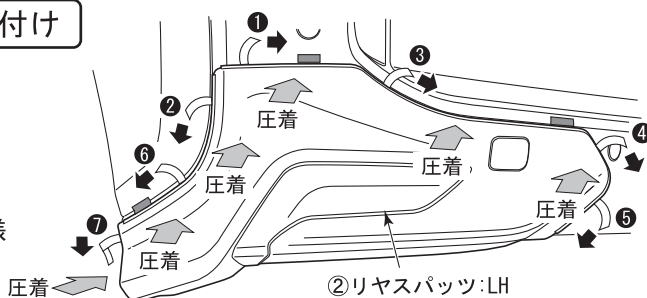


(11) 取り付け



LH図示

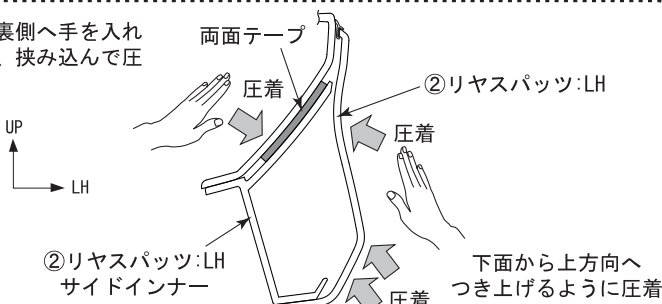
※RHも同様



車両バンパー裏側へ手を入れ
全周にわたり、挟み込んで圧着する

LH図示

※RHも同様



- 両面テープ離型紙を順番に引き抜きながら圧着する。
再度、取り付け状態を確認しながら両面テープ部を再圧着する。
※離型紙を引き抜く際に取り付け位置が変わらない様に注意して下さい。

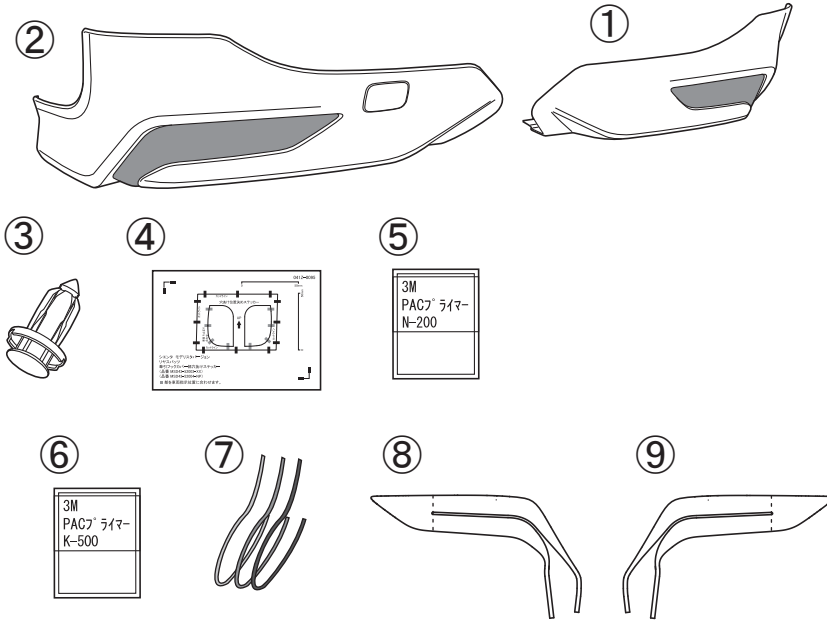
アドバイス

- 両面テープの圧着力は49N(5kgf)以上で行なって下さい。

- 全てのマスキングテープを剥がす。

リヤスパッツ素地品の塗装手順

構成部品



No.	品名	個数
①	リヤスパッツ:RH	1
②	リヤスパッツ:LH	1
③	クリップ	6
④	穴あけステッカー	1
⑤	PACプライマー-N-200	1
⑥	PACプライマー-K-500	1
⑦	エンドモール	ライトグレー: 1 ダークグレー: 1 黒: 1
⑧	マスキングシール:RH	1
⑨	マスキングシール:LH	1

⑦エンドモール推奨使用色

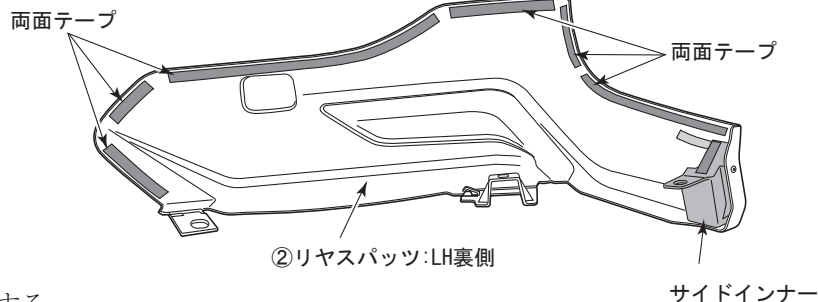
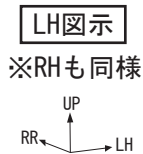
色番号	色名称	モール色
070	ホワイパールクリスタルシャイン	ライトグレー
089	プラチナホワイトパールマイカ	ライトグレー
1L7	ダークグレー	黒
202	ブラック	黒
2WU	アーバンカーキ ×ダークグレー	ダークグレー
2WR	スカーレットメタリック ×ダークグレー	黒
2WV	グレイッシュブルー ×ダークグレー	ダークグレー
3U4	スカーレットメタリック	黒
4V6	ベージュ	ダークグレー
6X3	アーバンカーキ	ダークグレー
8W2	グレイッシュブルー	ダークグレー

- ・本商品の下地処理として、製品表面の面だしまで実施しております。
塗装前の下地処理として足付け、脱脂、プライマーサフェーサー塗布は、販売店様にて実施して下さい。
- ・乾燥温度を70℃以上に上げますと、製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意して下さい。
強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定して下さい。
- ・両面テープには、絶対に塗装しないで下さい。
接着力が低下します。マスキングテープを貼るなどして対応して下さい。
- ・牽引フックカバーが確実に装着されていることを確認して下さい。

(1) 塗装作業

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂を行なう。
2. 製品に取り付けてある両面テープ・サイドインナーを全面マスキングする。

マスキング詳細図



3. 図示の要領でマスキングする。
※マスキングの詳細は次ページで説明しています。
4. **プライマーサフェーサー塗装を行なう。(本品の材質はPPです。)**
5. 上塗り塗装を行なう。
※上塗り用の塗料はウレタン系をご使用下さい。
6. 乾燥させる。
※乾燥温度は、成型樹脂の特性上、必ず70℃以下で乾燥させて下さい。
変形しない様、形状を保持して乾燥して下さい。

アドバイス

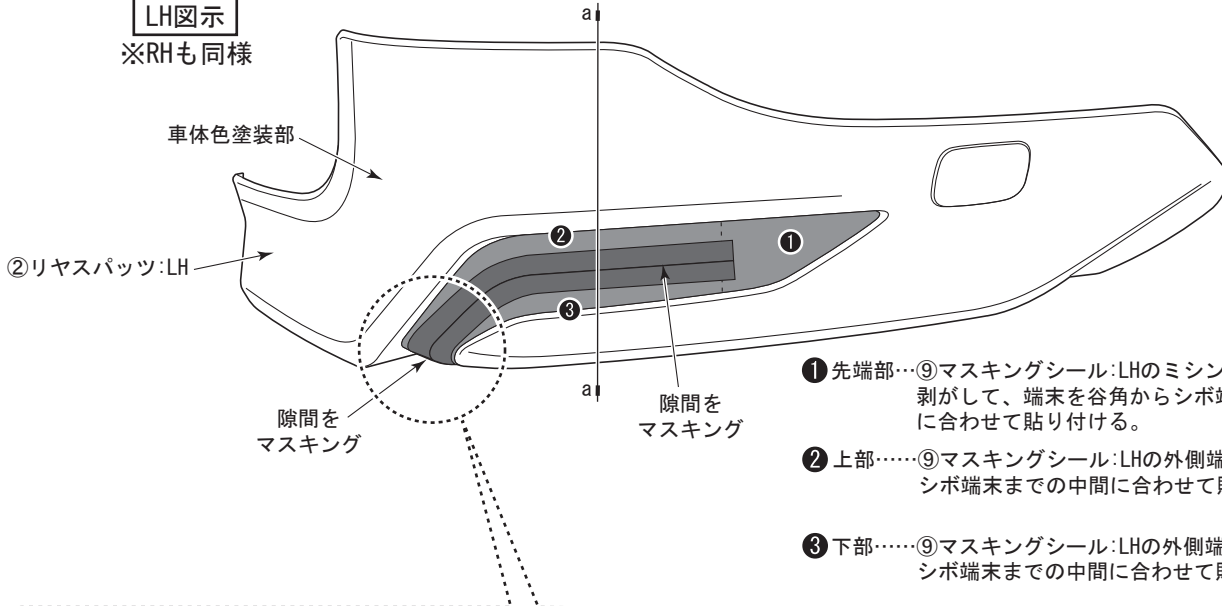
- ・ペーパー等で素材を研磨する場合は、必ずペーパーの番手を#600以上で完了して下さい。

塗装部詳細図

・⑨マスキングシール:LHを下図の順で素地部へ貼り付ける。
その後、残った隙間をマスキングテープでマスキングする。

LH図示

※RHも同様



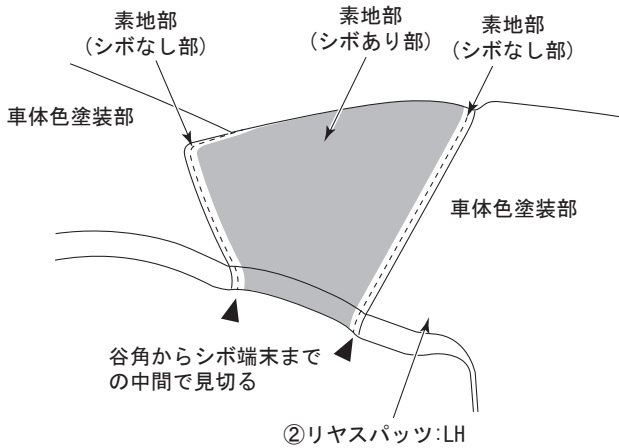
- ①先端部…⑨マスキングシール:LHのミシン目から先端を剥がして、端末を谷角からシボ端末までの中間に合わせて貼り付ける。
- ②上部…⑨マスキングシール:LHの外側端末を谷角からシボ端末までの中間に合わせて貼り付ける。
- ③下部…⑨マスキングシール:LHの外側端末を谷角からシボ端末までの中間に合わせて貼り付ける。

**塗装部詳細図
下面視**

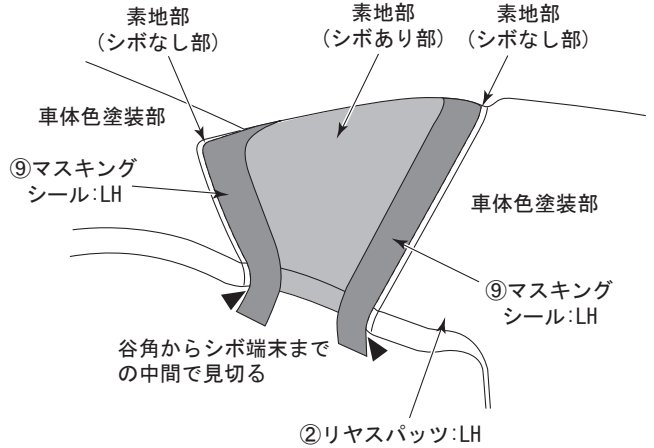
LH図示

※RHも同様

LH RR
UP

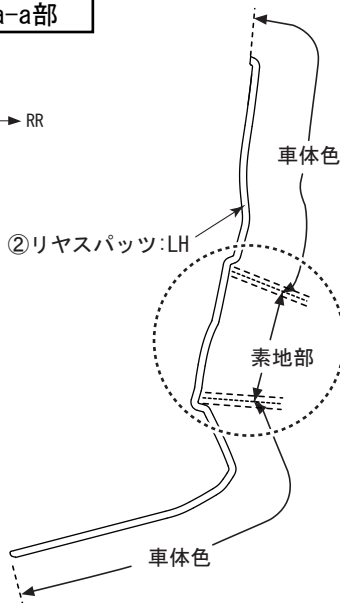


マスキングシール貼り付け後



**塗装部断面図
Sec. a-a部**

UP RR



**塗装見切り部
断面拡大図**



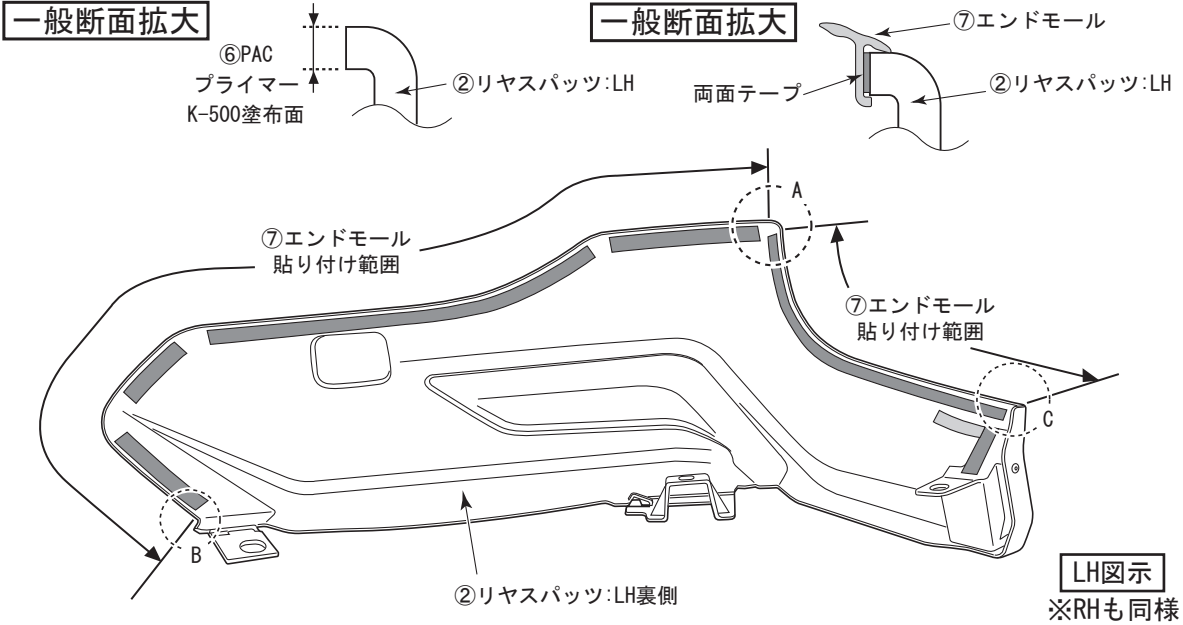
(2) エンドモールの貼り付け作業

1. 塗装終了後⑦エンドモールを貼り付ける部分を一方方向に清掃・脱脂し、⑥PACプライマー-K-500を塗布する。

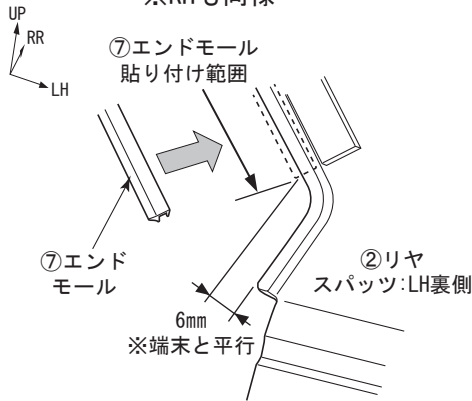
アドバイス

- ⑥PACプライマー-K-500は特に白色塗装面を黄変させますので、マスキングするかはみ出したプライマーは、イソプロピルアルコール(IPA)で拭き取って下さい。
- ⑥PACプライマー-K-500塗布後は、常温で10分以上放置し乾燥させて下さい。

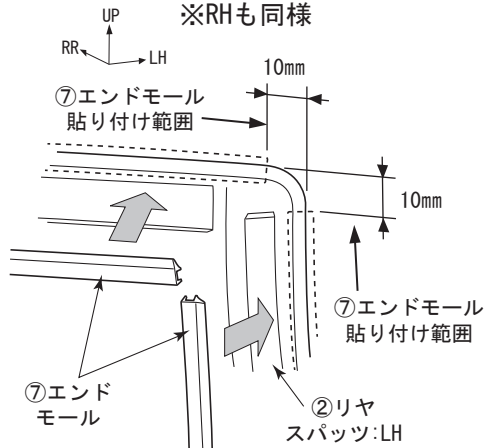
2. 下図の要領で⑦エンドモールを貼り付ける。



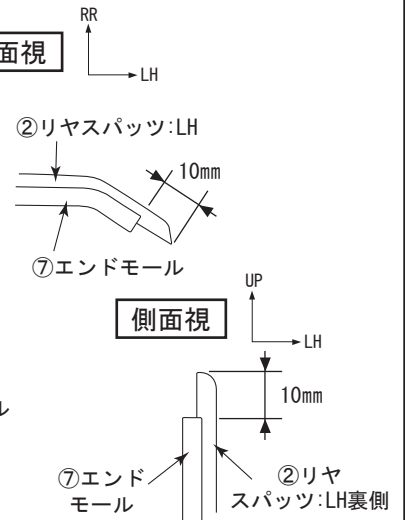
B部詳細図 LH図示 ※RHも同様



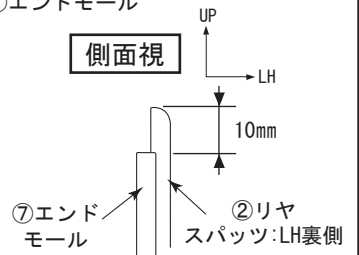
A部詳細図 LH図示 ※RHも同様



上面視

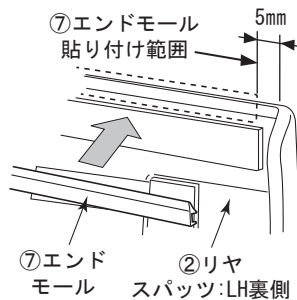


側面視

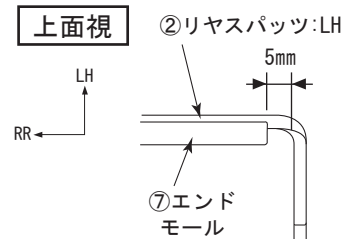


C部詳細図

LH図示 ※RHも同様



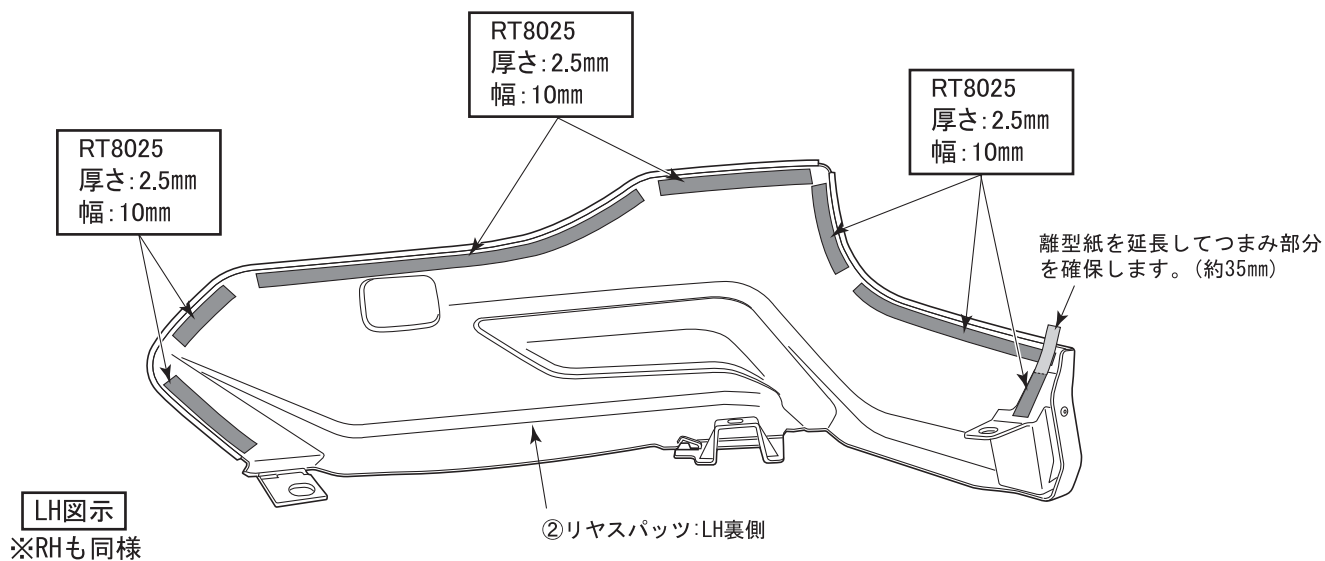
上面視



参考

1. 補修キット(品番:MSD80-52H06)を使用してリヤスパッツの取り付けを行なう際は、下図を参考に両面テープを選択し貼り付けて下さい。

※両面テープを貼り付ける際は、貼り付け部を脱脂し、プライマー(PACプライマーK-500相当)を塗布して下さい。



株式会社 トヨタカスタマイジング & ディベロップメント

<https://www.modellista.co.jp>

「お問合せ先」

モデリスタコールセンター TEL 050-3161-1000

脱脂作業要領書

本書ではエアロパーツ等を取付ける際の脱脂作業について記載してあります。
取付け前に必ずお読みいただき、正しい要領で脱脂作業を行ってください。

エアロパーツの取付け・脱脂作業の要領を
解説動画でご覧いただけます。
右のQRコードよりアクセスのうえ
ご確認ください。

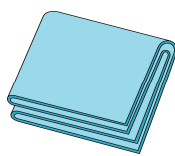


- ①エアロ取付準備・脱脂 (約3分)
 - ②エアロ位置決め・取付・圧着 (約6分)
 - ③デカール準備・水貼り・圧着 (約4分)
- 合計 約13分

■ 取付け時の脱脂作業に必要な工具等



水拭き用バケツ



合成セーム皮



脱脂剤用
スプレーボトル



ゴム手袋



DRY 用
ウエス




WET 用
ウエス




イソプロピルアルコール(IPA)
純度 70%程度を推奨
※純度 100%はモールの痛めるため
使用しないこと

■ 脱脂作業上の注意事項

- ホコリ・チリ等のない換気の良い作業場で作業を行ってください
- 隣接する場所で、ワックスがけやポリッシュ作業等を行わないで下さい。
※飛散した油脂やワックス等の成分が車両に付着してしまいます。
- 脱脂剤を取り扱いの際は、眼・皮膚に触れないように保護具を着用のこと。
- 脱脂剤を取り扱いの際は、作業場に火気・熱源のないことを確認すること。
- 脱脂剤を取り扱いの際は、蒸気を吸い込まないように作業場内の換気に注意のこと。

 注 意・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがあることを記載しています。

 アドバイス・・・スピーディーに確実に作業していただく上で、知っておいていただきたいことを記載しています。



使用禁止



ブレーキクリーナー
パーツクリーナー



ホームセンター等でキャンプ用
燃料用として販売されている
ホワイトガソリン〔白ガス〕

市販のブレーキ・パーツクリーナー及びキャンプ用品や燃料用のホワイトガソリンは
油脂分や不揮発性添加物が含まれているものがありますので使用しないで下さい。
コーティング剤の下地処理剤は、用途と異なるため脱脂作業には使用しないで下さい。
脱脂不足により、浮き・ハガレの原因となります。

★脱脂作業概要《重要》

◎【脱脂作業】とは、取付け面の表面に付着した油脂分を取り除き、両面テープの性能を十分に発揮させるための重要な下地処理です。

下地処理が不十分だと、両面テープの性能が著しく低下して、浮き・ハガレ脱落などの不具合を起こす場合があります。

大変に重要な作業となりますので確実に行ってください。

◎ 脱脂剤は、取付け面に付着した油脂分を浮かび上がらせて、ウエスへの吸着を促す溶剤です。

脱脂剤で取付け面を拭いただけでは、十分な脱脂は行えません。

《脱脂作業前に》以降の作業要領を十分に理解したうえで作業を行ってください。

■ 脱脂作業前に

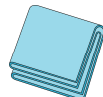
- 取付け面のホコリ・チリ等の汚れを十分な流水で洗い流す。
汚れのひどい場合は、洗浄剤を使用して汚れを落とし、洗浄剤を十分に洗い流すこと。
- 取付け面にコーティング等を施工されている場合は、除去剤・コンパウンド等を使用し除去してください。除去後、十分に水洗いを行ってください。
※コーティング剤が残っていると両面テープはハガれます。
- 水洗い後は、取付け面に付いた水滴を完全にふき取ってください。

■ 脱脂作業要領

- 取付け面の洗浄を行い、固く絞った合成セーム革等を使用し拭き上げて水滴をしっかりと取り除く。

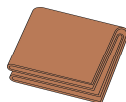


水拭き用バケツ



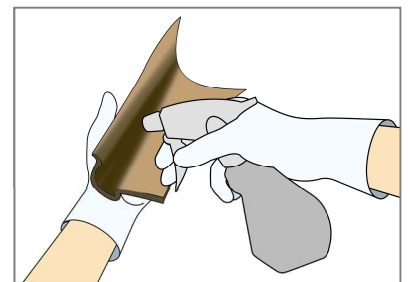
合成セーム皮

- スプレーボトルに入れた脱脂剤をWET用ウエスに吹きつける。



WET 用ウエス

※ ウエスは清潔なウエスを使用して、拭き上げ時にクズなどが出ない素材を選んでください。



WET 用ウエスにスプレーボトルを 5 cm ほど離して、初回は 10 回程度スプレーをして、ウエスが湿っている状態で取付け面を拭いてください。以降は WET ウエス表面が乾く前に追加で 5 回程度スプレーし、常に湿った状態を保つようにしてください。

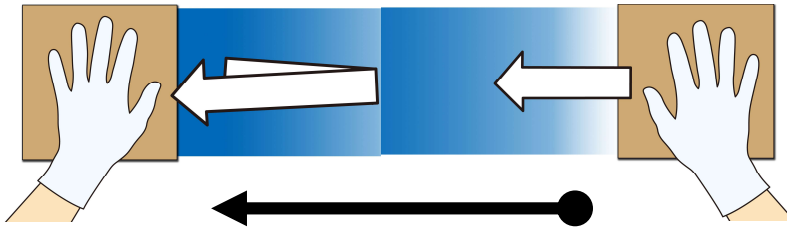
● 取付け面の脱脂作業を行う

①【WET 拭き】

脱脂剤を含ませたウエスで
1 往復で拭き油脂分を浮き上がらせる

②【DRY 拭き】

DRY 拭きウエスで一方向に
拭き上げ油脂分を取り除く



1 ブロック 60 cm 程度として両手に WET と DRY のウエスを交互に持ち
WET⇒DRY の順に拭き上げて脱脂する。

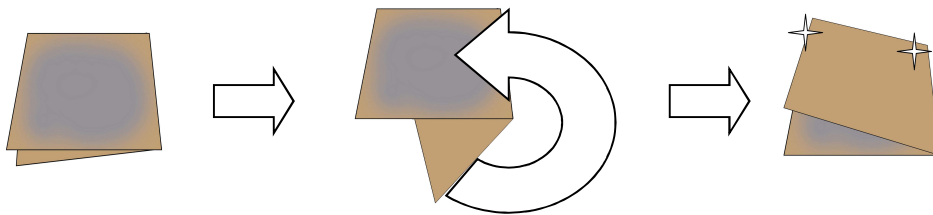
範囲が広い場合は 1 ブロック 毎を数回に分けて行い、仕上げに面を通して拭き上げる



WET 拭きのあと脱脂剤が乾かないうちに DRY 拭きで一気に拭き上げを
行ってください。

(上図のように両手にウエスを持ち作業を行うと素早く作業できます。)

DRY 拭き作業後に拭き上げた面に、拭き跡が残っている場合は油脂分が
残っていますので、再度 WET・DRY 拭きを行ってください。



WET/DRY のウエス共に 3～5 ブロック 毎にウエス表面を折り返し
ウエスの拭き取り面が常に清潔な状態で作業を行ってください。



汚れたままのウエスを使い続けると、ウエスに拭き取った油脂分が取付け面に
再び付着して、エアロパーツの浮き・ハガレの原因となります。

脱脂作業がしっかり行われている取付け面は、DRY 拭きを行った際に
ウエスへの抵抗が増して、拭き上げが重くなります。
作業前と作業後のウエスの抵抗感を目安に、脱脂を行ってください。

脱脂後の取付け面には、指などを触れないように作業を行ってください。

脱脂後は長時間放置せず、すぐに作業を行ってください。

チリ・ホコリ等が付着しないように、十分注意してください。
パーツの取り付け方法は、各パーツの取扱説明書ならびに取付要領書に
したがって行ってください。