



MSD41-30005/6 フロントスポイラー

取付・取扱要領書

この度はモデリスタ フロントスポイラーをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本商品の取り付け、取り扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取り付け前に必ずお読みのうえ、正しい取り付け、取り扱いを実施してください。

★ 本商品は登録後架装を前提としています。

■ 品番・適合車種

品 番	塗装色	適合車種	備 考
MSD41-30005-A0	プレシャスホワイトパール(090)	クラウン '23.11～ 型式:AZSH32 KZSM30	
MSD41-30005-C0	プレシャスブラックパール(219)		
MSD41-30006-NP	未塗装品		

・最新の適合情報はモデリスタ カタログサイトをご覧ください。 <https://www.modellista.co.jp/>



■ 構成部品

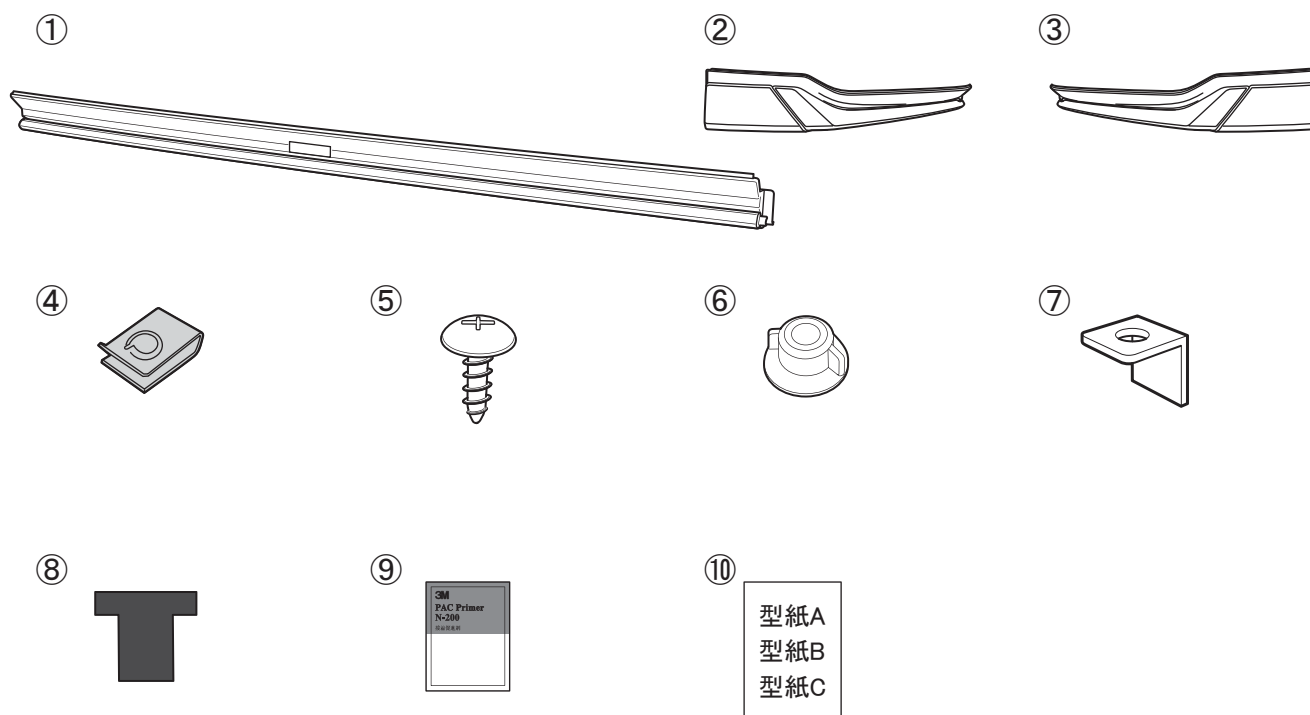
No.	品 名	数量	備考
①	センターピース	1	
②	サイドピースRH	1	
③	サイドピースLH	1	
④	Uナット	5	
⑤	タッピングスクリュー	5	
⑥	クリップナット	2	
⑦	シム	2	
⑧	ブラックアウトシール	2	
⑨	PACプライマー(赤袋)	1	N-200 08867-00220
⑩	型紙A、B、C	2	

以下、MSD41-30006-NP(未塗装品セット)のみに同梱

No.	品 名	数量	備考
⑪	アウターピースRH	1	
⑫	アウターピースLH	1	

※確認・本商品が到着後すぐに、本体に破損がないこと、付属品がそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



以下、MSD41-30006-NP(未塗装品セット)のみに同梱



取り付け上のご注意（取り付け作業の方へ）

作業を行なう前に必ずお読みになり、安全で確実な取り付け作業を行なってください。



警告

この内容に従わず、誤った取り付け・取り扱いを行なうと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取り付け・取り扱いを行なうと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。

⊖ やってはいけないこと

⚠ 必ず行なっていたこと



警告

- ⊖ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行なわないでください。
- ⚠ 本商品の取り付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、本書の注意事項を守り作業を行なってください。
- ⚠ 取り付け作業は規定トルクに従って、確実に締め付けてください。締め付けが不足すると脱落等により重大な事故や故障を招くおそれがあります。



注意

- ⚠ 本商品を取り付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取り付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ⚠ 本商品の取り付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取り扱いを行ない、同時に取り付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行なってください。取り付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について(別添の脱脂作業要領も参考にしてください。)

- ⚠ 脱脂作業を行なう際は、清潔なウエスを使用して、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、記載以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ⊖ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナー等の溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ⚠ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ⊖ 両面テープは一度貼り付けてから剥がすと、接着力が低下し再貼り付けはできません。
- ⊖ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。低温で接着した場合、両面テープが剥がれる可能性があります。
- ⚠ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行なってください。圧着が不足した場合、両面テープが剥がれる可能性があります。
- ⊖ 本商品の取り付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

取り付けが終わったら

- ⚠ 取り付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ⚠ 作業でバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行なってください。
- ⚠ 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行なってください。

■ 目次

1. 表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図	1～2
2. 取り付け上のご注意（取り付け作業の方へ）	3
3. 目次、取り付けに必要な工具・保護具・消耗品、保証について、取付構成図	4
4. 取付準備、取付要領	5～13
5. 取付完了後の点検・注意事項	13
6. 未塗装品の取り扱いについて	14～15
7. 補修キット両面テープ貼り付け	16

■ 取り付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・一般工具
- ・加工用工具（ハサミ・カッター等）・ヤスリ・ニッパー
- ・電動ドリル（刃：3.0mm/4.0mm/6.0mm/10.0mm）
- ・軍手・保護メガネ・保護シート・保護テープ・マスキングテープ・養生テープ
- ・イソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

■ 保証について

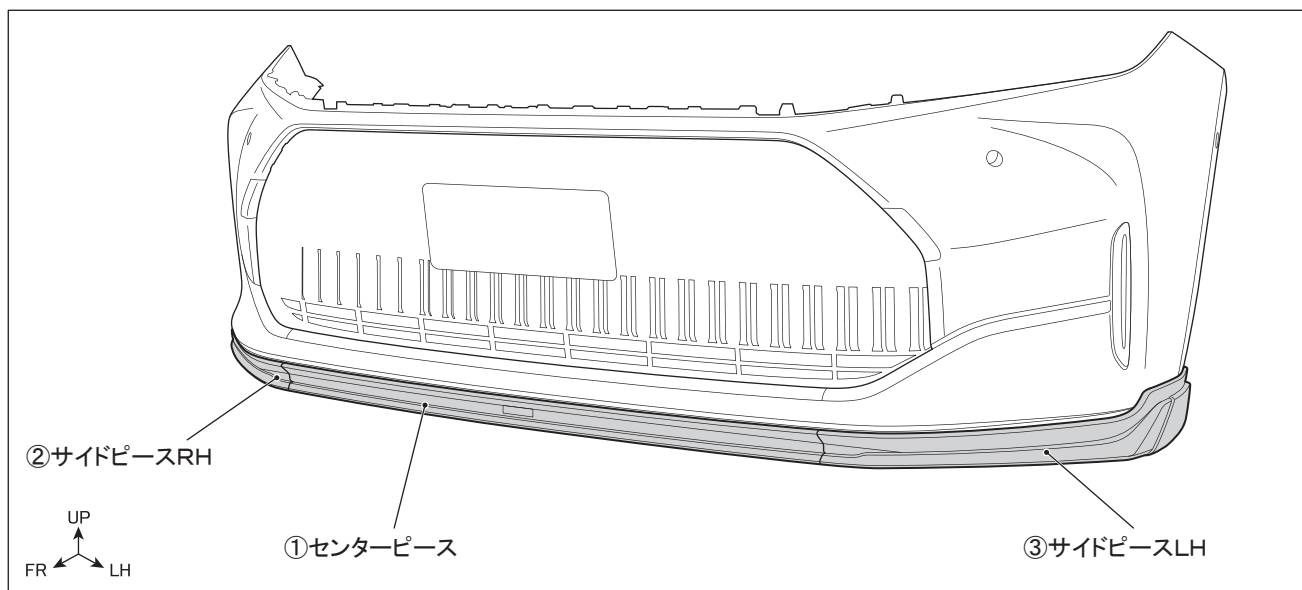
本商品は、1年・20,000kmの保証を実施致します。

（1年または20,000km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はモデリスタ パーツカタログサイト＜<https://www.modellista.co.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図



■ 取付準備、取付要領

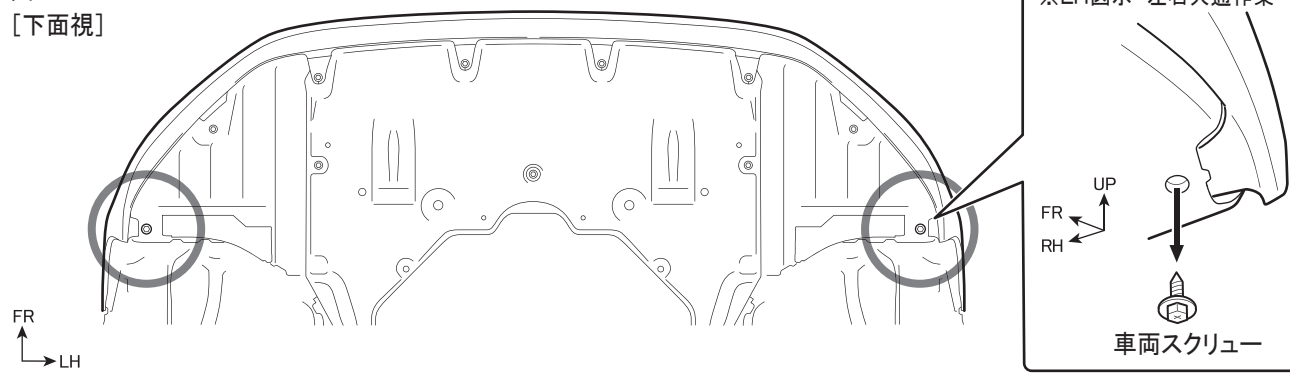
【車両部品の取り外し作業】

1. 図1のように、フロントバンパー下部の車両スクリュー(2箇所)を取り外す。

⚠注意: 取り外した車両スクリューは復元時に再使用します。失くさないように必ず保管してください。

図1

[下面視]



【フロントバンパーの穴あけ加工】

1. フロントバンパーに⑩型紙A、B、Cを貼り付ける。(図2参照)
それぞれの貼り付け要領は、手順2～5(図3～6)を参照する。

図2

[下面視]

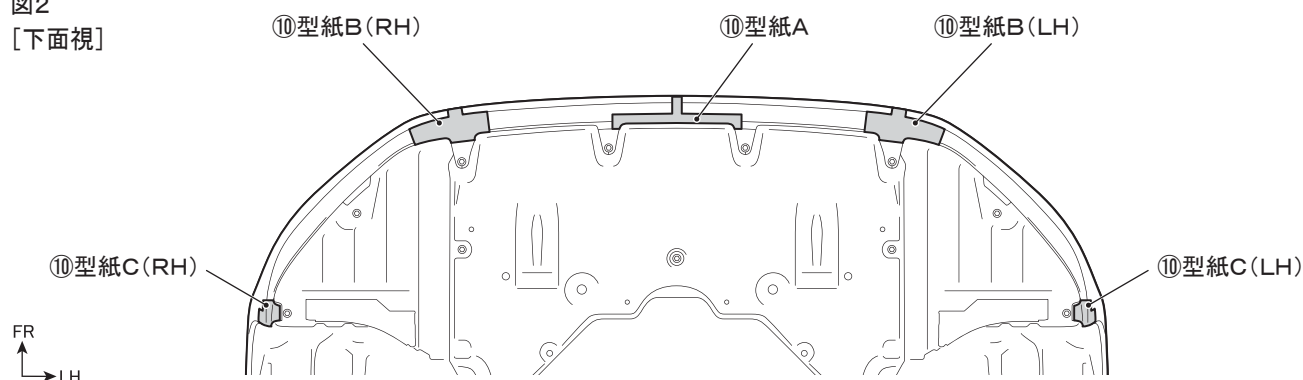
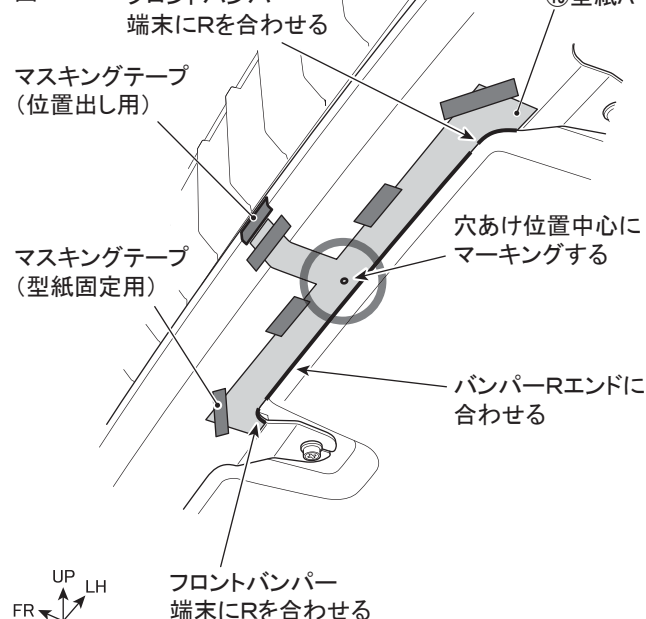


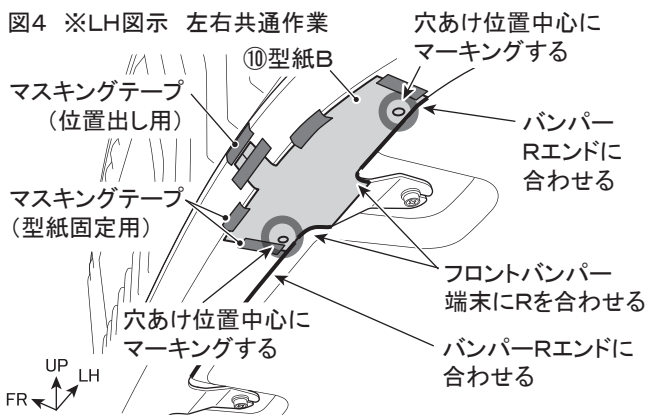
図3



2. ⑩型紙Aを切り抜き、型紙R部(2箇所)をフロントバンパー端末のRに合わせ、Rから左右へ続く辺をバンパーRエンドに合わせる。
両端をマス킹テープでフロントバンパーに固定する。(下記⚠注意を参照)(図3参照)
上端をマス킹テープで固定し、別のマス킹テープで取付高さ位置をマーキングする。
⑩型紙Aを貼り終えたら、穴あけ位置(1箇所)の中心にケガキ針等でマーキングする。

⚠注意: 取付位置の基準となりますので、端末Rへの正確な合わせ、およびたるみ無きように注意してください。

図4 ※LH図示 左右共通作業



3. ⑩型紙Bを切り抜き、マス킹テープでフロントバンパーに貼り付ける。(下記 ⚠ 注意を参照)
(図4参照)

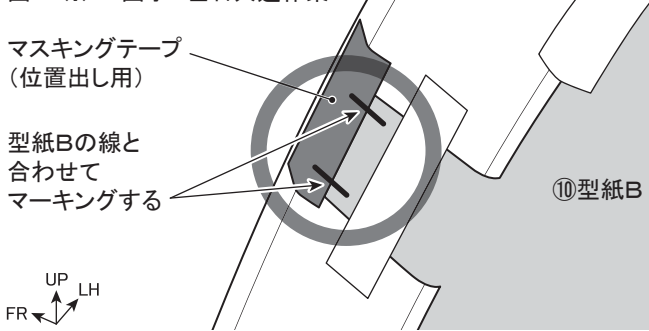
⑩型紙Aと同様に、初めにR部(2箇所)をフロントバンパー端末のRに合わせ、Rから左右へ続く辺をバンパーRエンドに合わせる。

両端をマス킹テープでフロントバンパーに固定する。

上端をマス킹テープで固定し、別のマス킹テープで取付高さ位置をマーキングする。

⑩型紙Bを貼り終えたら、穴あけ位置(2箇所)の中心にケガキ針等でマーキングする。

図5 ※LH図示 左右共通作業

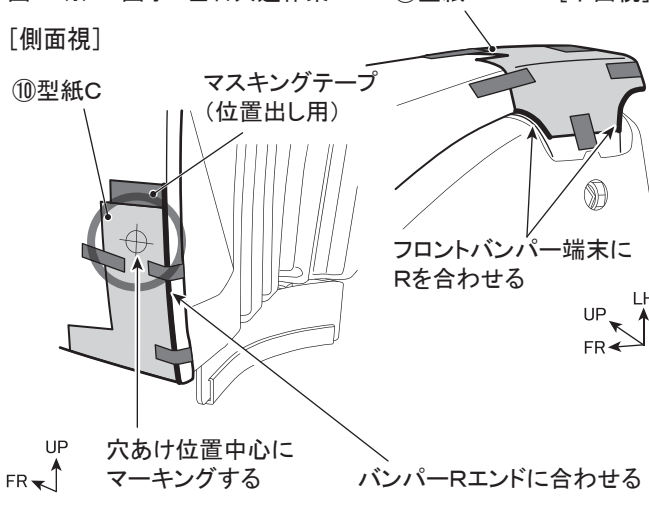


4. ⑩型紙B上端にある線に合わせ、取付高さ位置のマス킹テープに、油性ペン等でマーキングする。(2本)(図5参照)

※ 後の工程で⑧ブラックアウトシールを貼る際の目安となります。

⚠ 注意: 取付位置の基準となりますので、端末Rへの正確な合わせ、およびたるみ無きように注意してください。

図6 ※LH図示 左右共通作業



5. ⑩型紙Cを切り抜き、マス킹テープでフロントバンパーに貼り付ける。(上記 ⚠ 注意を参照)
(図6参照)

⑩型紙Bと同様に、初めにR部(2箇所)をフロントバンパー端末のRに合わせて固定し、その後、側方から上方に向かって、隙間がないように沿わせながら固定する。

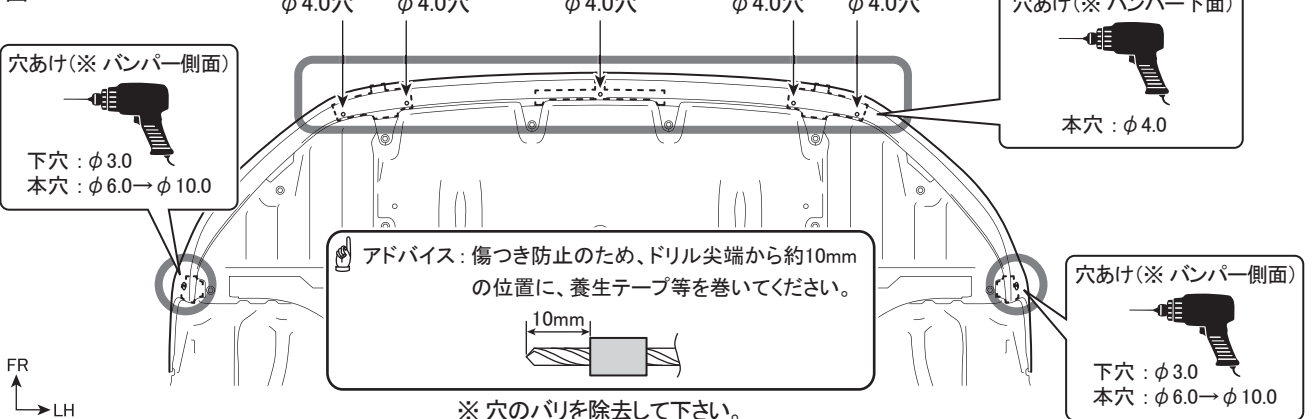
このとき、型紙後端の辺を、バンパーRエンドに合わせる。

上端は、取付高さ位置をマス킹テープでマーキングする。

⑩型紙Cを貼り終えたら、穴あけ位置(1箇所)の中心にケガキ針等でマーキングする。

6. ⑩型紙A、B、Cを取り外し、型紙A・Bの各ケガキ穴にはφ4.0、型紙Cのケガキ穴にはφ3.0 → φ6.0 → φ10.0の順で本穴をあける。(図7参照) 穴あけ後、バリを除去する。

図7

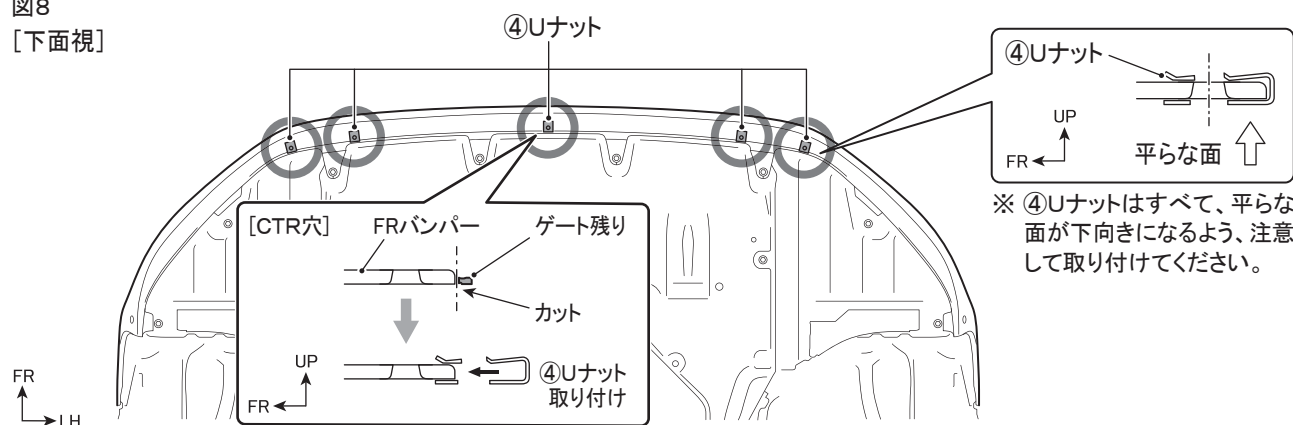


【仮組とプライマー塗布】

1. フロントバンパーにあけたφ4.0穴(5箇所)に、④Uナットを取り付ける。CTR穴については、バンパー末端にゲート残りがなく触れて確認し、ある場合はカッター等で除去したのちに④Uナットを取り付ける。(図8参照)

図8

[下面視]

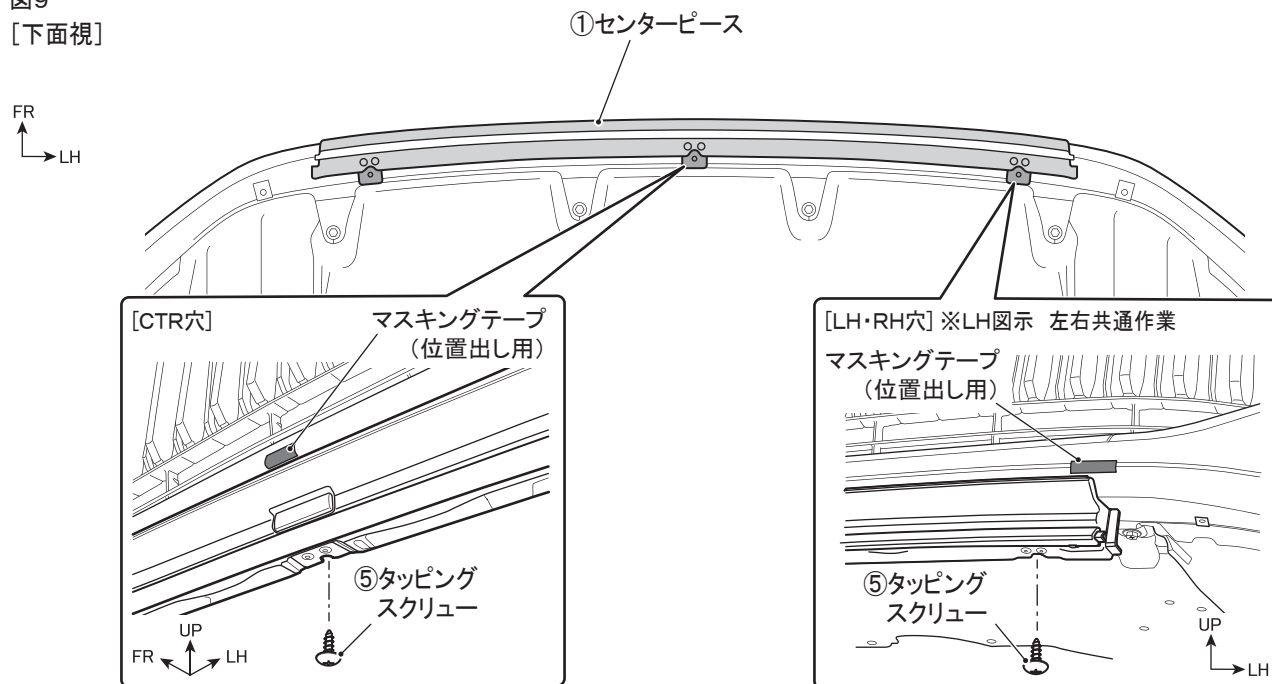


2. ①センターピースをバンパーに被せ、モール上端を取付高さ位置のマスキングテープに合わせ、車体に突き当ててガタつきがないように合わせたのち、CTR穴を⑤タッピングスクリューで仮締めする。

次に、LH穴およびRH穴を⑤タッピングスクリューで仮締めし、全体を養生テープで固定する。(図9参照)

図9

[下面視]



[正面視]

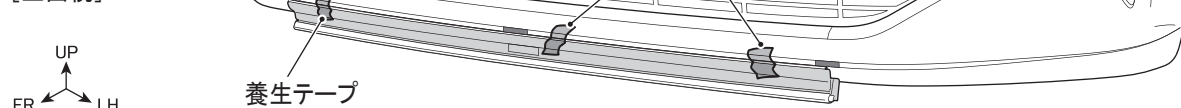
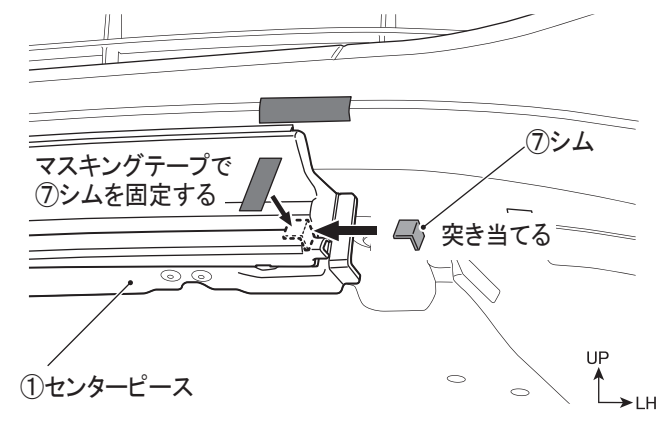


図10 ※LH図示 左右共通作業



3. ①センターピースの両端に、⑦シムを中央に向かって突き当て、マスキングテープで貼り付ける。
(図10参照)

[シム取付部断面図] ※LH図示 左右共通作業

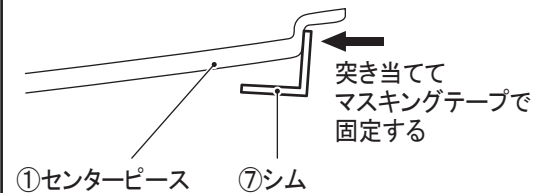
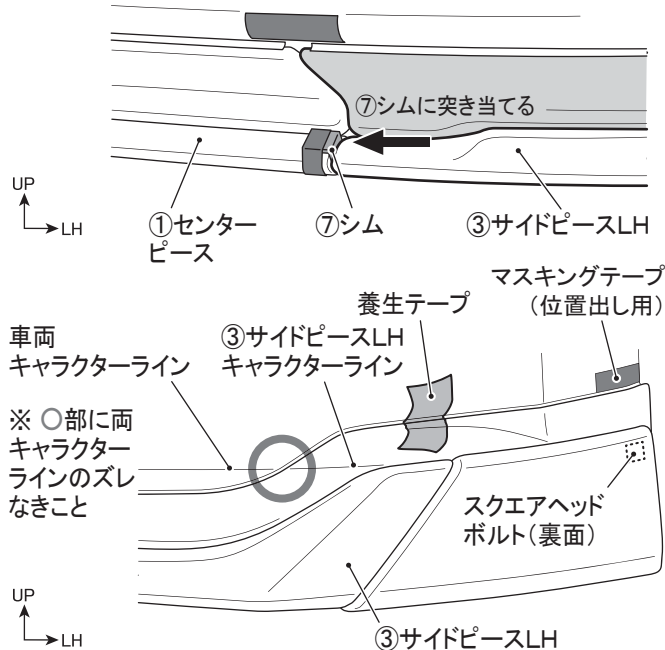


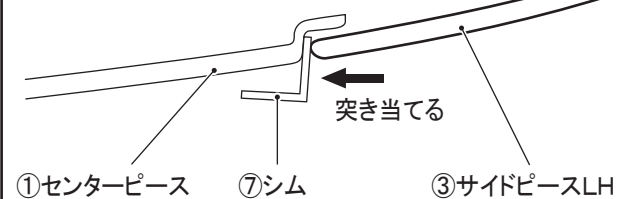
図11 ※LH図示 左右共通作業



4. ②③サイドピースLH・RHをバンパーに被せ、①センターピース両端の⑦シムに突き当て、後端内側のスクエアヘッドボルトをバンパーのφ10穴に差し込み、モール上端を取付高さ位置のマスキングテープ(2箇所)に合わせて、養生テープで固定する。
(図11参照)

※ ②③サイドピースLH・RHのキャラクターラインと、車両のキャラクターラインとがズレなく一致するよう、注意する。

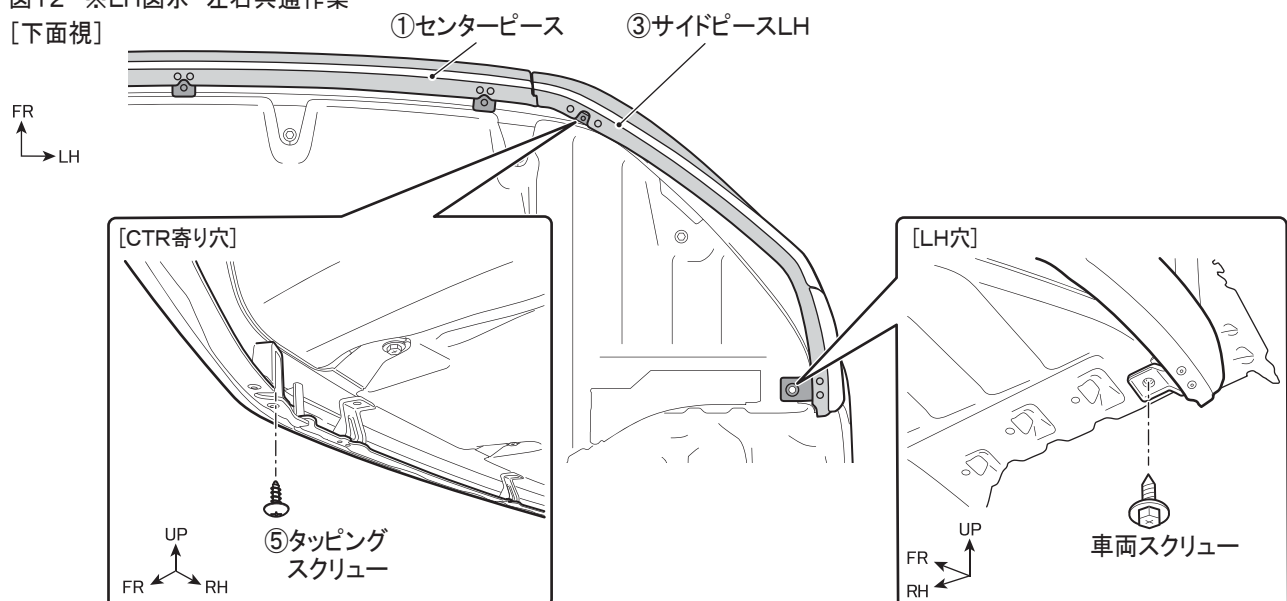
[シム取付部断面図] ※LH図示 左右共通作業



5. ②③サイドピースLH・RHのCTR寄り穴を、⑤タッピングスクリューで仮締めする。LH穴およびRH穴を車両スクリューで仮締めする。(図12参照)

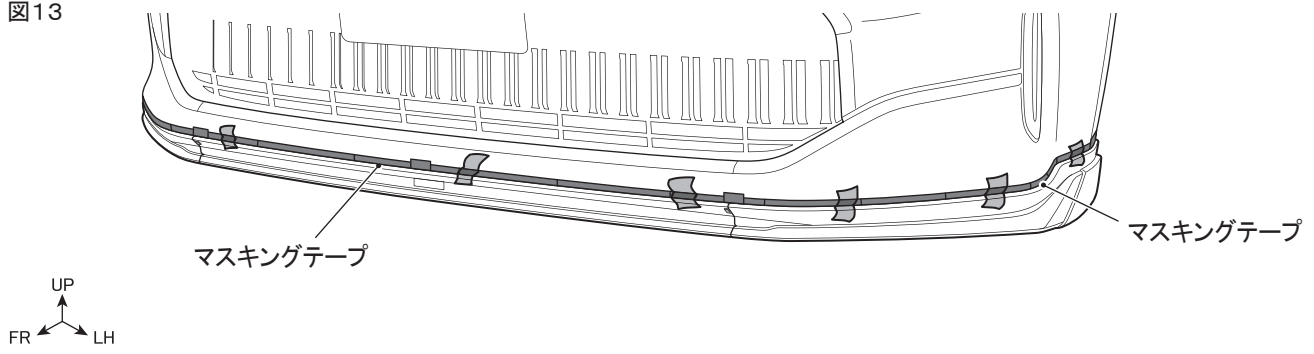
図12 ※LH図示 左右共通作業

[下面視]



6. ①センターピース・②③サイドピースRH・LHの上端に合わせて、マスキングテープを貼り付ける。(図13参照)

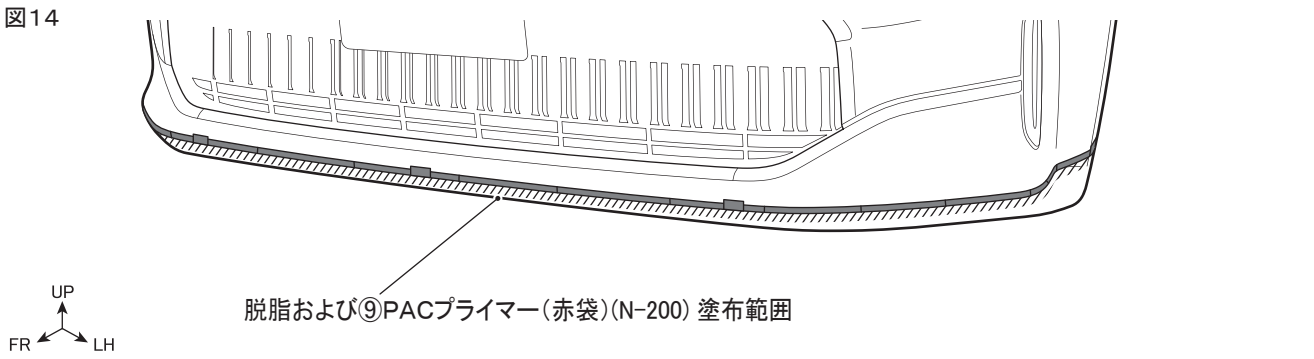
図13



7. ①センターピース・②③サイドピースRH・LHを取り外し、図14の斜線部(幅30mm)をイソプロピルアルコール(IPA)で一方向に拭いて脱脂し、⑨PACプライマー(赤袋)(N-200)を塗布する。

🔧 アドバイス: ⑦シムは、②③サイドピースRH・LH取付時に再使用します。失くさないように注意してください。

図14



⚠ 注意: 脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

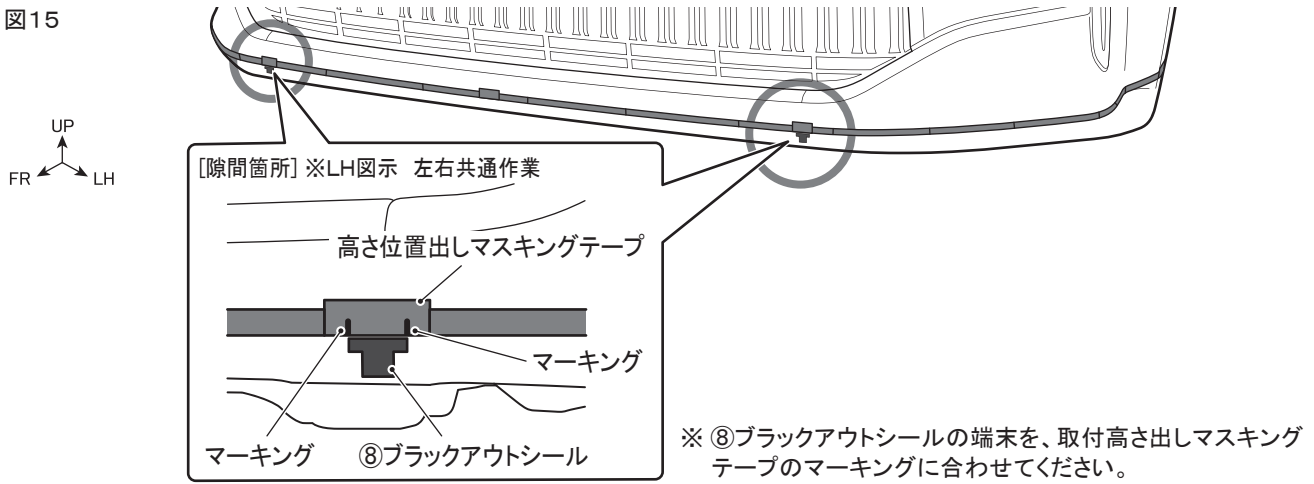
⚠ 注意: 脱脂作業を行う際は、換気に注意して火気を近づけないようにしてください。

⚠ 注意: プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにイソプロピルアルコール(IPA)で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

🔧 アドバイス: 脱脂後は、十分に乾燥させてください。

8. ①センターピースと、②③サイドピースRH・LHとの隙間箇所に、⑧ブラックアウトシールを貼り付ける。(図15参照)

図15

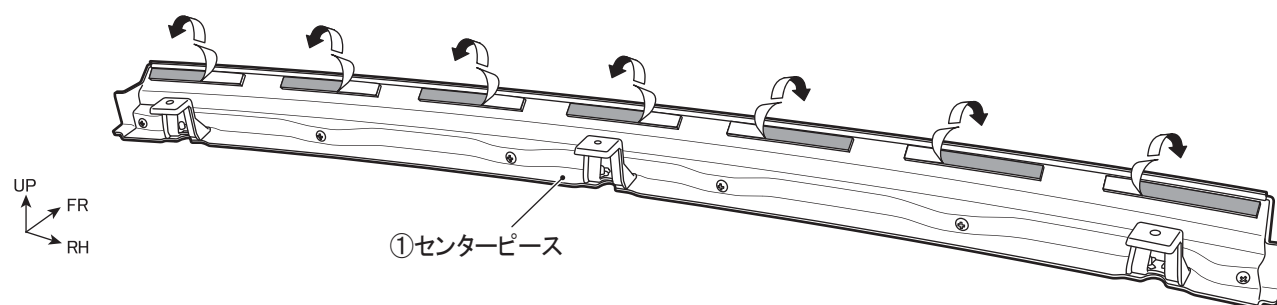


【取付準備】

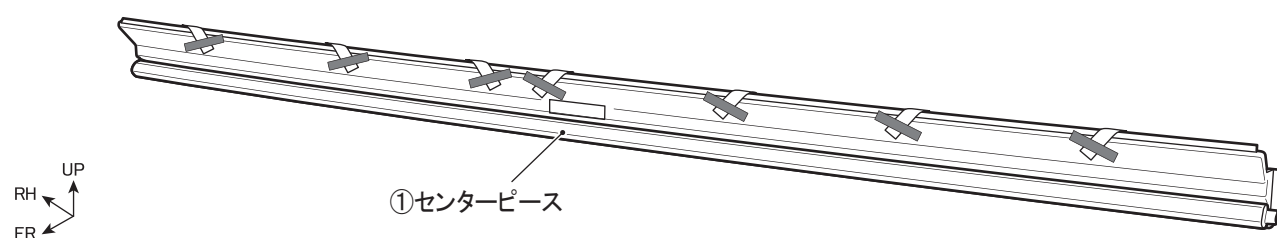
1. ①センターピース裏面の両面テープ離型紙の一部約30mmを剥がし、表側に折り返して、マスキングテープで貼り付ける。(図16参照)

図16

[①センターピース裏側]



[①センターピース表側]

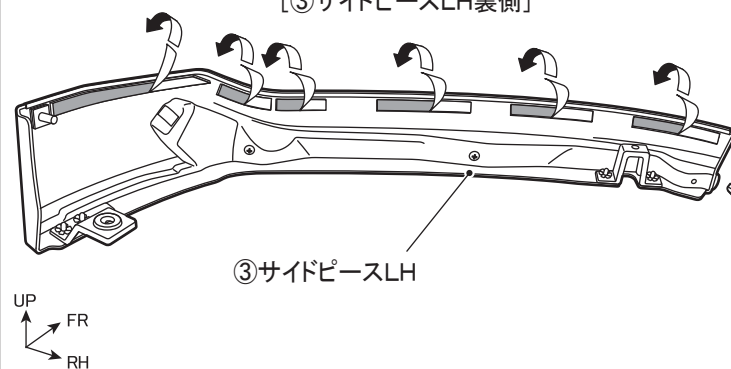


2. ②サイドピースRH・③サイドピースLH裏面の両面テープ離型紙の一部約30mmを剥がし、表側に折り返して、マスキングテープで貼り付ける。(図17参照)

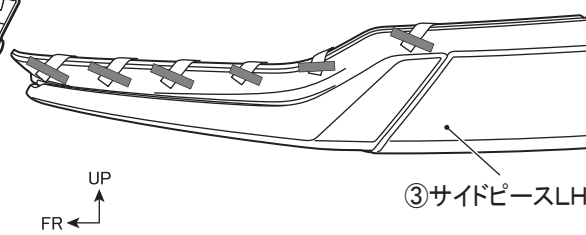
図17

図17 ※③サイドピースLH図示 ②サイドピースRH共通作業

[③サイドピースLH裏側]



[③サイドピースLH表側]

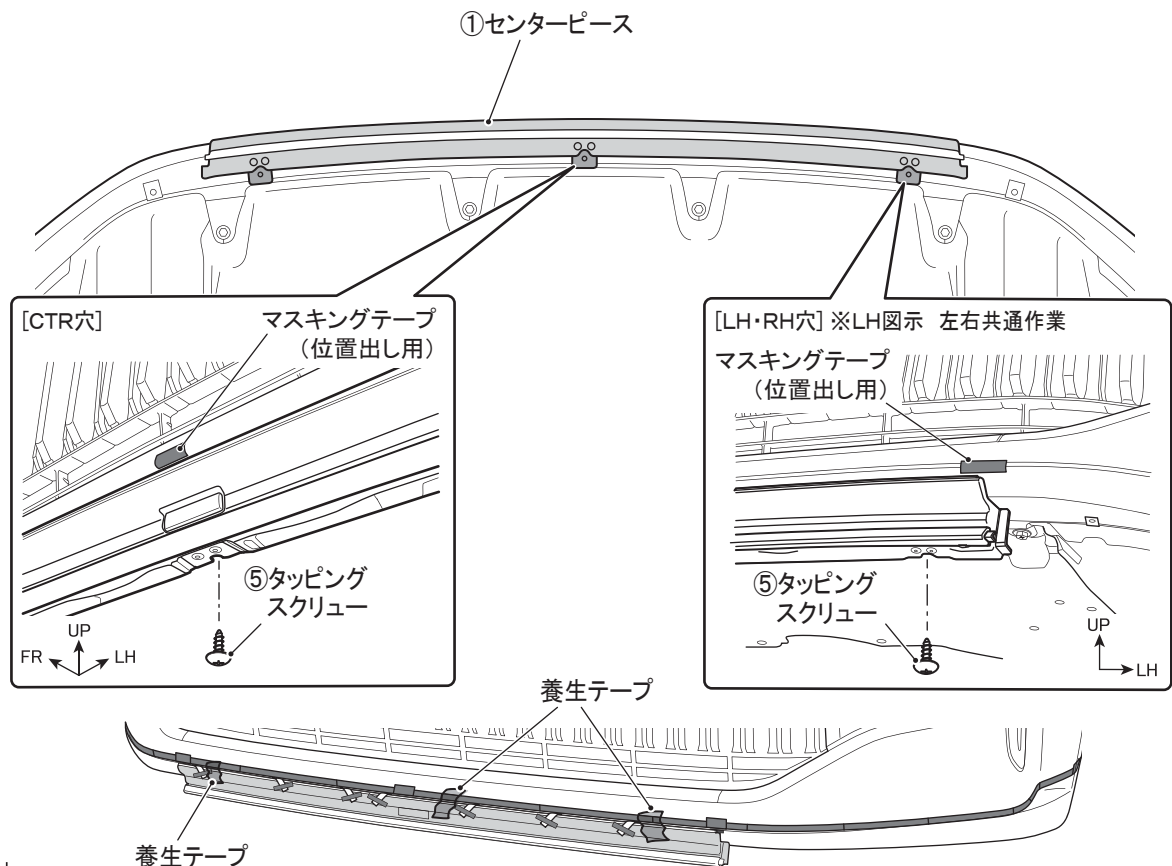


【取り付け】

1. ①センターピースをバンパーに被せ、モール上端を取付高さ位置のマスキングテープに合わせ、車体に突き当ててガタつきがないように合わせたのち、CTR穴を⑤タッピングスクリューで仮締めする。
次に、LH穴およびRH穴を⑤タッピングスクリューで仮締めし、全体を養生テープで固定する。(図18参照)

図18

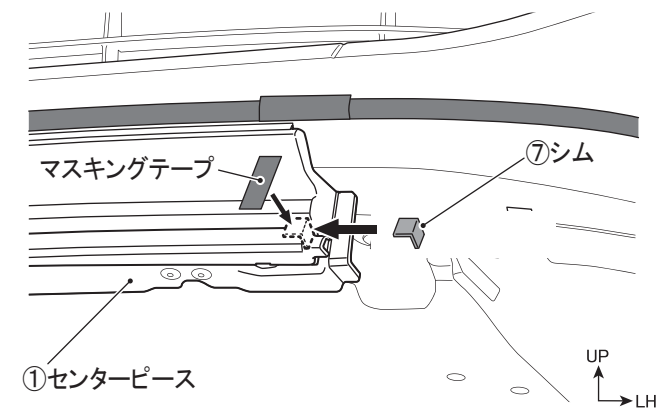
[下面視]

FR
UP
LH

[正面視]

UP
FR
LH

図19 ※LH図示 左右共通作業



2. 脱脂の際に①センターピースから⑦シムを取り外した場合は、再度①センターピースの両端に⑦シムを中央に向かって突き当て、マスキングテープで貼り付ける。(図19参照)

[シム取付部断面図] ※LH図示 左右共通作業

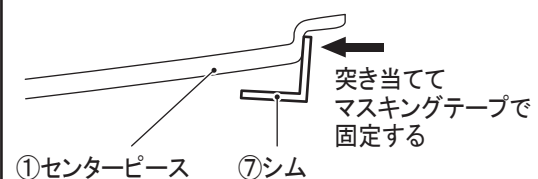
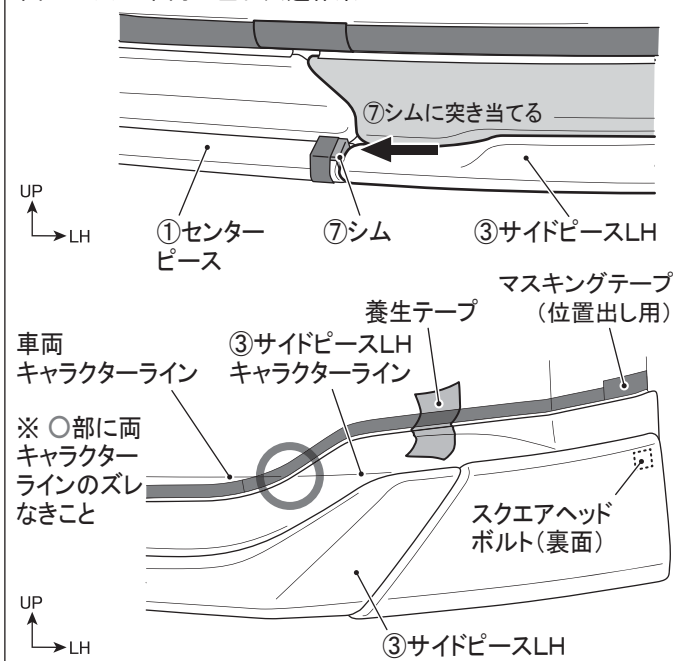


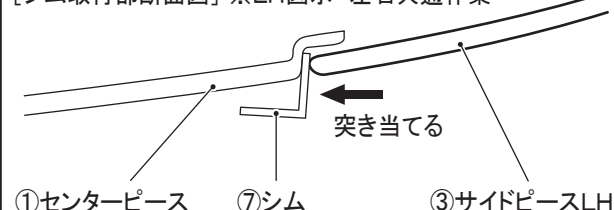
図20 ※LH図示 左右共通作業



3. ②③サイドピースLH・RHをバンパーに被せ、①センターピース両端の⑦シムに突き当て、後端内側のスクエアヘッドボルトをバンパーのφ10穴に差し込み、モール上端を取付高さ位置のマスキングテープ(2箇所)に合わせて、養生テープで固定する。(図20参照)

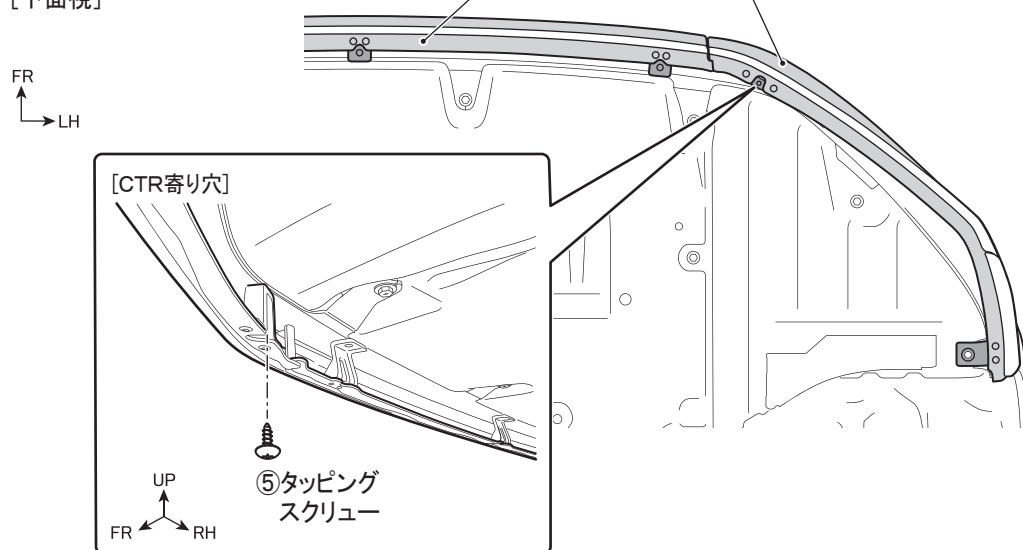
※ ②③サイドピースLH・RHのキャラクターラインと、車両のキャラクターラインとがズレなく一致するように、注意する。

[シム取付部断面図] ※LH図示 左右共通作業



4. ②③サイドピースRH・LHのCTR寄り穴を、⑤タッピングスクリューで仮締めする。(図21参照)

👉 アドバイス: ②③サイドピースRH・LHは、⑤タッピングスクリューのみ取り付けます。車両スクリューは取り付けないでください。

図21 ※LH図示 左右共通作業
[下面視]

5. ①センターピース、②③サイドピースRH・LHの左右のバランス、および隙・ズレがない事を確認して、図22のように①から順に両面テープ離型紙を矢印の方向に引き抜き、圧着する。

👉 アドバイス:

- 両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下します。意図しない箇所に付かない様に気を付けて作業をしてください。
- 離型紙が途中で切れない様に、①センターピース、②③サイドピースRH・LHを少し浮かしながら離型紙を引き抜いてください。
- 両面テープの圧着は、49N(5kgf/cm²)程度の力で行なってください。

■ 未塗装品の取り扱いについて

下記は未塗装品(MSD41-30006-NP)の塗装前、塗装後の作業を記載しています。
下記要領に従い作業を行ってください。

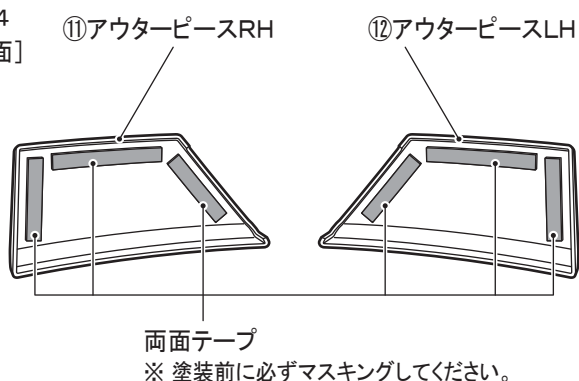
⚠ 注意：本製品は下地処理として、製品表面の面出しまで実施してあります。塗装前の下地処理として、足付け、脱脂、プライマーサフェーサー塗装は販売店様に実施してください。

□ アウターピースの塗装

⚠ 注意：本製品の素材は〈ABS〉です。乾燥温度を60℃以上に上げますと、製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意してください。強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

⚠ 警告：両面テープには、絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。
マスキングテープを貼るなどして対応してください。

図24
[裏面]

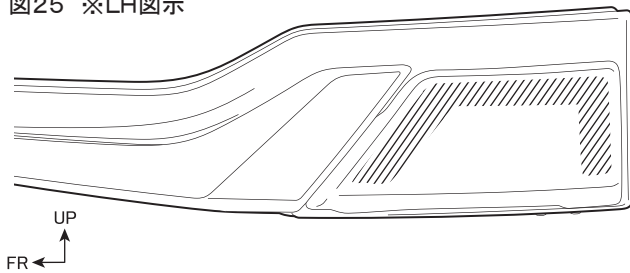


- ⑪アウターピースRH、⑫アウターピースLHの裏面に貼り付けてある両面テープをマスキングする。(図24参照)
- 塗装面の汚れ、ゴミ、ほこり等をウエスで取り除き、必ず脱脂を行なう。
- ⑪アウターピースRH、⑫アウターピースLHの塗装を行なう。
◎ 注記：塗料はウレタン系をご使用ください。
- 乾燥させる。
◎ 注記：乾燥温度は、成形樹脂の物性上、必ず60℃以下で乾燥させてください。

□ アウターピースの取り付け

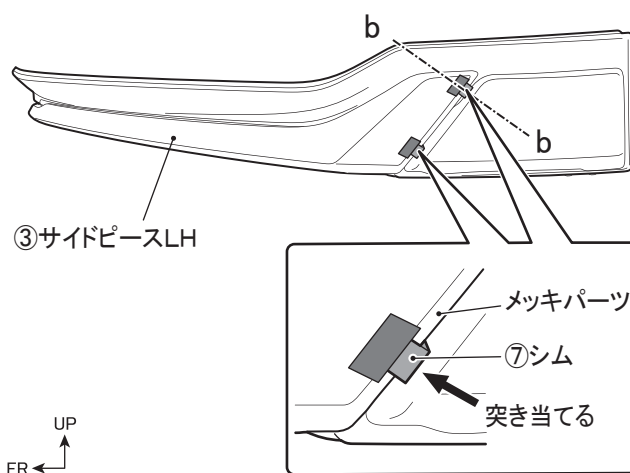
- 塗装完了後、⑫アウターピースLHおよび③サイドピースLHの汚れ、ゴミ、ほこり等をウエスで取り除く。

図25 ※LH図示



- 図25の③サイドピースLHの斜線部(幅30mm)をイソプロピルアルコール(IPA)で一方向に拭いて脱脂する。

図26 ※LH図示



- ③サイドピースLHのメッキパーツ後端に⑦シムを突き当て、マスキングテープで貼り付ける。(2箇所)(図26参照)

💡 アドバイス：⑦シムは構成部品数が2個のため、RH・LHごとに、アウターピース取付完了まで続けて行ないます。

[b-b 断面図] ※LH図示

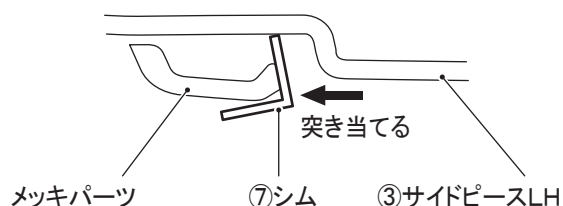
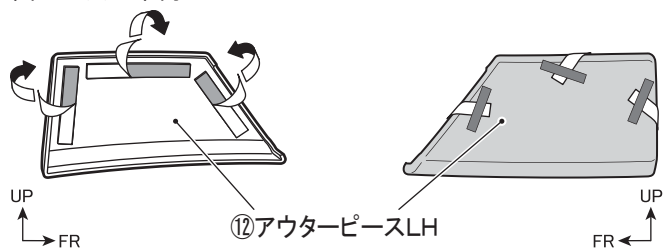
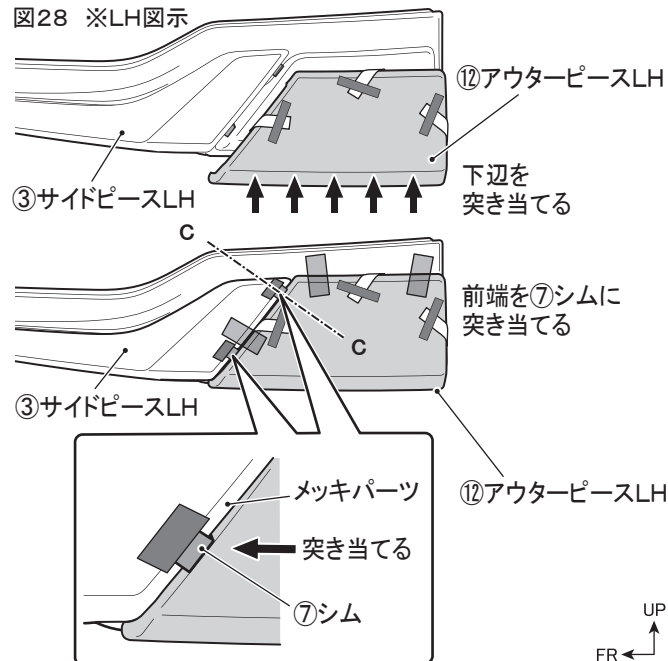


図27 ※LH図示



4. ⑫アウターピースLH裏面の、両面テープ離型紙の一部約30mmを剥がし、表側に折り返して、マスキングテープで貼り付ける。(図27参照)

図28 ※LH図示

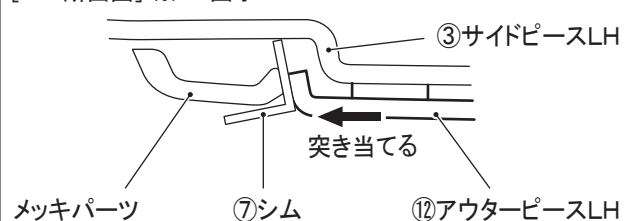


5. ⑫アウターピースLHを③サイドピースLHに仮固定する。

まず⑫アウターピースLHを③サイドピースLHに被せ、下端を③サイドピースLH形状に合わせて突き当てる。

次に、前端を⑦シムに突き当てて、養生テープで仮固定する。(図28参照)

[c-c 断面図] ※LH図示

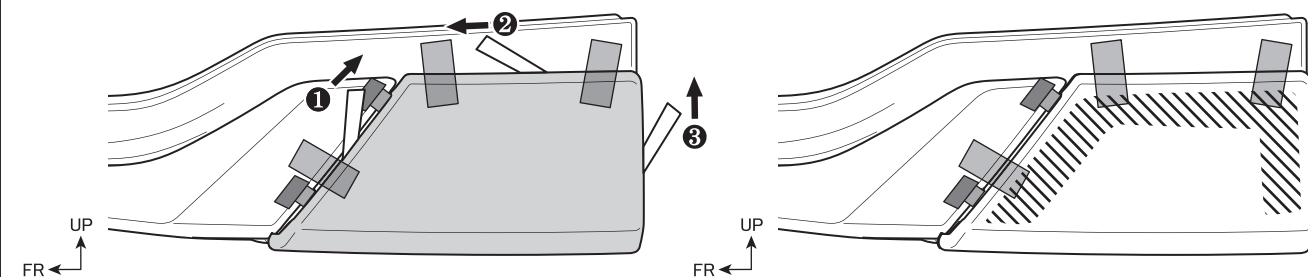


6. ③サイドピースLHに対し⑫アウターピースLHのバランス、および隙・ズレがない事を確認して、図29のように①から順に両面テープ離型紙を矢印の方向に引き抜き、③サイドピースLHの裏側と⑫アウターピースLHの表側から挟み込む様にして圧着する。

図29 ※LH図示

※ // 部は圧着範囲

※ 離型紙を引き抜く順序



👉 アドバイス:

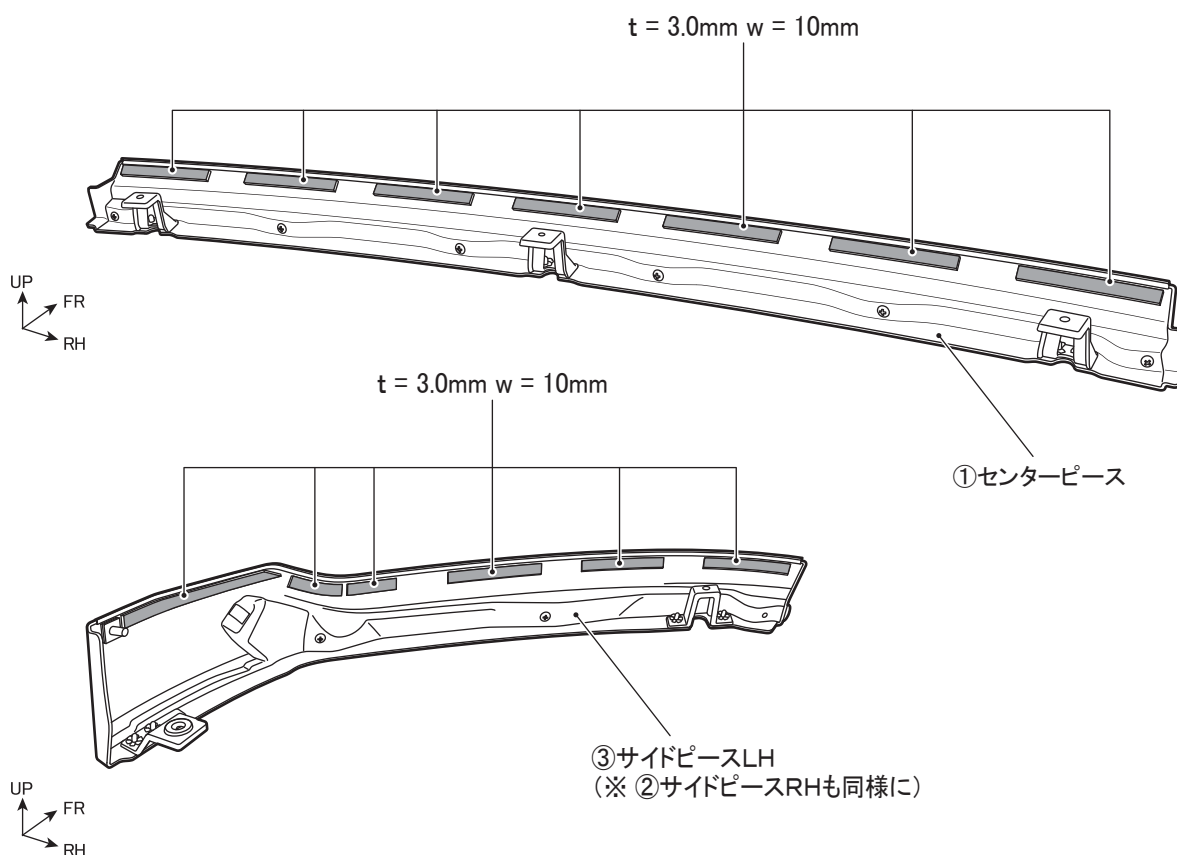
- ⑦シムは、②③サイドピースRH・LHの取り付け時に使用します。失くさないようにしてください。
- 両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下します。意図しない箇所に付かない様に気を付けて作業をしてください。
- 離型紙が途中で切れない様に、⑫アウターピースLHを少し浮かしながら離型紙を引き抜いてください。
- 両面テープの圧着は、49N (5kgf/cm²) 程度の力で行なってください。

7. ⑦シム(2箇所)を取り外し、養生テープをすべて剥がす。
8. 手順2～6を参考に、⑪アウターピースRHもLHと同様の要領で②サイドピースRHに取り付ける。

■ 補修キット両面テープ貼り付け

1. 補修キットを使用して①センターピース・②サイドピースRH・③サイドピースLHの再取り付けを行なう際は、下図を参考に両面テープを選択し貼り付ける。
※ 両面テープを貼り付ける際は、貼り付け部を脱脂し、プライマー(3M K-500 相当)を塗布する。

図30



株式会社トヨタカスタマイジング & ディベロップメント
 モデリスタ商品問い合わせ窓口
 TEL:050-3161-1000
<https://www.modellista.co.jp/>

脱脂作業要領書

本書ではエアロパーツ等を取付ける際の脱脂作業について記載してあります。
取付け前に必ずお読みいただき、正しい要領で脱脂作業を行ってください。

エアロパーツの取付け・脱脂作業の要領を
解説動画でご覧いただけます。
右のQRコードよりアクセスのうえ
ご確認ください。

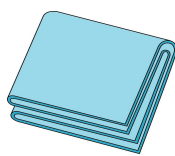


- ①エアロ取付準備・脱脂 (約3分)
- ②エアロ位置決め・取付・圧着 (約6分)
- ③デカール準備・水貼り・圧着 (約4分)
- 合計 約13分

取付け時の脱脂作業に必要な工具等



水拭き用バケツ



合成セーム皮



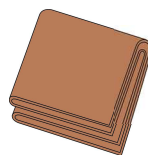
脱脂剤用
スプレーボトル



ゴム手袋



DRY 用
ウエス



WET 用
ウエス



イソプロピルアルコール(IPA)
※純度 100%推奨

脱脂作業上の注意事項

1. ホコリ・チリ等のない換気の良い作業場で作業を行ってください
2. 隣接する場所で、ワックスがけやポリッシュ作業等を行わないで下さい。
※飛散した油脂やワックス等の成分が車両に付着してしまいます。
3. 脱脂剤を取り扱いの際は、眼・皮膚に触れないように保護具を着用のこと。
4. 脱脂剤を取り扱いの際は、作業場に火気・熱源のないことを確認すること。
5. 脱脂剤を取り扱いの際は、蒸気を吸い込まないように作業場内の換気に注意のこと。

 注 意・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがあることを記載しています。



アドバイス・・・スピーディーに確実に作業していただく上で、知っておいていただきたいことを記載しています。

★脱脂作業概要《重要》

◎【脱脂作業】とは、取付け面の表面に付着した油脂分を取り除き、両面テープの性能を十分に発揮させるための重要な下地処理です。

下地処理が不十分だと、両面テープの性能が著しく低下して、浮き・ハガレ脱落などの不具合を起こす場合があります。

大変に重要な作業となりますので確実に行ってください。

◎ 脱脂剤は、取付け面に付着した油脂分を浮かび上がらせて、ウエスへの吸着を促す溶剤です。

脱脂剤で取付け面を拭いただけでは、十分な脱脂は行えません。

《脱脂作業前に》以降の作業要領を十分に理解したうえで作業を行ってください。

■ 脱脂作業前に

- 取付け面のホコリ・チリ等の汚れを十分な流水で洗い流す。
汚れのひどい場合は、洗浄剤を使用して汚れを落とし、洗浄剤を十分に洗い流すこと。
- 取付け面にコーティング等を施工されている場合は、除去剤・コンパウンド等を使用し除去してください。除去後、十分に水洗いを行ってください。
※コーティング剤が残っていると両面テープはハガれます。
- 水洗い後は、取付け面に付いた水滴を完全にふき取ってください。

■ 脱脂作業要領

- 取付け面の洗浄を行い、固く絞った合成セーム革等を使用し拭き上げて水滴をしっかりと取り除く。



水拭き用バケツ



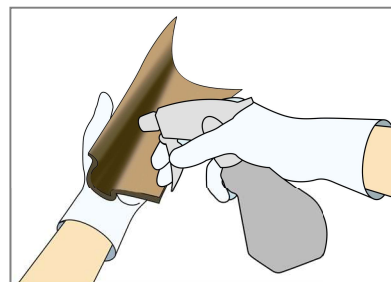
合成セーム皮

- スプレーボトルに入れた脱脂剤をWET用ウエスに吹きつける。



WET 用ウエス

※ ウエスは清潔なウエスを使用して、拭き上げ時にクズなどが出ない素材を選んでください。



WET 用ウエスにスプレーボトルを 5 cm ほど離して、初回は 10 回程度スプレーをして、ウエスが湿っている状態で取付け面を拭いてください。
以降は WET ウエス表面が乾く前に追加で 5 回程度スプレーし、常に湿った状態を保つようにしてください。

● 取付け面の脱脂作業を行う

①【WET 拭き】

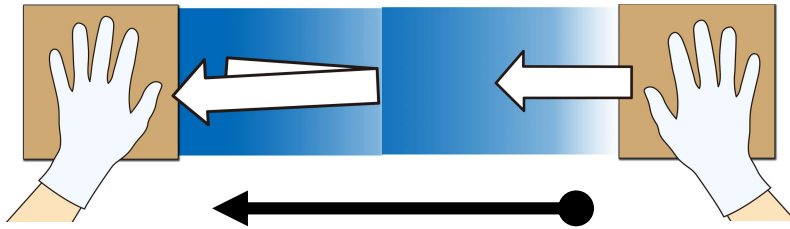
脱脂剤を含ませたウエスで

1 往復で拭き油脂分を浮き上がらせる

②【DRY 拭き】

DRY 拭きウエスで一方向に

拭き上げ油脂分を取り除く



1 ブロック 60 c m 程度として両手に WET と DRY のウエスを交互に持ち

WET⇒DRY の順に拭き上げて脱脂する。

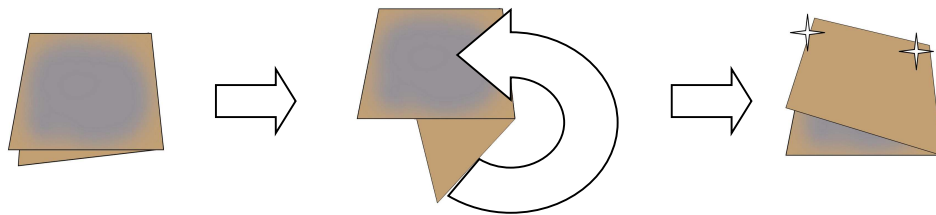
範囲が広い場合は 1 ブロック 毎を数回に分けて行い、仕上げに面を通して拭き上げる



WET 拭きのあと脱脂剤が乾かないうちに DRY 拭きで一気に拭き上げを行ってください。

(上図のように両手にウエスを持ち作業を行うと素早く作業できます。)

DRY 拭き作業後に拭き上げた面に、拭き跡が残っている場合は油脂分が残っていますので、再度 WET・DRY 拭きを行ってください。



WET/DRY のウエス共に 3～5 ブロック 毎にウエス表面を折り返しウエスの拭き取り面が常に清潔な状態で作業を行ってください。



汚れたままのウエスを使い続けると、ウエスに拭き取った油脂分が取付け面に再び付着して、エアロパーツの浮き・ハガレの原因となります。

脱脂作業がしっかり行われている取付け面は、DRY 拭きを行った際にウエスへの抵抗が増して、拭き上げが重くなります。作業前と作業後のウエスの抵抗感を目安に、脱脂を行ってください。

脱脂後の取付け面には、指などを触れないように作業を行ってください。

脱脂後は長時間放置せず、すぐに作業を行ってください。

チリ・ホコリ等が付着しないように、十分注意してください。

パーツの取り付け方法は、各パーツの取扱説明書ならびに取付要領書にしたがって行ってください。