

MS344-58013/14/15/16 GRサイドスカート

取付・取扱要領書

この度はGRサイドスカートをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本商品の取り付け、取り扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取り付け前に必ずお読みのうえ、正しい取り付け、取り扱いを実施してください。
なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

★本商品は登録後架装を前提としています。

■ 品番・適合車種

品 番	塗装色	適合車種	備 考
MS344-58013-A0	プラチナホワイトパールマイカ	ヴェルファイア	スライドドアステップ無し車
MS344-58013-C2	ニュートラルブラック		
MS344-58014-NP	未塗装品		
MS344-58015-A0	プラチナホワイトパールマイカ		スライドドアステップ有り車
MS344-58015-C2	ニュートラルブラック		
MS344-58016-NP	未塗装品		

・ 最新の適合情報はTRDカタログサイトをご覧ください。<https://www.trdparts.jp/>

■ 構成部品

【MS344-58013/14-**】

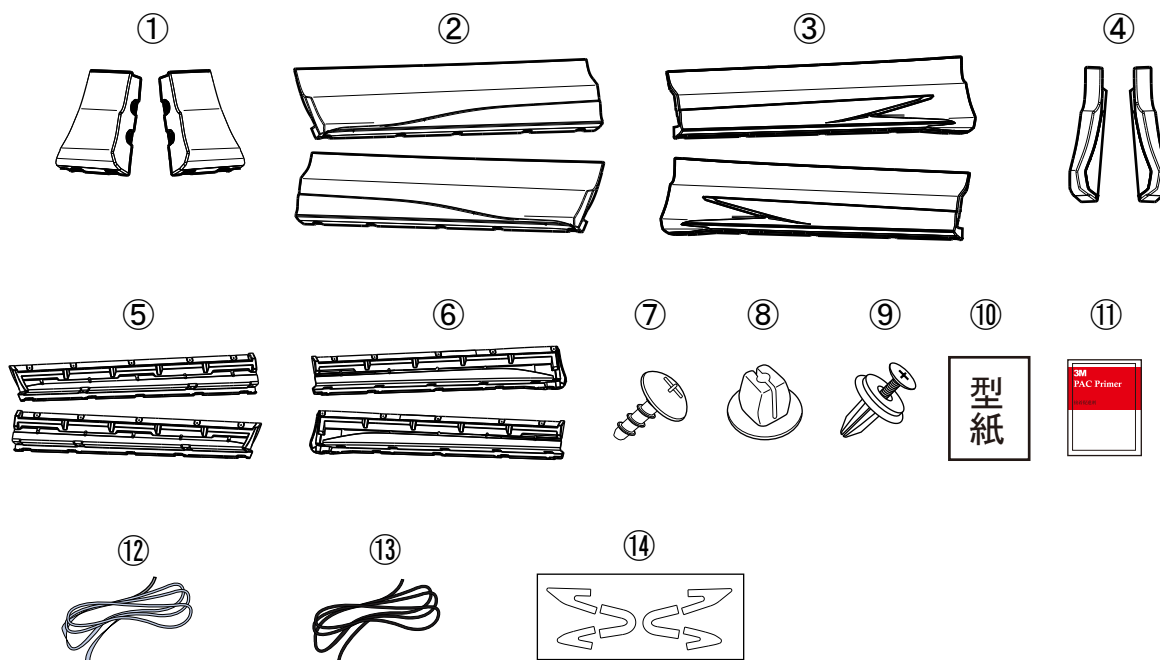
No.	品 名	個数	備考
①	フェンダーパネルL/R	L1R1	材質:ABS
②	フロントドアパネルL/R	L1R1	材質:ABS
③	スライドドアパネルL/R	L1R1	材質:ABS
④	クォーターパネルL/R	L1R1	材質:ABS
⑤	フロントドアインナーL/R	L1R1	材質:AES
⑥	スライドドアインナー(ステップ無し) L/R	L1R1	材質:AES
⑦	タッピングスクリュー	20	M5×12
⑧	グロメット	20	
⑨	スクリベット	46	
⑩	型紙L/R	各1	
⑪	PACプライマー	1	N210NT 品番:08867-00250

以下、MS344-58014-NP（未塗装品セット）のみに同梱

No.	品 名	個数	備考
⑫	エンドモール(ライトグレー)	2	L=2500mm
⑬	エンドモール(ブラック)	2	L=2500mm
⑭	マスキングシールL/R	1set	2トーン塗分けに使用

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



■ 構成部品

【MS344-58015/16-**】

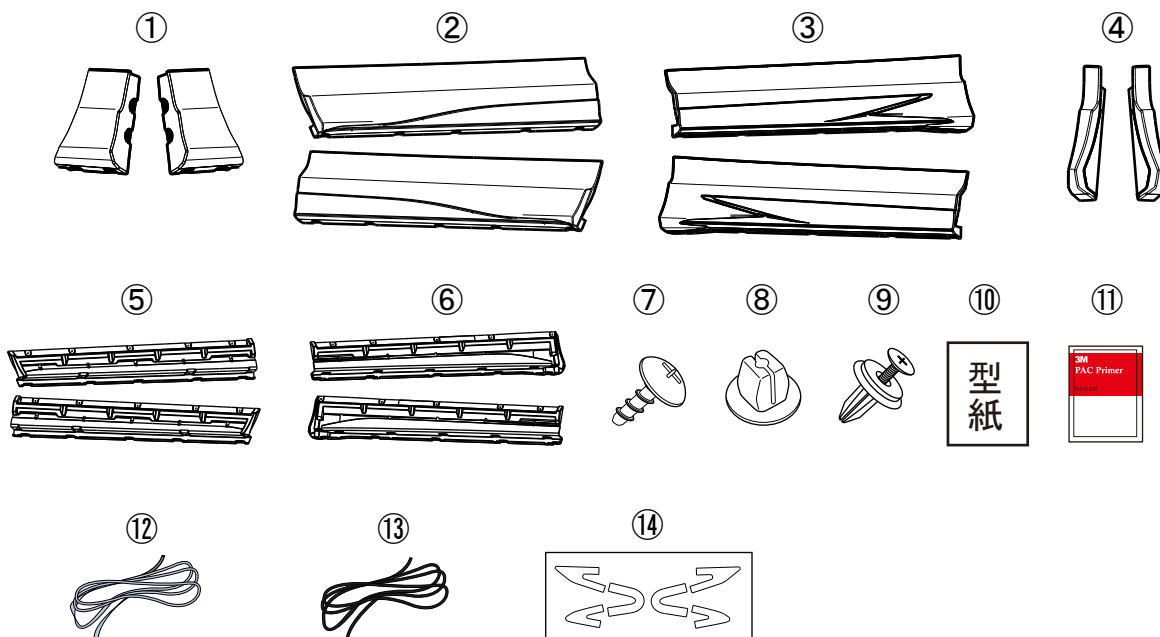
No.	品 名	個数	備考
①	フェンダーパネルL/R	L 1 R 1	材質 : A B S
②	フロントドアパネルL/R	L 1 R 1	材質 : A B S
③	スライドドアパネルL/R	L 1 R 1	材質 : A B S
④	クォーターパネルL/R	L 1 R 1	材質 : A B S
⑤	フロントドアインナーL/R	L 1 R 1	材質 : A E S
⑥	スライドドアインナー (ステップ有り) L/R	L 1 R 1	材質 : A E S
⑦	タッピングスクリュー	2 0	M 5 × 1 2
⑧	グロメット	2 0	
⑨	スクリベット	3 8	
⑩	型紙 L/R	各 1	
⑪	P A C プライマー	1	N210NT 品番 : 08867-00250

以下、MS344-58016-NP（未塗装品セット）のみに同梱

No.	品 名	個数	備考
⑫	エンドモール (ライトグレー)	2	L = 2 5 0 0 mm
⑬	エンドモール (ブラック)	2	L = 2 5 0 0 mm
⑭	マスキングシール L/R	1set	2 トーン 塗分けに使用

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



取付上のご注意（取付作業の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取り付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取り付け・取り扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取り付け・取り扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。



やってはいけないこと



必ず行なっていただくこと



警告

- ⊖ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行わないでください。
- ❗ 本商品の取り付け・交換は、該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。



注意

- ❗ 本商品を取り付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取り付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❗ 本商品の取り付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取り扱いを行ない、同時に取り付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取り付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ❗ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、イソプロピルアルコール（IPA）を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ❗ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ❗ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❗ 両面テープは一度貼り付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❗ 本商品の両面テープは、外気温が15℃未満の場合には接着能力が著しく低下します。温度が足りないと両面テープが剥がれます。
- ❗ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上（車両が軽く揺れる程度）で確実に行ってください。圧着が足りないと両面テープが剥がれます。
- ⊖ 本商品の取り付け後24時間は、洗車や水（水拭きを含む）・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

取り付けが終わったら

- ❗ 取り付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❗ 作業でバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- ❗ 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。



■ 目次

1. 表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図	1～3
2. 取り付け上のご注意（取り付け作業の方へ）	4
3. 目次、取り付けに必要な工具・保護具・消耗品、保証について、取り付け構成図	5
4. 取り付け準備、取り付け要領	6～19
5. 未塗装品の取り扱いについて	20～22
6. 補修キット両面テープ貼り付けについて	23
7. 取り付け完了後の点検・注意事項	23

■ 取り付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具・トルクレンチ
- ・ 加工用工具（ハサミ・カッター等）・ケガキ針・保護メガネ
- ・ 電動ドリル（刃：3.0mm/6.0mm）
- ・ 軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ・養生テープ
- ・ イソプロピルアルコール（IPA）など・清潔なウエス

■ 保証について

本商品は、1年・20,000kmの保証を実施致します。

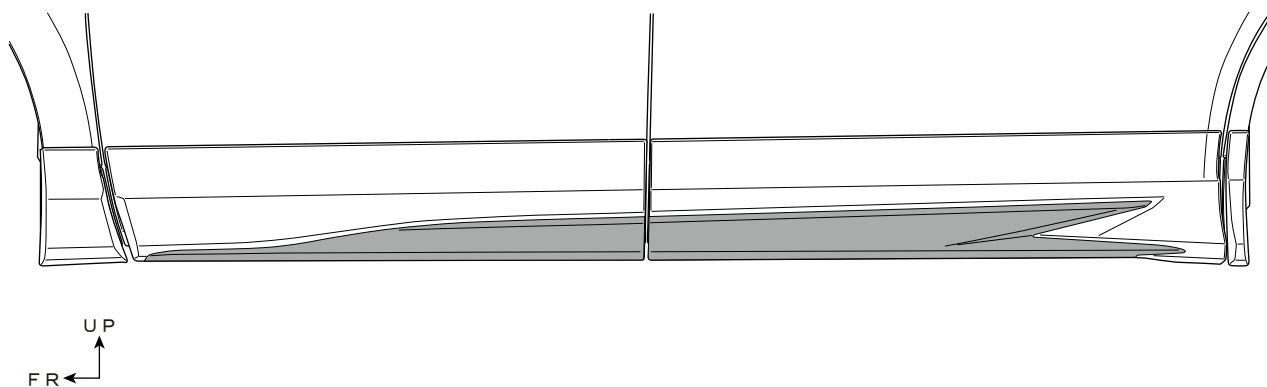
（1年または20,000km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<https://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取り付け構成図

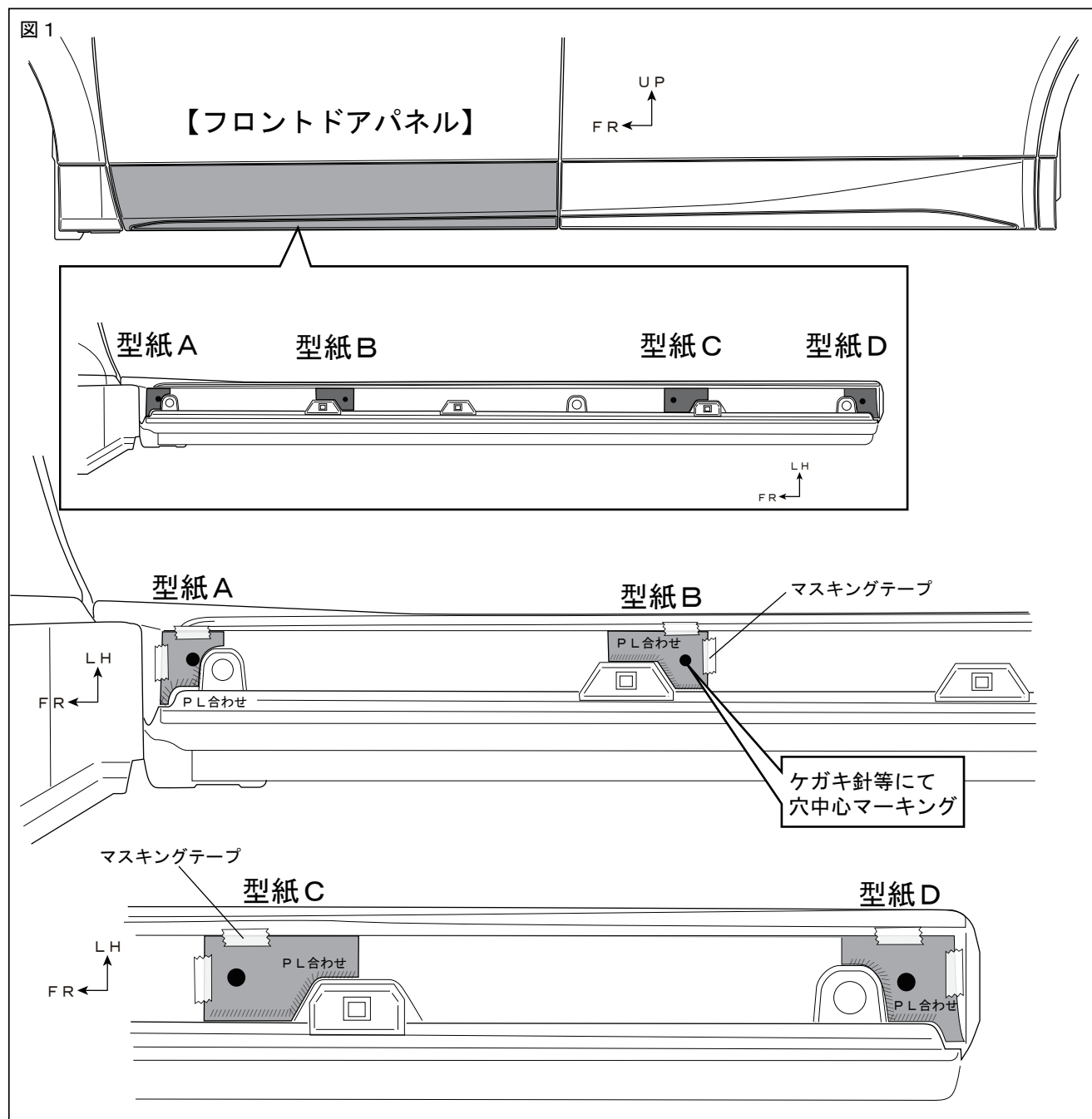
LH側図



□ GRサイドスカート取り付け準備

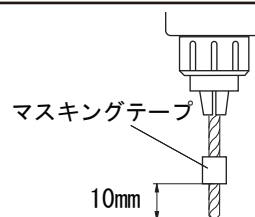
【ドアパネルの穴あけ作業】

※本取り付け・取り扱い要領書は、LH側を示しており、RH側も同様に行ってください。



- ⑩型紙を外形線に沿ってカットし、図1のようにフロントドアパネル下面にあてがい位置を決め、マスキングテープで固定する。
- 型紙記載の穴中心に下穴をあけ、 $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順で穴あけを行う。(4箇所)

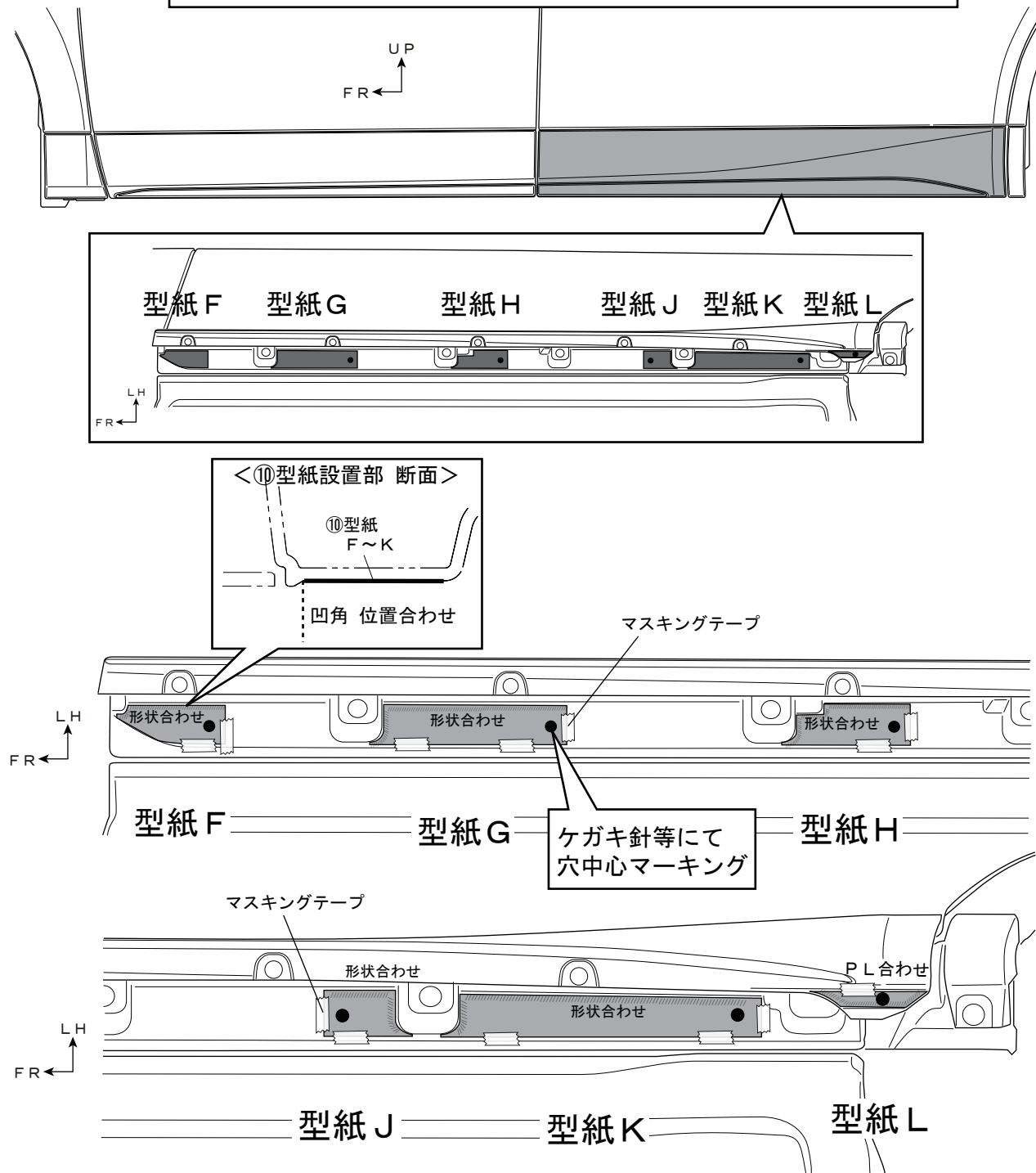
👉 アドバイス：・穴あけ作業の際は、ドリルの刃にマスキングテープ等で貫通防止策を施して下さい。
・穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
・穴あけ後、穴周囲のバリを除去してください。



⚠ 注意：穴あけ作業時は保護メガネを着用してください。

図 2

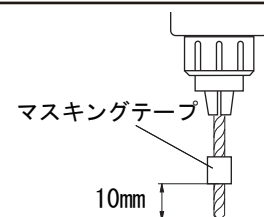
【スライドドアパネル】（ステップ無し）MS344-58013/14-**



3. ⑩型紙を外形線に沿ってカットし、図 2 のようにスライドドアパネル下面にあてがい位置を決め、マスキングテープで固定する。

4. 型紙記載の穴中心に下穴をあけ、 $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順で穴あけを行う。（6箇所）

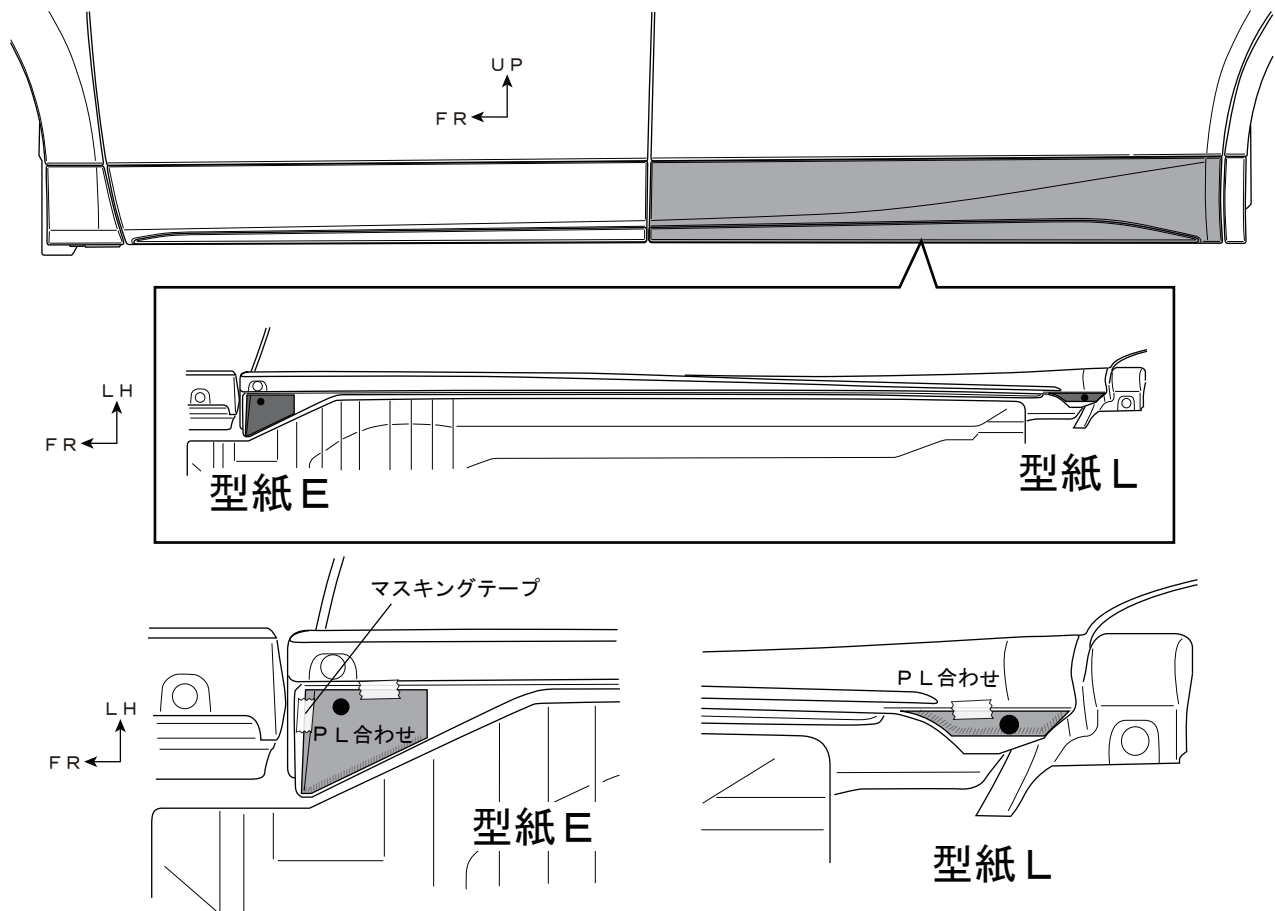
- 📌 アドバイス：
- ・ 穴あけ作業の際は、ドリルの刃にマスキングテープ等で貫通防止策を施して下さい。
 - ・ 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
 - ・ 穴あけ後、穴周囲のバリを除去してください。



⚠ 注意：穴あけ作業時は保護メガネを着用してください。

図 3

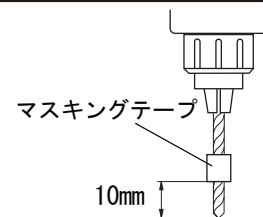
【スライドドアパネル】（ステップ有り）MS344-58015/16-**



5. ⑩型紙を外形線に沿ってカットし、図3のようにスライドドアパネル下面にあてがい位置を決め、マスキングテープで固定する。
6. 型紙記載の穴中心に下穴を明け、 $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順で穴あけを行う。（2箇所）

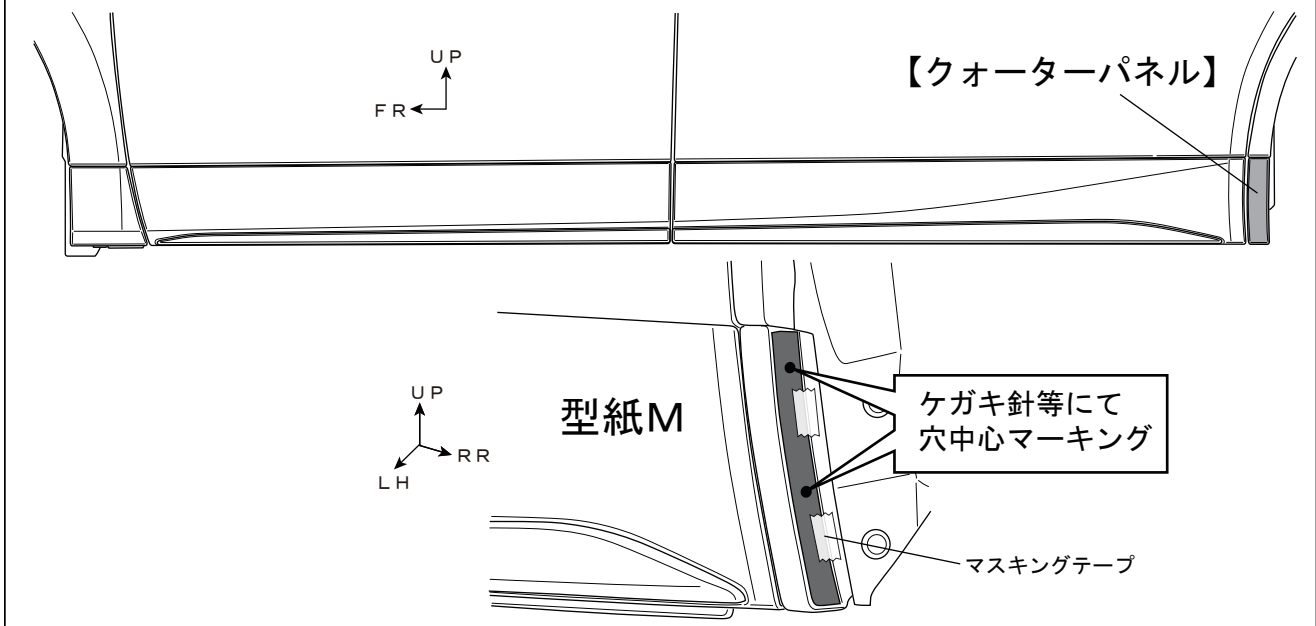


- アドバイス：・穴あけ作業の際は、ドリルの刃にマスキングテープ等で貫通防止策を施して下さい。
- ・穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
 - ・穴あけ後、穴周囲のバリを除去してください。



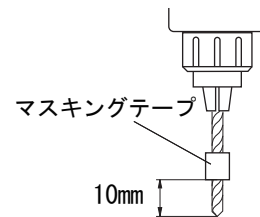
△注意：穴あけ作業時は保護メガネを着用してください。

図 4



7. ⑩型紙を外形線に沿ってカットし、図4のようにクォーターパネルのホイールアーチ面にあてがい位置を決め、マスキングテープで固定する。
8. 型紙記載の穴中心に下穴をあけ、 $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順で穴あけを行う。(2箇所)

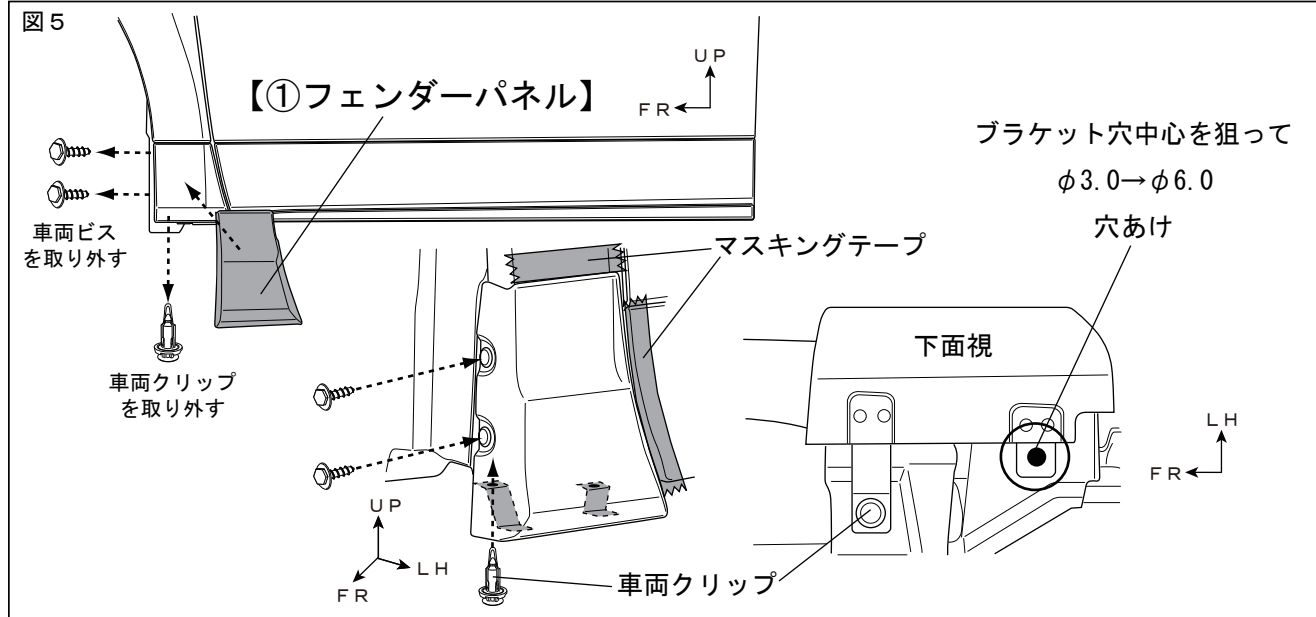
- 👉 アドバイス：・穴あけ作業の際は、ドリルの刃にマスキングテープ等で貫通防止策を施して下さい。
- ・穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
 - ・穴あけ後、穴周囲のバリを除去してください。



⚠ 注意：穴あけ作業時は保護メガネを着用してください。

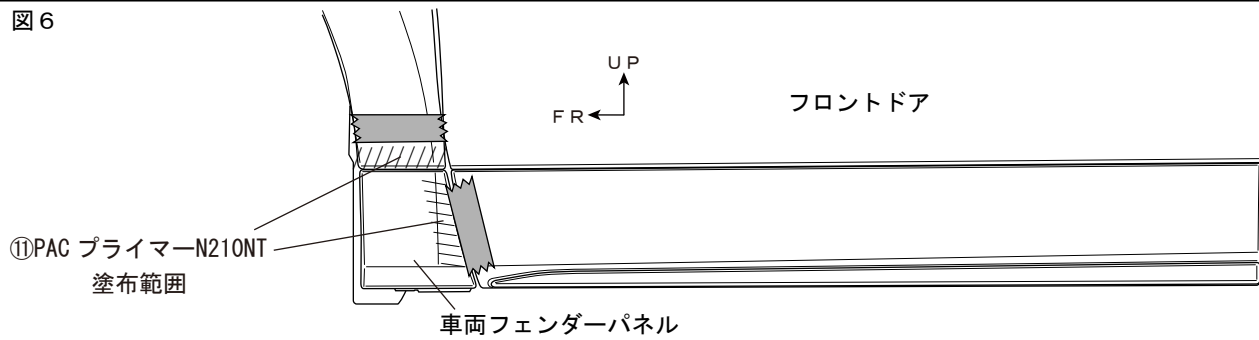
□ GRサイドスカート取り付け要領

図 5



1. 図5を参照し、車両ビス・クリップを取外し①フェンダーパネルをかぶせ、車両ビス・クリップを流用し締結を行う。製品外形に合わせマスキングテープを貼り付ける。
2. 図5指示位置に、 $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順で穴あけを行う。(1箇所)

図 6



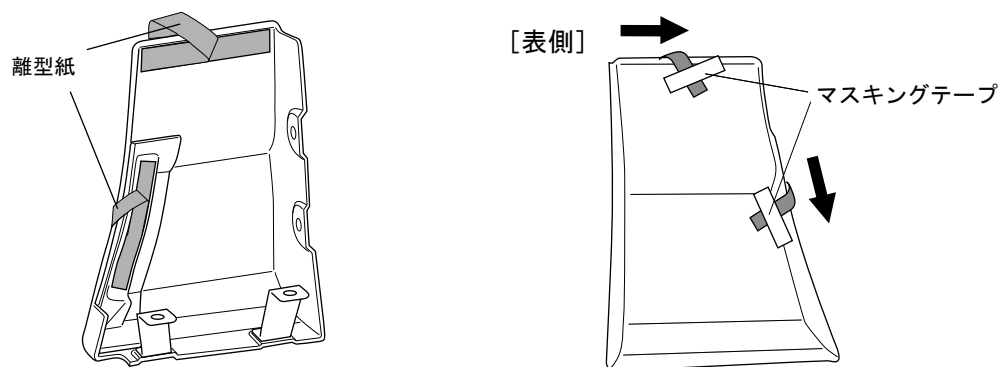
3. ①フェンダーパネルを取り外し、図 6 のように①フェンダーパネルの両面テープ貼り付け部（左図斜線部）を清掃・脱脂し、⑪PAC プライマー N210NTを塗布する。

👉 アドバイス：清掃・脱脂の際は、脱脂要領書を確認してください。

⚠ 注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにイソプロピルアルコール（IPA）で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

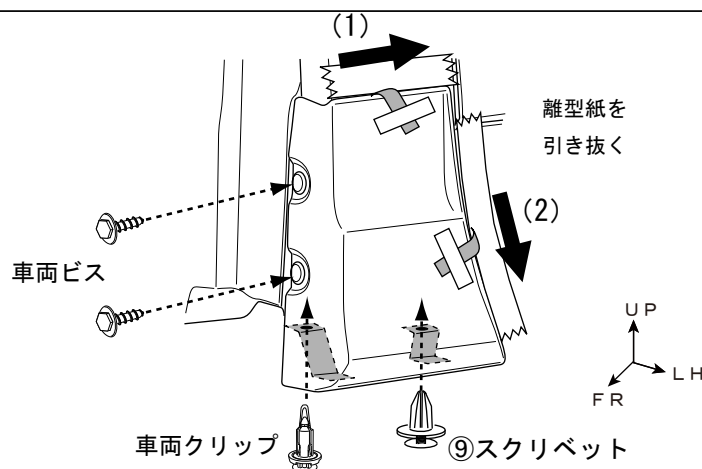
⚠ 注意：⑪PACプライマー N210NTは再使用します。
揮発性が高いので、速やかに袋に戻し揮発を抑えて下さい。

図 7

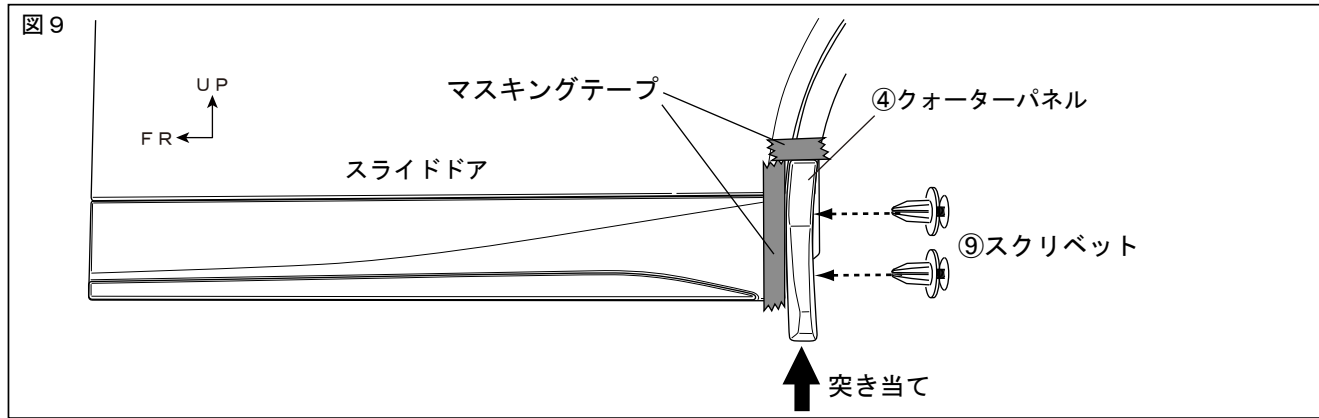


4. 図 7 のように①フェンダーパネルの両面テープ離型紙を矢印の方向に剥がしてマスキングテープで表側に貼り付ける。（2箇所）

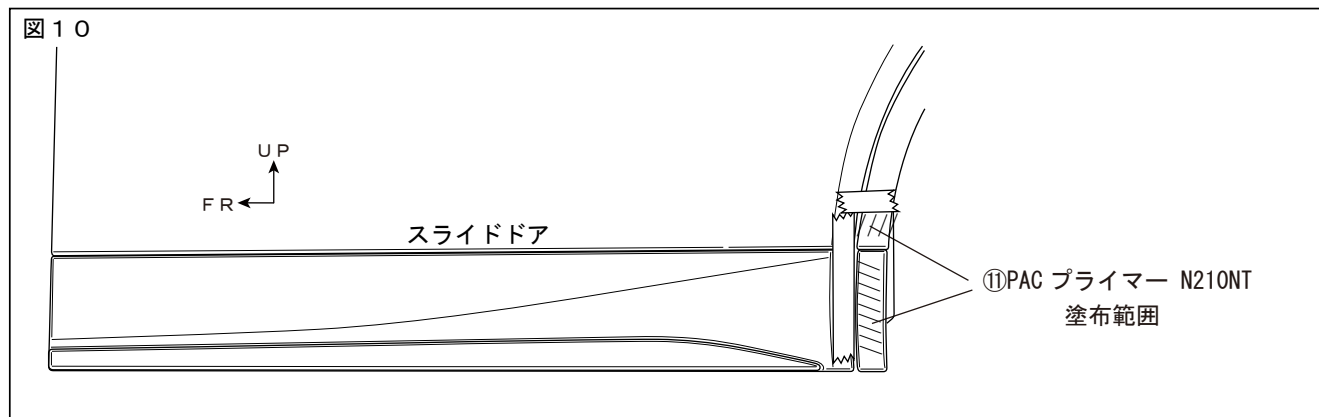
図 8



5. ①フェンダーパネルを車両にかぶせ、図8のように車両ビスを仮締めし、下面を車両クリップ・⑨スクリベットで締結後、両面テープ離型紙を引き抜き圧着する。
両面テープの圧着は、49N(5kgf)程度の力で行ってください。
6. 機械締結部を本締めする。



7. 図9を参照し、④クォーターパネルをかぶせ、穴あけ部2箇所を⑨スクリベットにて仮固定する。
製品外形に合わせマスキングテープを貼り付ける。

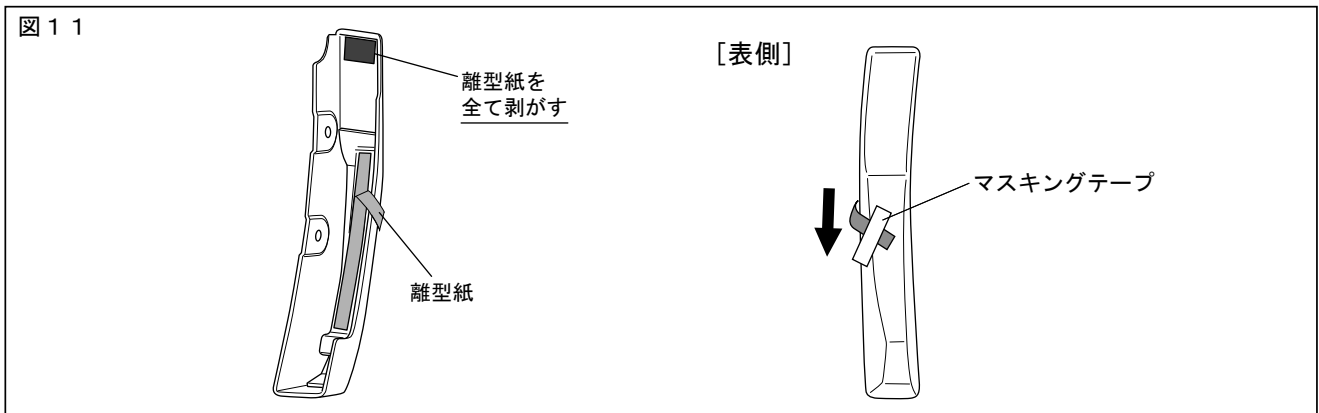


8. ④クォーターパネルを取り外し、図 10 のように④クォーターパネルの両面テープ貼り付け部（斜線部）を清掃・脱脂し、⑪PAC プライマー N210NTを塗布する。

アドバイス：清掃・脱脂の際は、脱脂要領書を確認してください。

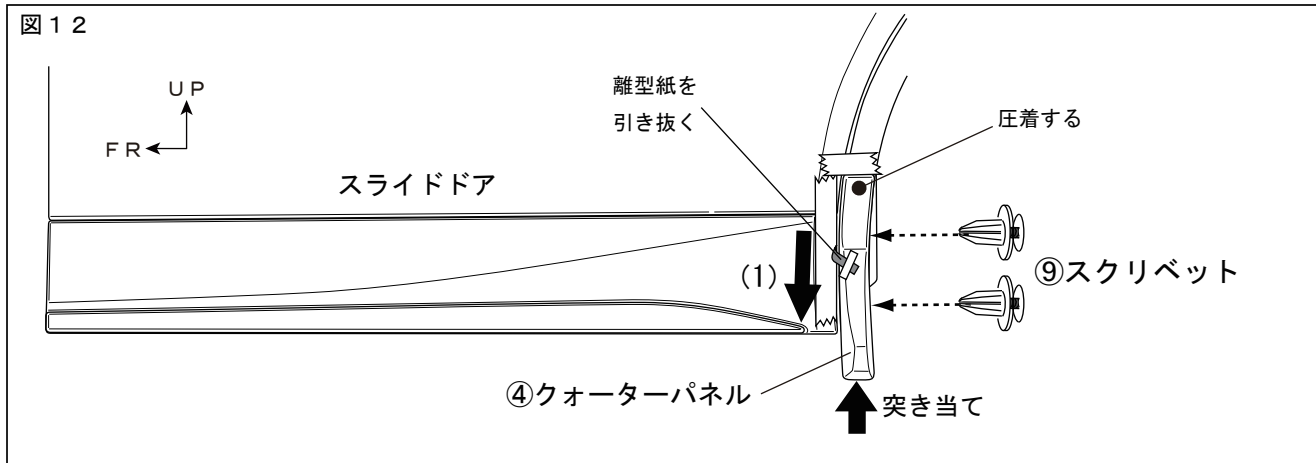
⚠ 注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにイソプロピルアルコール（IPA）で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

⚠ 注意：⑪PACプライマー N210NTは再使用します。
揮発性が高いので、速やかに袋に戻し揮発を抑えて下さい。



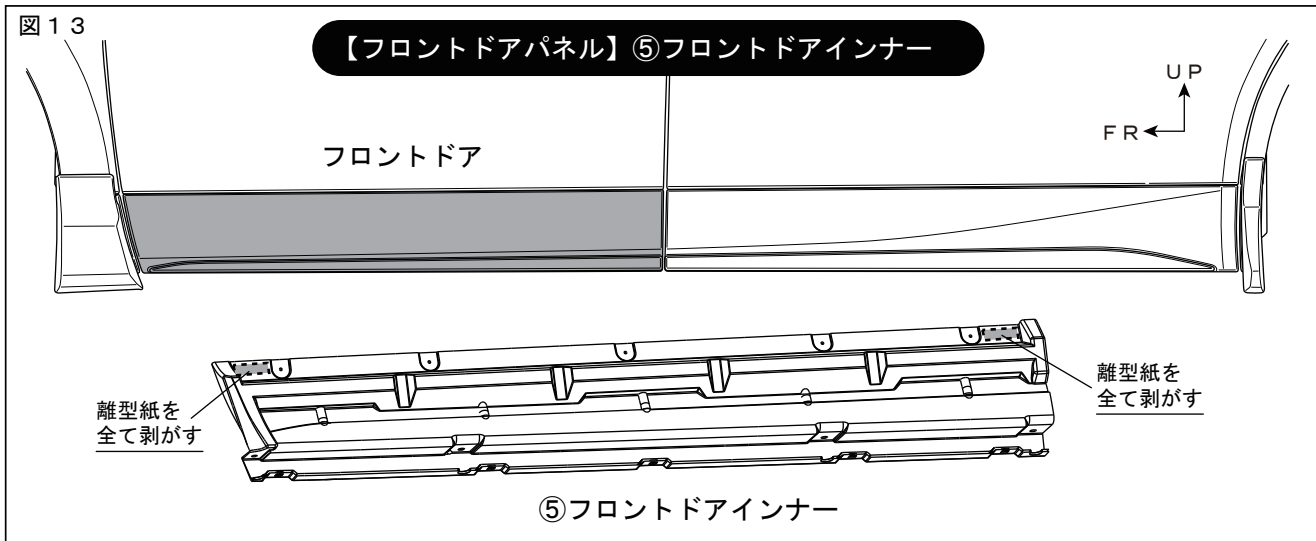
9. 図 11 のように④クォーターパネルの両面テープ離型紙を矢印の方向に剥がしてマスキングテープで表側に貼り付ける。（1箇所）

図 12



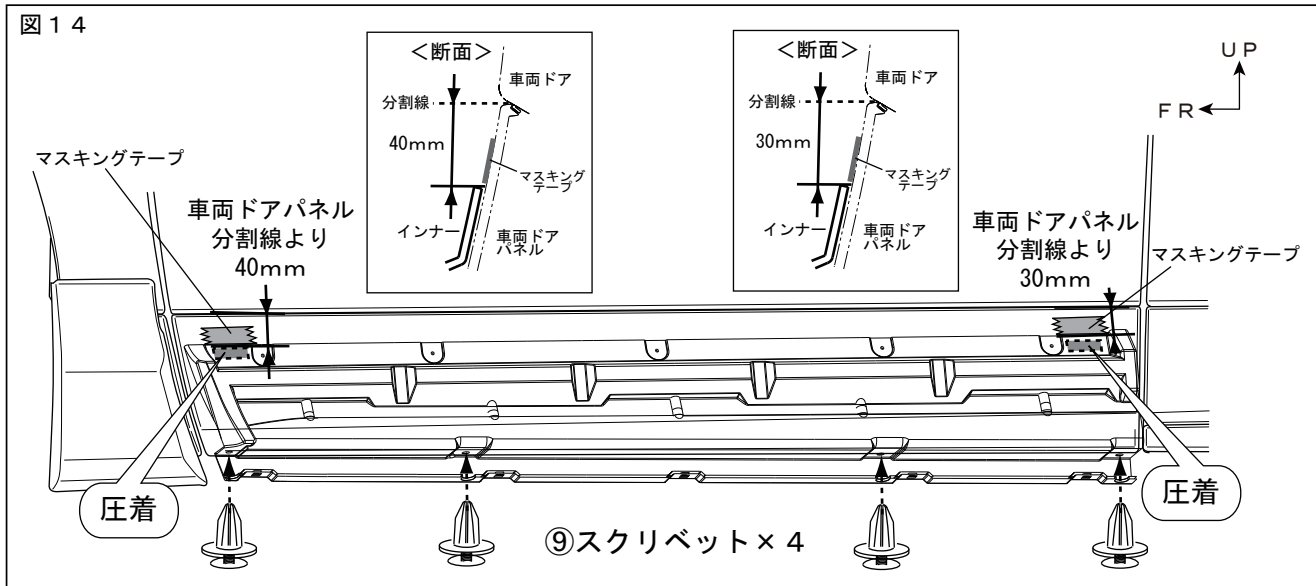
10. ④クォーターパネルを車両にかぶせ、図12のように⑨スクリベットで締結後、両面テープ離型紙を引き抜き圧着する。両面テープの圧着は、49N(5kgf)程度で行ってください。

図 13



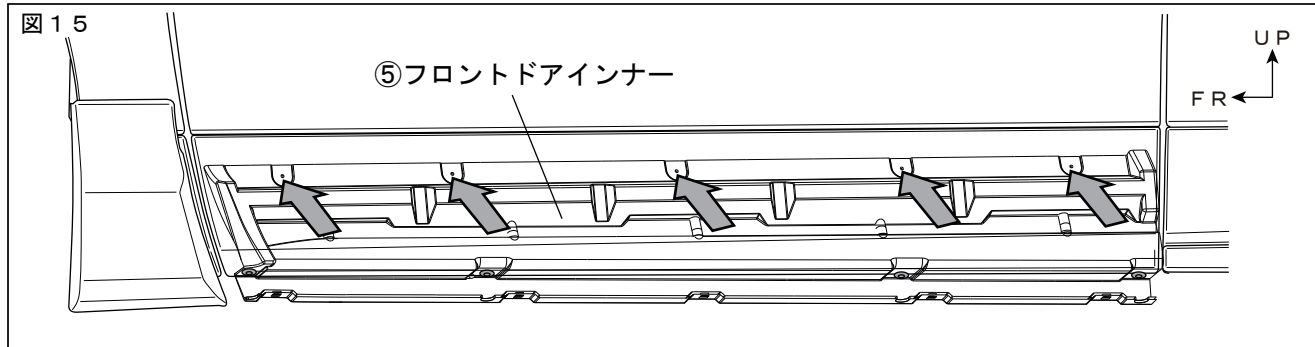
11. 図 13 のように⑤フロントドアインナーの両面テープ離型紙を全て剥がす。(2箇所)

図 14



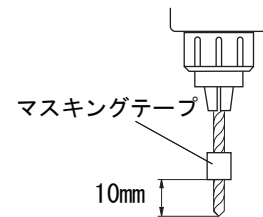
12. 図 14 のように取り付け高さ位置にマス킹テープでマーキングを行い、⑤フロントドアインナーをフロントドアにかぶせ、下面穴あけ部を⑨スクリベットで固定する。(4箇所)

13. ⑤フロントドアインナーをドア形状に沿わせあてがい、取り付け位置を確認した後、前後両面テープ部を圧着する。

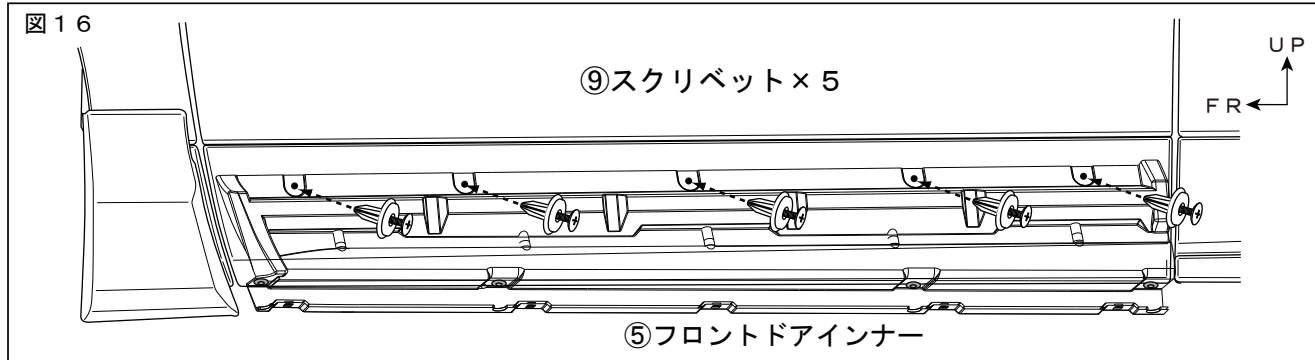


14. 図15の穴を基準にフロントドアパネルにφ3.0→φ6.0の順で穴あけを行う。(5箇所)

- 🔧 アドバイス：
- ・ 穴あけ作業の際は、ドリルの刃にマスキングテープ等で貫通防止策を施して下さい。
 - ・ 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
 - ・ 穴あけ後、穴周囲のバリを除去してください。



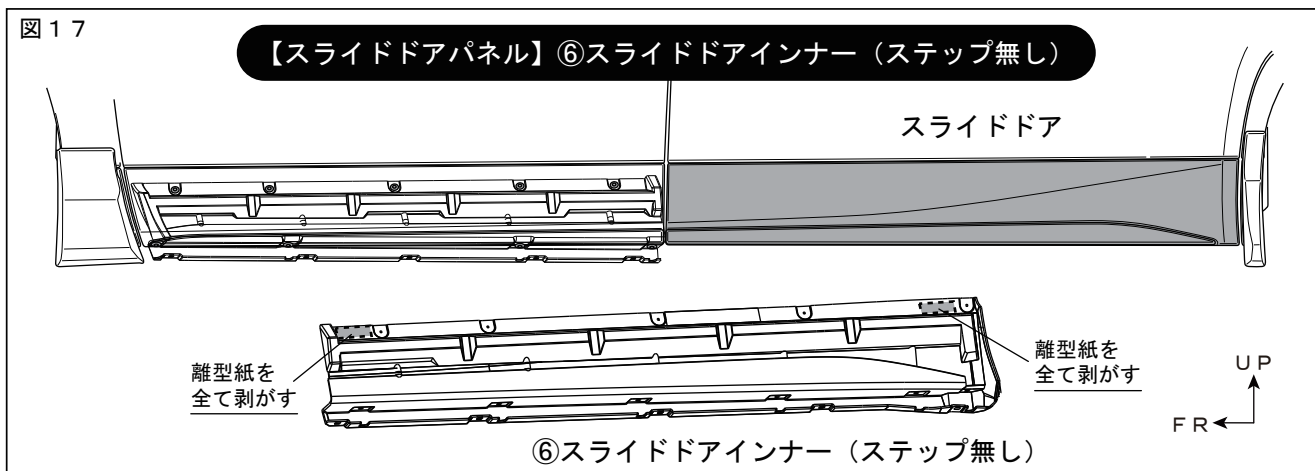
⚠ 注意：穴あけ作業時は保護メガネを着用してください。



15. 図 16 のようにφ6.0穴あけ部を⑨スクリベットで固定する。(5箇所)

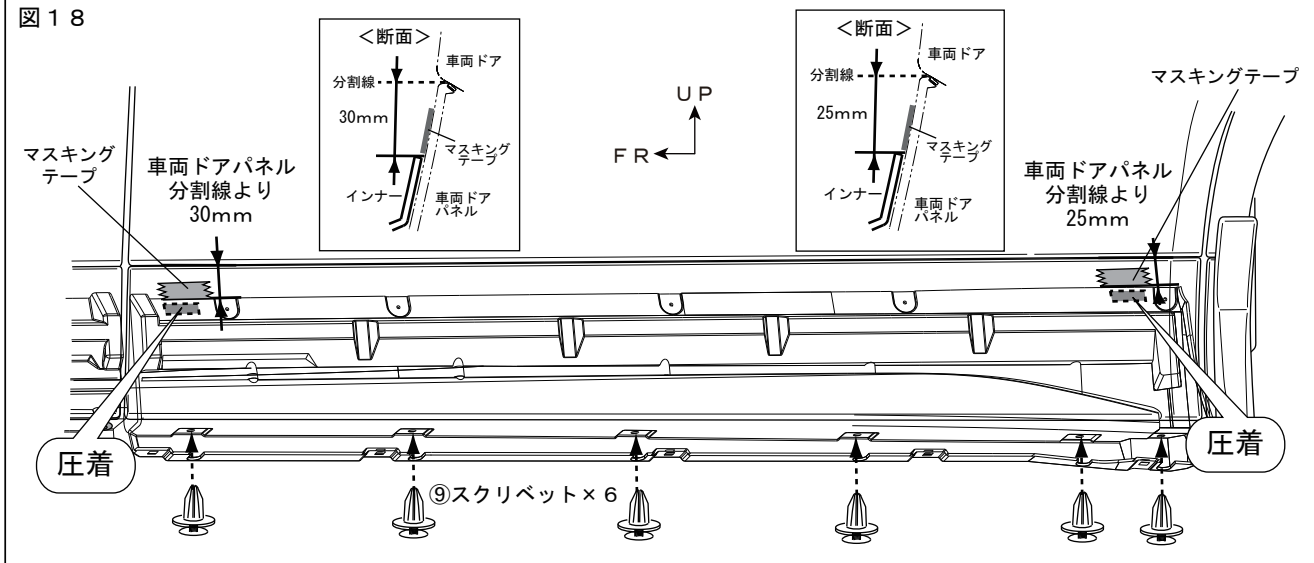
車両グレードによりスライドドアインナーの取り付け方法が異なります。

車両スライドドア (ステップ無し → 16 項～ 20 項) (ステップ有り → 21 項～ 26 項)
を参照し、各種スライドドアインナーの取り付けを行ってください。



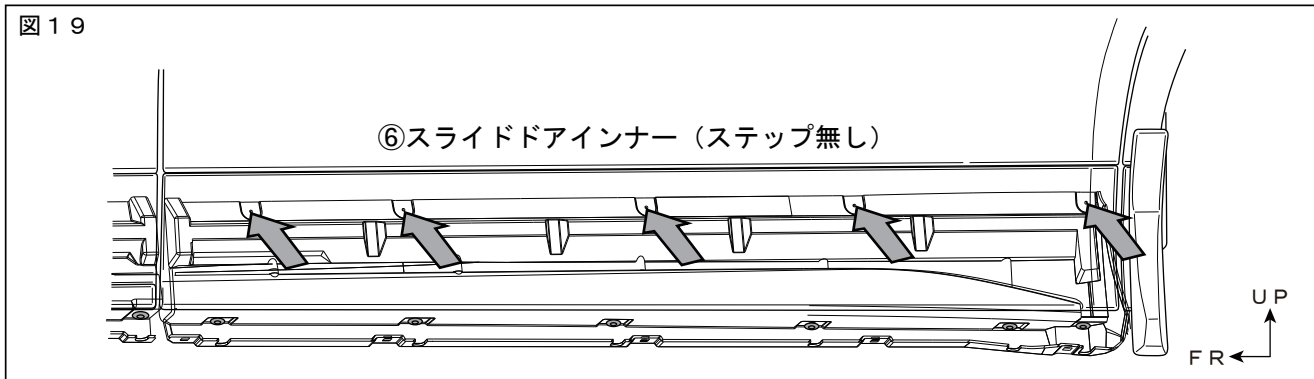
16. 図 17 のように⑥スライドドアインナー (ステップ無し) の両面テープ離型紙を全て剥がす。(2箇所)

図 18



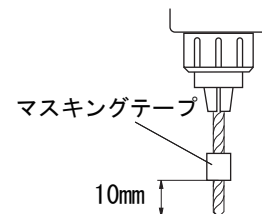
17. 図 18 のように取り付け高さ位置にマスキングテープでマーキングを行い、⑥スライドドアインナー（ステップ無し）をスライドドアにかぶせ、下面穴あけ部を⑨スクリベットで固定する。（6箇所）
18. ⑥スライドドアインナー（ステップ無し）をドア形状に沿わせあてがい、取り付け位置を確認した後、前後両面テープ部を圧着する。

図 19

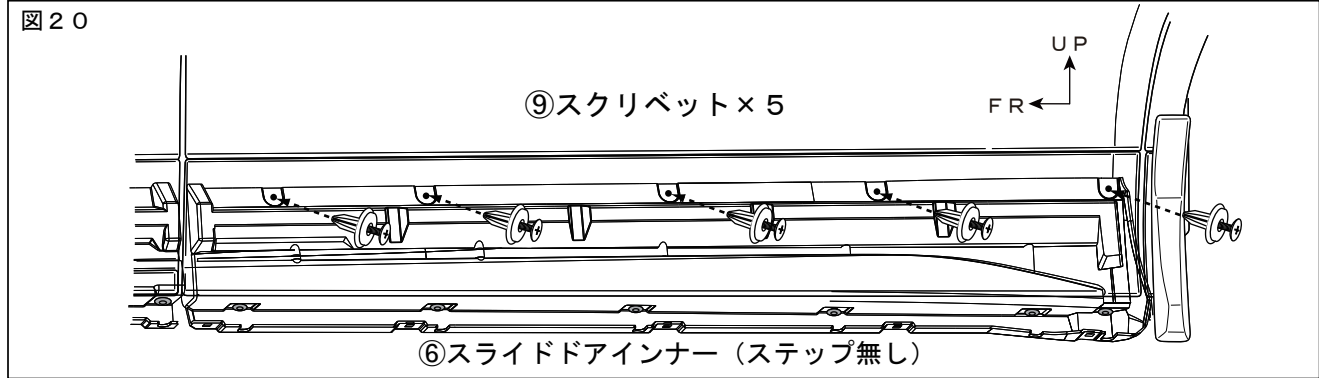


19. 図19の穴を基準にスライドドアパネルにφ3.0→φ6.0の順で穴あけを行う。（5箇所）

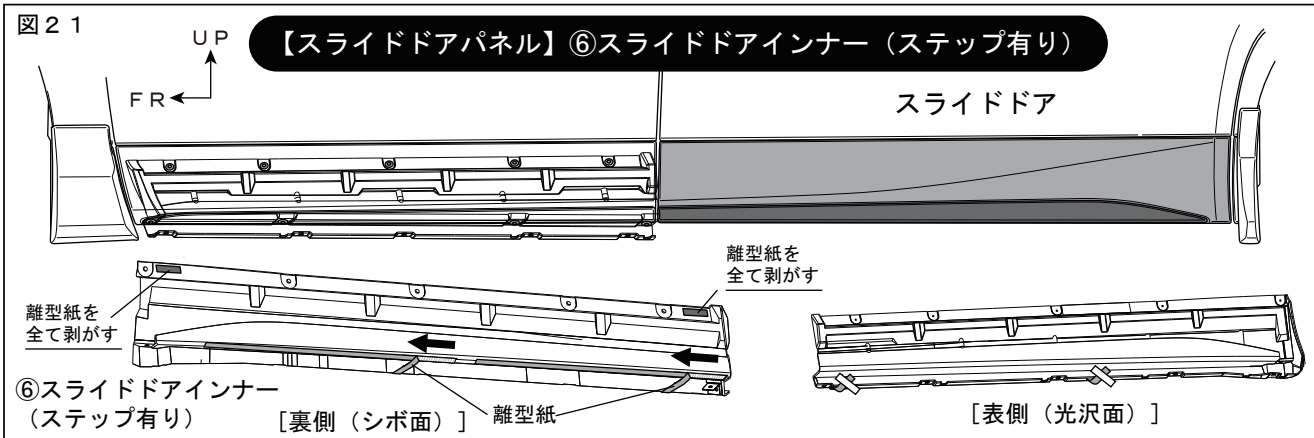
- アドバイス：・穴あけ作業の際は、ドリルの刃にマスキングテープ等で貫通防止策を施して下さい。
- ・穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
 - ・穴あけ後、穴周囲のバリを除去してください。



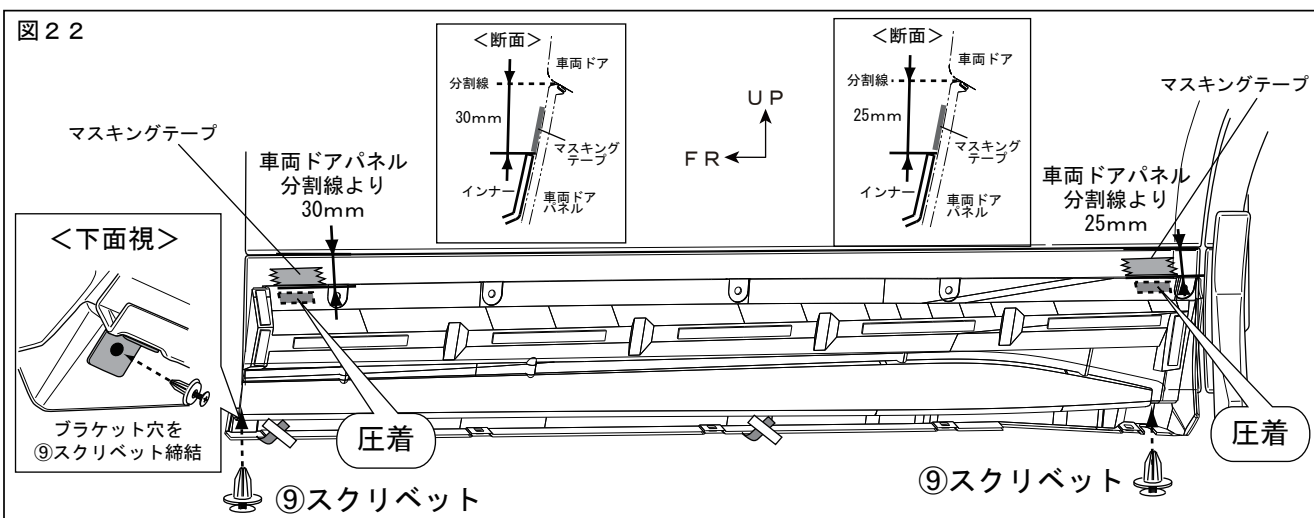
△注意：穴あけ作業時は保護メガネを着用してください。



20. 図 20 のようにφ6.0穴あけ部を⑨スクリベットで固定する。(5箇所)



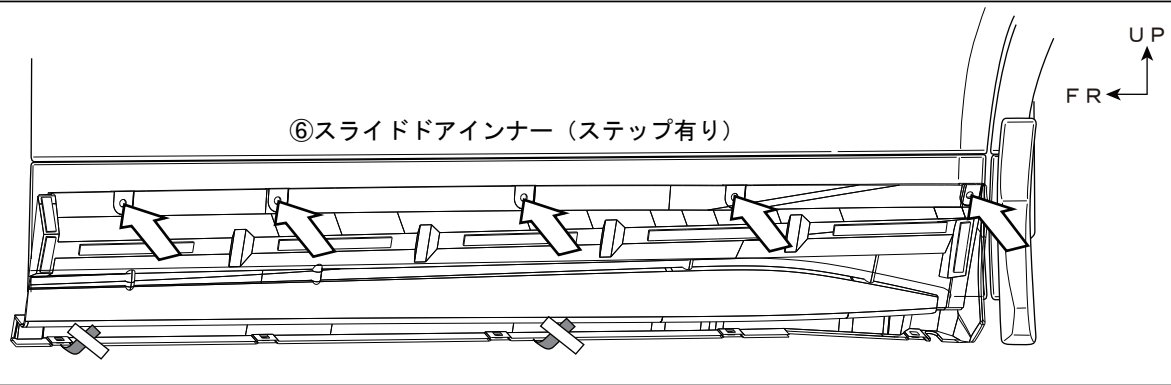
21. 図 21 のように⑥スライドドアイナー (ステップ有り) 裏面の両面テープ離型紙を矢印の方向に剥がしてマスキングテープで表側に貼り付ける。(2箇所)



22. 図 22 のように取り付け高さ位置にマスキングテープでマーキングを行い、⑥スライドドアイナー (ステップ有り) をスライドドアにかぶせ、下面穴あけ部を⑨スクリベットで固定する。(2箇所)

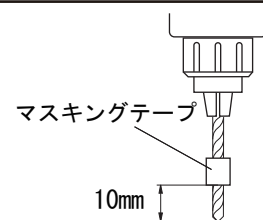
23. ⑥スライドドアイナー (ステップ有り) をドア形状に沿わせあてがい、前後両面テープ部を圧着する。

図 2 3



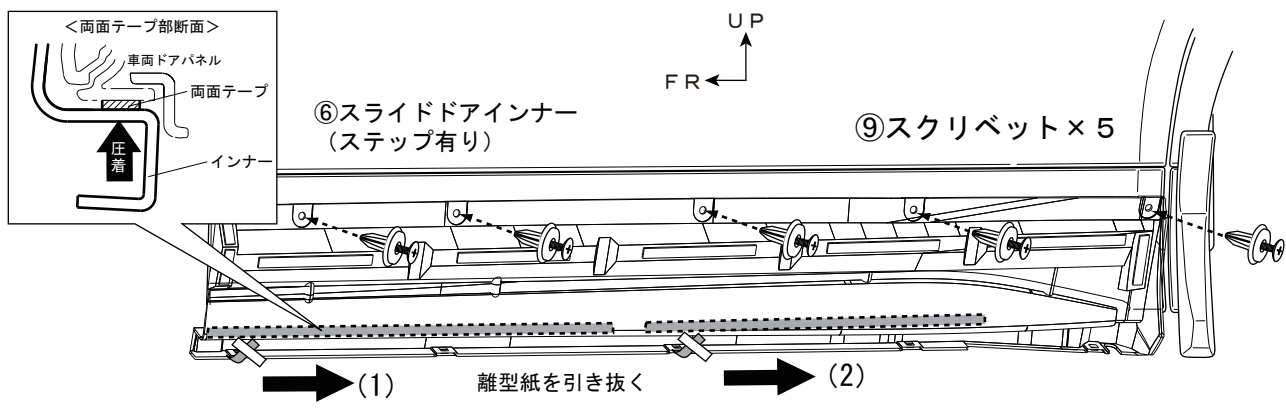
24. 図23の穴を基準にスライドドアパネルに $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順で穴あけを行う。(5箇所)

- 👉 アドバイス：
- ・ 穴あけ作業の際は、ドリルの刃にマスキングテープ等で貫通防止策を施して下さい。
 - ・ 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
 - ・ 穴あけ後、穴周囲のバリを除去してください。



⚠ 注意：穴あけ作業時は保護メガネを着用してください。

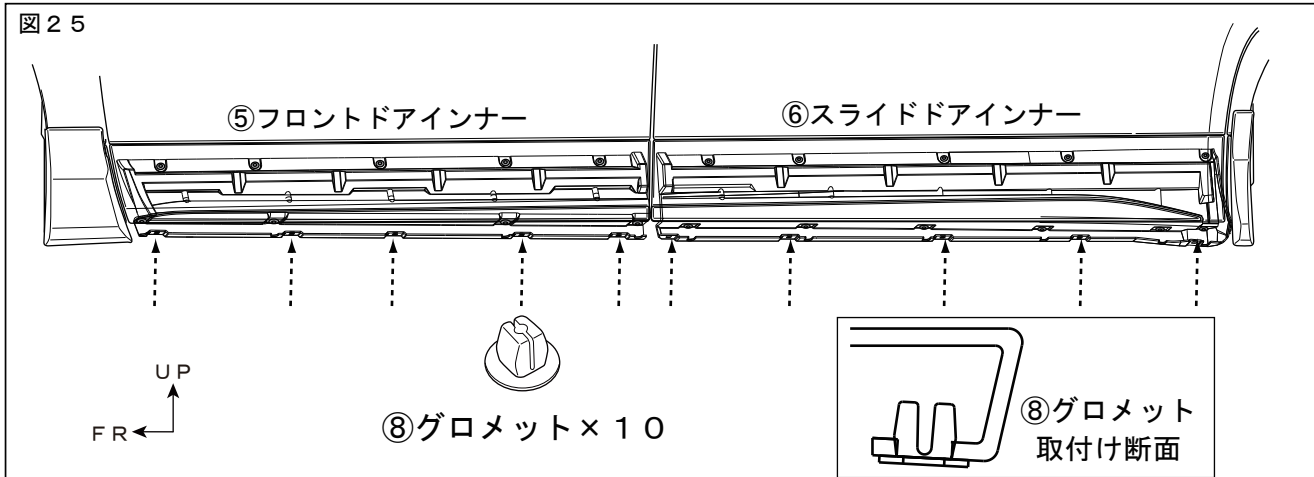
図 2 4



25. 図 2 4 のように $\phi 6.0$ 穴あけ部を⑨スクリベットで固定する。(5箇所)

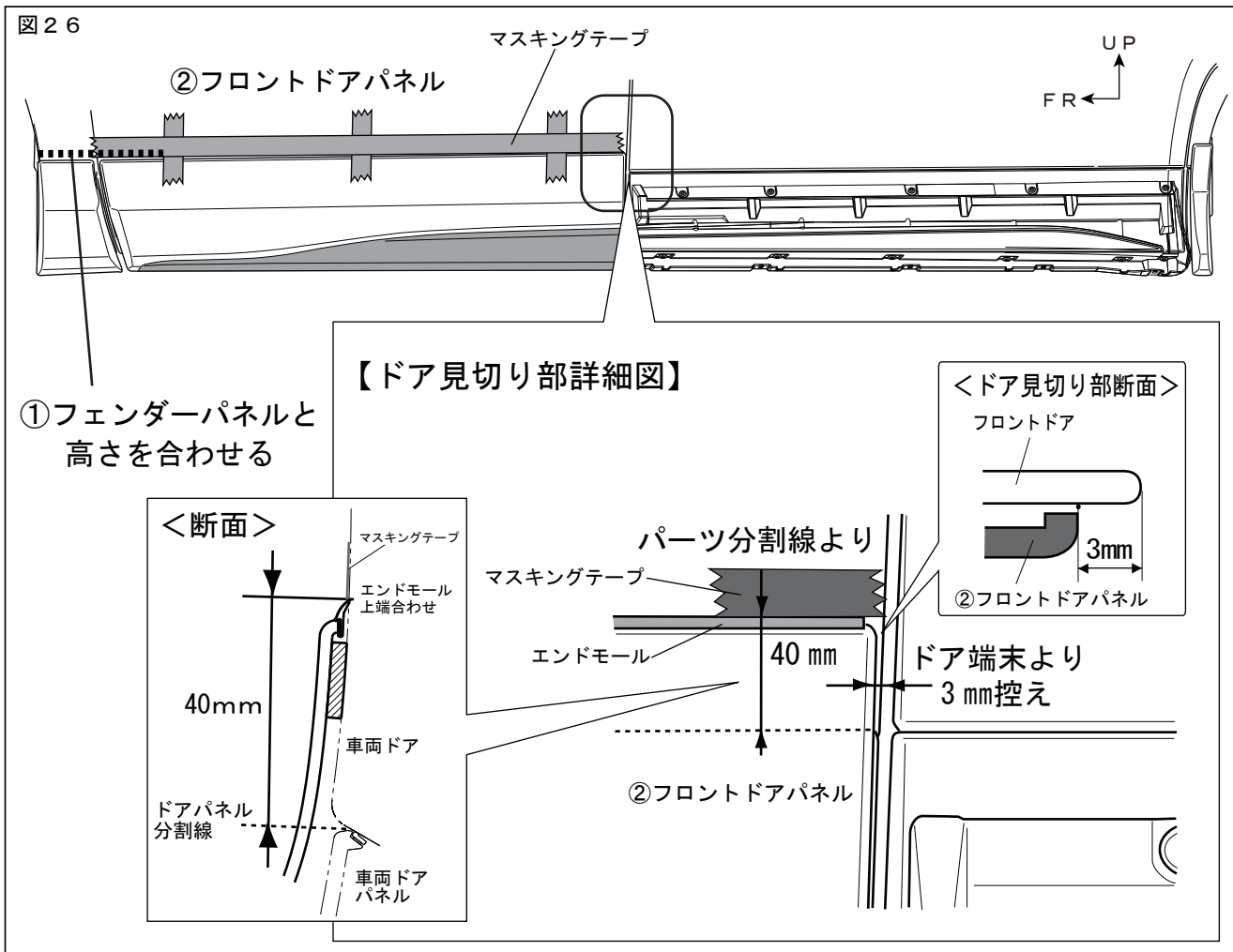
26. (1)～(2)の順に両面テープ離型紙を引き抜き圧着する。
両面テープの圧着は、49N(5kgf)程度の力で行ってください。

図 2 5

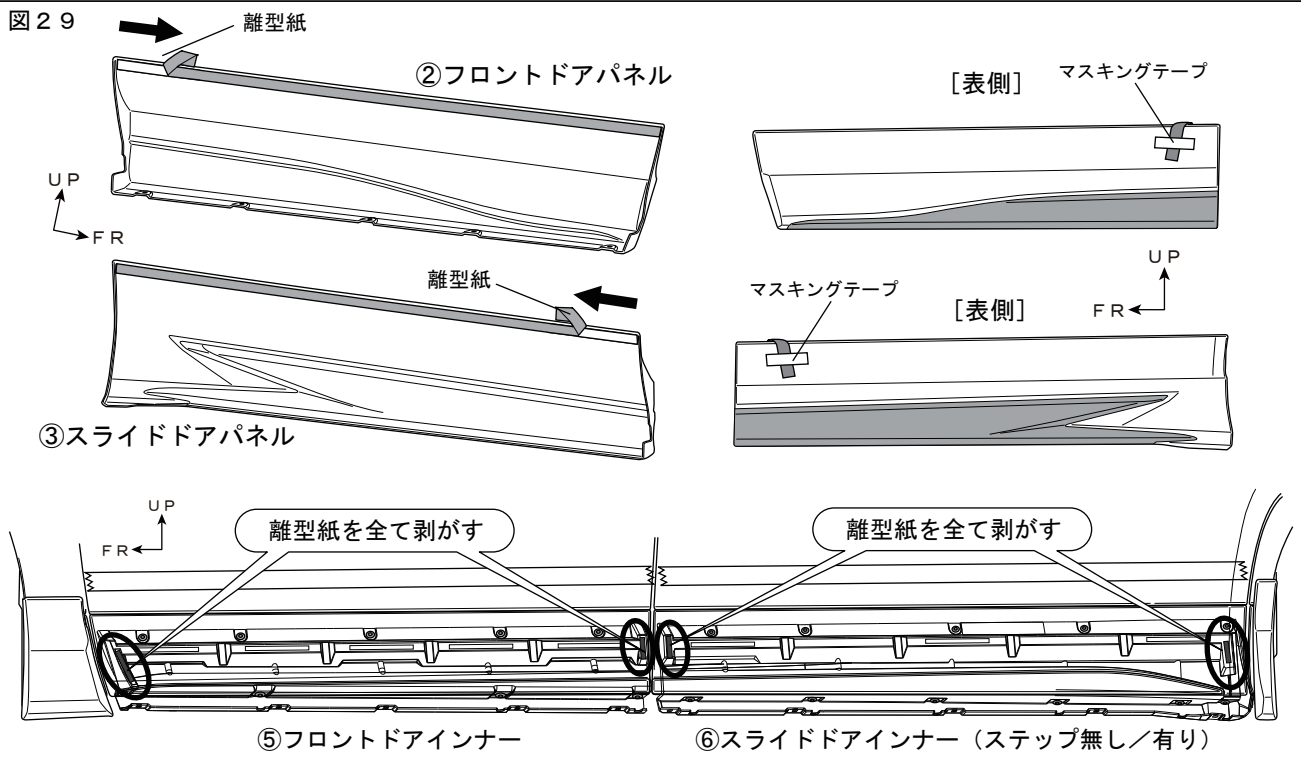


27. 図 25 のように各インナー下面の口穴に⑧グロメットを差し込む。(10箇所)

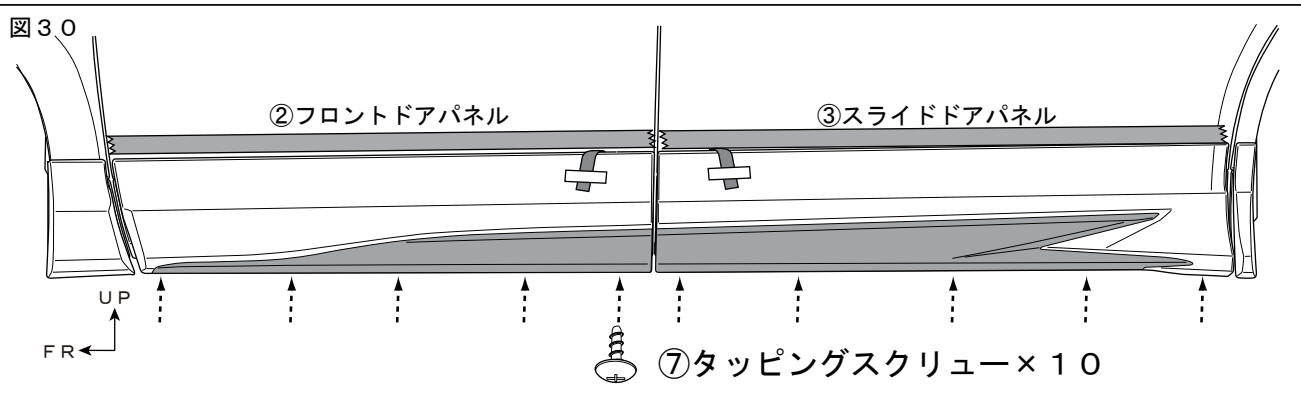
図 2 6



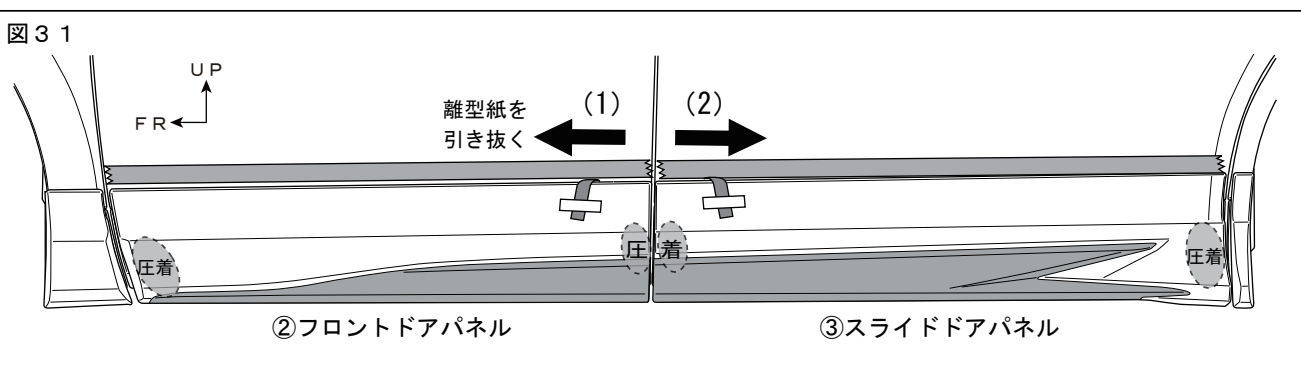
28. 図 26 のように②フロントドアパネルをフロントドアにかぶせ、取り付け位置を決めた後マスキングテープで仮固定し、エンドモール上端にマスキングテープを貼り付ける。



31. 図 2 9 のように②フロントドアパネル③スライドドアパネルならびにインナーパーツの両面テープ離型紙を、矢印の方向に剥がしてマスキングテープで表側に貼り付ける。(各1箇所)



32. 図 3 0 のように②フロントドアパネル③スライドドアパネルを車両へかぶせ、②フロントドアパネル③スライドドアパネルの下面締結穴を、⑦タッピングスクリューにて仮固定する。(10箇所)



33. ②フロントドアパネル③スライドドアパネルの取り付け高さが変わらないように確認しながら図 3 1 のように両面テープ離型紙を引き抜きながら圧着する。●範囲の両面テープ部も圧着する。両面テープの圧着は、49N(5kgf)程度の力で行ってください。
34. 下面の⑦タッピングスクリューを全て本締めする。

塗装済み品の取り付けは、6ページ【GRサイドスカート取り付け準備】に進み作業を行ってください。

■未塗装品の取り扱いについて

下記は未塗装品（MS344-58014/16-NP）の塗装前、塗装後の作業を記載しています。

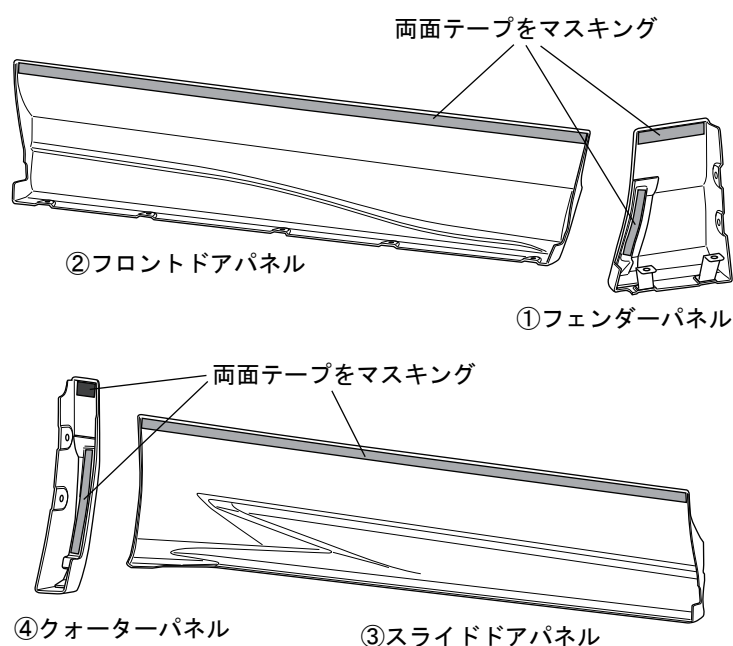
下記要領に従い作業を行ってください。

△注意：本製品は下地処理として、製品表面の面出しまで実施してあります。塗装前の下地処理として、足付け、脱脂、プライマーサフェーサー塗装は販売店様にて実施してください。

※本取り付け・取り扱い要領書は、LH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□ サイドスカートの塗装

図 3 2

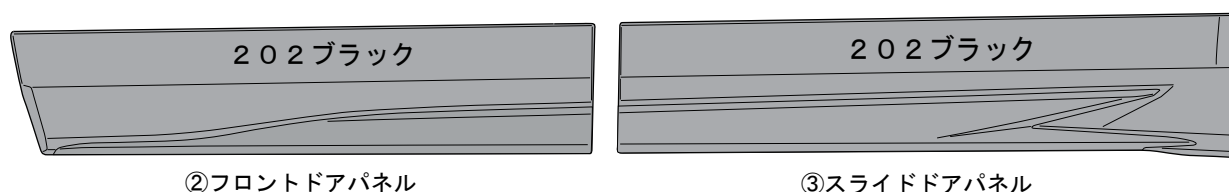


△注意：乾燥温度を60℃以上に上げますと製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意してください。上塗り用の塗装はウレタン系をご使用ください。

△警告：両面テープには、絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。マスキングテープを貼るなどして対応してください。

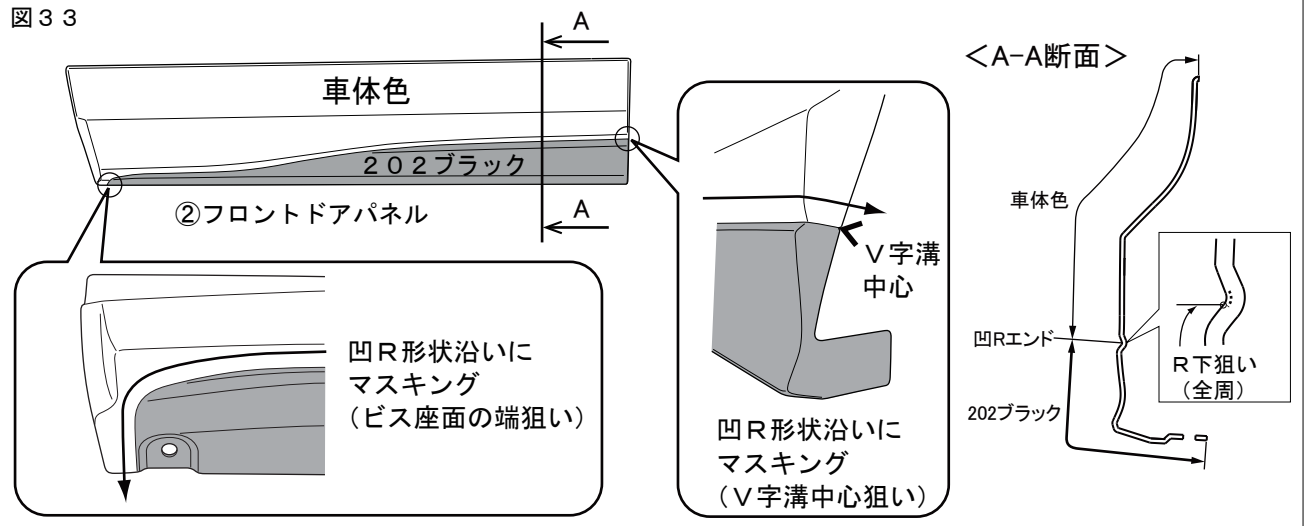
△注意：脱脂をする場合は、イソプロピルアルコール（以下IPAという）などを使用し、パーツクリーナーおよびシンナーは使用しないでください。プライマーが溶ける恐れがあります。

脱脂要領書をあわせて確認してください。



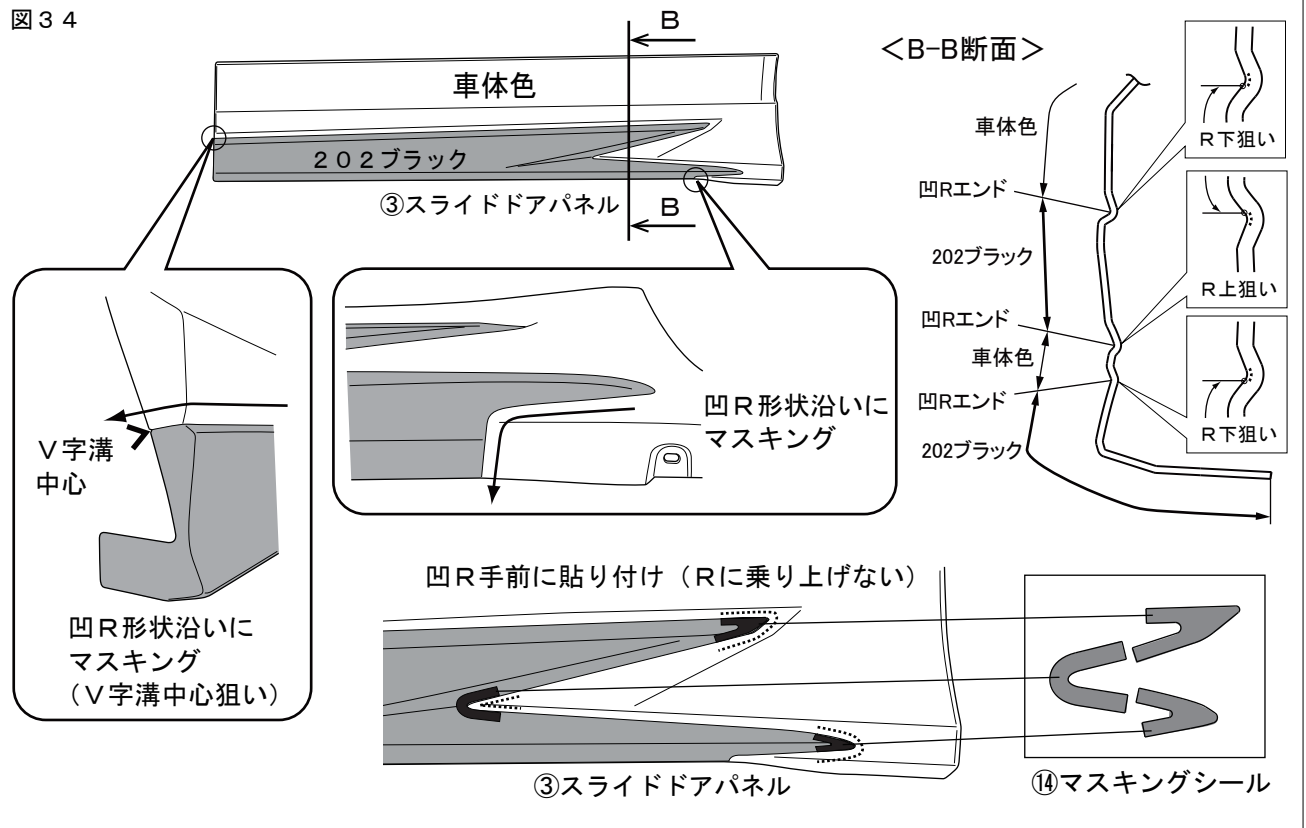
1. 図32のように製品裏の両面テープ部をマスキングする。
2. ②フロントドアパネル③スライドドアパネルを202ブラックにて塗装する。

図 3 3



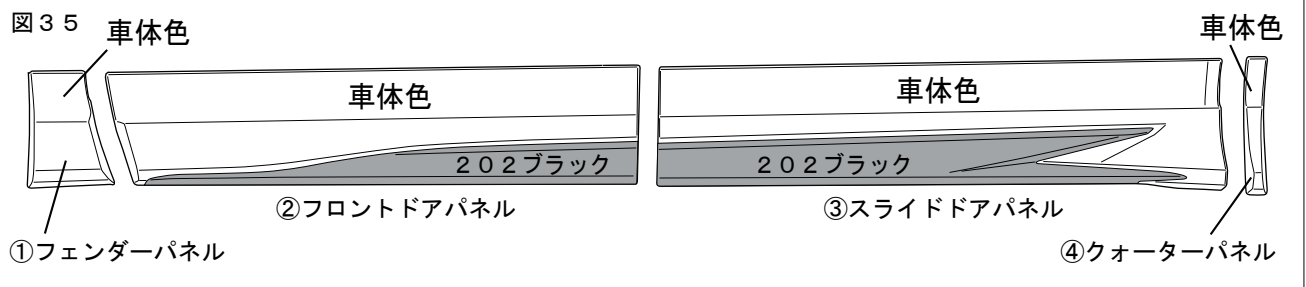
3. 図33のように②フロントドアパネルの202ブラック塗装範囲をマスキングする。

図 3 4



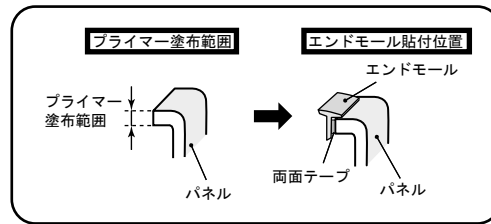
4. 図34のように③スライドドアパネルの202ブラック塗装範囲をマスキングする。
鋭角部は⑭マスキングシールを使用する。

図 3 5



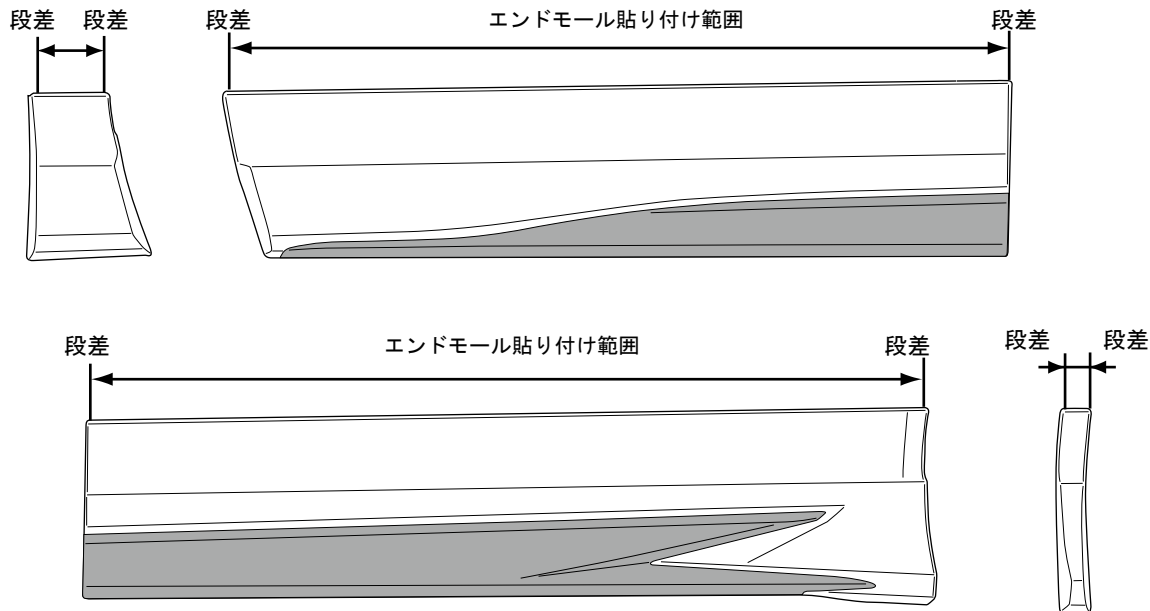
5. ①～④パネル全てに車体色を塗装後、②③パネルのマスキングを剥がす。

図 3 6



モール推奨使用色

塗装色 (色記号)	モール色
プラチナホワイトパールマイカ (089)	ライトグレー
ニュートラルブラック (229)	ブラック
プレシヤスメタル (1L5)	ブラック



6. 図36のようにサイドスカートのエンドモール貼り付け部(断面図参照)を清掃・脱脂し、
⑪PACプライマー N210NTを塗布する。

👉 アドバイス：清掃・脱脂の際は、脱脂要領書を確認してください。

⚠ 注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにイソプロピルアルコール(IPA)で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

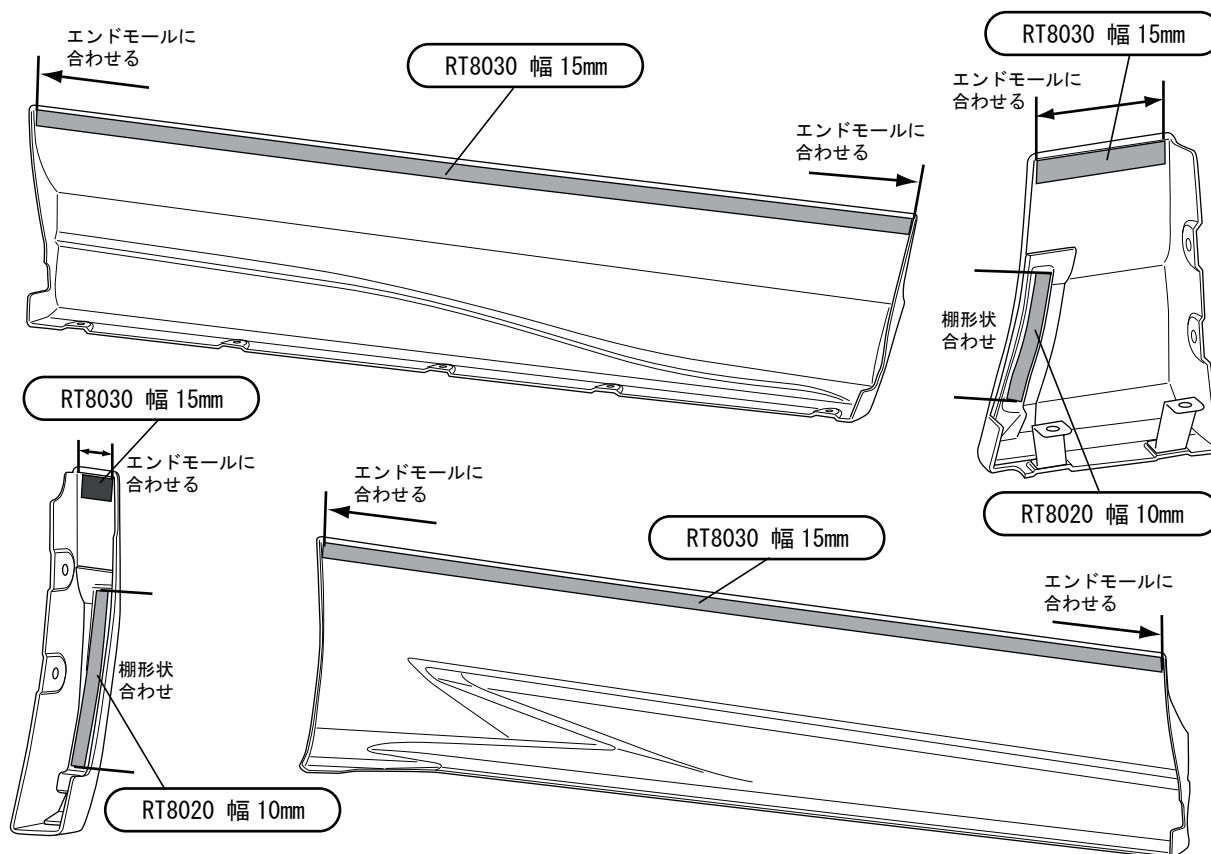
⚠ 注意：⑪PACプライマー N210NTは再使用します。
揮発性が高いので、速やかに袋に戻し揮発を抑えて下さい。

7. モール使用色表を参照し、サイドスカートに⑫エンドモールもしくは⑬エンドモールを貼り付ける。

■補修キット両面テープ貼り付け

補修キットを使用してサイドスカートの再取り付けを行う際は、図を参考に両面テープを選択し貼り付けてください。

図 3 7



■取り付け完了後の点検・注意事項

1. 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認してください。
2. 車両及びサイドスカート廻りに傷が付いていないことを確認してください。
3. 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
4. 該当車両の修理書（トヨタ自動車(株)発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
TRD商品問い合わせ窓口
TEL:050-3161-2121
<https://www.trdparts.jp/>

脱脂作業要領書

本書ではエアロパーツ等を取付ける際の脱脂作業について記載してあります。
取付け前に必ずお読みいただき、正しい要領で脱脂作業を行ってください。

エアロパーツの取付け・脱脂作業の要領を
解説動画でご覧いただけます。
右のQRコードよりアクセスのうえ
ご確認ください。

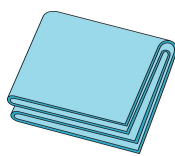


- ①エアロ取付準備・脱脂 (約3分)
- ②エアロ位置決め・取付・圧着 (約6分)
- ③デカール準備・水貼り・圧着 (約4分)
- 合計 約13分

取付け時の脱脂作業に必要な工具等



水拭き用バケツ



合成セーム皮



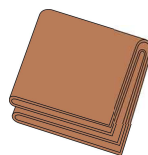
脱脂剤用
スプレーボトル



ゴム手袋



DRY 用
ウエス



WET 用
ウエス



イソプロピルアルコール(IPA)
※純度 100%推奨

脱脂作業上の注意事項

1. ホコリ・チリ等のない換気の良い作業場で作業を行ってください
2. 隣接する場所で、ワックスがけやポリッシュ作業等を行わないで下さい。
※飛散した油脂やワックス等の成分が車両に付着してしまいます。
3. 脱脂剤を取り扱いの際は、眼・皮膚に触れないように保護具を着用のこと。
4. 脱脂剤を取り扱いの際は、作業場に火気・熱源のないことを確認すること。
5. 脱脂剤を取り扱いの際は、蒸気を吸い込まないように作業場内の換気に注意のこと。

 注 意・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがあることを記載しています。



アドバイス・・・スピーディーに確実に作業していただく上で、知っておいていただきたいことを記載しています。

★脱脂作業概要《重要》

◎【脱脂作業】とは、取付け面の表面に付着した油脂分を取り除き、両面テープの性能を十分に発揮させるための重要な下地処理です。

下地処理が不十分だと、両面テープの性能が著しく低下して、浮き・ハガレ脱落などの不具合を起こす場合があります。

大変に重要な作業となりますので確実に行ってください。

◎ 脱脂剤は、取付け面に付着した油脂分を浮かび上がらせて、ウエスへの吸着を促す溶剤です。

脱脂剤で取付け面を拭いただけでは、十分な脱脂は行えません。

《脱脂作業前に》以降の作業要領を十分に理解したうえで作業を行ってください。

■ 脱脂作業前に

- 取付け面のホコリ・チリ等の汚れを十分な流水で洗い流す。
汚れのひどい場合は、洗浄剤を使用して汚れを落とし、洗浄剤を十分に洗い流すこと。
- 取付け面にコーティング等を施工されている場合は、除去剤・コンパウンド等を使用し除去してください。除去後、十分に水洗いを行ってください。
※コーティング剤が残っていると両面テープはハガれます。
- 水洗い後は、取付け面に付いた水滴を完全にふき取ってください。

■ 脱脂作業要領

- 取付け面の洗浄を行い、固く絞った合成セーム革等を使用し拭き上げて水滴をしっかりと取り除く。



水拭き用バケツ



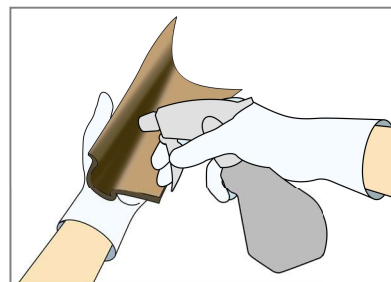
合成セーム皮

- スプレーボトルに入れた脱脂剤をWET用ウエスに吹きつける。



WET 用ウエス

※ ウエスは清潔なウエスを使用して、拭き上げ時にクズなどが出ない素材を選んでください。



WET 用ウエスにスプレーボトルを 5 cm ほど離して、初回は 10 回程度スプレーをして、ウエスが湿っている状態で取付け面を拭いてください。
以降は WET ウエス表面が乾く前に追加で 5 回程度スプレーし、常に湿った状態を保つようにしてください。

● 取付け面の脱脂作業を行う

①【WET 拭き】

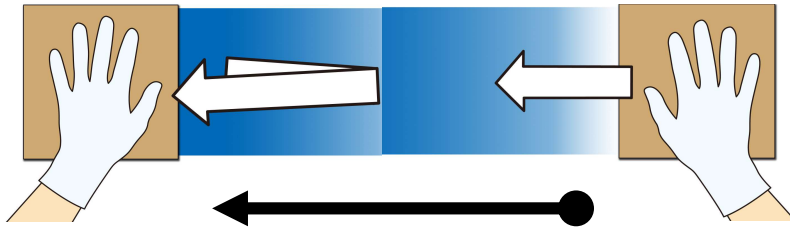
脱脂剤を含ませたウエスで

1 往復で拭き油脂分を浮き上がらせる

②【DRY 拭き】

DRY 拭きウエスで一方向に

拭き上げ油脂分を取り除く



1 ブロック 60 c m 程度として両手に WET と DRY のウエスを交互に持ち

WET⇒DRY の順に拭き上げて脱脂する。

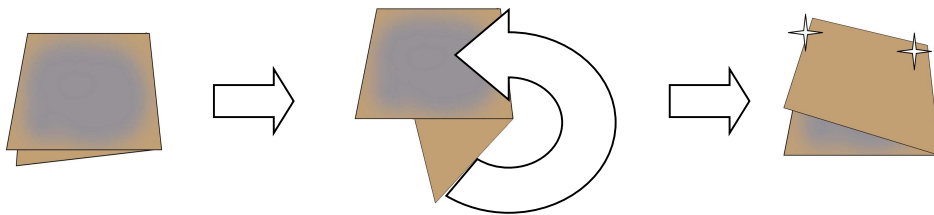
範囲が広い場合は 1 ブロック 毎を数回に分けて行い、仕上げに面を通して拭き上げる



WET 拭きのあと脱脂剤が乾かないうちに DRY 拭きで一気に拭き上げを行ってください。

(上図のように両手にウエスを持ち作業を行うと素早く作業できます。)

DRY 拭き作業後に拭き上げた面に、拭き跡が残っている場合は油脂分が残っていますので、再度 WET・DRY 拭きを行ってください。



WET/DRY のウエス共に 3～5 ブロック 毎にウエス表面を折り返しウエスの拭き取り面が常に清潔な状態で作業を行ってください。



汚れたままのウエスを使い続けると、ウエスに拭き取った油脂分が取付け面に再び付着して、エアロパーツの浮き・ハガレの原因となります。

脱脂作業がしっかり行われている取付け面は、DRY 拭きを行った際にウエスへの抵抗が増して、拭き上げが重くなります。作業前と作業後のウエスの抵抗感を目安に、脱脂を行ってください。

脱脂後の取付け面には、指などを触れないように作業を行ってください。

脱脂後は長時間放置せず、すぐに作業を行ってください。

チリ・ホコリ等が付着しないように、十分注意してください。

パーツの取り付け方法は、各パーツの取扱説明書ならびに取付要領書にしたがって行ってください。