



MS343-12013/4/5

リヤサイドスポイラー

取付・取扱要領書

この度はTRDリヤサイドスポイラーをお買い上げいただき誠にありがとうございます。
 本書は本商品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
 取付け前に必ずお読みのうえ、正しい取付け、取扱いを実施してください。
 なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

● 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは必ず車両登録後に行ってください。

■ 品番・適合車種

品番	塗装色	適合車種	備考
MS343-12013-A0	ホワイトパールクリスタルシャイン (070)	カローラ '19.9~	※除く一部グレード
MS343-12013-A2	プラチナホワイトパールマイカ (089)		
MS343-12013-C0	ブラックマイカ(209)		
MS343-12013-C1	スパークリングブラックパールクリスタルシャイン(220)		
MS343-12014-NP	未塗装品 (プライマー処理品)		
MS343-12015	共通品 (209)		

・最新の適合情報は TRD カタログサイトをご覧ください。 <https://www.trdparts.jp/>

■ 構成部品

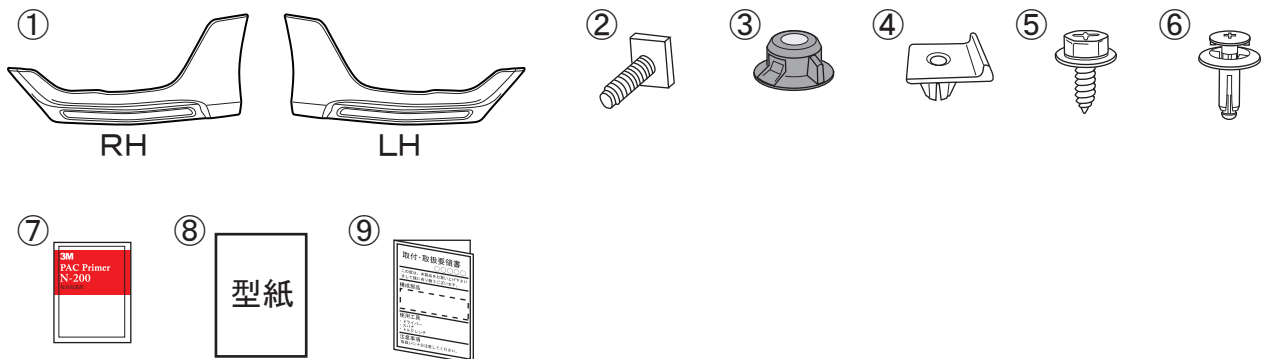
No.	品名	個数	備考
①	リヤサイドスポイラー (RH/LH)	各1	
②	スクエアヘッドボルト	2	
③	クリップナット	4	
④	グロメット	2	
⑤	タッピングスクリュー	2	
⑥	クリップ	2	
⑦	PACプライマー (赤袋)	1	N-200
⑧	型紙	1	
⑨	取付・取扱要領書	1	本書

以下、MS343-12014-NP (未塗装品セット) のみに同梱

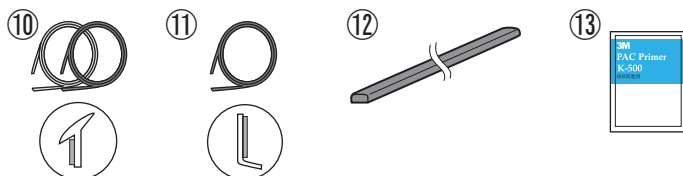
No.	品名	個数	備考
⑩	モール (イ型)	各1	黒 / グレー : L=1575
⑪	モール (L型)	1	黒 : L=800
⑫	赤モール	2	
⑬	PACプライマー (青袋)	1	K-500

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



以下、MS343-12014-NP (未塗装品セット) のみに同梱



モール⑩推奨使用色

塗装色 (色記号)	モール色
スーパーホワイトII (040)	グレー
シルバーメタリック (1F7)	グレー
セレストライトグレーメタリック (1K3)	ブラック
センシユアルレッドマイカ (3T3)	ブラック
スカーレットメタリック (3U4)	ブラック
ダークブルーマイカメタリック (8W7)	ブラック
スレートグレーメタリック (1K9)	ブラック

取付上のご注意（取付作業の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等の恐れがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。

⊘ やってはいけないこと

❗ 必ず行なっていただくこと

警告

- ⊘ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招く恐れがありますので絶対に行わないでください。
- ❗ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❗ 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが足りないと脱落などにより重大な事故や故障を招く恐れがあります。

注意

- ❗ 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❗ 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ❗ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ❗ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ❗ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❗ 両面テープは一度貼り付けてから剥がれますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❗ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が足りないと両面テープが剥がれます。
- ❗ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。圧着が足りないと両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

未塗装品の塗装作業について

- ❗ 本商品は塗装前に下地処理が必要です、必ずサフェーサー塗装から始めてください。
- ❗ 本商品に塗装をする際は、両面テープを全面マスキングしてください。
- ❗ 乾燥させる際は製品の変形の無いよう固定してください。又、乾燥温度が高いと変形やひび割れを起こしますので70℃以下で乾燥させてください。

取付けが終わったら

- ❗ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❗ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- ❗ 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■ 目次

1. 表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図 1～2
2. 取付上のご注意（取付作業の方へ） 3
3. 目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、取付構成図 4
4. 塗装、取付準備、取付要領 5～14
5. 取付完了後の点検・注意事項 14

■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具・プラスドライバー・クリップリムーバー
- ・ 加工用工具（ハサミ・カッター等）・ヤスリ・保護メガネ
- ・ エアソー・電動ドリル（刃：3.0mm/6.0mm/10.0mm）
- ・ 軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ
- ・ ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

■ 本商品は、1年・20,000Kmの保証を実施致します。

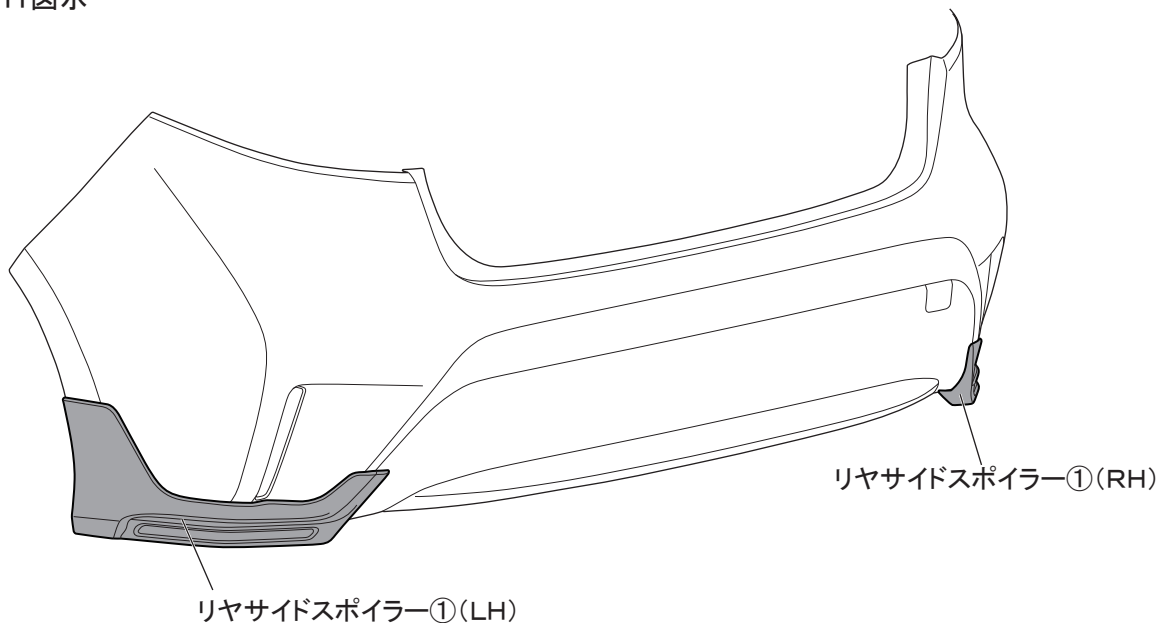
（1年または20,000Km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<https://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図

※LH図示



塗装済み品の取付けは、8ページ【リヤサイドスポイラー取付準備】に進み作業を行なってください。

■未塗装品の取扱いについて

下記は未塗装品（MS343-12014-NP）の塗装前、塗装後の作業を記載しています。
下記要領に従い作業を行ってください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□リヤサイドスポイラーの塗装

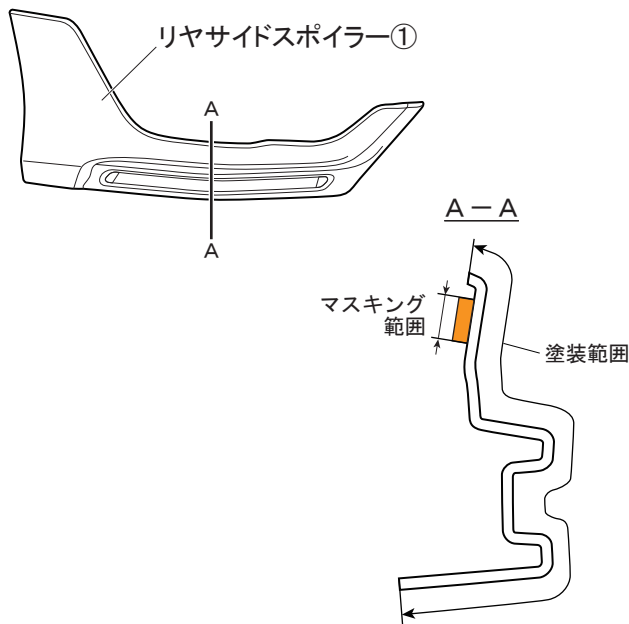
1. 図1のようにリヤサイドスポイラー①を車両色で塗装する。

△注意：乾燥温度を70℃以上に上げますと製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意してください。
強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

△警告：両面テープには、絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。
マスキングテープを貼るなどして対応してください。

△注意：脱脂をする場合は、イソプロピルアルコール（以下IPAという）又はホワイトガソリンを使用し、シリコンオフおよびシンナーは使用しないでください。
プライマーが溶ける恐れがあります。

図1 ※LH図示 左右共通作業



2. 図2のようにリヤサイドスポイラー①にマスキングし、艶消し黒（グロス10相当）で塗装する。

図2 ※LH図示 左右共通作業

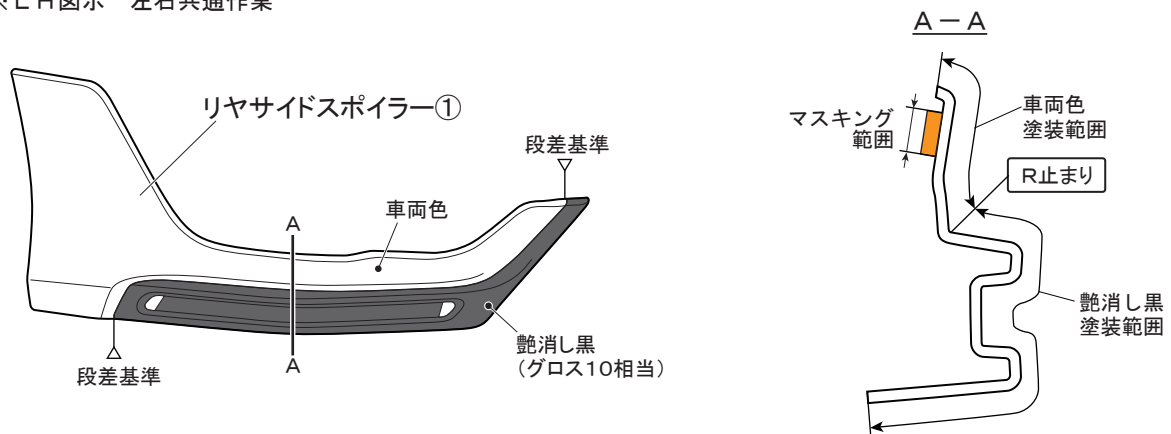
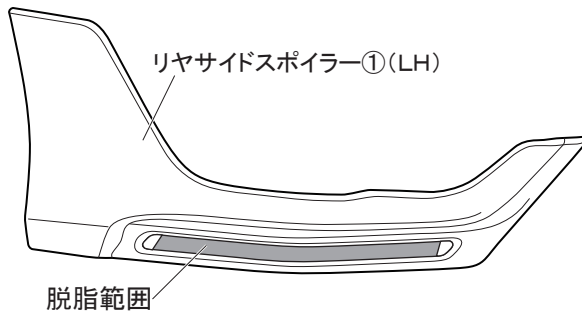


図6 ※LH図示 左右共通作業



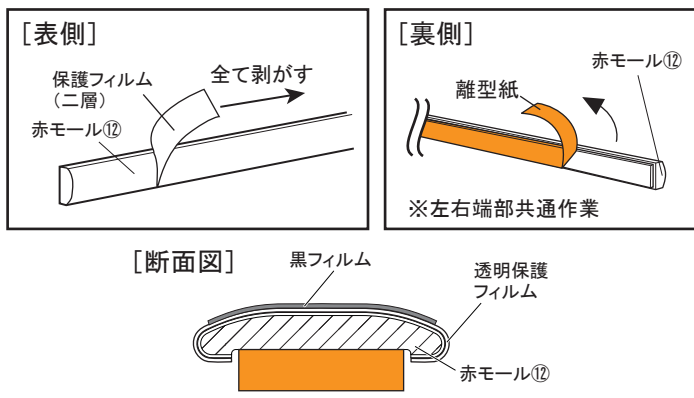
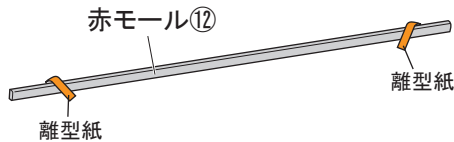
□赤モールの貼付け

1. 図6のように赤モール⑫貼付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。

⚠注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

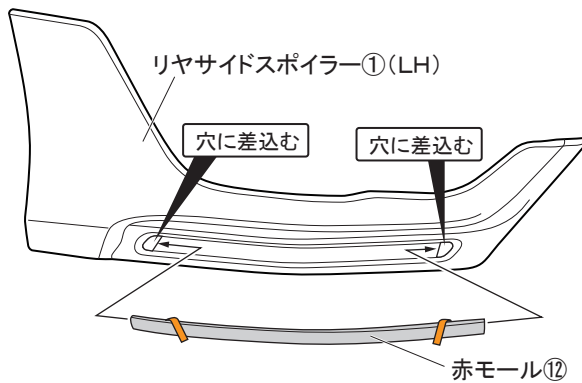
👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

図7



2. 図7のように赤モール⑫左右端部の離型紙をめくり、表側の保護フィルム(二層)を全て剥がす。
※保護フィルムは二層とも剥がしてください。

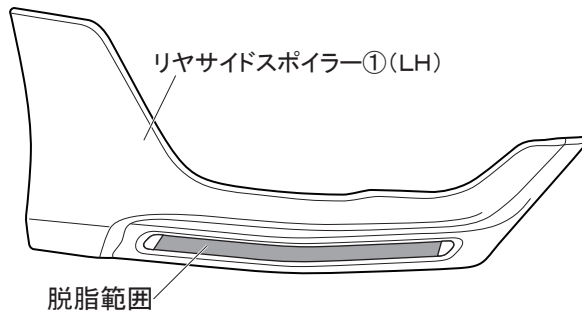
図8 ※LH図示 左右共通作業



3. 図8のように赤モール⑫左右端部をリヤサイドスポイラー①の穴に差込む。
※穴に差込んだ際に離形紙をリヤサイドスポイラー①の表側に出してください。

⚠注意：穴に差込んだ赤モールの出代を左右均等にしてください。

図6 ※LH図示 左右共通作業



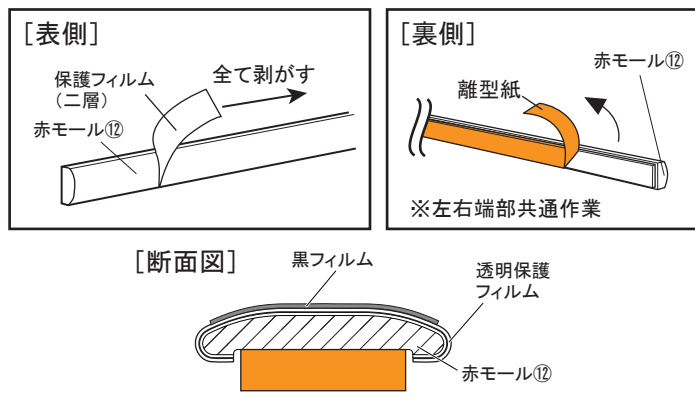
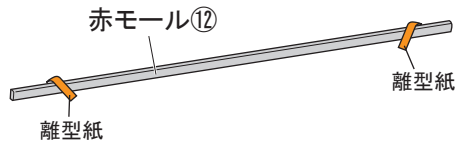
□赤モールの貼付け

1. 図6のように赤モール⑫貼付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。

⚠注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

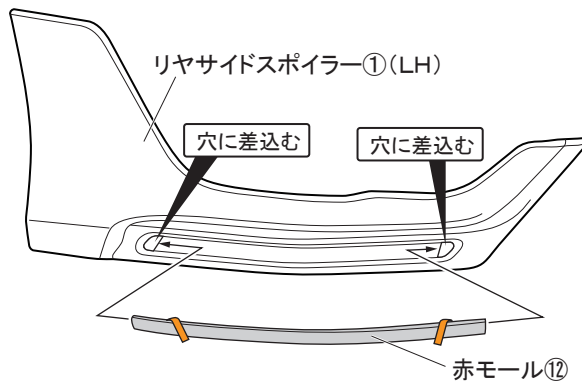
図7



2. 図7のように赤モール⑫左右端部の離型紙をめくり、表側の保護フィルム(二層)を全て剥がす。

※保護フィルムは二層とも剥がしてください。

図8 ※LH図示 左右共通作業

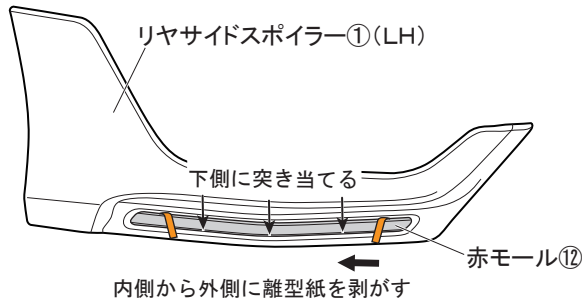


3. 図8のように赤モール⑫左右端部をリヤサイドスポイラー①の穴に差込む。

※穴に差込んだ際に離形紙をリヤサイドスポイラー①の表側に出してください。

⚠注意：穴に差込んだ赤モールの出代を左右均等にしてください。

図9 ※LH図示 左右共通作業



4. 図9のようにリヤサイドスポイラー①の溝形状に合わせて内側から外側へ離型紙を剥がしながら赤モール⑫を貼り付けて圧着する。

**アドバイス**

両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。
製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧（車両の移動を含む）が、掛からないようにオープンタイム（静止時間）お取りください。

**警告**

両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。
両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

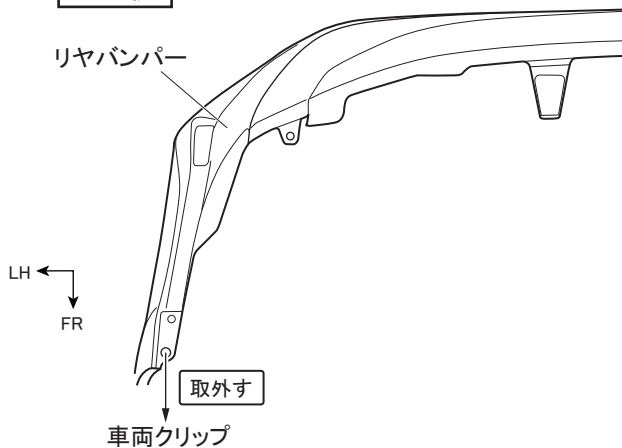
※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□リヤサイドスポイラー取付準備

1. 該当車両の修理書に従い、車両からリヤアンダーカバーを取外す。

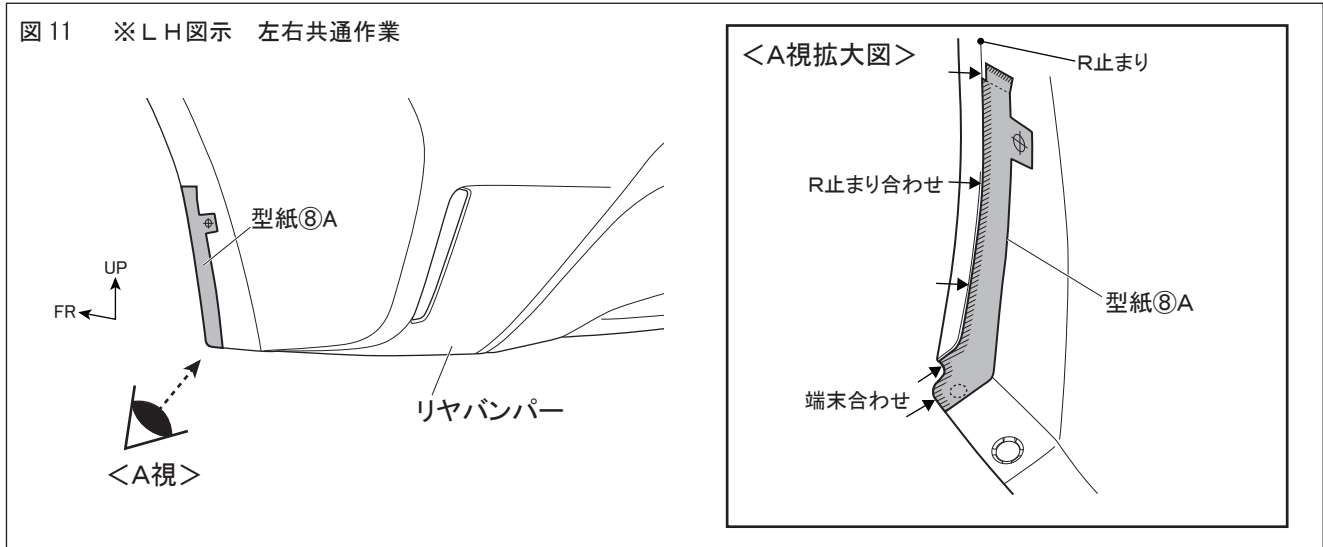
△注意：取外した車両部品、車両スクリュー、車両クリップは再使用しますので、無くさないように必ず保管してください。

図10 下面視 ※LH図示 左右共通作業



2. 図10のようにリヤバンパー下面の図示車両クリップを取外す。（左右各1箇所）
※取外した車両クリップは、再使用しません。

3. 図 11 のようにリヤバンパー側面に型紙⑧Aを貼付ける。



4. 図 12 のようにリヤバンパー後面に型紙⑧Bを貼付け、型紙⑧Bの取付け高さ位置にマスキングテープ等でマーキングする。

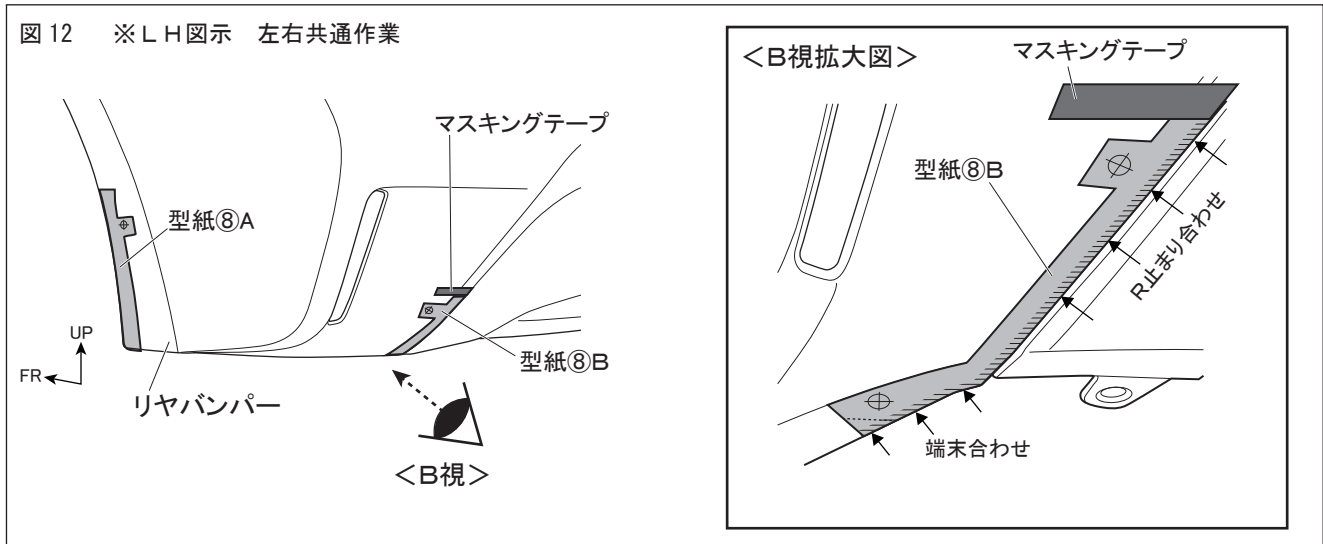
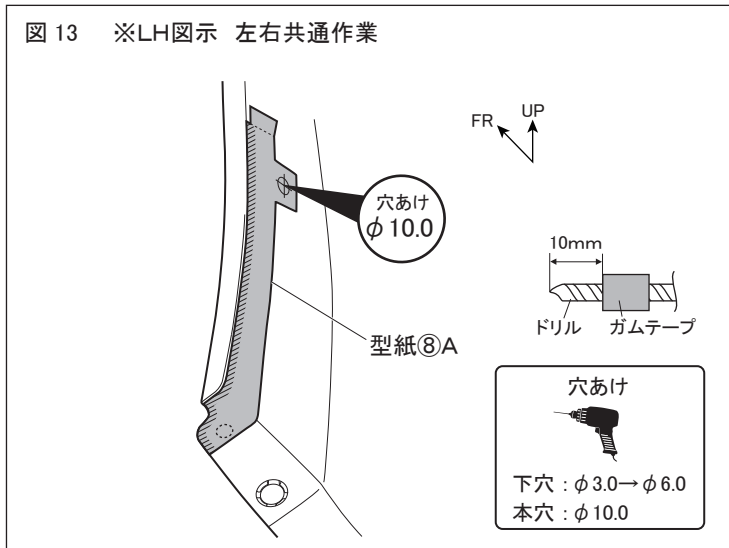


図 13 ※LH図示 左右共通作業

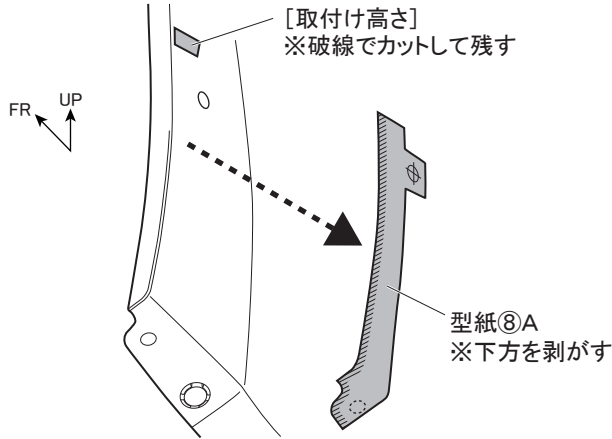


5. 図 13 のように型紙⑧Aの穴あけ位置に合わせてリヤバンパー側面下穴をφ3.0→φ6.0の順であけ、φ10.0の本穴をあける。
(左右各1箇所)

🔧 アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

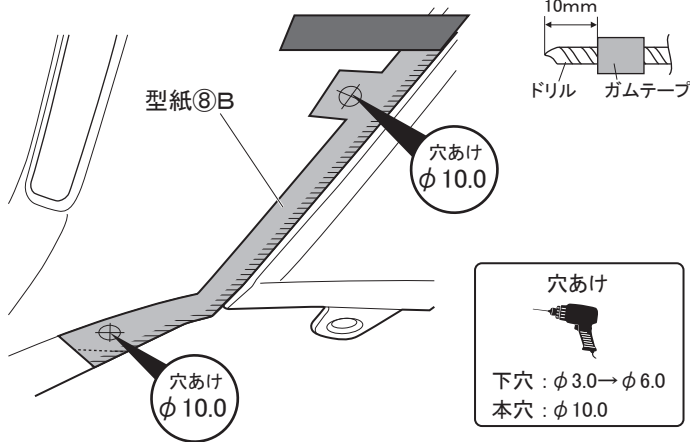
⚠️ 注意：作業時は保護メガネを着用してください。

図 14 ※LH図示 左右共通作業



6. 図 14 のようにリヤバンパー側面の型紙⑧Aの破線に沿って切り取り、取付け高さを残して下方を剥がし、穴周囲のバリを除去する。

図 15 ※LH図示 左右共通作業

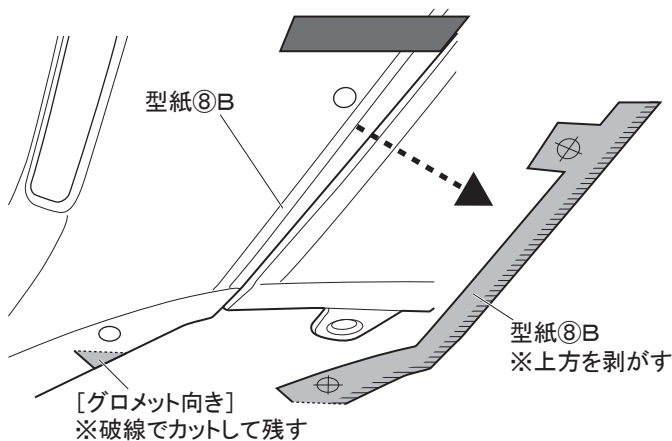


7. 図 15 のように型紙⑧Bの穴あけ位置に合わせてリヤバンパー側面及び、下面に下穴をφ3.0 → φ6.0の順であけ、φ10.0の本穴をあける。(左右各2箇所)

👉 アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

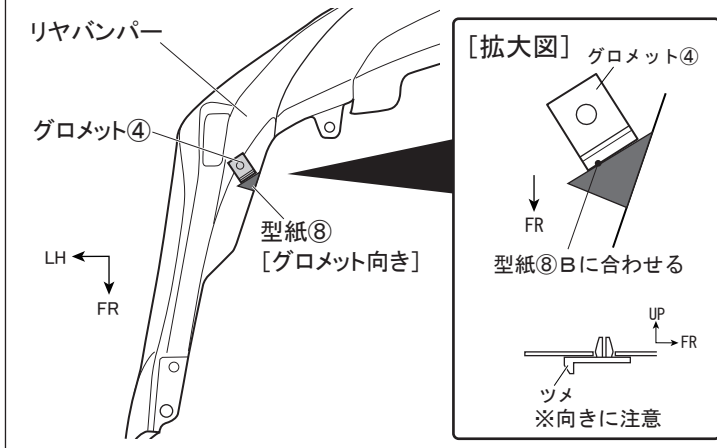
⚠️ 注意：作業時は保護メガネを着用してください。

図 16 ※LH図示 左右共通作業



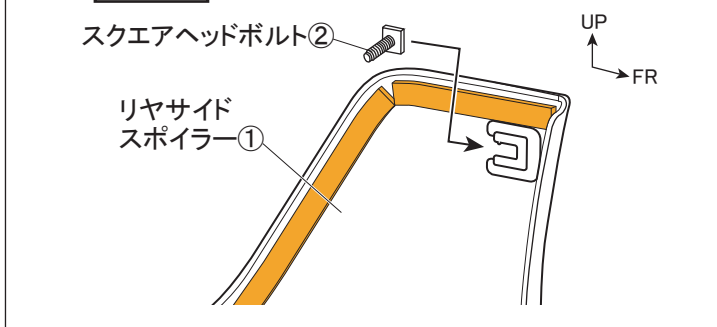
8. 図 16 のようにリヤバンパー下方の型紙⑧Bの破線に沿って切り取り、グロメット向きを残して上方を剥がし、穴周囲のバリを除去する。

図 17 下面視 ※LH図示 左右共通作業



9. 図 17 のように型紙⑧Bのグロメット向きに合わせてリヤバンパー下面のφ10.0 穴にグロメット④を取付ける。(左右各1箇所)
グロメット④取付け後、型紙⑧Bを剥がす。

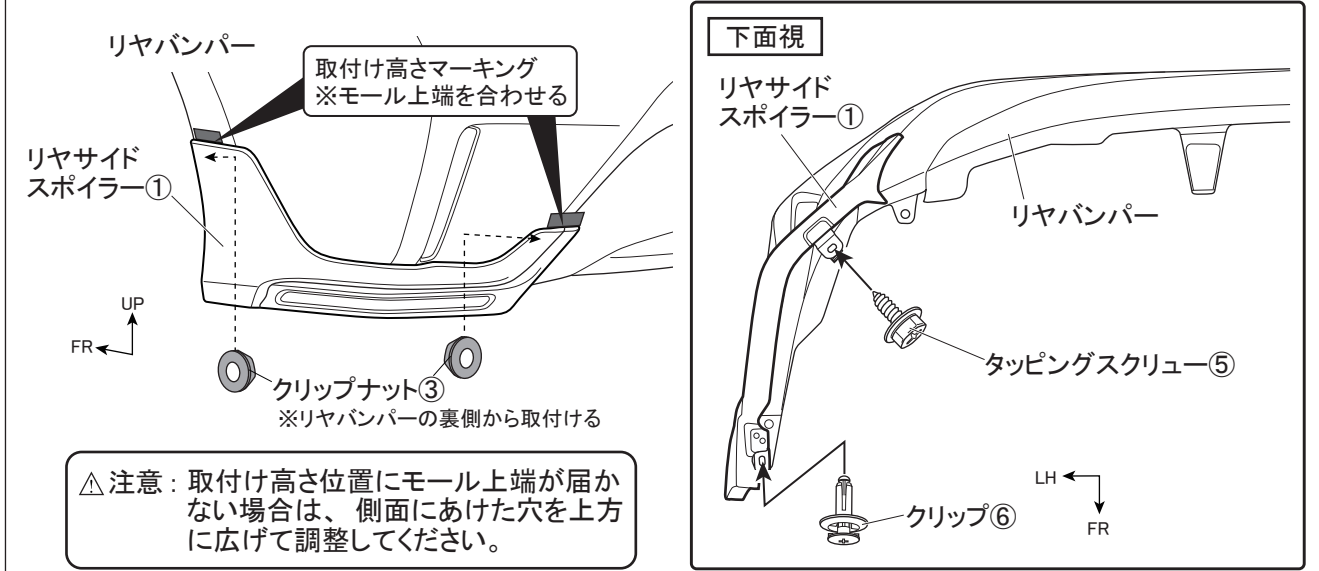
図 18 裏面視 ※LH図示 左右共通作業



10. 図 18 のようにリヤサイドスポイラー①裏面にスクエアヘッドボルト②を取付ける。
(左右各1箇所)

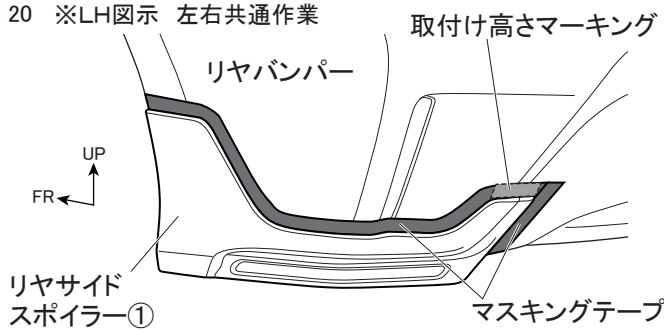
11. 図 19 のようにリヤバンパー側面の取付け高さ位置に合わせてリヤサイドスポイラー①をあて、下面前方のブラケット部をクリップ⑥(左右各1箇所)で固定し、側面及び後面をクリップナット③(左右各2箇所)、下面後方のブラケット部をタッピングスクリュー⑤(左右各1箇所)で仮固定する。

図 19 ※LH図示 左右共通作業



△注意：取付け高さ位置にモールド上端が届かない場合は、側面にあけた穴を上方に広げて調整してください。

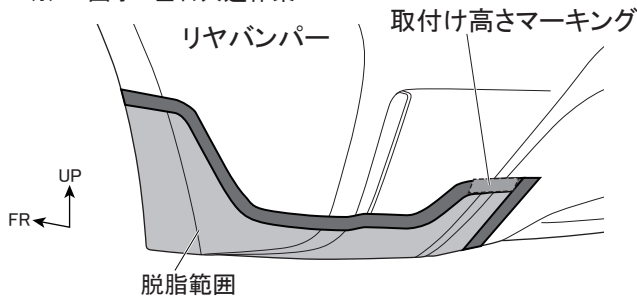
図 20 ※LH図示 左右共通作業



12. 図 20 のようにリヤサイドスポイラー①の端末（モール貼付け部はモール上端）に合わせてリヤバンパーにマスキングテープを貼付ける。

△注意：PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

図 21 ※LH図示 左右共通作業



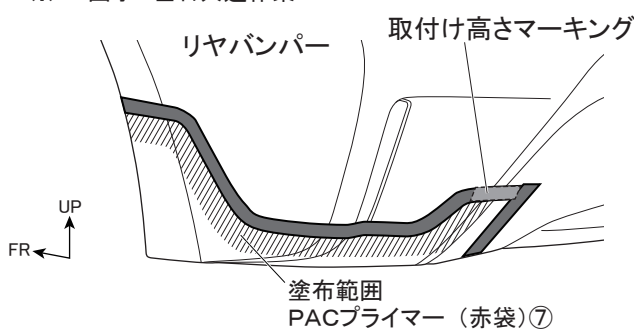
13. リヤサイドスポイラー①を取外す。

14. 図 21 のようにリヤサイドスポイラー①の両面テープ貼付け部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方方向に拭いて脱脂する。

△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

図 22 ※LH図示 左右共通作業

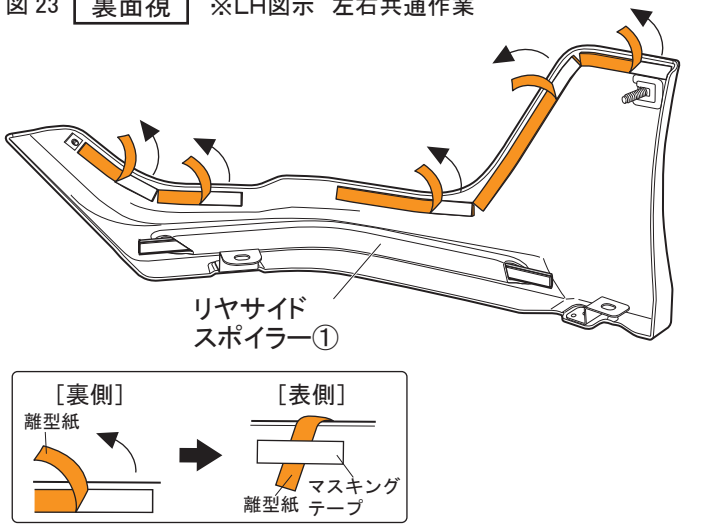


15. 図 22 のようにリヤサイドスポイラー①の両面テープ貼付け部（左図斜線部）にPACプライマー（赤袋）⑦を塗布する。

△注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

16. マスキングテープを剥がす。
※取付け高さマーキングは剥がさないでください。

図 23 裏面視 ※LH図示 左右共通作業



17. 図 23 のようにリヤサイドスポイラー①の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm 剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。（左右各5箇所）

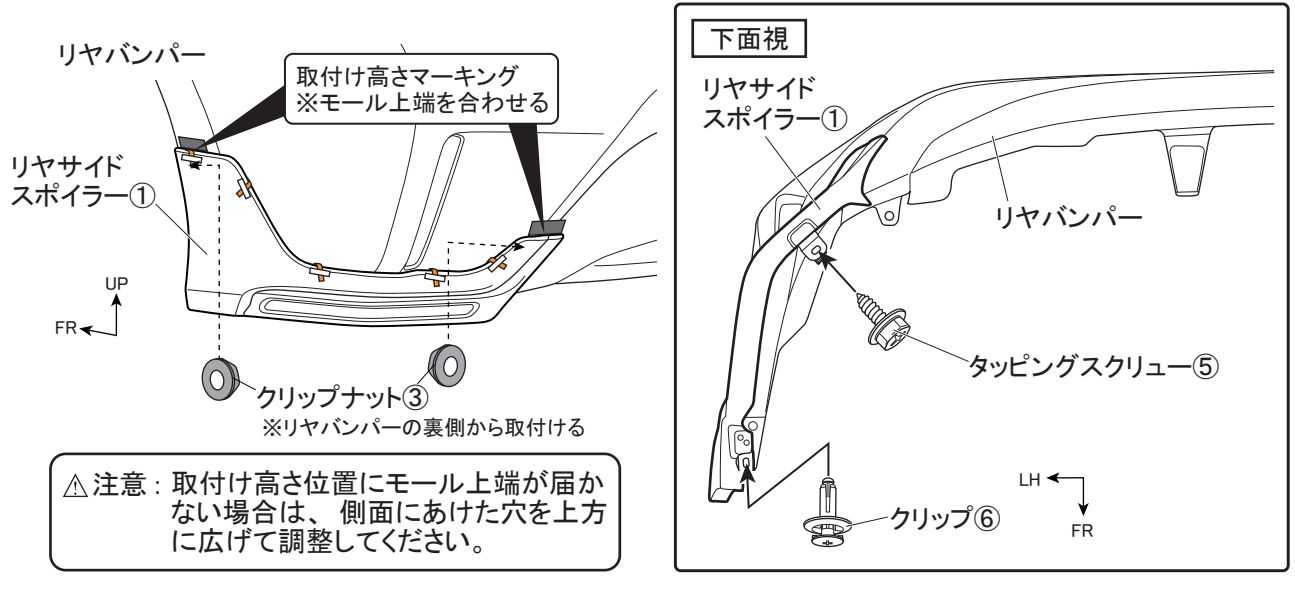
△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□リヤサイドスポイラー取付要領

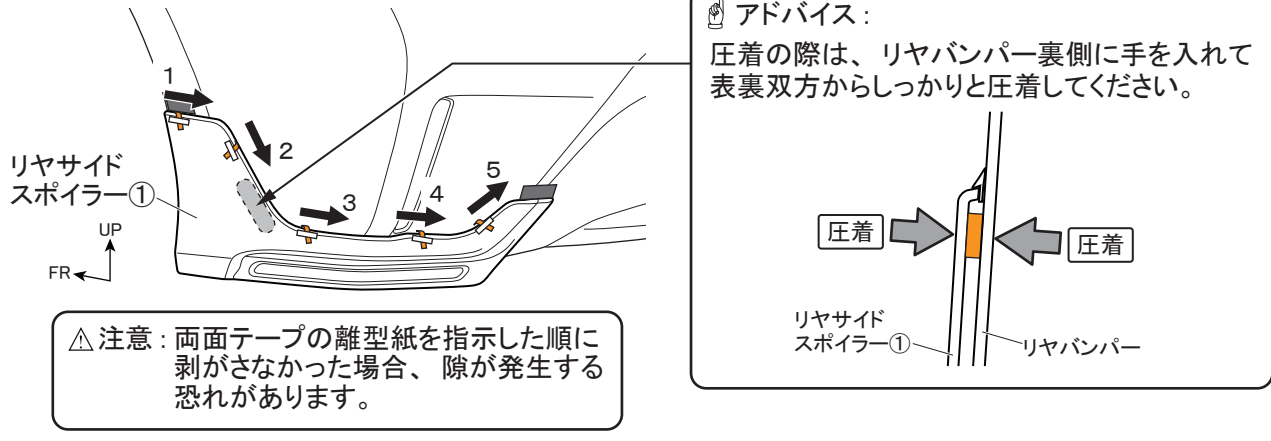
1. 図 24 のようにリヤバンパー側面の取付け高さ位置に合わせてリヤサイドスポイラー①をあて、下面前方のブラケット部をクリップ⑥(左右各1箇所)で固定し、側面及び後面をクリップナット③(左右各2箇所)、下面後方のブラケット部をタッピングスクリュー⑤(左右各1箇所)で仮固定する。

図 24 ※LH図示 左右共通作業



2. 図 25 のように取付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。

図 25 ※LH図示 左右共通作業



- 👉 **アドバイス** 両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧（車両の移動を含む）が、掛からないようにオープンタイム（静止時間）お取りください。

- ⚠ **警告** 両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

3. リヤバンパー側面及び、後面のクリップナット③、下面のタッピングスクリュー⑤を本締めする。

△注意：後面のクリップナット③を本締めする際は 1/4 回転以上回さないでください。リヤサイドスポイラー備付のスクエアヘッドボルトが破損する恐れがあります。

4. 該当車両の修理書に従い、リヤアンダーカバーを復元する。

■取付完了後の点検・注意事項

1. 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
2. 車両及びリヤサイドスポイラー廻りに傷が付いていないことを確認する。
3. 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
TRD商品問い合わせ窓口
TEL:050-3161-2121
<https://www.trdparts.jp/>