

F SPORT PARTS (TRD)**MS341-50006/7/8
フロントスポイラー****取付・取扱要領書**

この度はF SPORT PARTS (TRD) フロントスポイラーをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本商品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取付け前に必ずお読みのうえ、正しい取付け、取扱いを実施してください。
なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

★ 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

■ 品番・適合車種

品 番	塗装色	適合車種	備 考
MS341-50006-A0	ホワイトノヴァガラスフレク (083)	LS '20.10 ~	
MS341-50006-C0	ブラック (212)		
MS341-50006-C1	グラファイトブラックガラスフレク (223)		
MS341-50007-NP	未塗装品		
MS341-50008-C0	共通品 (212)		

・最新の適合情報は TRD カタログサイトをご覧ください。 <https://www.trdparts.jp/>

■ 構成部品

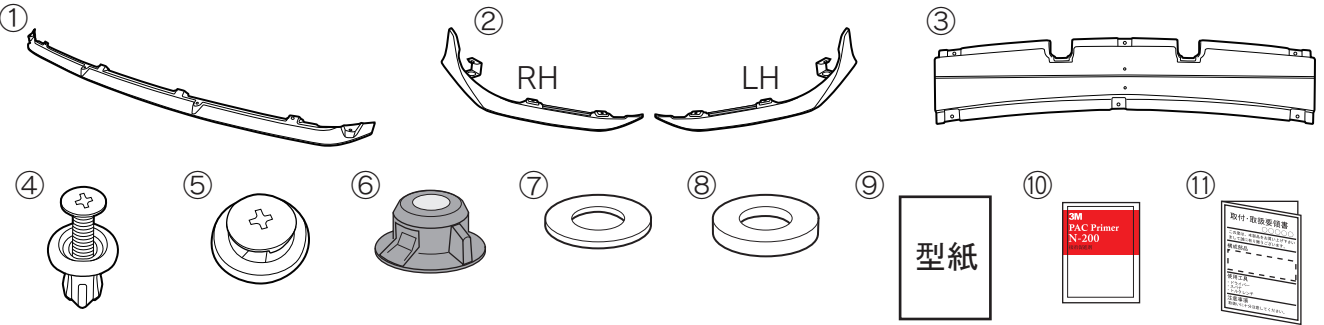
No.	品 名	数 量	備 考
①	FR スポイラー CTR	1	
②	FR スポイラー RH/LH	各 1	
③	空力アンダーカバー	1	
④	クリップ A	1 0	
⑤	クリップ B	6	
⑥	クリップナット	2	
⑦	ワッシャー A	2	t=0.8mm (黒)
⑧	ワッシャー B	6	t=2.0mm (シルバー)
⑨	型紙	1	
⑩	PAC プライマー (赤袋)	1	N-200
⑪	取付・取扱要領書	1	本書

以下、MS341-50007-NP (未塗装品セット) のみに同梱

No.	品 名	数 量	備 考
⑫	イ型モール	各 1	ブラック / グレー L=200mm
⑬	ヨ型モール	1	ブラック L=660mm
⑭	クッション	1	L=500mm

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



以下、MS341-50007-NP (未塗装品セット) のみに同梱

イ型モール⑫推奨使用色

⑫	⑬	⑭	塗装色 (色記号)	モール色
			ホワイトノヴァ ガラスフレク(083)	グレー
			ブラック(212)	ブラック
			グ ラファイトブラック ガラスフレク(223)	ブラック
			ソニックオーツ(085)	グレー
			ソニックタニウム(1J7)	ブラック
			マンガ ンラスタ- (1K2)	ブラック
			ソニックイリジ ヴム(1L2)	ブラック
			銀影ラスタ- (1L3)	ブラック
			レッド マイカクリスタルシャイン (3R1)	ブラック
			ソニックアゲ- ト (3U3)	ブラック
			ヒートブルー- コントラストレイリング` (8X1)	ブラック
			ディ-プブルー- マイカ (8X5)	ブラック

取付上のご注意（取付作業者の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。

⊘ やってはいけないこと

❗ 必ず行なっていただくこと



警告

- ⊘ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行わないでください。
- ❗ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❗ 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締付けが足らないと脱落などにより重大な事故や故障を招くおそれがあります。



注意

- ❗ 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❗ 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について(別添の脱脂作業要領も参考にしてください。)

- ❗ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ❗ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ❗ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❗ 両面テープは一度貼付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❗ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が足らないと両面テープが剥がれます。
- ❗ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。圧着が足らないと両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

取付けが終わったら

- ❗ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❗ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- ❗ 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■ 目次

1. 表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図 1～2
2. 取付上のご注意（取付作業の方へ） 3
3. 目次、取付に必要な工具・保護具・消耗品、保証について、取付構成図 . . . 4
4. 取付準備、取付要領 4～13
5. 取付完了後の点検・注意事項 13

■ 取付に必要な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具
- ・ 加工用工具（ハサミ・カッター等）・エアソー・ヤスリ・保護メガネ
- ・ 電動ドリル（刃：3.0mm/5.0mm/6.0mm/7.0mm/10.0mm）
- ・ 軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ・養生テープ
- ・ ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

■ 保証について

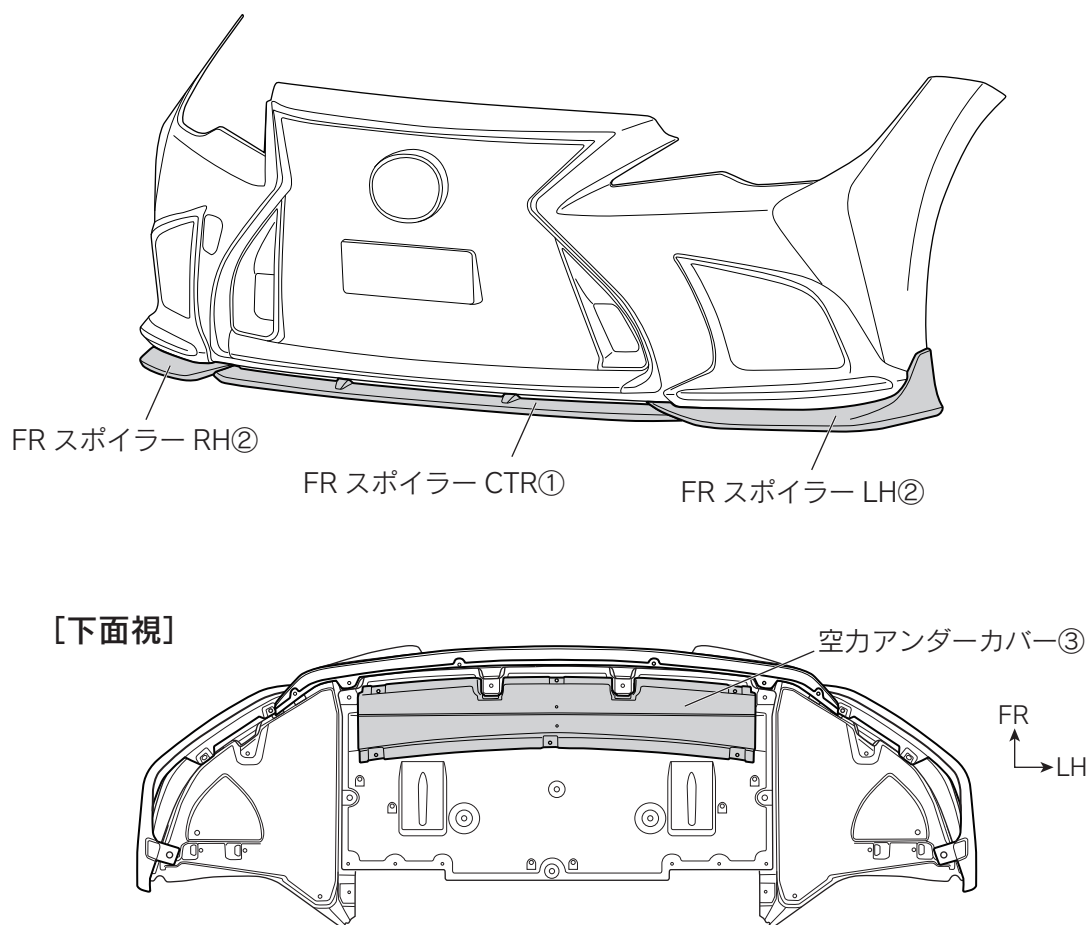
本商品は、3年・60,000Kmの保証を実施致します。

（1年または60,000Km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<https://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図



塗装済み品の取付けは、7ページ【フロントスポイラー取付準備】に進み作業を行なってください。

■未塗装品の取扱いについて

下記は未塗装品（MS341-50007-NP）の塗装前、塗装後の作業を記載しています。
下記要領に従い作業を行ってください。

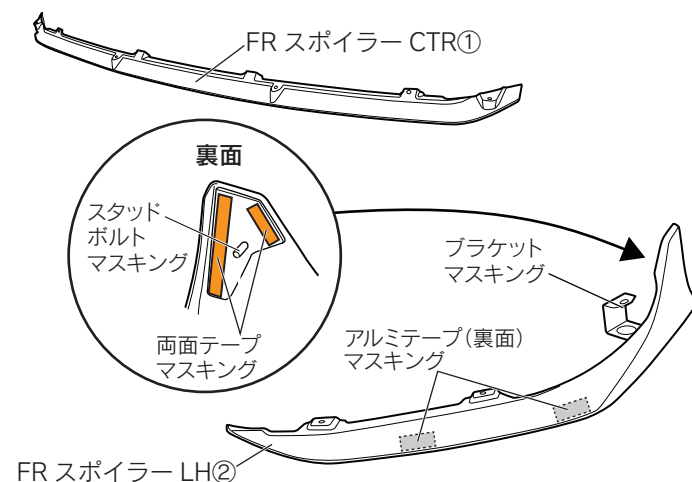
△注意：本製品は下地処理として、製品表面の面出しまで実施してあります。塗装前の下地処理として、足付け、脱脂、プライマーサフェーサー塗装は販売店様にて実施してください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□フロントスポイラーの塗装

1. 図1のようにFRスポイラー CTR①、FRスポイラー RH/LH②をボディ色で塗装する。

図1 ※LH図示 左右共通作業



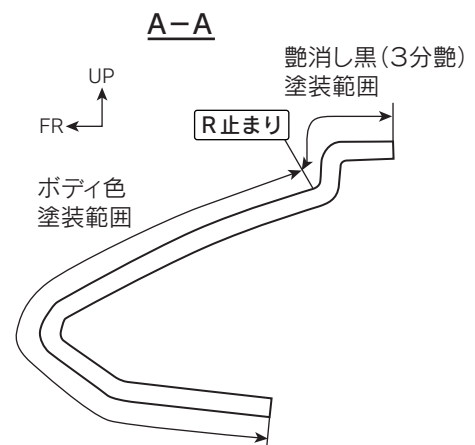
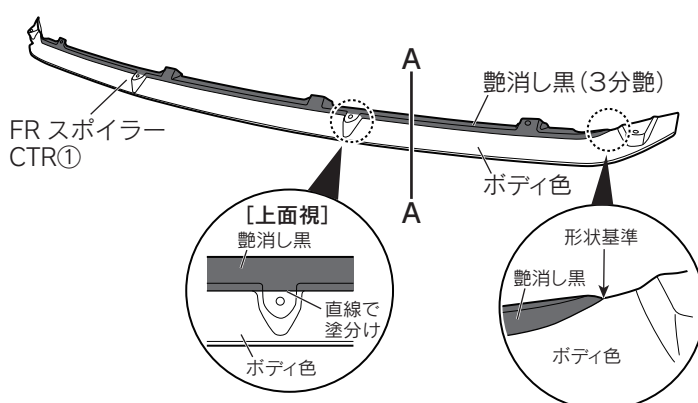
△注意：乾燥温度を70℃以上に上げますと、製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意してください。強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

△警告：両面テープには、絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。マスキングテープを貼るなどして、対応してください。

△警告：アルミテープ部は確実にマスキングしてください。塗装されてしまうと機能が損なわれます。

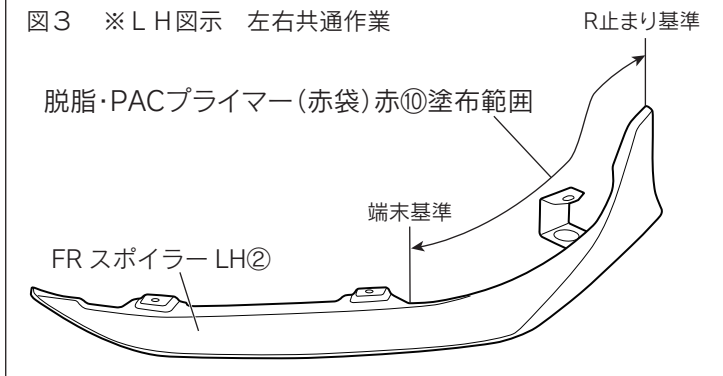
2. 図2のようにFRスポイラー CTR①を艶消し黒（3分艶）で塗分け塗装する。

図2 ※LH図示 左右共通作業



□モール、クッションの貼付け

図3 ※LH図示 左右共通作業



1. 図3のようにモール貼付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂し、PACプライマー(赤袋)⑩を塗布する。

△**注意**:脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉**アドバイス**:脱脂後は、十分に乾燥させてください。

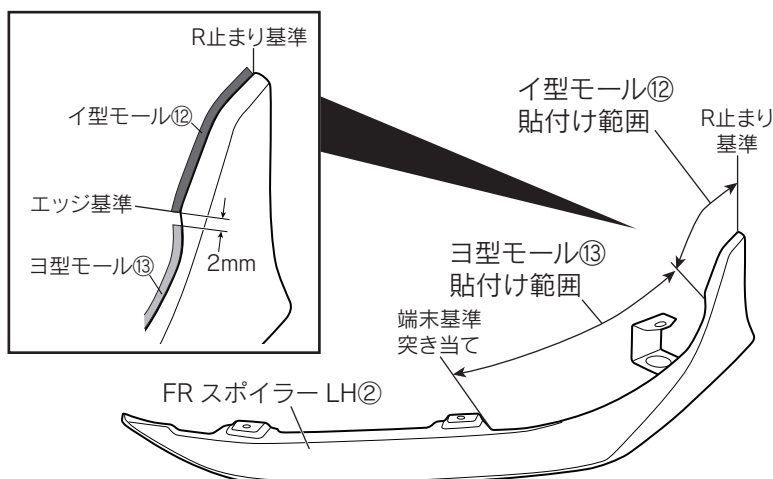
△**注意**:プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

👉**アドバイス**:脱脂作業を行う際は、換気に注意して、火気を近づけないよう注意してください。

△**注意**:PAC プライマー N-200 はフロントスポイラー取り付け時に再使用します。
揮発性が高いので、速やかに袋に戻し揮発を抑えてください。

2. 図4のようにFRスポイラーRH/LH②にイ型モール⑫、ヨ型モール⑬の両面テープの離型紙を剥がしながら、貼付け圧着する。モールは長めに設定されているので、長さを合わせてハサミ等で切り落とす。

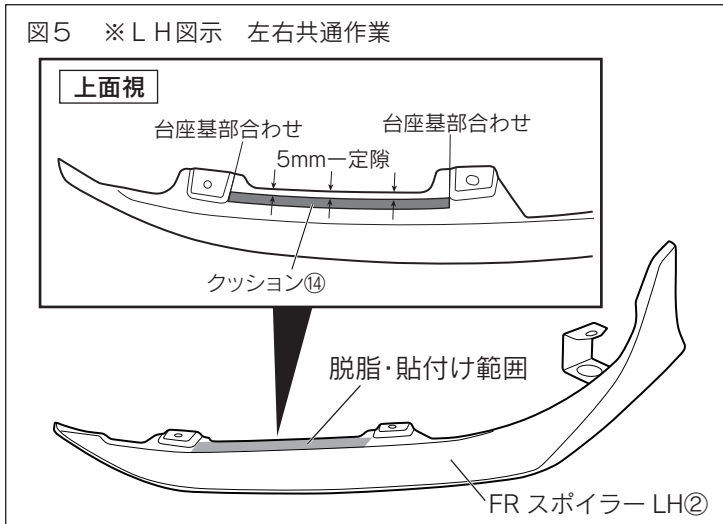
図4 ※LH図示 左右共通作業



△**注意**:イ型モール⑫は、二色同梱されています。塗装色に合わせてモール色を選択し貼付けてください。

△**注意**:両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に温めてください。

図5 ※LH図示 左右共通作業



3. 図5のようにクッション貼付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂し、クッション⑭を左図位置に貼付ける。(左右各1箇所)

△**注意**:脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉**アドバイス**:脱脂後は、十分に乾燥させてください。

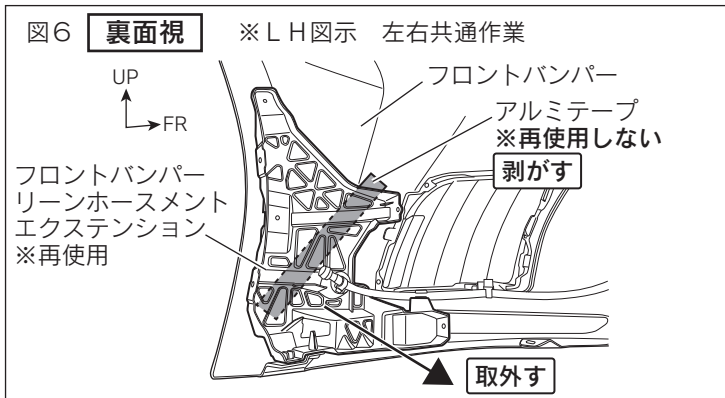
■ 取付準備、取付要領

※本取付・取扱要領書は、主にL H側を示しており、R H側も同様に行ってください。

□ フロントスポイラー取付準備

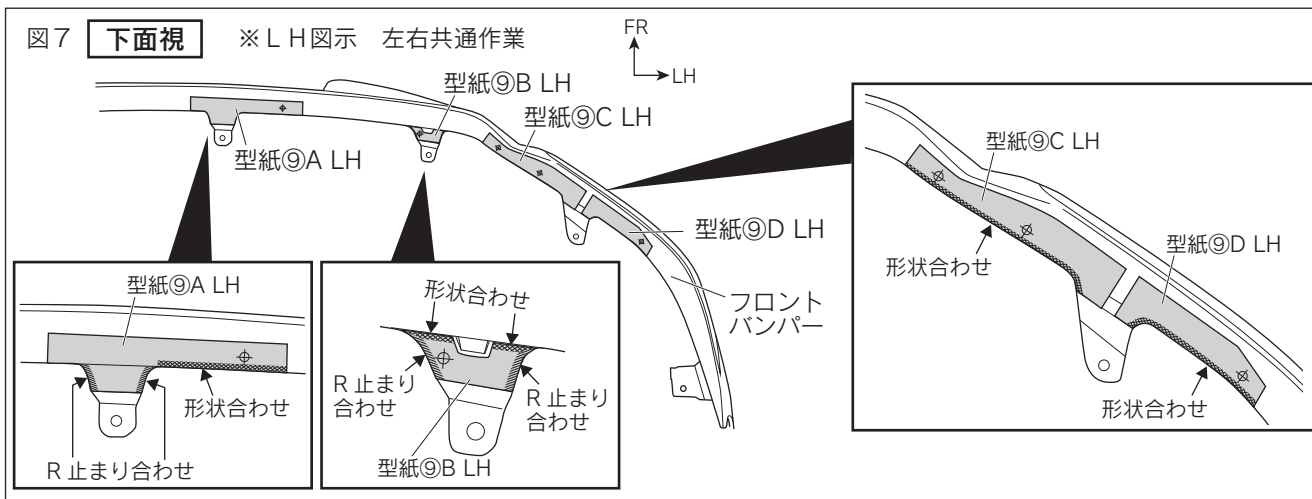
1. 該当車両の修理書に従い、車両からフロントバンパー、エンジンアンダーカバーを取外す。

△注意: 取外した車両部品、車両スクリュー、車両クリップ等は再使用しますので、無くさないように必ず保管してください。



2. 図6のように該当車両の修理書に従い、フロントバンパーからフロントバンパーリンホースメントエクステンション（左右各1箇所）を取外し、アルミテープ（左右各1箇所）を剥がす。

3. 図7のようにフロントバンパー下面に型紙⑨A、B、C、Dを貼付ける。（左右各4箇所）



4. 図8のようにフロントバンパー側面に型紙⑨Eを貼付け、取付け高さ位置をマスキングテープでマーキングする。（左右各1箇所）
5. 図8のように PAC プライマー塗布時のはみ出し防止策として型紙⑨E 周囲にマスキングテープを貼付ける。

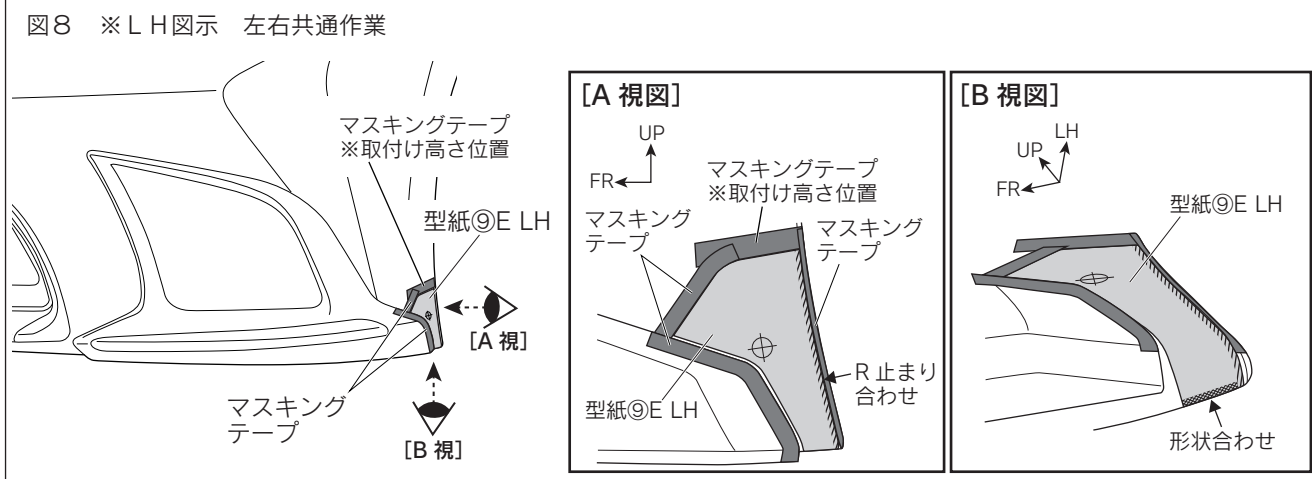
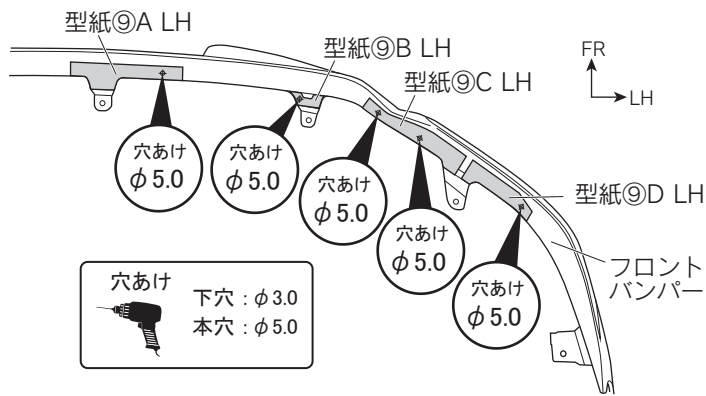


図9 下面視 ※LH図示 左右共通作業

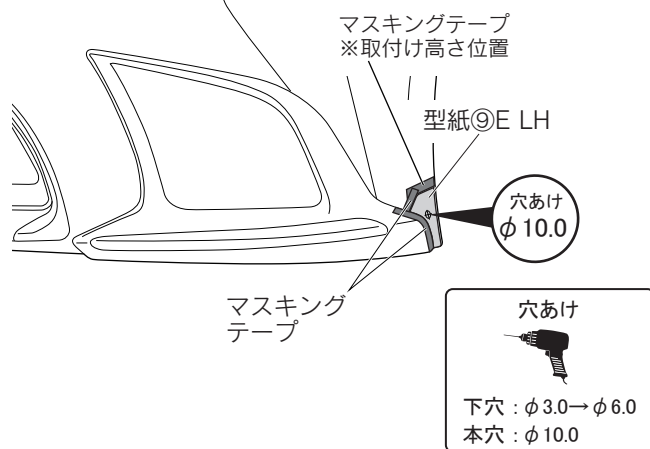


6. 図9のようにフロントバンパー下面の型紙⑨A、B、C、Dの穴あけ位置（左右各5箇所）に合わせて下穴をφ3.0であけ、φ5.0の本穴をあける。（左右各5箇所）
穴あけ後、型紙⑨A、B、C、Dを剥がし、穴周囲のバリを除去する。

△注意：作業時は保護メガネを着用してください。

🔧アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

図10 ※LH図示 左右共通作業



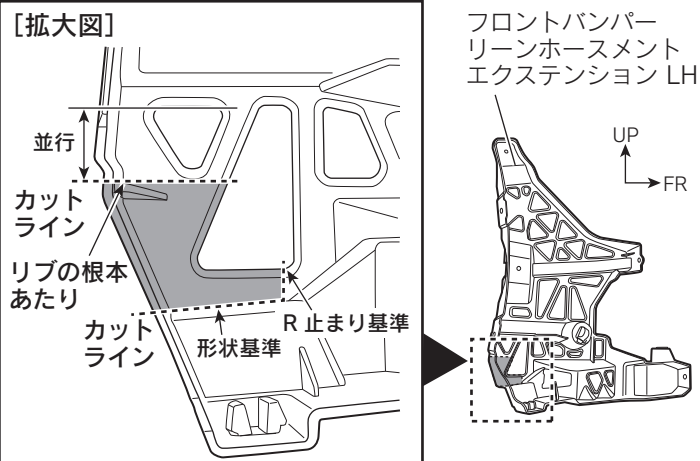
7. 図10のようにフロントバンパー側面の型紙⑨Eの穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0→φ6.0の順であけ、φ10.0の本穴をあける。（左右各1箇所）
穴あけ後、型紙⑨Eを剥がし、穴周囲のバリを除去する。

※マスキングテープは剥がさないこと。

△注意：作業時は保護メガネを着用してください。

🔧アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

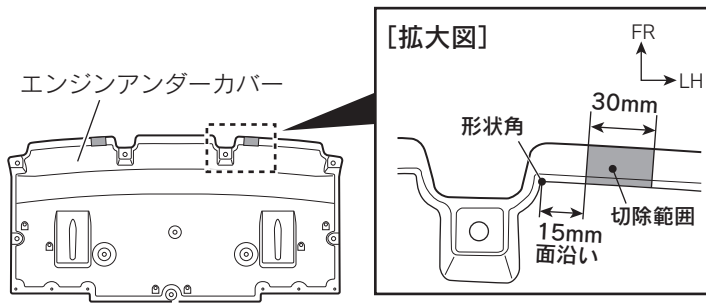
図11 ※LH図示 左右共通作業



8. 図11のようにフロントバンパーリーンホースメントエクステンションを切除加工する。（左右各1箇所）
加工後、切除部周囲のバリを除去する。

△注意：作業時は保護メガネを着用してください。

図 12 下面視 ※ L H 図示 左右共通作業

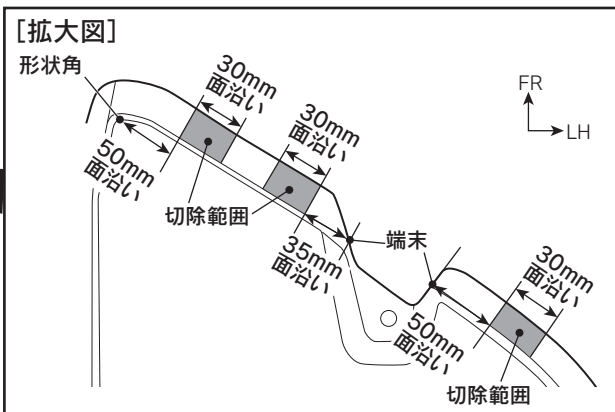
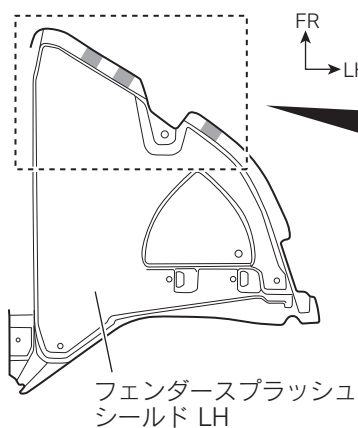


9. 図 12 のようにエンジンアンダーカバーを切除加工する。(左右各 1 箇所)
加工後、切除部周囲のバリを除去する。

△注意:作業時は保護メガネを着用してください。

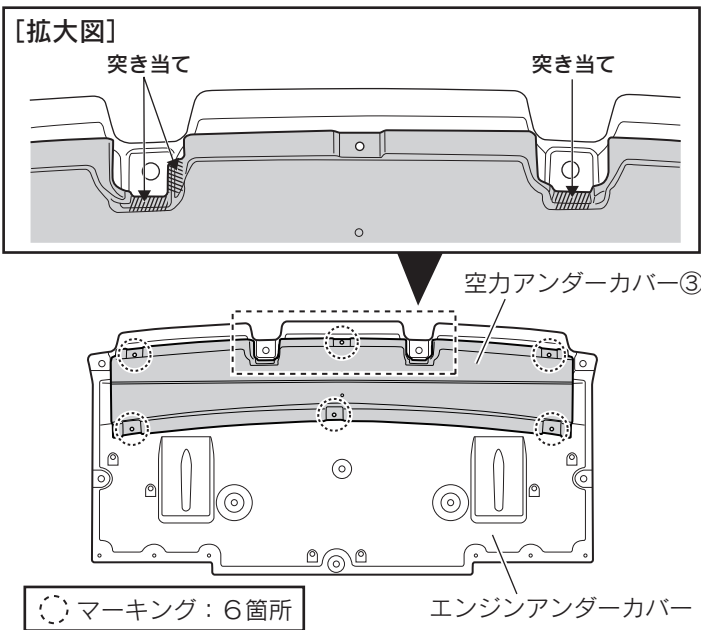
10. 図 13 のようにフェンダースプラッシュシールド R/L を切除加工する。(左右各 3 箇所)
加工後、切除部周囲のバリを除去する。

図 13 下面視 ※ L H 図示 左右共通作業



△注意:作業時は保護メガネを着用してください。

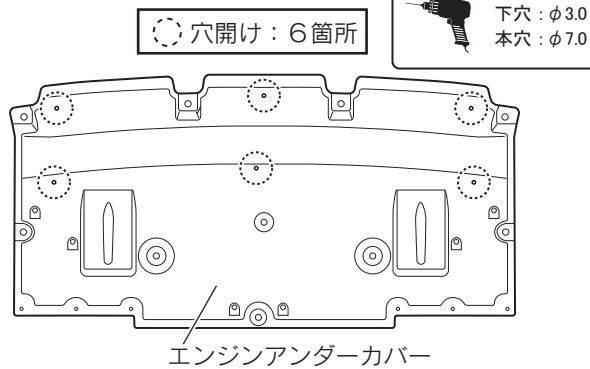
図 14 下面視



11. 図 14 のようにエンジンアンダーカバーに空力アンダーカバー③をあて、穴位置に合わせて穴あけ位置をマーキングする。(6箇所)

12. 空力アンダーカバー③を取外す。

図 15 下面視

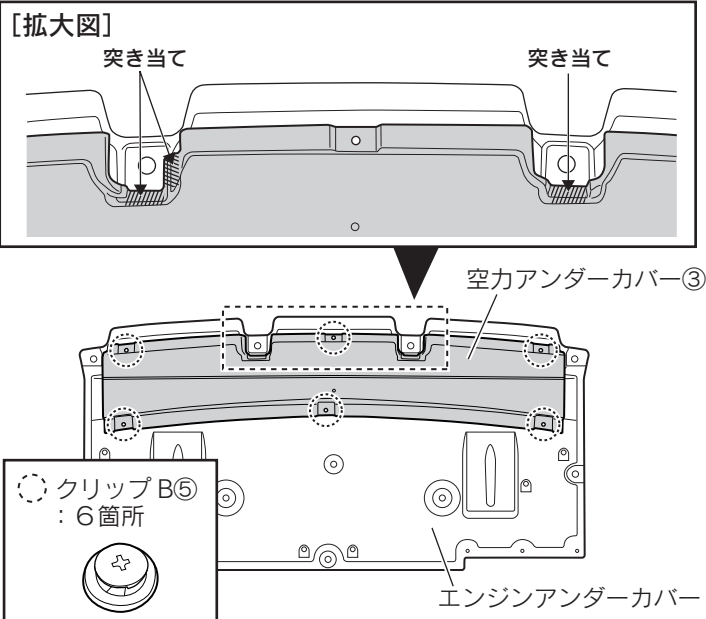


13. 図 15 のようにエンジンアンダーカバーのマーキングに合わせて下穴をφ3.0であけ、φ7.0の本穴をあける。(6箇所)
穴あけ後、バリを除去する。

△注意:作業時は保護メガネを着用してください。

💡アドバイス:穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

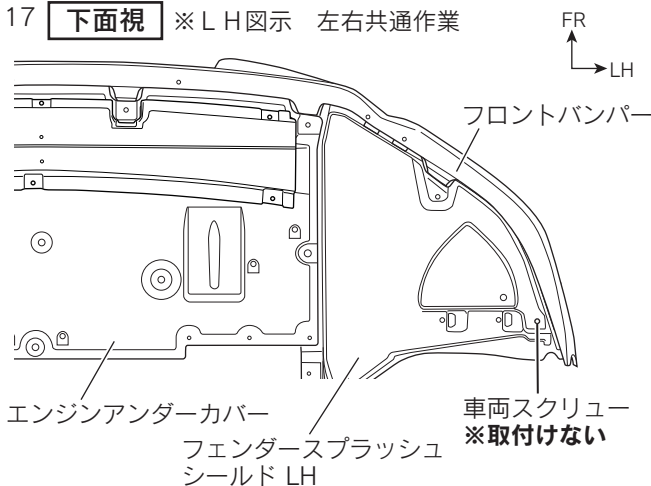
図 16 下面視



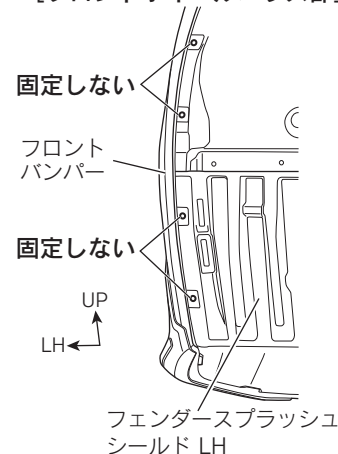
14. 図 16 のようにエンジンアンダーカバーに空力アンダーカバー③をあて、穴位置に合わせてクリップ B⑤で固定する。(6箇所)

15. 該当車両の整備書に従い、フロントバンパーリーンホースメントエクステンション（左右各 1 箇所）をフロントバンパーに復元する。
16. 図 17 のように該当車両の修理書に従い、フロントバンパー、エンジンアンダーカバーを車両に復元する。フロントバンパー復元の際に図示車両スクリュー（左右各 1 箇所）は取付けない。
※フロントバンパーとフェンダースプラッシュシールドの締結部（4 箇所）は固定しない。
（下図フロントホイールハウス部参照）

図 17 下面視 ※LH図示 左右共通作業



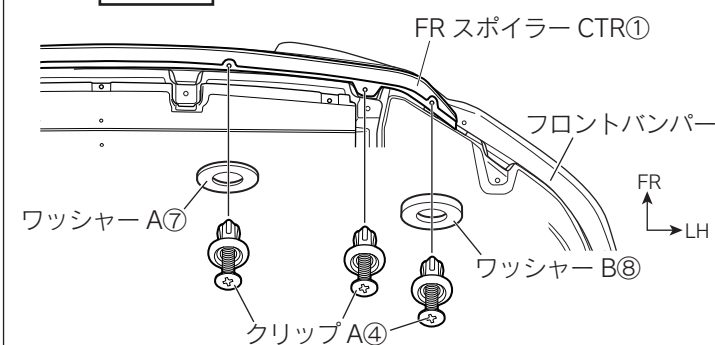
[フロントホイールハウス部]



※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□フロントスポイラー取付要領

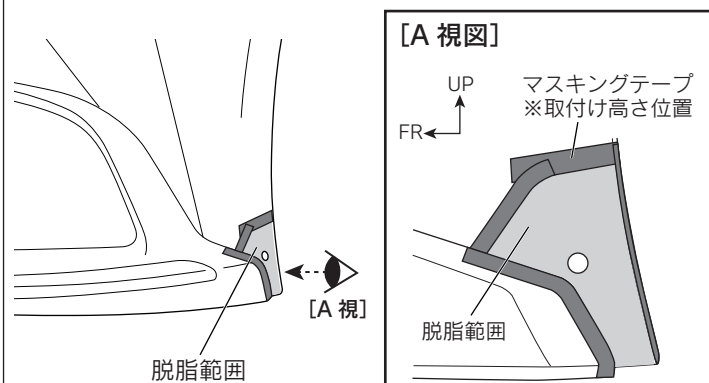
図 18 **下面視** ※LH図示 左右共通作業



- 図 18 のようにフロントバンパー下面に FR スポイラー CTR①をあて、クリップ A④(左右各3箇所)、ワッシャー A⑦(左右各1箇所)、ワッシャー B⑧(左右各1箇所)で固定する。

アドバイス: クリップを固定する際は製品をバンパーに押し当てながら固定してください。

図 19 ※LH図示 左右共通作業

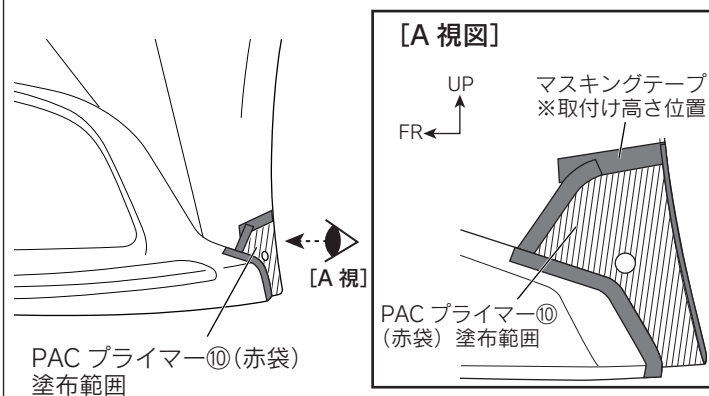


- 図 19 のように FR スポイラー RH/LH②の両面テープ貼付け部の汚れを取除き、IPA 又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。

注意: 脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

アドバイス: 脱脂後は、十分に乾燥させてください。

図 20 ※LH図示 左右共通作業



- 図 20 のように FR スポイラー RH/LH②の両面テープ貼付け部 (左図斜線部) に PAC プライマー⑩(赤袋) を塗布する。

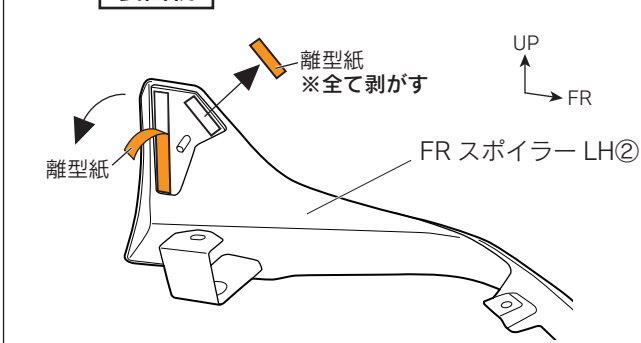
注意: プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

- 取付け高さ位置を残し、マスキングテープを剥がす。

- 図 21 のように FR スポイラー RH/LH②の両面テープの離型紙を矢印の方向に約 30mm 剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。(左右各2箇所)

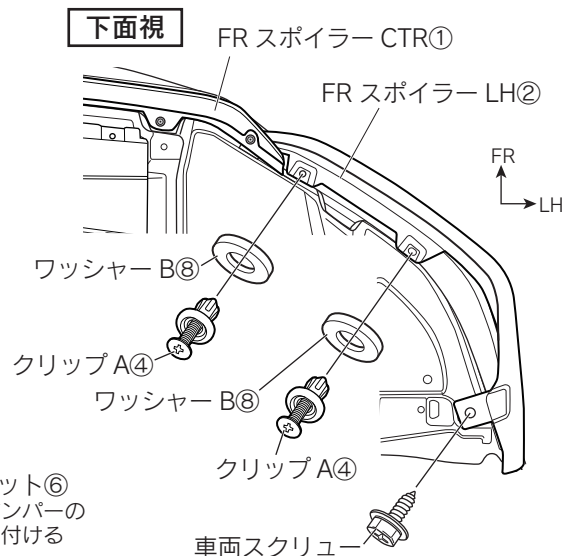
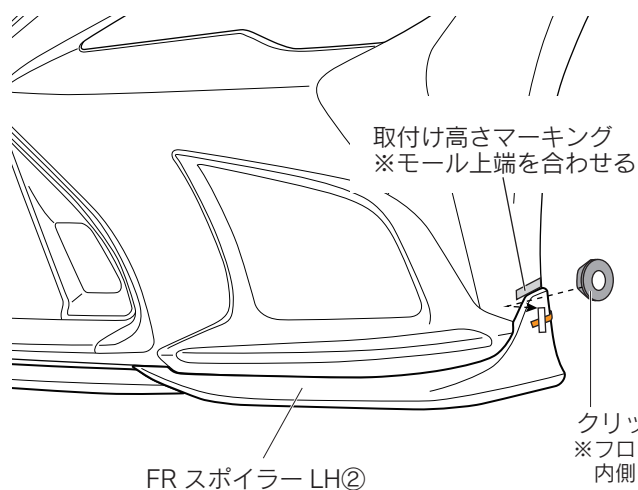
注意: 両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約 40℃ 程度に暖めてください。

図 21 **裏面視** ※LH図示 左右共通作業



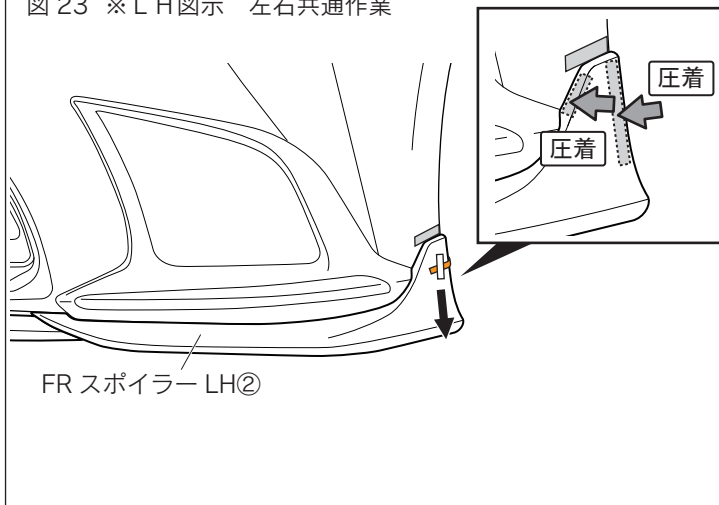
6. 図 22 のようにフロントバンパー側面の取付け高さマーキングに合わせて FR スポイラー RH/LH②をあて、下面をクリップ A④(左右各 2 箇所)、ワッシャー B⑧(左右各 2 箇所) で固定し、側面をフロントバンパー内側からクリップナット⑥で仮締めし(左右各 1 箇所)、下面ブラケット部を車両スクリュー (左右各 1 箇所) で仮締めする。

図 22 ※ L H 図示 左右共通作業



アドバイス: クリップを固定する際は製品をバンパーに押し当てながら固定してください。

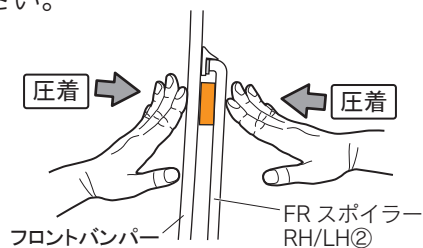
図 23 ※ L H 図示 左右共通作業



7. 図 23 のように取付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向に剥がしながら貼付け圧着する。(左右各 1 箇所)

アドバイス:

圧着の際は、フロントバンパー裏側に手を入れて表裏双方からしっかりと圧着してください。



アドバイス

両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。

製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧(車両の移動を含む)が、掛からないようにオープンタイム(静止時間)をお取りください。



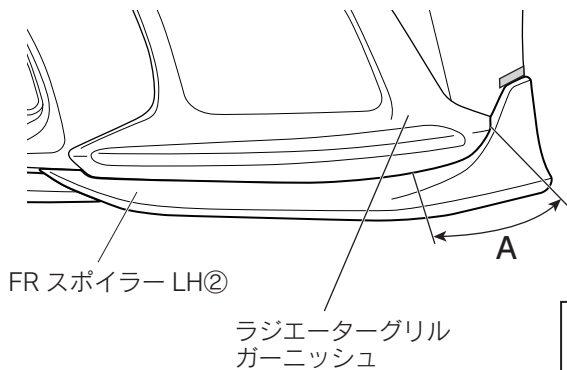
警告

両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。

両面テープ接着後、24 時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

8. 図 24 のようにラジエーターグリルガーニッシュの図示範囲に FR スポイラー LH②のモールを押し当てながら車両スクリュー（左右各 1 箇所）、クリップナット⑥(左右各 1 箇所)を本締めし、フロントバンパー側面の取付け高さマーキングを剥がす。

図 24 ※ L H 図示 左右共通作業



下面視

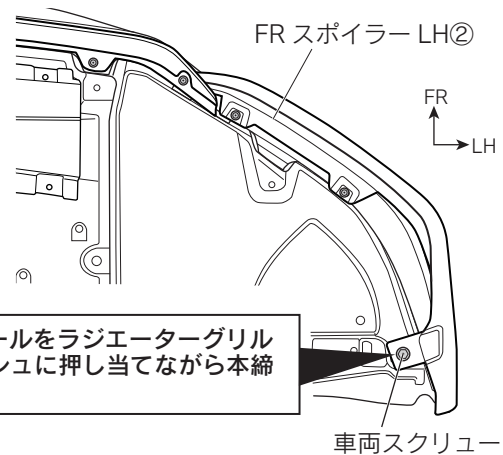
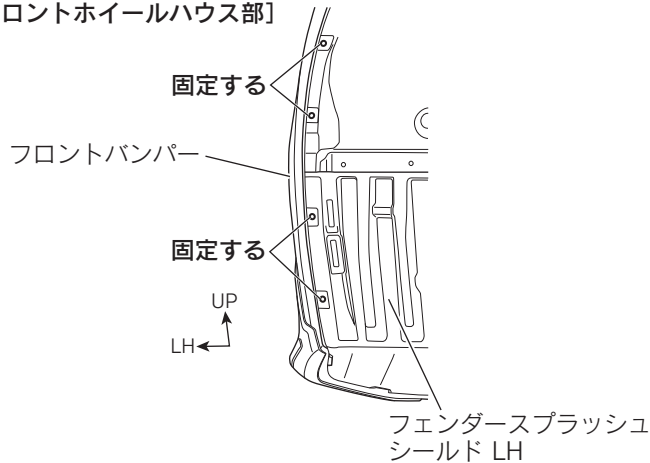


図 25 ※ L H 図示 左右共通作業
[フロントホイールハウス部]



9. 図 25 のようにフェンダースプラッシュシールドとフロントバンパーを固定する。
(左右各 4 箇所)

■取付完了後の点検・注意事項

1. 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
2. 車両及びフロントスポイラー廻りに傷が付いていないことを確認する。
3. 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
TRD商品問い合わせ窓口
TEL:050-3161-2121
<https://www.trdparts.jp/>

脱脂作業要領書

本書ではエアロパーツ等を取付ける際の脱脂作業について記載してあります。
取付け前に必ずお読みいただき、正しい要領で脱脂作業を行ってください。

エアロパーツの取付け・脱脂作業の要領を
解説動画でご覧いただけます。
右のQRコードよりアクセスのうえ
ご確認ください。

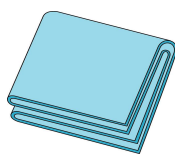


- ①エアロ取付準備・脱脂 (約3分)
- ②エアロ位置決め・取付・圧着 (約6分)
- ③デカール準備・水貼り・圧着 (約4分)
- 合計 約13分

取付け時の脱脂作業に必要な工具等



水拭き用バケツ



合成セーム皮



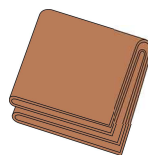
脱脂剤用
スプレーボトル



ゴム手袋



DRY 用
ウエス



WET 用
ウエス



イソプロピルアルコール(IPA)
※純度 100%推奨

脱脂作業上の注意事項

1. ホコリ・チリ等のない換気の良い作業場で作業を行ってください
2. 隣接する場所で、ワックスがけやポリッシュ作業等を行わないで下さい。
※飛散した油脂やワックス等の成分が車両に付着してしまいます。
3. 脱脂剤を取り扱いの際は、眼・皮膚に触れないように保護具を着用のこと。
4. 脱脂剤を取り扱いの際は、作業場に火気・熱源のないことを確認すること。
5. 脱脂剤を取り扱いの際は、蒸気を吸い込まないように作業場内の換気に注意のこと。

⚠ 注 意・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがあることを記載しています。



アドバイス・・・スピーディーに確実に作業していただく上で、知っておいていただきたいことを記載しています。

★脱脂作業概要《重要》

◎【脱脂作業】とは、取付け面の表面に付着した油脂分を取り除き、両面テープの性能を十分に発揮させるための重要な下地処理です。

下地処理が不十分だと、両面テープの性能が著しく低下して、浮き・ハガレ脱落などの不具合を起こす場合があります。

大変に重要な作業となりますので確実に行ってください。

◎ 脱脂剤は、取付け面に付着した油脂分を浮かび上がらせて、ウエスへの吸着を促す溶剤です。

脱脂剤で取付け面を拭いただけでは、十分な脱脂は行えません。

《脱脂作業前に》以降の作業要領を十分に理解したうえで作業を行ってください。

■ 脱脂作業前に

- 取付け面のホコリ・チリ等の汚れを十分な流水で洗い流す。
汚れのひどい場合は、洗浄剤を使用して汚れを落とし、洗浄剤を十分に洗い流すこと。
- 取付け面にコーティング等を施工されている場合は、除去剤・コンパウンド等を使用し除去してください。除去後、十分に水洗いを行ってください。
※コーティング剤が残っていると両面テープはハガれます。
- 水洗い後は、取付け面に付いた水滴を完全にふき取ってください。

■ 脱脂作業要領

- 取付け面の洗浄を行い、固く絞った合成セーム革等を使用し拭き上げて水滴をしっかりと取り除く。



水拭き用バケツ



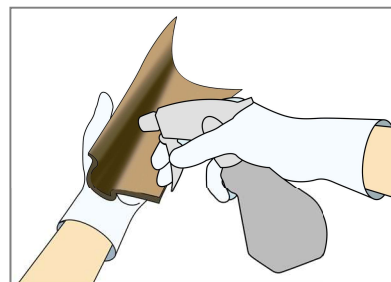
合成セーム皮

- スプレーボトルに入れた脱脂剤をWET用ウエスに吹きつける。



WET 用ウエス

※ ウエスは清潔なウエスを使用して、拭き上げ時にクズなどが出ない素材を選んでください。



WET 用ウエスにスプレーボトルを 5 cm ほど離して、初回は 10 回程度スプレーをして、ウエスが湿っている状態で取付け面を拭いてください。
以降は WET ウエス表面が乾く前に追加で 5 回程度スプレーし、常に湿った状態を保つようにしてください。

● 取付け面の脱脂作業を行う

①【WET 拭き】

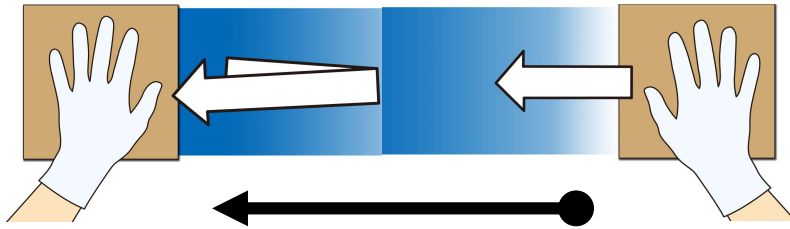
脱脂剤を含ませたウエスで

1 往復で拭き油脂分を浮き上がらせる

②【DRY 拭き】

DRY 拭きウエスで一方向に

拭き上げ油脂分を取り除く



1 ブロック 60 c m 程度として両手に WET と DRY のウエスを交互に持ち

WET⇒DRY の順に拭き上げて脱脂する。

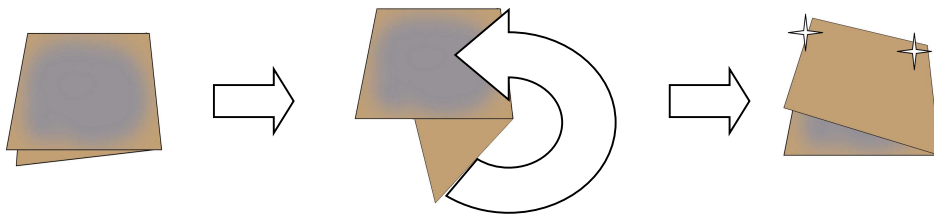
範囲が広い場合は 1 ブロック 毎を数回に分けて行い、仕上げに面を通して拭き上げる



WET 拭きのあと脱脂剤が乾かないうちに DRY 拭きで一気に拭き上げを行ってください。

(上図のように両手にウエスを持ち作業を行うと素早く作業できます。)

DRY 拭き作業後に拭き上げた面に、拭き跡が残っている場合は油脂分が残っていますので、再度 WET・DRY 拭きを行ってください。



WET/DRY のウエス共に 3～5 ブロック 毎にウエス表面を折り返しウエスの拭き取り面が常に清潔な状態で作業を行ってください。



汚れたままのウエスを使い続けると、ウエスに拭き取った油脂分が取付け面に再び付着して、エアロパーツの浮き・ハガレの原因となります。

脱脂作業がしっかり行われている取付け面は、DRY 拭きを行った際にウエスへの抵抗が増して、拭き上げが重くなります。作業前と作業後のウエスの抵抗感を目安に、脱脂を行ってください。

脱脂後の取付け面には、指などを触れないように作業を行ってください。

脱脂後は長時間放置せず、すぐに作業を行ってください。

チリ・ホコリ等が付着しないように、十分注意してください。

パーツの取り付け方法は、各パーツの取扱説明書ならびに取付要領書にしたがって行ってください。