

MS341-30020/1/2

GRフロントスポイラー

取付・取扱要領書

この度はGRフロントスポイラーをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本商品の取り付け、取り扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取り付け前に必ずお読みのうえ、正しい取り付け、取り扱いを実施してください。

●本商品は未登録車への取り付けは出来ません、取り付けは車両登録後に行なってください。

■ 品番・適合車種

品 番	塗装色	適合車種	備 考
MS341-30020-A0	プレシャスホワイトパール (090)	クラウンクロスオーバー	
MS341-30020-C0	ブラック (202)		
MS341-30021-NP	未塗装品		
MS341-30022-A0	プレシャスホワイトパール (090)		
MS341-30022-C2	ニュートラルブラック (229)		

※最新の適合情報はTRD カタログサイトをご覧ください。https://www.trdparts.jp/

■ 構成部品

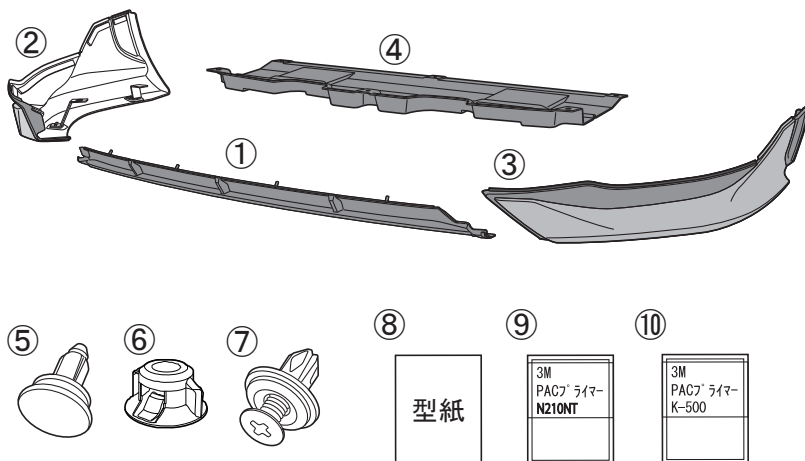
No.	品 名	個数	備 考
①	センターピース	1	202色塗装品
②	サイドピース RH	1	
③	サイドピース LH	1	
④	空力アンダーカバー	1	
⑤	クリップ	3	
⑥	クリップナット	4	
⑦	スクリベット	6	
⑧	穴あけ位置決めステッカー	1	
⑨	PACプライマー	1	N210NT
⑩	PACプライマー	1	K-500

以下、MS341-30021-NP (未塗装品) のみに同梱

⑪	モール (イ型)	各1	ブラック/ライトグレー L=2000mm
⑫	モール (L型)	1	ブラック L=500mm
⑬	マスキングシール	1セット	

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



⑪モール(イ型)推奨使用色

色番号	色 名 称	モール色
090	プレシャスホワイトパール	ライトグレー
1J6	プレシャスシルバー	ライトグレー
1L5	プレシャスメタル	黒
1L6	マッシュグレー	黒
1M1	マットスティール	黒
202	ブラック	黒
229	ニュートラルブラック	黒
3U5	エモーションナルレッドⅡ	黒
4Y6	プレシャスブロンズ	黒
5C4	プレシャスレイ	黒



取り付け上のご注意（取り付け作業の方へ）

●作業を行なう前に必ずお読みになり、安全で確実な取り付け作業を行なってください。



警告

この内容に従わず、誤った取り付け・取り扱いを行なうと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取り付け・取り扱いを行なうと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で、知っておいていただきたいことを記載しています。



やってはいけないこと



必ず行なっていただくこと



警告

- 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招くおそれがありますので絶対に行なわないでください。
- 本商品の取り付け・交換は、該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、本書の注意事項をまもり作業を行なってください。
- 取り付け作業は規定トルクに従って、確実に締め付けてください。締め付けが足りないと脱落などにより重大な事故や故障を招くおそれがあります。



注意

- 本商品を取り付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取り付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- 本商品の取り付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取り扱いを行ない、同時に取り付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行なってください。取り付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- 脱脂作業を行なう際は、清潔なウエスを使用して、イソプロピルアルコール（IPA）を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- 両面テープは一度貼り付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- 本商品の両面テープは、環境温度が15℃未満の低温時には接着力が著しく低下します。温度が足りないと両面テープが剥がれます。
- 両面テープの圧着は49N（5kgf）以上（車両が軽く揺れる程度）で確実に行なってください。圧着が足りないと両面テープが剥がれます。
- 本商品の取り付け後24時間は、洗車や水（水拭きを含む）・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

未塗装品の塗装作業について

- 本商品は塗装前に下地処理が必要です。必ずサフェーサー塗装から始めてください。
- 本商品に塗装する際は、両面テープを全面マスキングしてください。
- 乾燥させる際は、製品の変形の無いよう固定してください。又、乾燥温度が高くと変形やひび割れを起こしますので60℃以下で乾燥させてください。

取り付けが終わったら

- 取り付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行なってください。
- 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行なってください。

■ 目次

1. 表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図 1
2. 取り付け上のご注意(取り付け作業の方へ) 2
3. 目次、取り付けに必用な工具・保護具・消耗品、保証について、取付構成図 . . 3
4. 取付準備、取付要領 4~11
5. 取付完了後の点検・注意事項 11
6. 未塗装品の取り扱いについて 12~13
7. 参考 14

■ 取り付けに必用な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具
- ・ 加工用工具・ヤスリ・保護メガネ
- ・ 電気ドリル(刃：3mm/6mm/8mm/10mm)
- ・ 軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ・養生テープ
- ・ イソプロピルアルコール(IPA)・清潔なウエス

■ 保証について

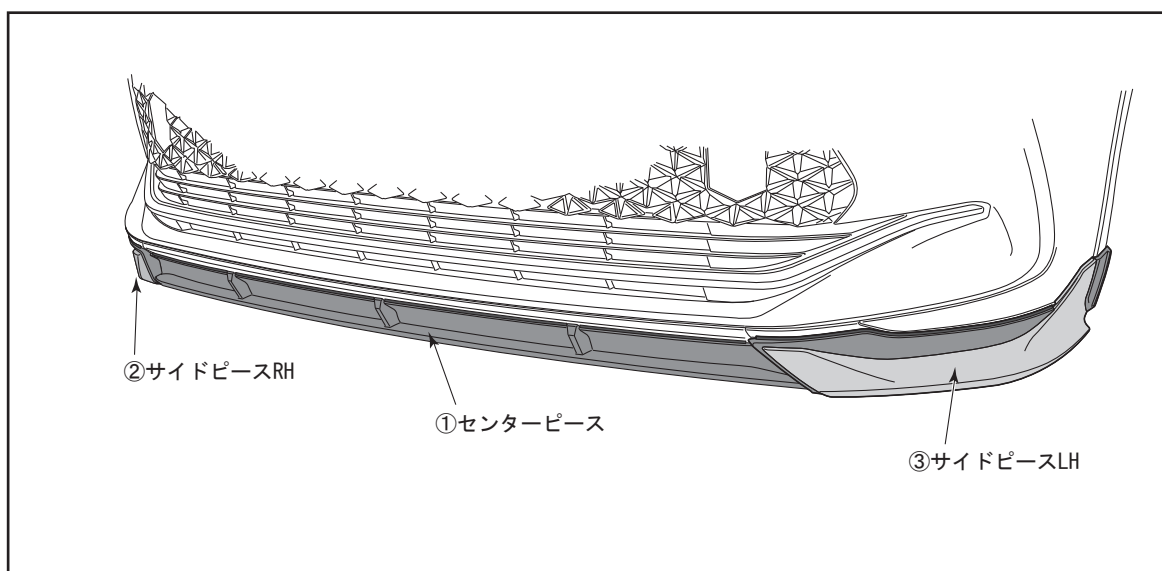
本商品は、1年・20,000kmの保証を実施致します。

(1年または20,000km走行時点のいずれか早い方まで)

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<https://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図



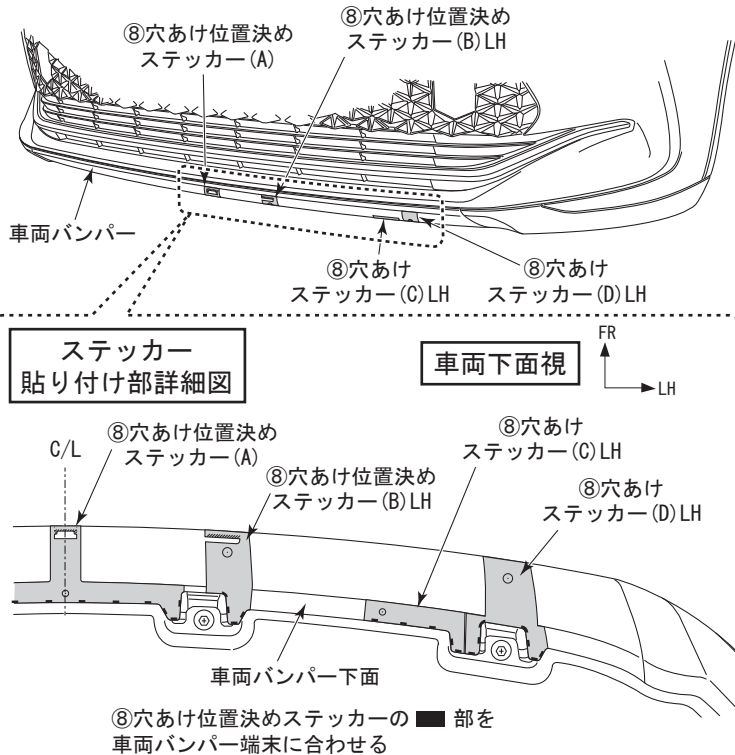
■ 取付準備、取付要領

□ フロントスポイラー取付準備

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行なってください。

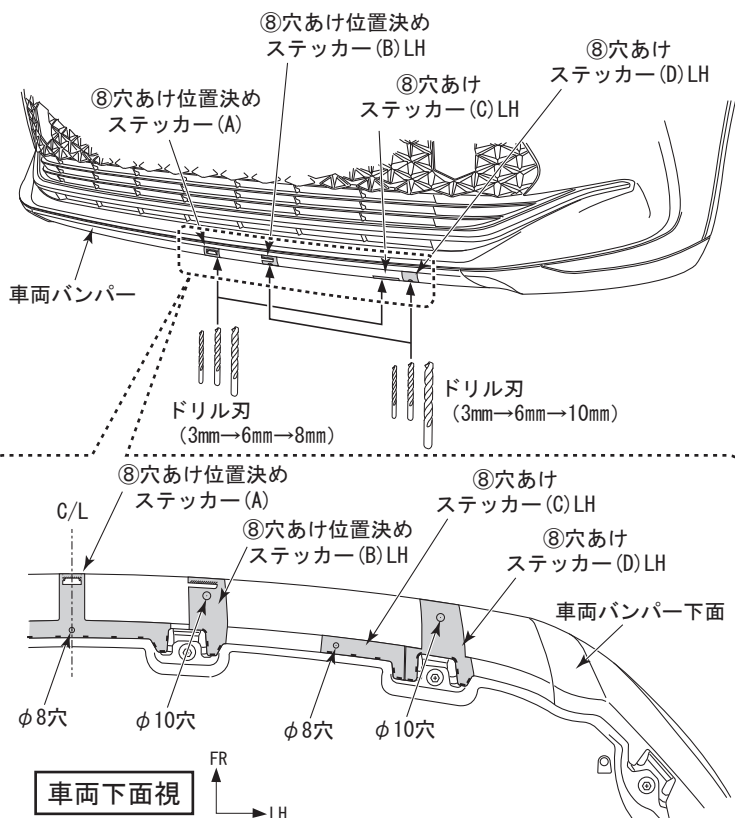
図1

ステッカー記載の要領に従って正確に貼付けてください。



1. ⑧穴あけ位置決めステッカー(A) (B) (C) (D) を左図の要領で車両バンパーへ貼り付ける。

図2

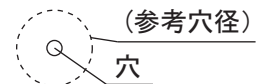


1. ⑧穴あけ位置決めステッカー(A)、穴あけステッカー(C)の穴中心を狙い、ドリルで下穴φ3mm、φ6mm、正規穴φ8mmの順に車両バンパーへ穴をあける。(3カ所)
2. ⑧穴あけ位置決めステッカー(B)、穴あけステッカー(D)の穴中心を狙い、ドリルで下穴φ3mm、φ6mm、正規穴φ10mmの順に車両バンパーへ穴をあける。(左右各2カ所 計4カ所)

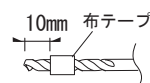


アドバイス

- ・型抜きされている穴中心を狙って穴あけをしてください。(参考穴径)



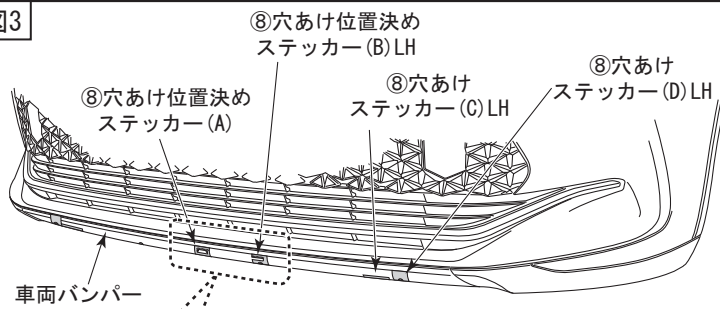
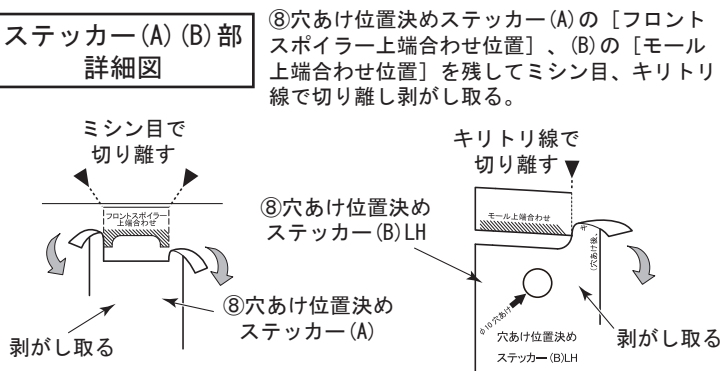
- ・穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
- ・突き抜け防止の為、ドリル先端から10mmのところに布テープを巻き付けてください。



⚠ 注意

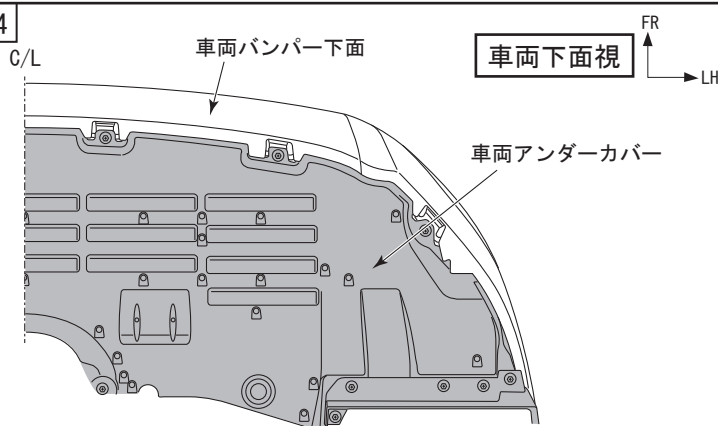
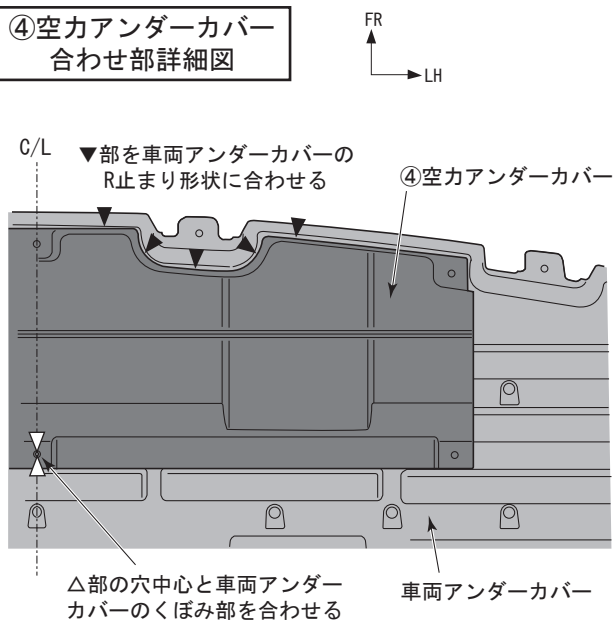
- ・作業時は保護メガネを着用してください。

図3

ステッカー(A)(B)部
詳細図

- ⑧穴あけ位置決めステッカー(A)(B)の一部を図示の要領で切り離し、穴周りに出来たバリを取り、仕上げる。
- ⑧穴あけステッカー(C)(D)を剥がし穴周りに出来たバリを取り、仕上げる。

図4

④空力アンダーカバー
合わせ部詳細図

- 車両バンパー下面の車両アンダーカバーを取り外す。



アドバイス

- ・車両アンダーカバーの取り外しの詳細はトヨタ自動車発行の修理書をご参照ください。
- ・取り外した車両ビスは再使用します。

- ④空力アンダーカバーを車両アンダーカバーへ形状を合わせてあてがい、穴位置をマーキングする。(6カ所)
- ④空力アンダーカバーを一旦取り外す。

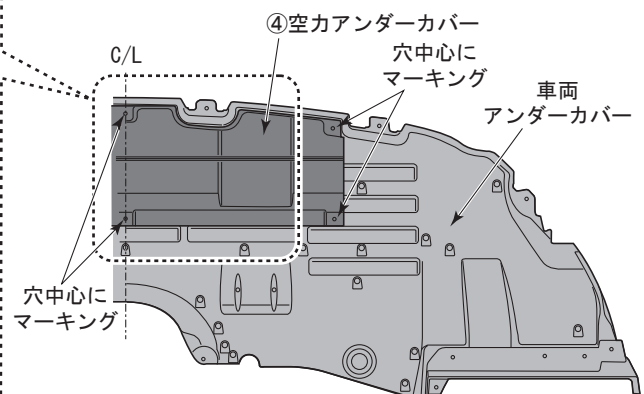
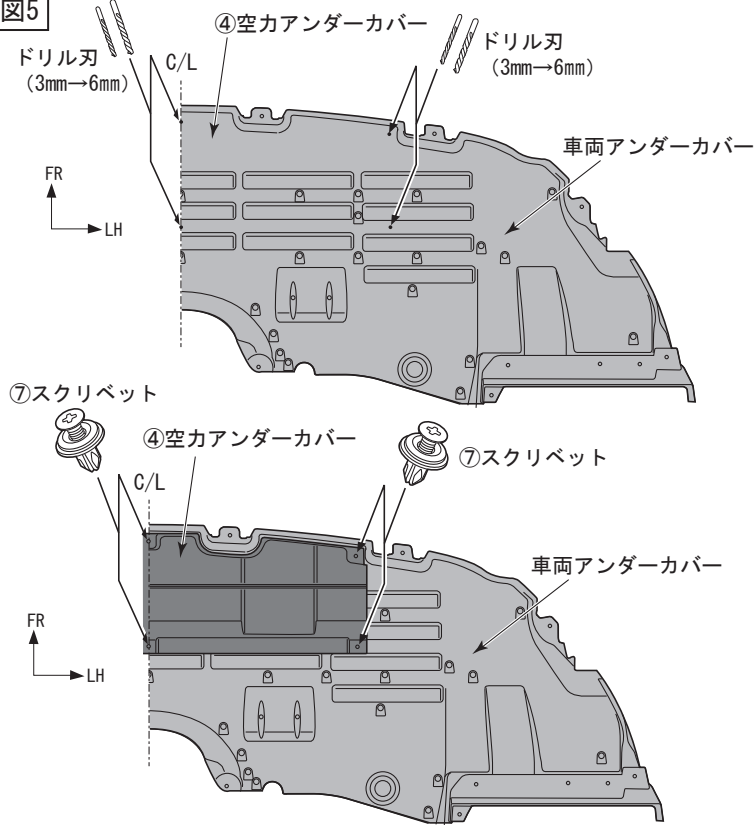


図5

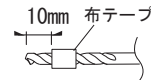


1. 車両アンダーカバーのマーキング中心を狙い、ドリルで下穴φ3mm、正規穴φ6mmの順に穴をあける。(6カ所)



アドバイス

- ・穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。
- ・突き抜け防止の為、ドリル先端から10mmのところに布テープを巻き付けてください。

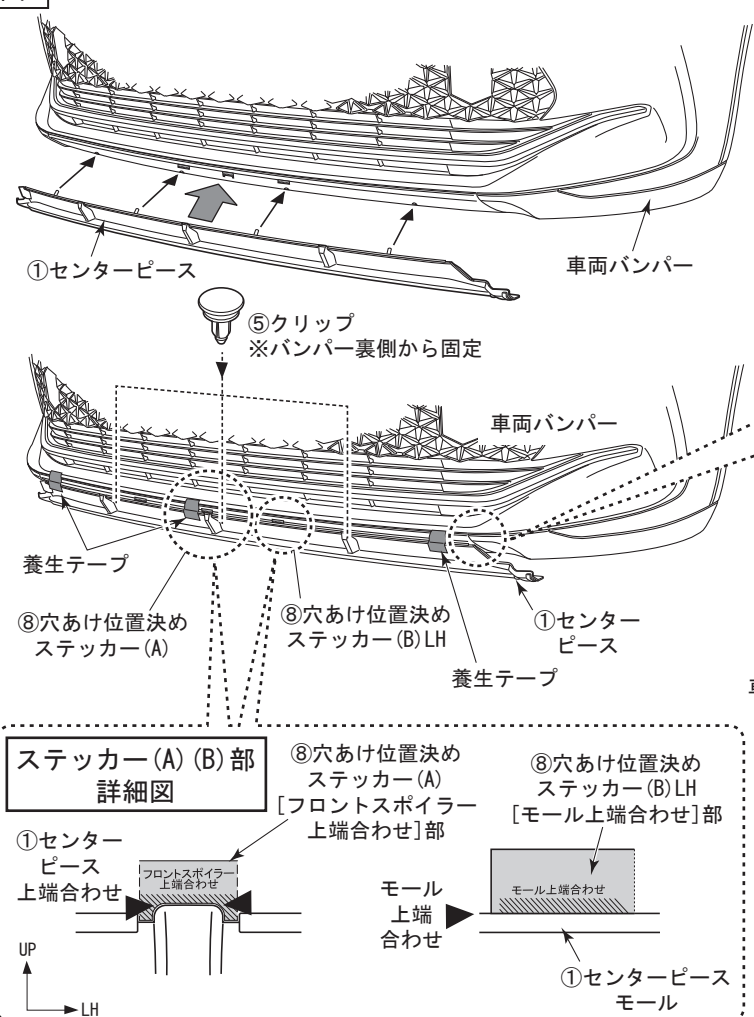


⚠ 注意

- ・作業時は保護メガネを着用してください。

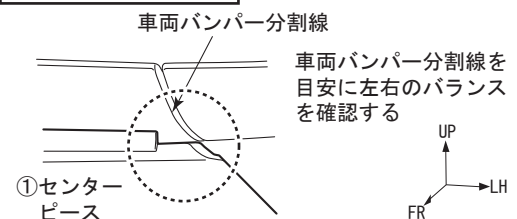
2. ④空力アンダーカバーを車両アンダーカバーへ形状を合わせてあてがい、⑦スクリットで固定する。(6カ所)

図6



1. ①センターピースをフロントバンパーにあてがい、下面のブラケット部を⑤クリップでバンパー裏側から固定する。(3カ所)
2. 左図の要領で⑧位置決めステッカー (A) の[フロントスポイラー上端末]に端末を、(B)の[モール上端合わせ位置]にモール上端を合わせて養生テープで仮固定する。

左右端末部詳細図



車両下面視

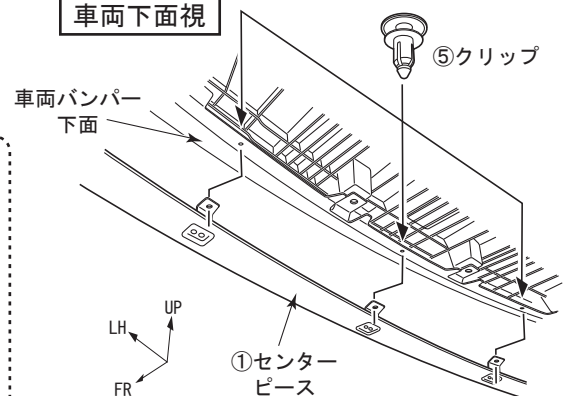
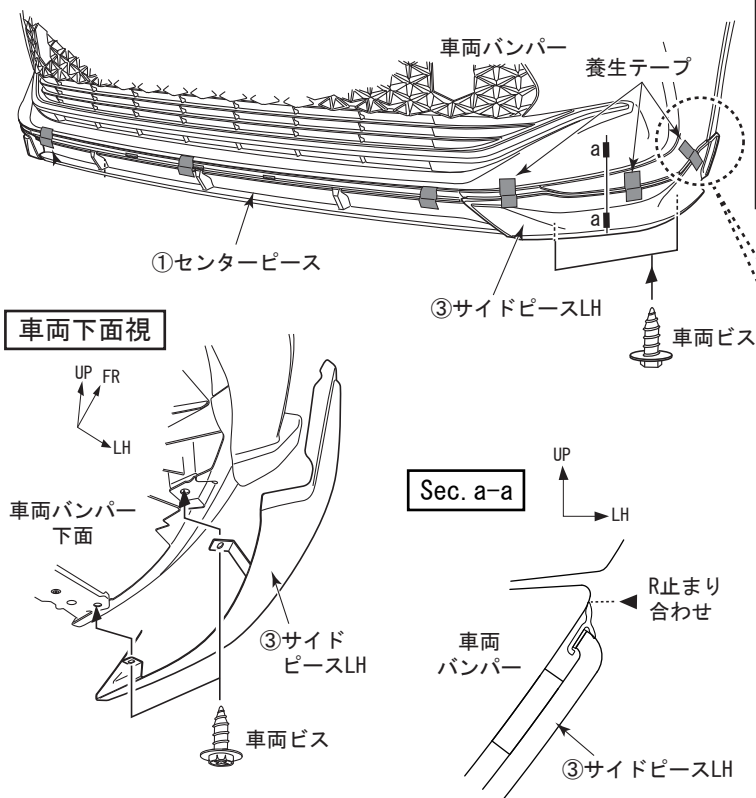


図7



- ③サイドピースLHを車体バンパーにあてがい、車両下面部を車体ビスで仮固定する。(2カ所)
- 左図の要領で車体バンパーとの高さ位置と前後位置を合わせて養生テープで仮固定する。

フェンダーアーチ部 合わせ詳細図

車両フロントフェンダーアーチモールの
端末と③サイドピースLHの塗装見切りラ
インを合わせる

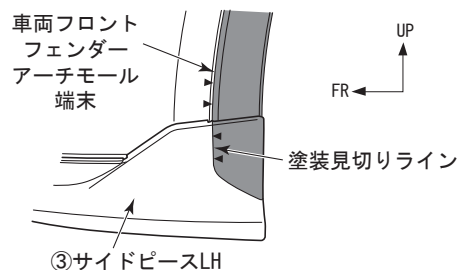
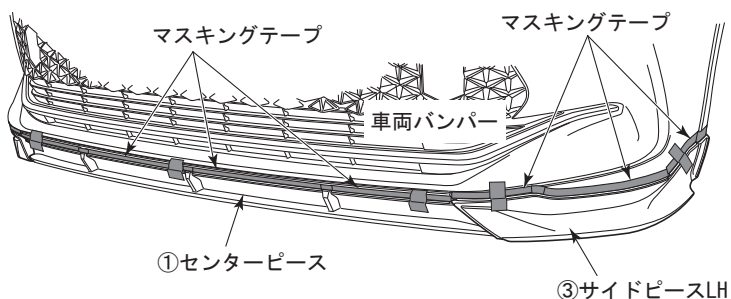


図8



- 左図の要領で①センターピース及び③サイドピースLH端末(モール貼付け部はモール上端)に合わせてマスキングテープでマスキングする。

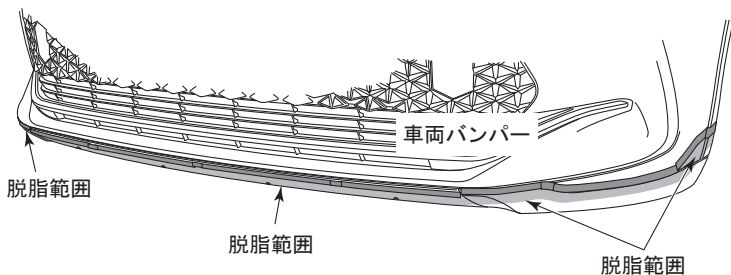


アドバイス

- PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

- マスキング後、①センターピース及び③サイドピースLHを一旦取り外す。

図9



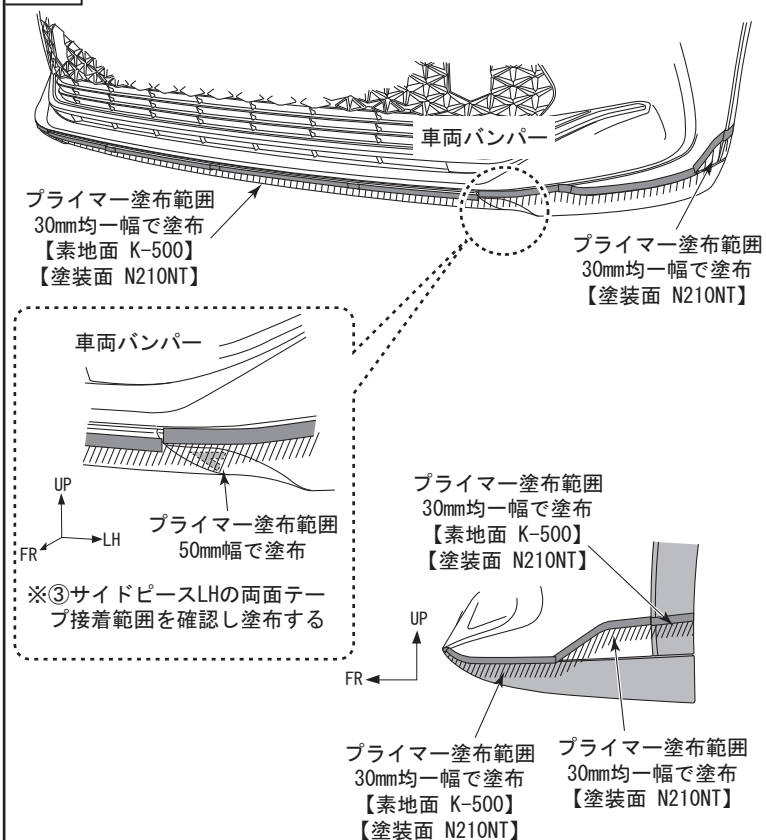
- ①センターパーツ及び③サイドピースLHを取り外し、左図 ■ 部を一方方向に拭いて脱脂する。



アドバイス

- 脱脂作業要領書を合わせて確認してください。

図10



1. 両面テープ貼り付け部（左図斜線部）に⑨PACプライマーN210NT及び、⑩PACプライマーK-500を塗布する。

⚠ 注意

- ・PACプライマーは必ず塗布部位により使い分けてください。

塗装面：N210NT
素地面：K-500

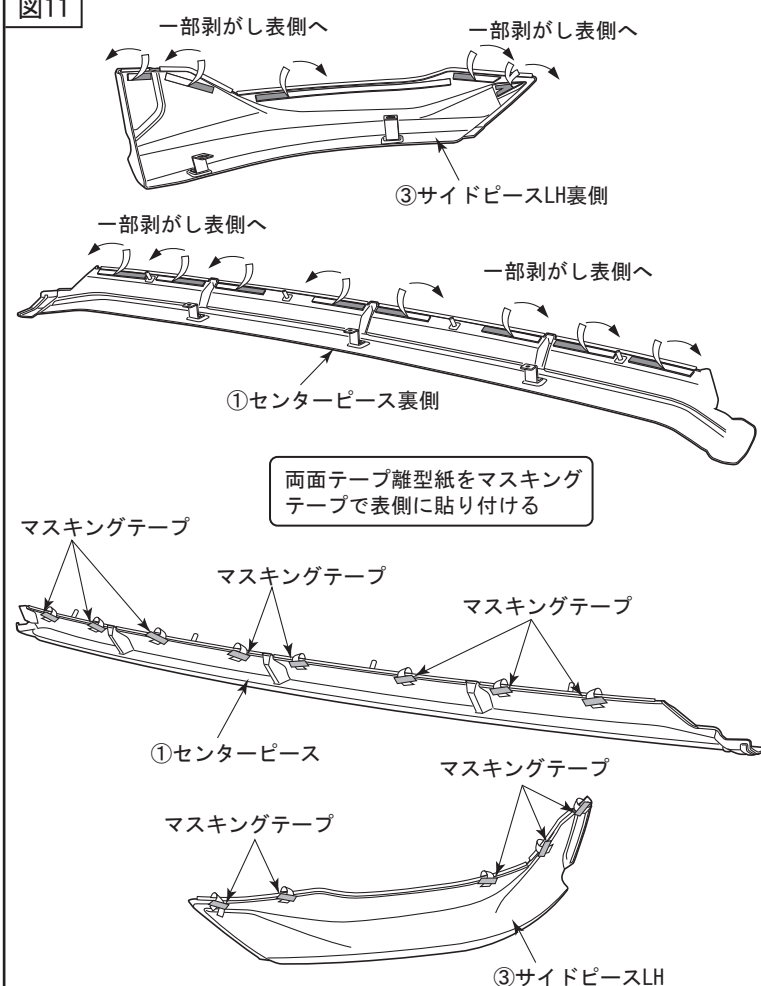
2. プライマー塗布後、マスキングテープを剥がしてください。
位置決めステッカーを剥がさない様注意してください。



アドバイス

- ・PACプライマー塗布後は、常温で10分以上放置し乾燥させてください。
- ・PACプライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにイソプロピルアルコール（IPA）で拭き取ってください。
付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

図11



1. ①センターパーツ、③サイドピースLH裏側の両面テープ離型紙を一部剥がし、表面に折り返してマスキングテープで貼り付ける。
（全18カ所 ※②サイドピースRHを含む）

□ フロントポイラー取付要領

図12

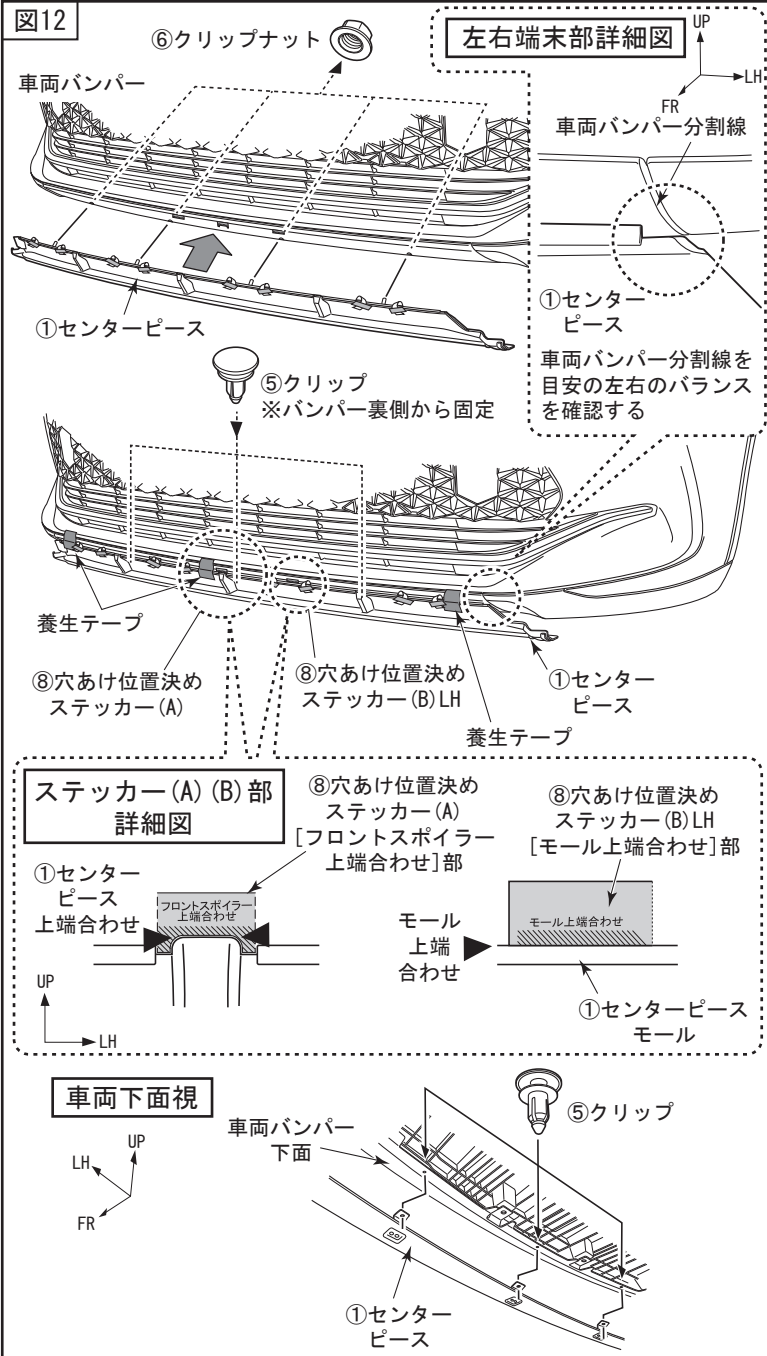
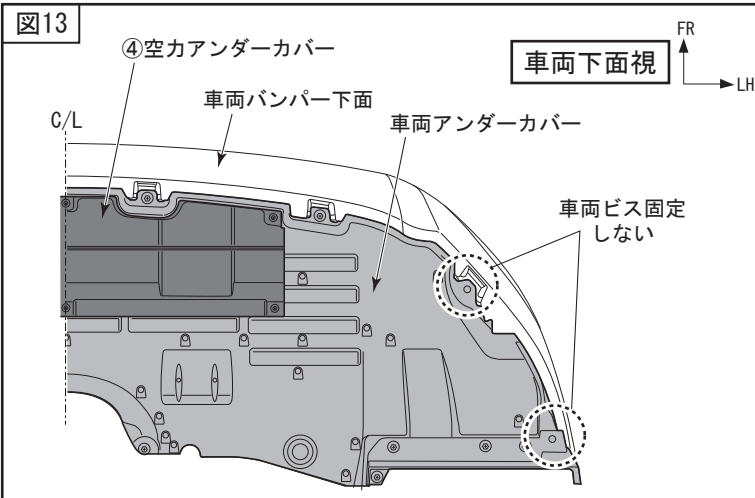


図13

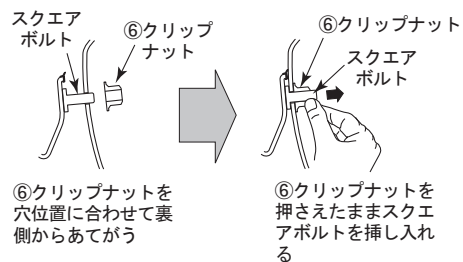


- ①センターピースをフロントバンパーにあてがい、車両前面部を⑥クリップナットで仮固定する。(4カ所)



アドバイス

⑥クリップナットの固定の際は、固定部のスクエアボルトを浮かし、裏側からクリップナットをあてがいます。次に、クリップナットを手で押さえたままスクエアボルトをクリップナットに挿し入れます。



- 下面ブラケット部を⑤クリップでバンパー裏側から固定する。(3カ所)
- 左図の要領で⑧位置決めステッカー (A) の[フロントスポイラー上端末]に端末を、(B) の[モール上端合わせ位置]にモール上端を合わせて養生テープで仮固定する。
- ①センターピースの⑥クリップナットを本締めする。(4カ所)

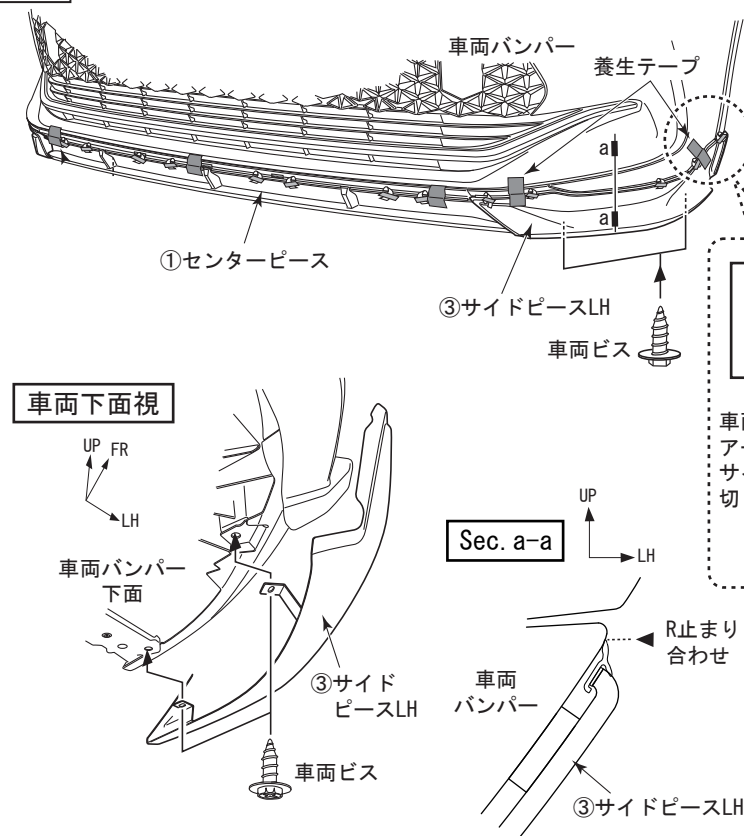
- 車両バンパー下面へ車両アンダーカバーを復元する。その際、左図示位置の車両ビスは固定しないでください。



アドバイス

・車両アンダーカバーの取り付けの詳細はトヨタ自動車発行の修理書をご参照ください。

図14



- ③サイドピースLHを車両バンパーにあてがい、車両下面部を車両ビスで仮固定する。
(2カ所)
- 左図の要領で車両バンパーとの高さ位置と前後位置を合わせて養生テープで仮固定する。

フェンダー アーチ部 合わせ詳細図

車両フロントフェンダー
アーチモールの端末と③
サイドピースLHの塗装見
切りラインを合わせる

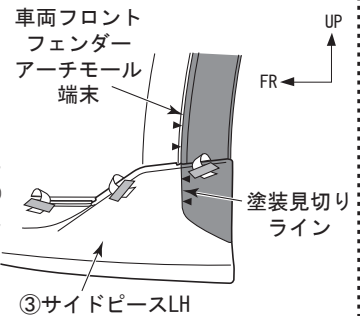
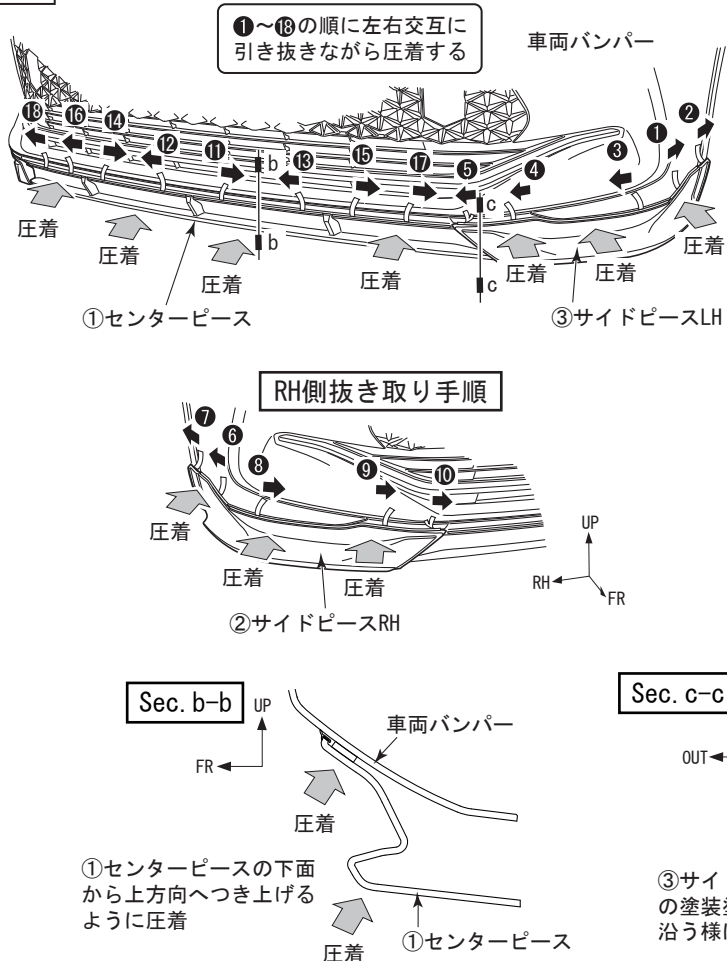


図15

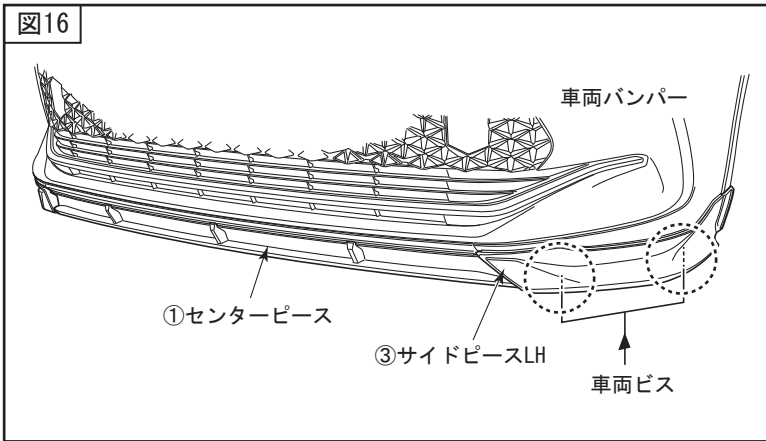


- 両面テープ離型紙を図示の①～⑬の順に徐々に引き抜きながら圧着する。
※③サイドピースLH、②サイドピースRH、①センターピースの順に離型紙を抜き取ってください。

アドバイス

- 離型紙が途中で切れない様に、①センターピース、②③サイドピースを少し浮かしながら離型紙を引き抜いてください。
- 両面テープの圧着力は49N(5kgf)以上で行なってください。

図16



1. ③サイドピースLH下面部の車両ビスを本締めする。(2カ所)

重要

2. 浮き、剥がれ、傷等が無い事を確認し、再度圧着する。
3. 全てのマスキングテープ、養生テープ、穴あけ位置決めステッカーを剥がす。
4. 全ての両面テープ接着面を3時間後に全て再圧着する。



アドバイス

- ・両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。
- ・商品の取り付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧(車両の移動を含む)が、掛からないようにオープントタイム(静止時間)をお取りください。

警告

- ・両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し、脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。
- ・両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

■ 取付完了後の点検・注意事項

1. 製品全周にわたり、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
2. 車両及びフロントスポイラー周りに傷が付いていないことを確認する。
3. 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行なってください。

■ 未塗装品の取り扱いについて

□ フロントスポイラーの塗装

下記は、未塗装品 (MS341-30021-NP) の塗装前、塗装後の作業を記載しています。

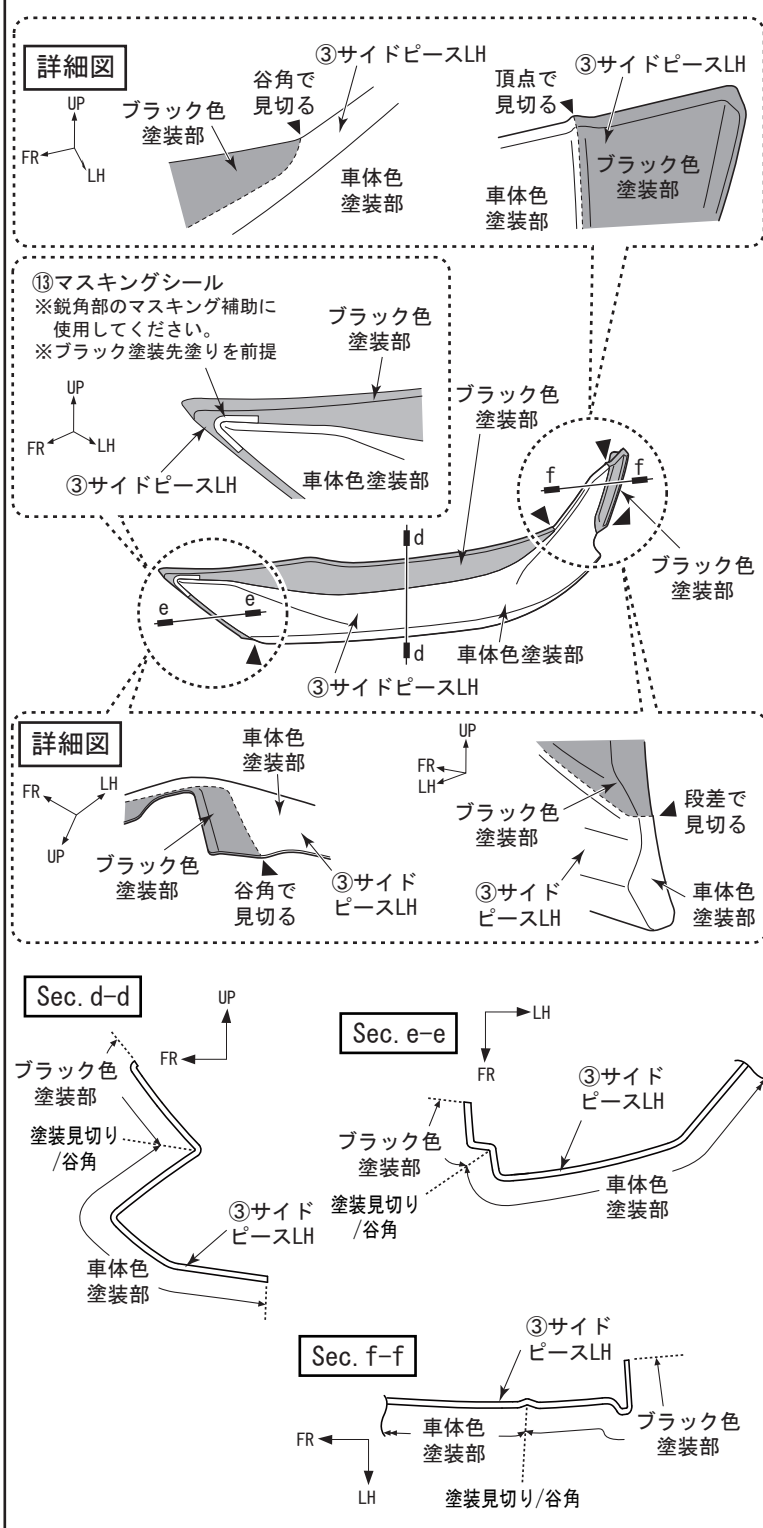
下記要領に従い作業を行なってください。

⚠ 注意

- ・本製品は下地処理として、製品表面の面出しまで実施してあります。塗装前の下地処理として、足付け脱脂、プライマーサフェーサー塗装は販売店様にて実施してください。(本品の材質はABSです。)

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行なってください。

図17



1. ③サイドピースLH裏側の両面テープ・ブラケットを全面マスキングする。
2. ③サイドピースLHをブラック色に塗装する。

⚠ 注意

- ・車体のロアバンパーが艶消し黒塗装の場合は、艶消しブラック色に塗装する。
- ・車体のロアバンパーが艶有り黒塗装の場合は、艶有りブラック色 (11BK01) に塗装する。

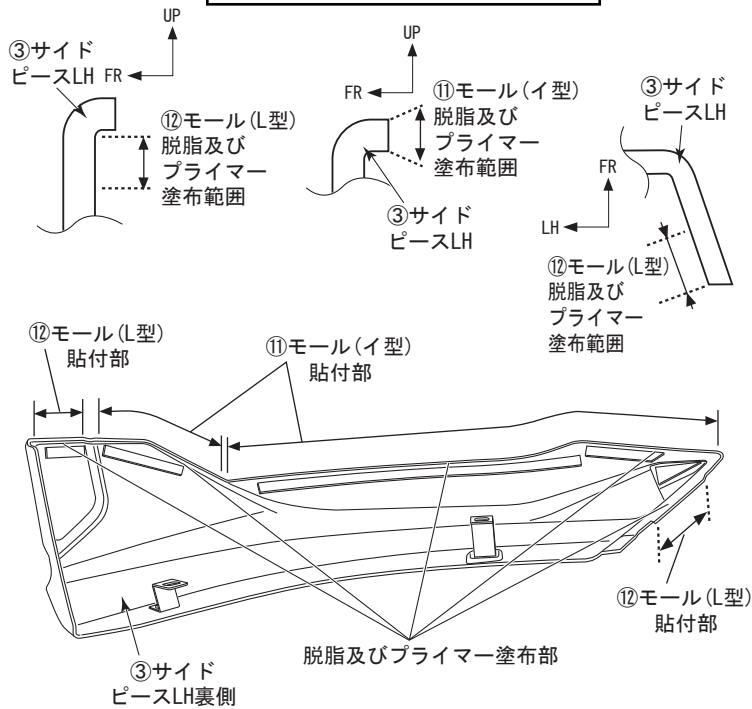
3. ③サイドピースLHのブラック塗装部左図の要領でマスキングし、車体色を塗装する。

⚠ 注意

- ・脱脂作業を行なう際は、清潔なウエスを使用して、イソプロピルアルコール (IPA) を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ・両面テープは絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。マスキングテープを貼るなどして対応してください。
- ・乾燥温度を70℃以上に上げますと、製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意してください。強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

図18

脱脂・プライマー塗布部断面図



1. ⑪モール(イ型)及び⑫モール(L型)貼付部を一方方向に拭いて脱脂し、⑨バックプライマーN210NTを塗布する。

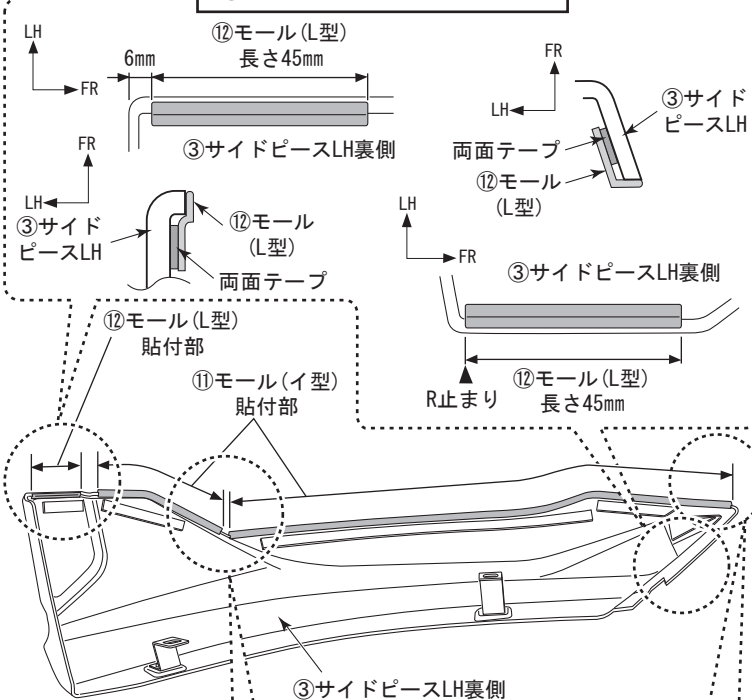


アドバイス

- ・脱脂後は、十分に乾燥させてください。
- ・PACプライマー塗布後は、常温で10分以上放置し乾燥させてください。
- ・PACプライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにイソプロピルアルコール(IPA)で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

図19

⑫モール(L型)貼付部詳細図



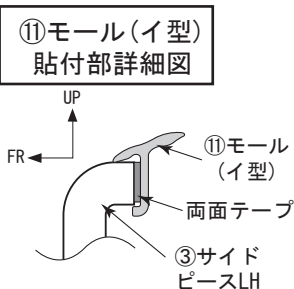
1. ③サイドピースLHに⑪モール(イ型)及び⑫モール(L型)を左図の要領で貼り付ける。



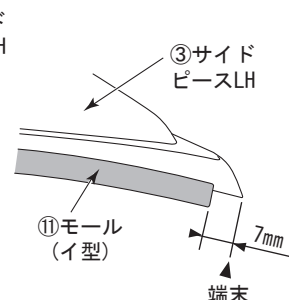
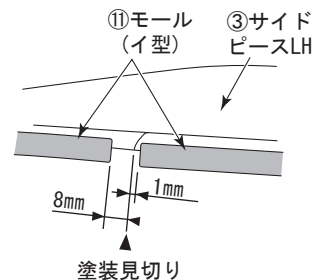
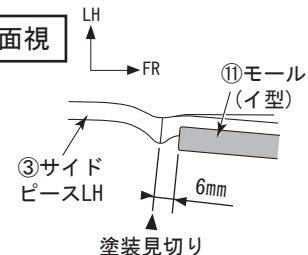
アドバイス

- ・モールは長めに設定されているので長さを合わせてハサミ等で切り落としてください。
- ・⑪モールは、2色同梱されています。塗装色に合わせて選択し、貼り付けてください。

⑪モール(イ型)貼付部詳細図



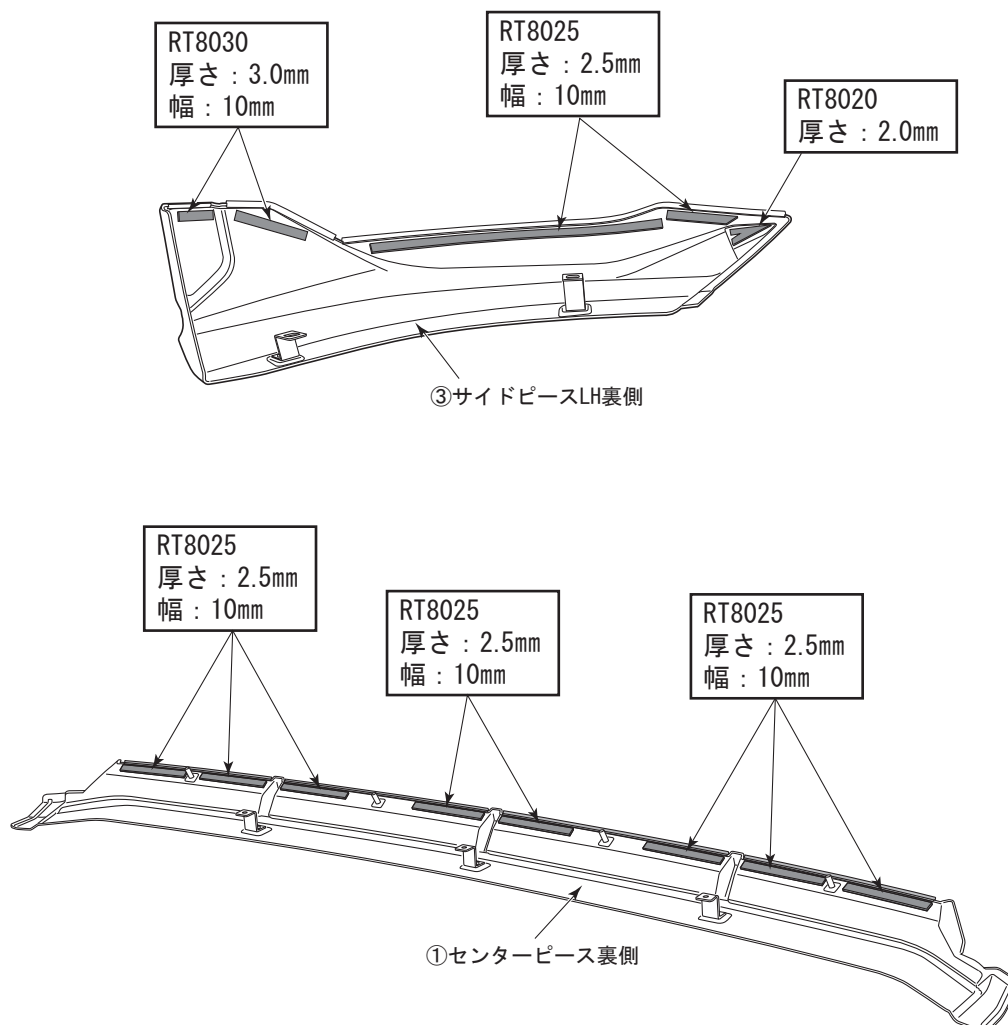
上面視



■ 参考

補修キット(品番: MS380-30H01)を使用してフロントスポイラーの取り付けを行なう際は、下図を参考に両面テープを選択し、貼り付けて下さい。

※両面テープを貼り付ける際は、貼付部を脱脂し、プライマー(PACプライマーN210NT相当)を塗布して下さい。



株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
TRD商品問い合わせ窓口
TEL:050-3161-2121
<https://www.trdparts.jp/>

脱脂作業要領書

本書ではエアロパーツ等を取付ける際の脱脂作業について記載してあります。
取付け前に必ずお読みいただき、正しい要領で脱脂作業を行ってください。

エアロパーツの取付け・脱脂作業の要領を
解説動画でご覧いただけます。
右のQRコードよりアクセスのうえ
ご確認ください。

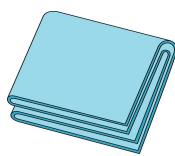


- ①エアロ取付準備・脱脂 (約3分)
- ②エアロ位置決め・取付・圧着 (約6分)
- ③デカール準備・水貼り・圧着 (約4分)
- 合計 約13分

取付け時の脱脂作業に必要な工具等



水拭き用バケツ



合成セーム皮



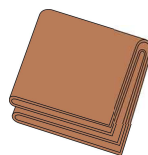
脱脂剤用
スプレーボトル



ゴム手袋



DRY 用
ウエス



WET 用
ウエス



イソプロピルアルコール(IPA)
※純度 100%推奨

脱脂作業上の注意事項

1. ホコリ・チリ等のない換気の良い作業場で作業を行ってください
2. 隣接する場所で、ワックスがけやポリッシュ作業等を行わないで下さい。
※飛散した油脂やワックス等の成分が車両に付着してしまいます。
3. 脱脂剤を取り扱いの際は、眼・皮膚に触れないように保護具を着用のこと。
4. 脱脂剤を取り扱いの際は、作業場に火気・熱源のないことを確認すること。
5. 脱脂剤を取り扱いの際は、蒸気を吸い込まないように作業場内の換気に注意のこと。

 注 意・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがあることを記載しています。



アドバイス・・・スピーディーに確実に作業していただく上で、知っておいていただきたいことを記載しています。

★脱脂作業概要《重要》

◎【脱脂作業】とは、取付け面の表面に付着した油脂分を取り除き、両面テープの性能を十分に発揮させるための重要な下地処理です。

下地処理が不十分だと、両面テープの性能が著しく低下して、浮き・ハガレ脱落などの不具合を起こす場合があります。

大変に重要な作業となりますので確実に行ってください。

◎ 脱脂剤は、取付け面に付着した油脂分を浮かび上がらせて、ウエスへの吸着を促す溶剤です。

脱脂剤で取付け面を拭いただけでは、十分な脱脂は行えません。

《脱脂作業前に》以降の作業要領を十分に理解したうえで作業を行ってください。

■ 脱脂作業前に

- 取付け面のホコリ・チリ等の汚れを十分な流水で洗い流す。
汚れのひどい場合は、洗浄剤を使用して汚れを落とし、洗浄剤を十分に洗い流すこと。
- 取付け面にコーティング等を施工されている場合は、除去剤・コンパウンド等を使用し除去してください。除去後、十分に水洗いを行ってください。
※コーティング剤が残っていると両面テープはハガれます。
- 水洗い後は、取付け面に付いた水滴を完全にふき取ってください。

■ 脱脂作業要領

- 取付け面の洗浄を行い、固く絞った合成セーム革等を使用し拭き上げて水滴をしっかりと取り除く。



水拭き用バケツ



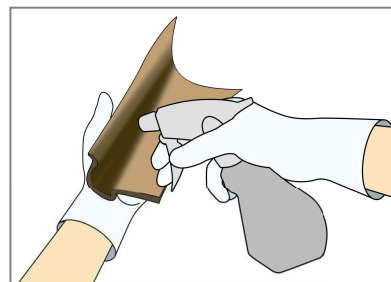
合成セーム皮

- スプレーボトルに入れた脱脂剤をWET用ウエスに吹きつける。



WET 用ウエス

※ ウエスは清潔なウエスを使用して、拭き上げ時にクズなどが出ない素材を選んでください。



WET 用ウエスにスプレーボトルを 5 cm ほど離して、初回は 10 回程度スプレーをして、ウエスが湿っている状態で取付け面を拭いてください。
以降は WET ウエス表面が乾く前に追加で 5 回程度スプレーし、常に湿った状態を保つようにしてください。

● 取付け面の脱脂作業を行う

①【WET 拭き】

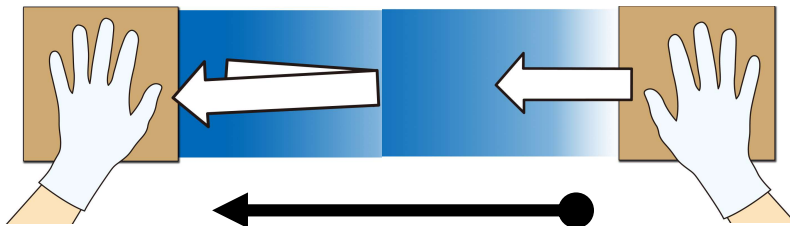
脱脂剤を含ませたウエスで

1 往復で拭き油脂分を浮き上がらせる

②【DRY 拭き】

DRY 拭きウエスで一方向に

拭き上げ油脂分を取り除く



1 ブロック 60 c m 程度として両手に WET と DRY のウエスを交互に持ち

WET⇒DRY の順に拭き上げて脱脂する。

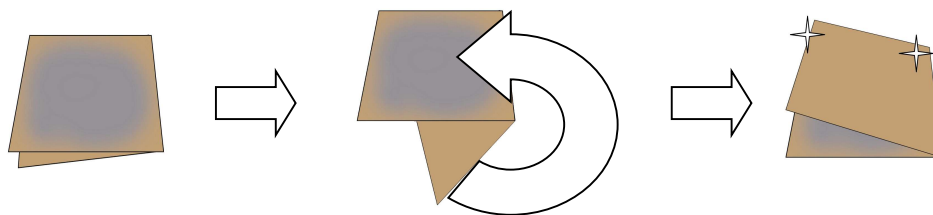
範囲が広い場合は 1 ブロック 毎を数回に分けて行い、仕上げに面を通して拭き上げる



WET 拭きのあと脱脂剤が乾かないうちに DRY 拭きで一気に拭き上げを行ってください。

（上図のように両手にウエスを持ち作業を行うと素早く作業できます。）

DRY 拭き作業後に拭き上げた面に、拭き跡が残っている場合は油脂分が残っていますので、再度 WET・DRY 拭きを行ってください。



WET/DRY のウエス共に 3～5 ブロック 毎にウエス表面を折り返しウエスの拭き取り面が常に清潔な状態で作業を行ってください。



汚れたままのウエスを使い続けると、ウエスに拭き取った油脂分が取付け面に再び付着して、エアロパーツの浮き・ハガレの原因となります。

脱脂作業がしっかり行われている取付け面は、DRY 拭きを行った際にウエスへの抵抗が増して、拭き上げが重くなります。作業前と作業後のウエスの抵抗感を目安に、脱脂を行ってください。

脱脂後の取付け面には、指などを触れないように作業を行ってください。

脱脂後は長時間放置せず、すぐに作業を行ってください。

チリ・ホコリ等が付着しないように、十分注意してください。

パーツの取り付け方法は、各パーツの取扱説明書ならびに取付要領書にしたがって行ってください。