



MS341-10010

フロントスポイラー
Field Monster

取付・取扱要領書

この度はTRDフロントスポイラーをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意を記載してあります。
取付け前に必ずお読み頂き、正しい取付け、取扱いを実施してください。
なお、本書の取扱い上のご注意（ご使用になるお客様へ）は必ずお客様にお渡しください。

● 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

■ 品番・適合車種

品 番	塗装色	適合車種	備 考
MS341-10010	サテン調シルバー/艶消し黒	C-HR '19.10～	

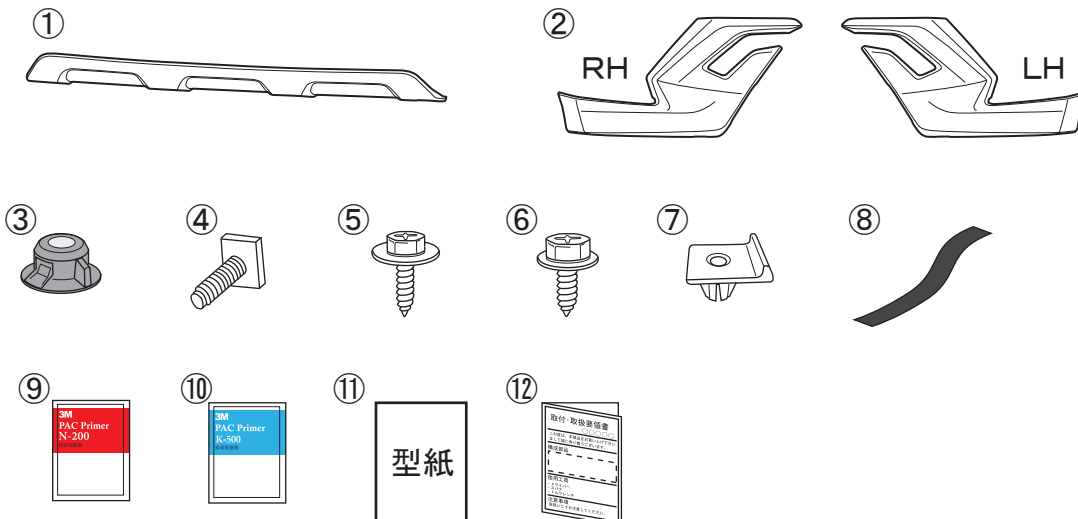
・最新の適合情報は TRD カタログサイトをご覧ください。 <https://www.trdparts.jp/>

■ 構成部品

No.	品 名	個数	備考
①	センターピース	1	サテン調シルバー
②	サイドピース（RH/LH）	各1	艶消し黒
③	クリップナット	2	
④	スクエアヘッドボルト	2	
⑤	タッピングスクリューA	2	M5×17 ワッシャー大
⑥	タッピングスクリューB	6	M6×16 ワッシャー小
⑦	グロメット	6	
⑧	ブラックアウトフィルム	2	
⑨	PACプライマー（赤袋）	1	N-200
⑩	PACプライマー（青袋）	1	K-500
⑪	型紙	1	
⑫	取付・取扱要領書	1	本書

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



取付上のご注意（取付作業者の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等の恐れがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。



やってはいけないこと



必ず行なっていただくこと



警告

- ⊘ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招く恐れがありますので絶対に行わないでください。
- ❶ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❶ 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが足らないと脱落などにより重大な事故や故障を招く恐れがあります。



注意

- ❶ 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❶ 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ❶ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ❶ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ❶ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❶ 両面テープは一度貼り付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❶ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が足らないと両面テープが剥がれます。
- ❶ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。圧着が足らないと両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

未塗装品の塗装作業について

- ❶ 本商品は塗装前に下地処理が必要です、必ずサフェーサー塗装から始めてください。
- ❶ 本商品に塗装をする際は、両面テープを全面マスキングしてください。
- ❶ 乾燥させる際は製品の変形の無いよう固定してください。又、乾燥温度が高いと変形やひび割れを起こしますので70℃以下で乾燥させてください。

取付けが終わったら

- ❶ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❶ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- ❶ 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■ 目次

1. 表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図・・・・・・・・・・ 1
2. 取付上のご注意（取付作業の方へ）・・・・・・・・・・ 2
3. 目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、保証について、取付構成図・・・・ 3
4. 取付準備、取付要領・・・・・・・・・・ 4～12
5. 取付完了後の点検・注意事項・・・・・・・・・・ 12

■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具
- ・ 加工用工具（ハサミ・カッター等）・ヤスリ・保護メガネ
- ・ エアソー・電動ドリル（刃：3.0mm/6.0mm/7.0mm/10.0mm）
- ・ 軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ
- ・ ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

■ 保証について

本商品は、1年・20,000Kmの保証を実施致します。

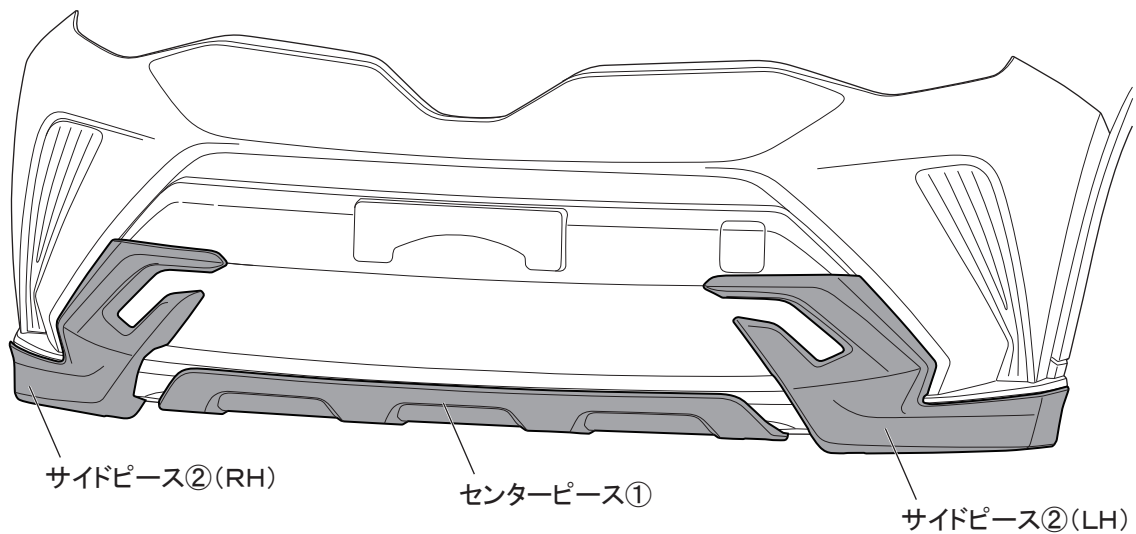
（1年または20,000Km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<https://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図

※LH図示



■ 取付準備、取付要領

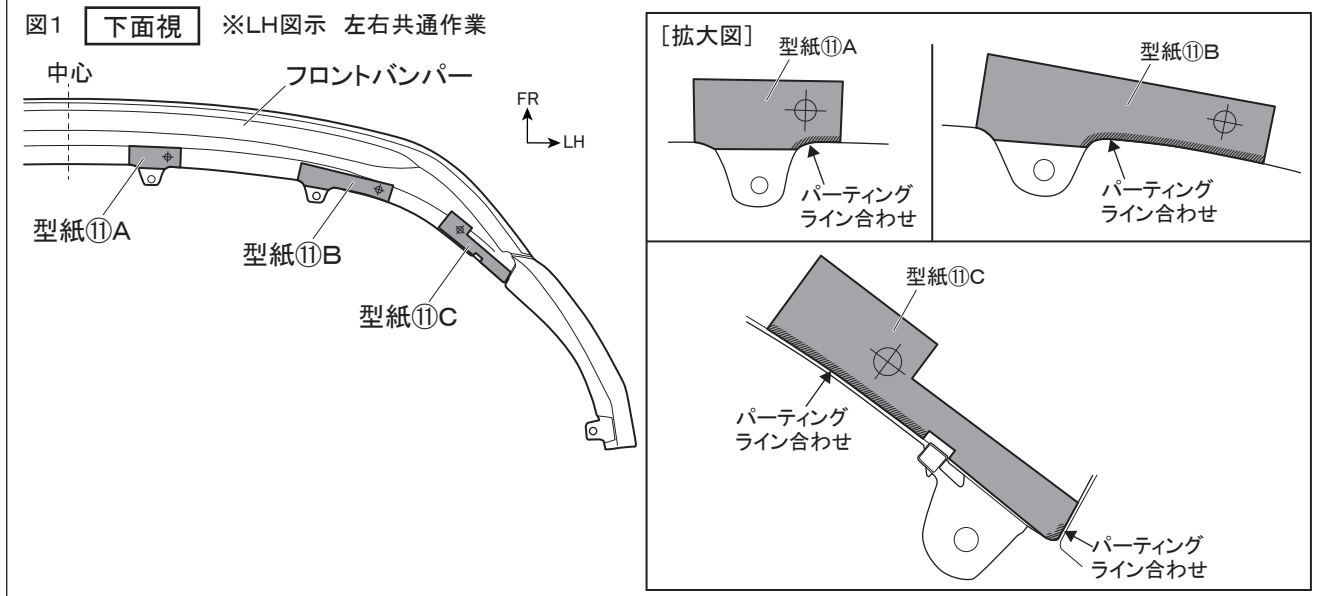
※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示して おり、RH側も同様に行ってください。

□ フロントスポイラー取付準備

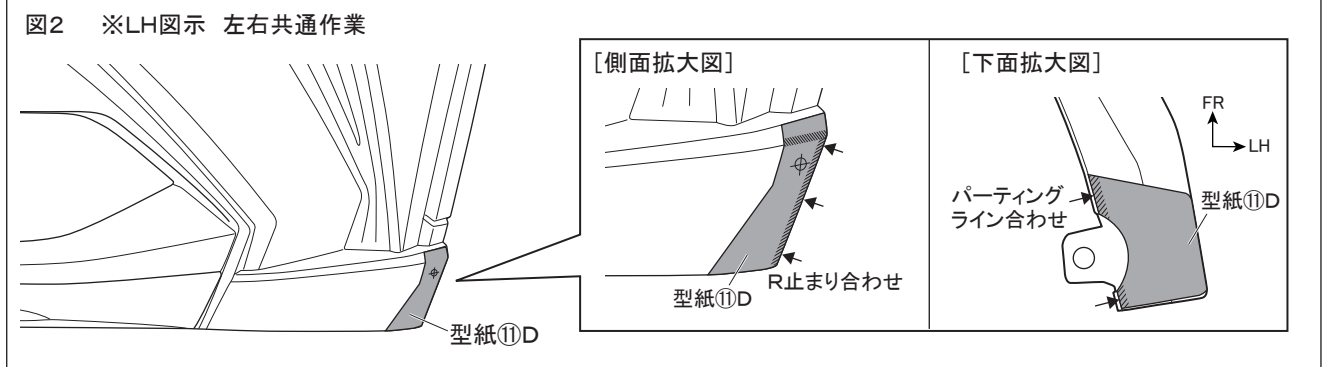
1. 該当車両の修理書に従い、車両からフロントバンパー及びフロントインナーフェンダーの前側一部を取外す。

△ 注意：取外した車両スクリューは再使用しますので、無くさないように必ず保管してください。

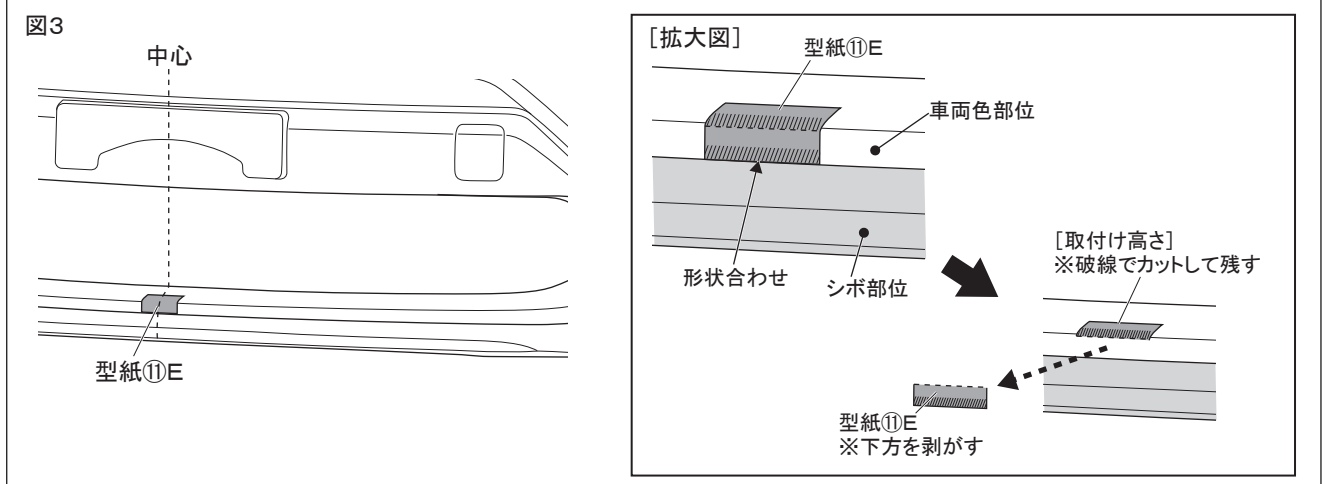
2. 図1のようにフロントバンパー下面に型紙①A、B、Cを貼付ける。



3. 図2のようにフロントバンパー側面に型紙①Dを貼付ける。(左右各1箇所)

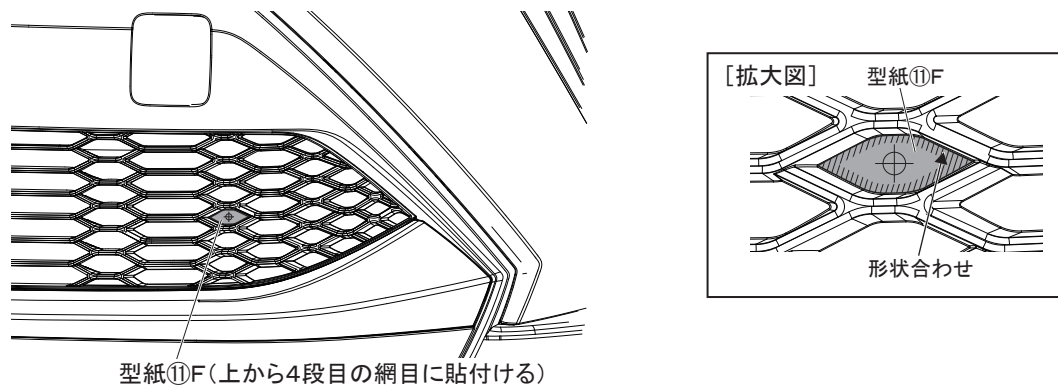


4. 図3のようにフロントバンパー前面中央に型紙①Eを貼付けて破線に沿って切り取り、取付け高さを残して下方を剥がす。



5. 図4のようにロアグリルの図示部に型紙①Fを貼付ける。(左右各1箇所)

図4 ※LH図示 左右共通作業



6. 図5のようにフロントバンパー前面左右図示部に型紙①Gを貼付けて破線に沿って切り取り、取付け高さを残して下方を剥がす。(左右各1箇所)

図5 ※LH図示 左右共通作業

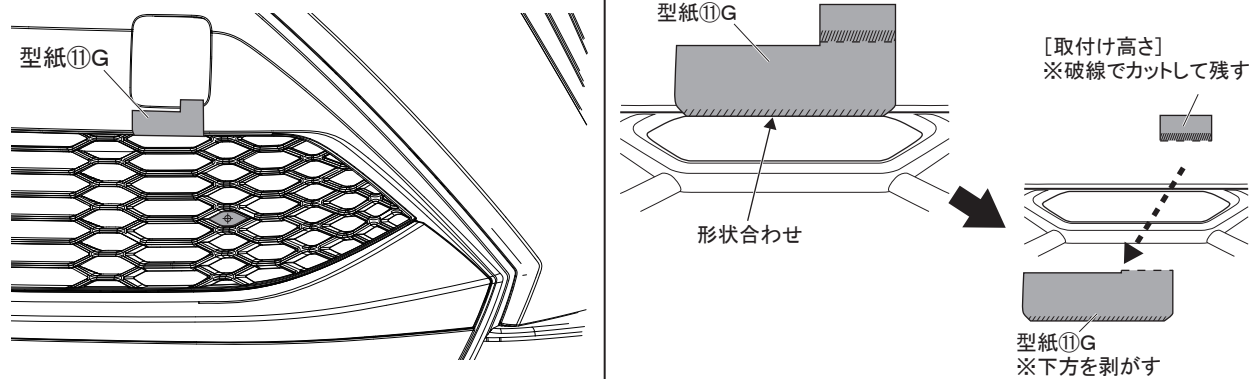
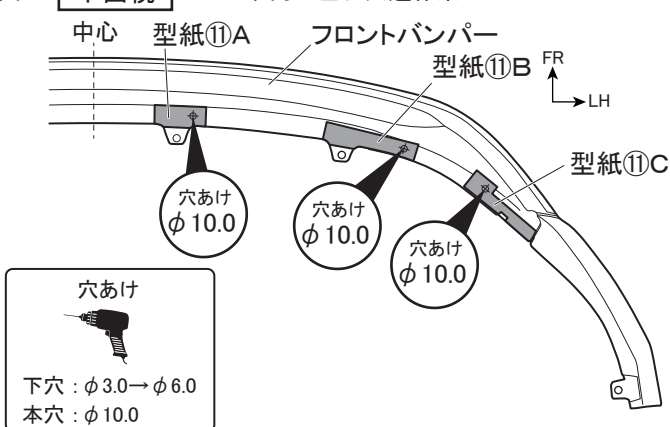


図6 下面視 ※LH図示 左右共通作業



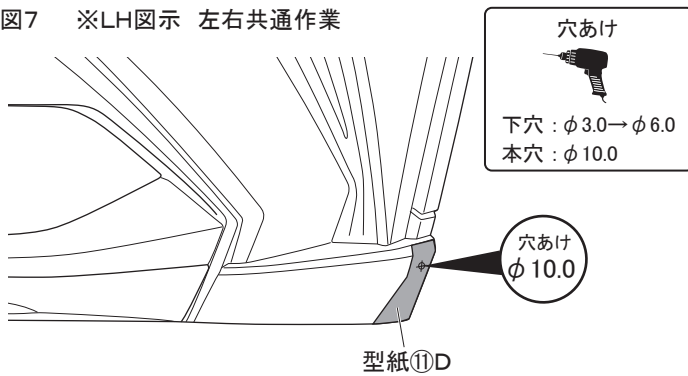
7. 図6のようにフロントバンパー下面の型紙①A、B、Cの穴あけ位置に合わせて下穴を $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順であけ、 $\phi 10.0$ の本穴をあける。(左右各3箇所)

👉 アドバイス : 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

⚠ 注意 : 作業時は保護メガネを着用してください。

8. 型紙①A、B、Cを剥がし、穴周囲のバリを除去する。

図7 ※LH図示 左右共通作業

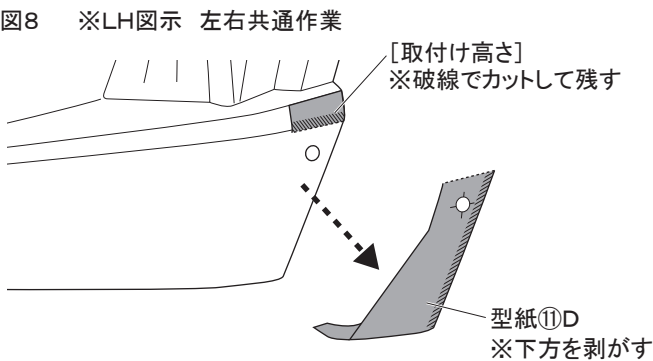


9. 図7のようにフロントバンパー側面の型紙①Dの穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0→φ6.0の順であけ、φ10.0の本穴をあける。(左右各1箇所)

アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

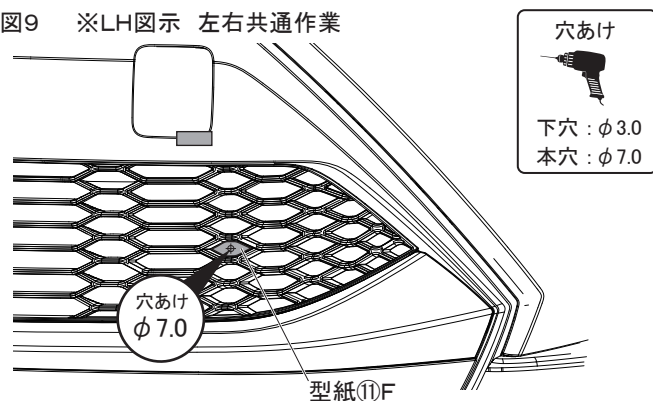
注意：作業時は保護メガネを着用してください。

図8 ※LH図示 左右共通作業



10. 図8のように型紙①Dの破線に沿って切り取り、取付け高さを残して下方を剥がし、穴周囲のバリを除去する。

図9 ※LH図示 左右共通作業



11. 図9のようにロアグリルの型紙①Fの穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0であけ、φ7.0の本穴をあける。(左右各1箇所)

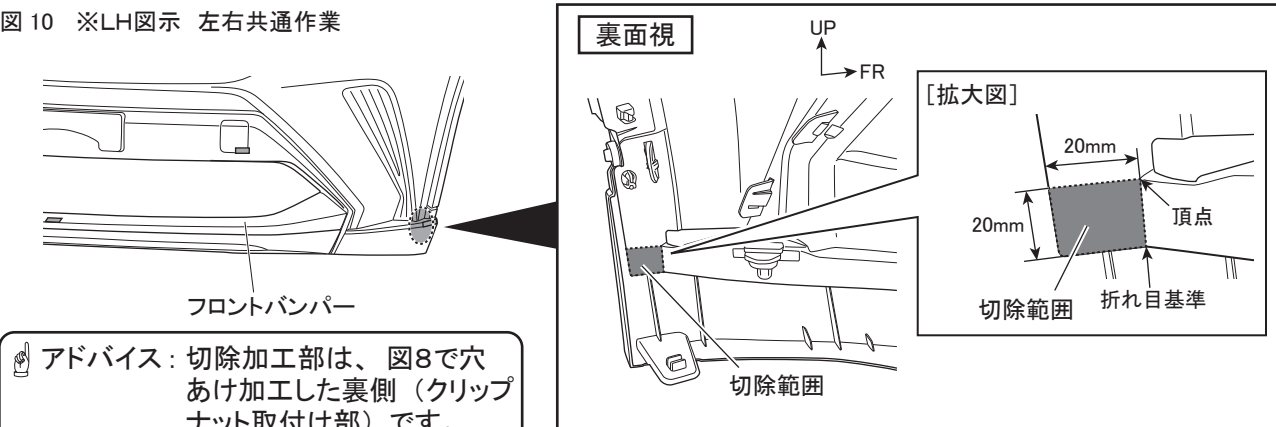
アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

注意：作業時は保護メガネを着用してください。

12. 型紙①Gを剥がし、穴周囲のバリを除去する。

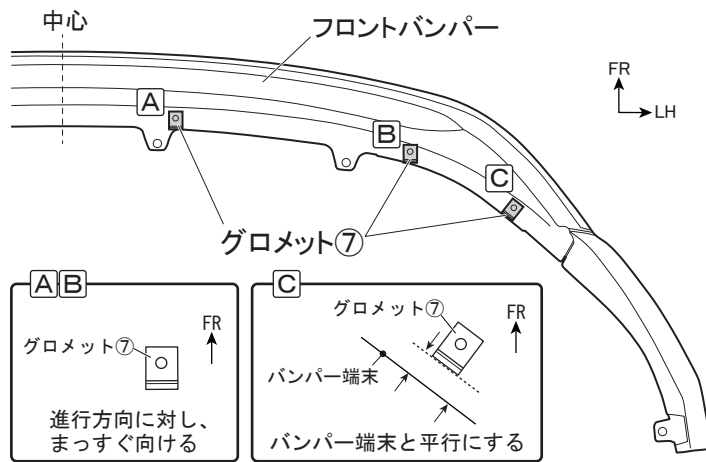
13. 図10のようにフロントバンパー側面裏側の図示部を切除加工する。(左右各1箇所)
※切除後、加工部周囲のバリ、エッジを除去してください。

図10 ※LH図示 左右共通作業



アドバイス：切除加工部は、図8で穴あけ加工した裏側（クリップナット取付け部）です。

図 11 下面視 ※LH図示 左右共通作業



14. 図 11 のようにフロントバンパー下面のφ10.0 穴にグロメット⑦を取付ける。(左右各1箇所)

△注意: グロメットは、取付け向きに注して取付けてください。

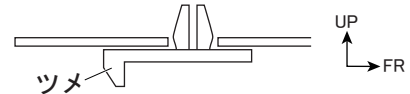
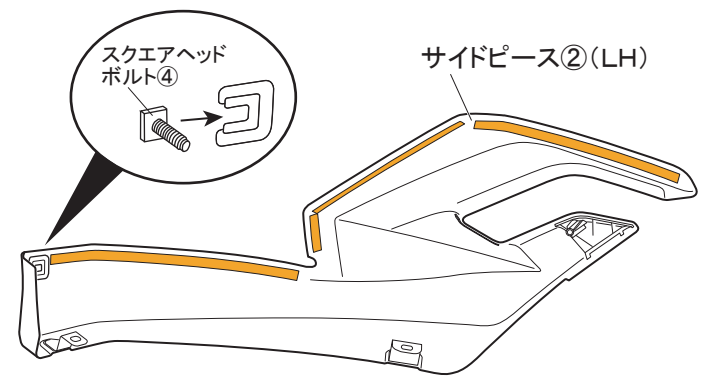


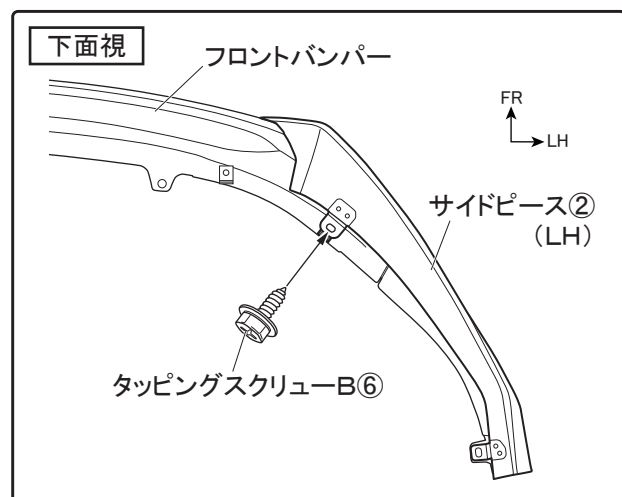
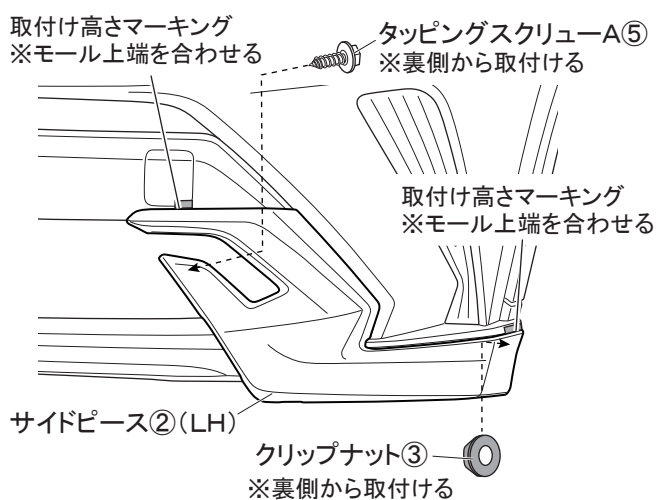
図 12 裏面視 ※LH図示 左右共通作業



15. 図 12 のようにサイドピース②裏面にスクエアヘッドボルト④を取付ける。(左右各1箇所)

16. 図 13 のようにフロントバンパー前面左右、側面の取付け高さ位置に合わせてサイドピース②をあて、側面をクリップナット③(左右各1箇所)、ロアグリル部をタッピングスクリューA⑤(左右各1箇所)、下面前側をタッピングスクリューB⑥(左右各1箇所)で仮締めする。

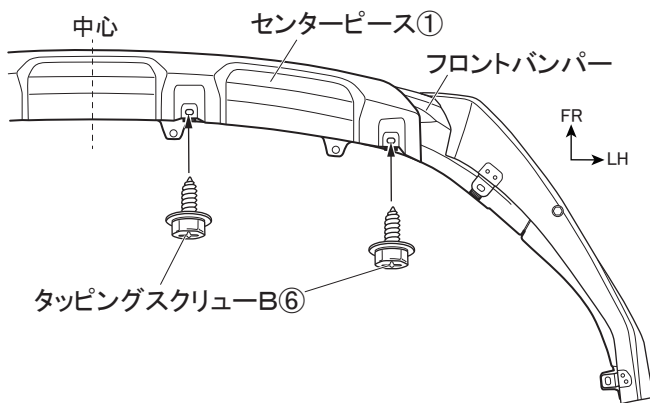
図 13 ※LH図示 左右共通作業



△注意: 取付け高さ位置にモール上端が届かない場合は、側面にあけた穴を上方に広げて調整してください。

17. 図 14 のようにフロントバンパー中心の取付け高さ位置に合わせてセンターピース①をあて、下面をタッピングスクリューB⑥で仮締めする。(左右各2箇所)

図 14 下面視 ※LH図示 左右共通作業



取付け高さマーキング
※モール上端を合わせる

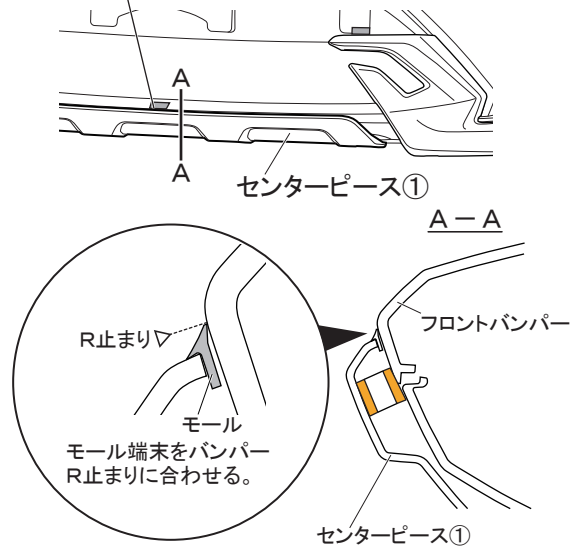
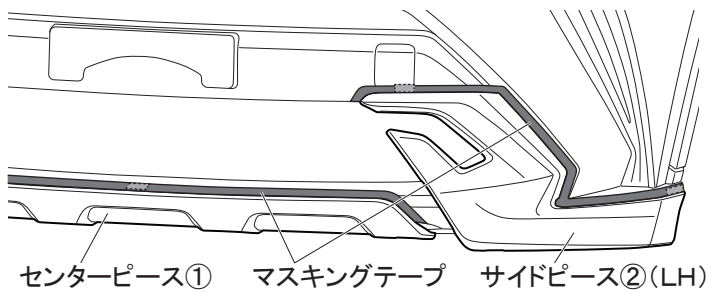


図 15 ※LH図示 左右共通作業



18. 図 15 のようにセンターピース①、サイドピース②のモール上端に合わせてフロントバンパーにマスキングテープを貼付ける。

△注意：PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

19. センターピース①、サイドピース②を取外す。

20. 図 16 のようにセンターピース①、サイドピース②の両面テープ貼付け部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。

△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

図 16 ※LH図示 左右共通作業

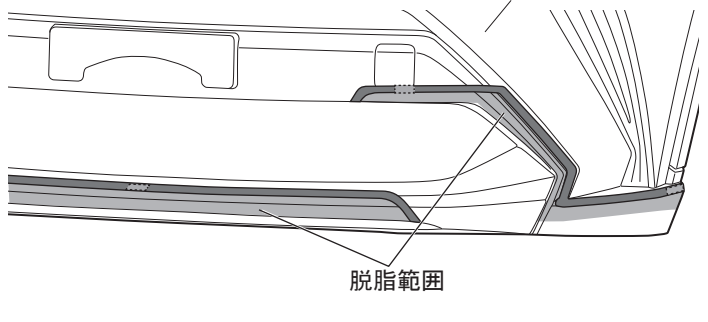
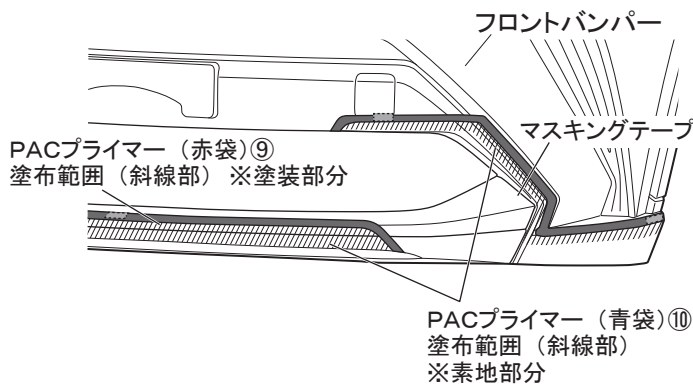


図 17 ※LH図示 左右共通作業



21. 図 17 のようにセンターピース①、サイドピース②の両面テープ貼付け部（左図斜線部）にPACプライマー（赤袋）⑨及び、PACプライマー（青袋）⑩を塗布する。

△注意：PAC プライマーは、必ず塗布部位により使い分けてください。

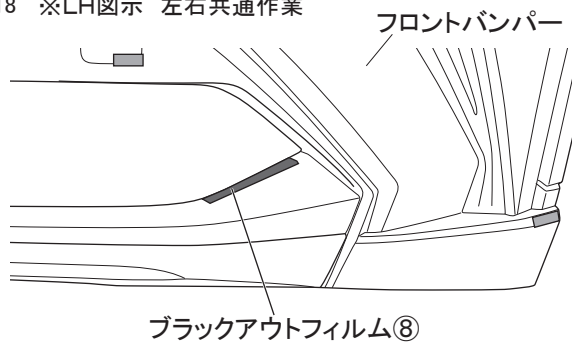
- ・ 塗装部分：N-200（赤袋）
- ・ 素地部分：K-500（青袋）

△注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

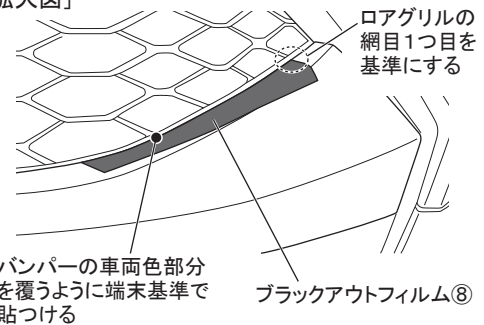
22 マスキングテープを剥がす。
※取付け高さマーキングは剥がさないでください。

23. 図 18 のようにフロントバンパーの左図位置にブラックアウトフィルム⑧を貼付ける。（左右各1箇所）

図 18 ※LH図示 左右共通作業

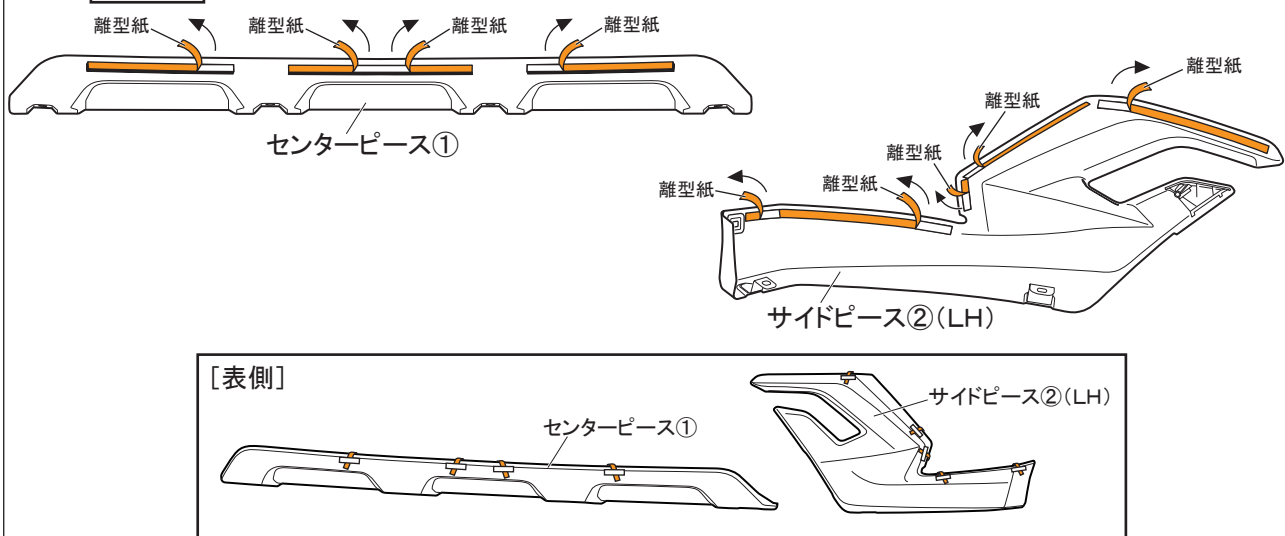


[拡大図]



24. 図 19 のようにセンターピース①、サイドピース②の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm 剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。

図 19 裏面視 ※LH図示 左右共通作業



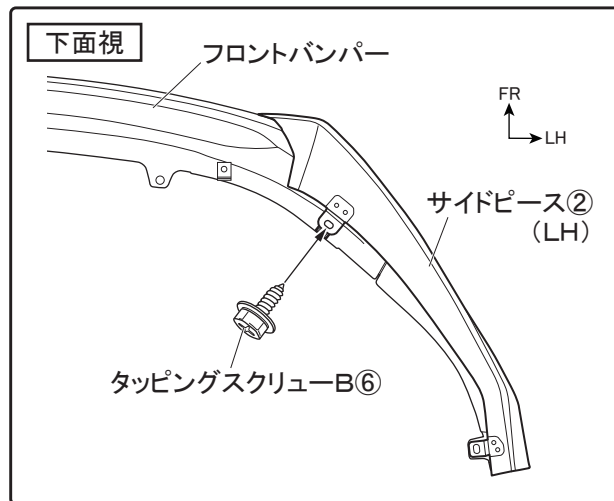
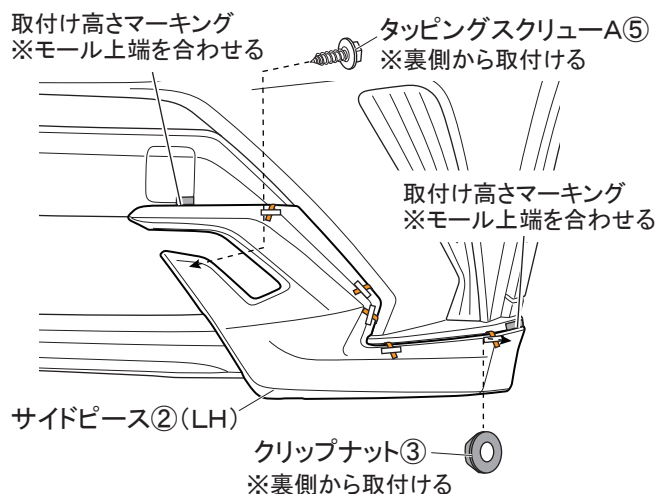
△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

ロフロントスポイラー取付要領

1. 図 20 のようにフロントバンパー前面左右、側面の取付け高さ位置に合わせてサイドピース②をあて、側面をクリップナット③(左右各1箇所)、ロアグリル部をタッピングスクリューA⑤(左右各1箇所)、下面前側をタッピングスクリューB⑥(左右各1箇所)で仮締めする。

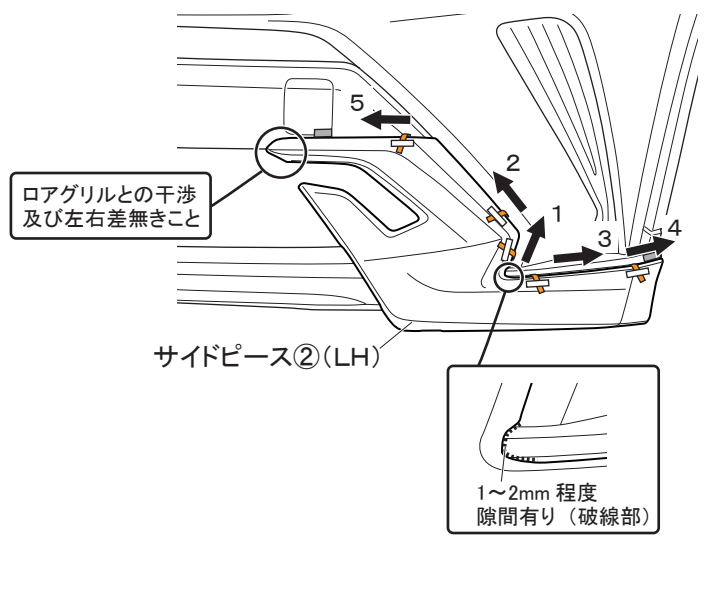
図 20 ※LH図示 左右共通作業



△ 注意：取付け高さ位置にモール上端が届かない場合は、側面にあけた穴を上方に広げて調整してください。

2. サイドピース②の取付け位置を確認し、ロアグリル裏側からタッピングスクリューA⑤を本締めする。(左右各1箇所)

図 21 ※LH図示 左右共通作業

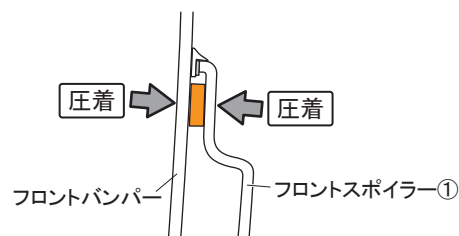


3. 図 21 のように取付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。

△ 注意：両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生する恐れがあります。

👉 アドバイス：

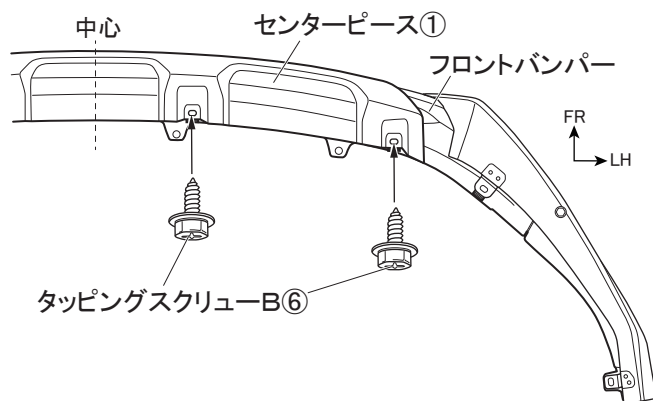
圧着の際は、フロントバンパー裏側に手を入れて表裏双方からしっかりと圧着してください。



4. フロントバンパー内側からクリップナット③を本締めする。(左右各1箇所)

5. 図 22 のようにフロントバンパー中心の取付け高さ位置に合わせてセンターピース①をあて、下面をタッピングスクリューB⑥で仮締める。(左右各2箇所)

図 22 下面視 ※LH図示 左右共通作業



取付け高さマーキング
※モール上端を合わせる

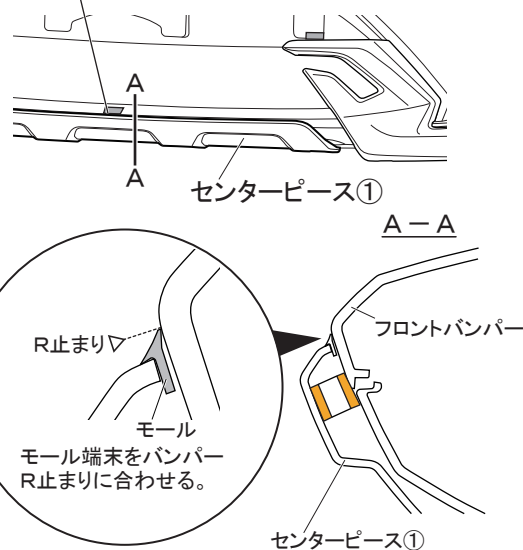
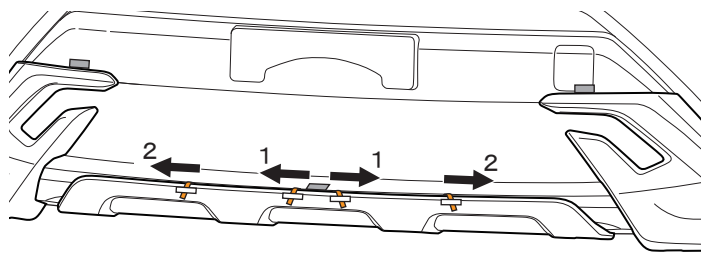


図 23 ※LH図示 左右共通作業



6. 図 23 のように取付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。

△ 注意 : 両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生する恐れがあります。



アドバイス

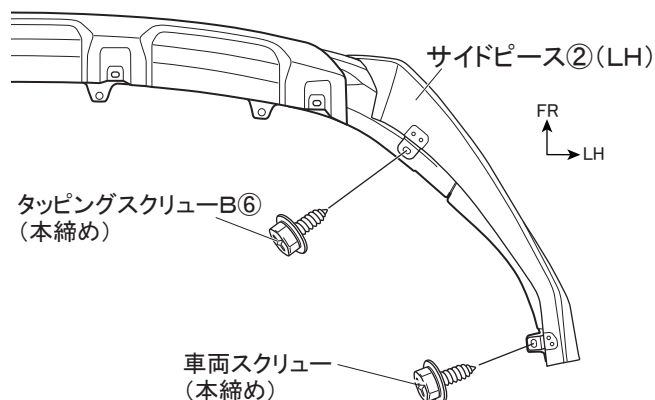
両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。
製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧（車両の移動を含む）が、
掛からないようにオープンタイム（静止時間）お取りください。



警告

両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。
両面テープ接着後、24 時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。
接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

図 24 下面視 ※LH図示 左右共通作業



7. 図 24 のように該当車両の修理書に従い、フロントバンパー及びフロントインナーフェンダーを車両に復元し、サイドピース②下面のブラケット部をタッピングスクリューB⑥、車両スクリューで固定（本締め）する。（左右各2箇所）

8. センターピース①下面のタッピングスクリューB⑥を本締めする。（4箇所）
9. 取付け高さマーキングを全て剥がし、両面テープ貼付け部を再度圧着する。
※バンパーが変形しないように注意してください。

■取付完了後の点検・注意事項

1. 製品全周にわたり、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
2. 車両及びフロントスポイラー廻りに傷が付いていないことを確認する。
3. 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント

TRD 商品問い合わせ窓口

TEL: 050-3161-2121

<https://www.trdparts.jp/>