

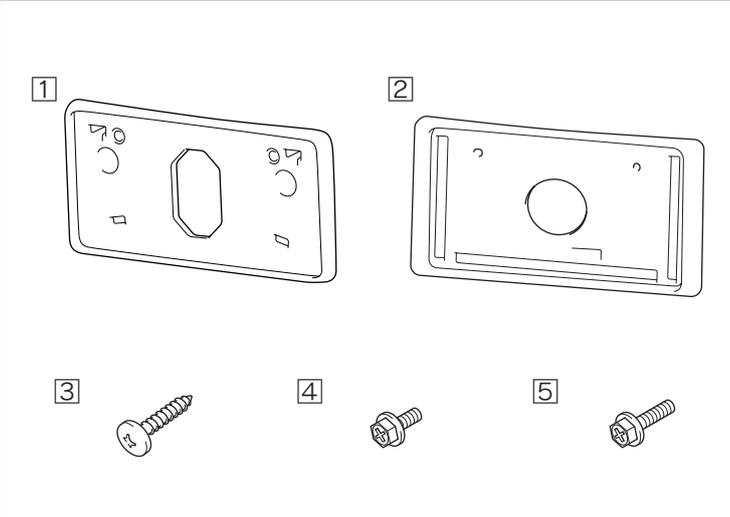
ナンバーフレーム

取付要領書

品 番

08407 - 53080

構成部品

	No.	品 名	品 番	個数
	①	ナンバーフレーム ,Fr	——	1
	②	ナンバーフレーム ,Rr	——	1
	③	スクリュー(φ6×30)	93540-A6030	2
	④	ボルト(M6×14)	93382-16014	2
⑤	ボルト(M6×25)	——	2	

補給部品

品 番	品 名	構成部品
08407 - 53081	ナンバーフレーム,Fr	①・③×2・④×2
08407 - 53062	ナンバーフレーム,Rr	②・⑤×2

取り付け上の注意事項

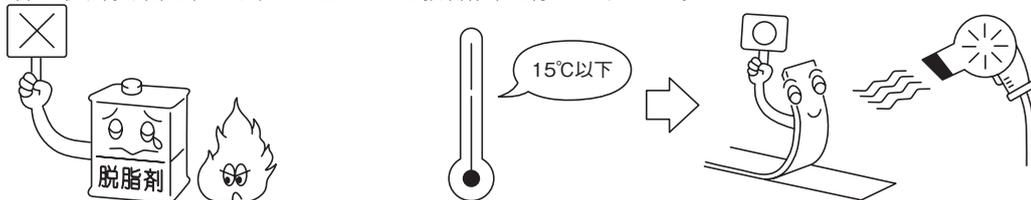
この要領書では安全な作業をしていただく為、特にお守りいただきたいことを次のマークで表示しています

- △ 警告** ……警告事項を守らないと死亡または重大な傷害を負う可能性があります
- △ 注意** ……注意事項を守らないと障害を生ずる可能性があります
- 注意** ……注意事項を守らないと車両部品や装備品が損傷する可能性があります
- 👉 アドバイス** ……スピーディに作業するうえで作業者に知っておいて欲しいことを記載しています

1. 取り付け面に汚れやほこり、油脂分が付いていると、脱落や剥がれの原因になります。
作業は必ず、ほこりのたたない屋内で行い、貼り付け面を脱脂剤等で十分に脱脂清掃してください。
2. 製品を一度貼り付けてから剥がしますと、粘着力が低下しますので圧着後は剥がさないでください。
3. より強固な接着力を促進するため、取り付け後20分以内は洗車しないでください。
4. 本書で指示した以外の車両部品を取りはずさないでください。

特に注意していただきたい事

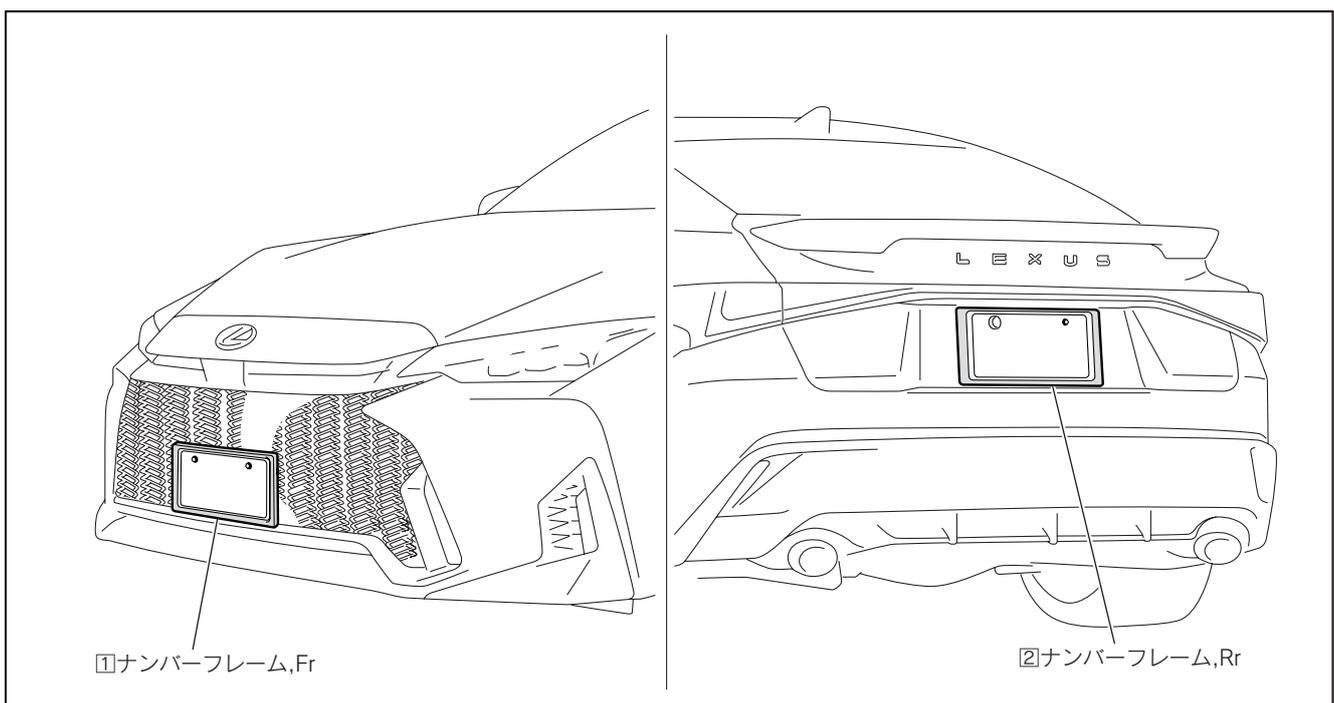
- 脱脂及び両面テープ接着部を脱脂剤等を使用して拭く際、火気を近づけないよう充分に注意してください。
- 気温が15℃以下での作業は、両面テープの粘着力が低下し脱落、剥がれの原因になります。
両面テープ部と取り付け面をドライヤーで温めてから接着作業を行ってください。



取り付けに必要な工具等

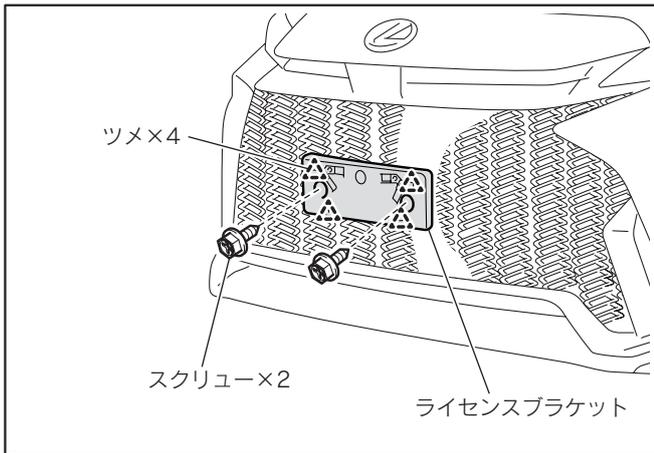
- ・ ウェス・脱脂剤等【イソプロピルアルコール (IPA) 純度 100% 推奨】・ プラスドライバー・トルクレンチ・メジャー
- ・ ドライヤー (15℃以下の場合)

取り付け概要



TG-EI-001

取り付け要領



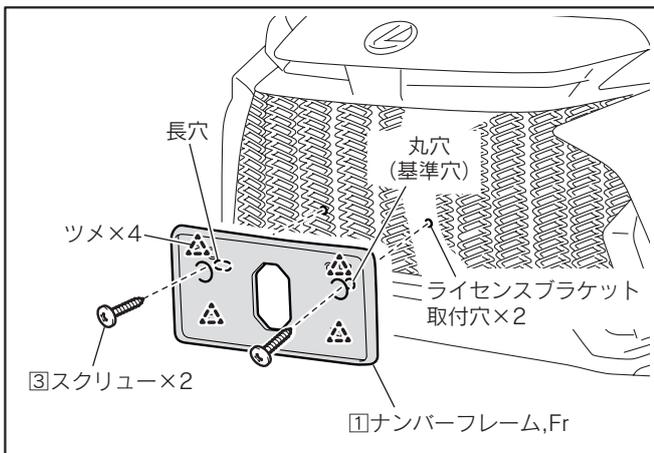
TG-EI-A01

ナンバーフレーム,Fr の取り付け前準備

1. スクリュー (2本) をはずす。
2. ツメ (4箇所) の嵌合をはずし、ライセンスブラケットを取りはずす。

👉 アドバイス

取りはずしたスクリュー (2本) およびライセンスブラケットは再使用しません。



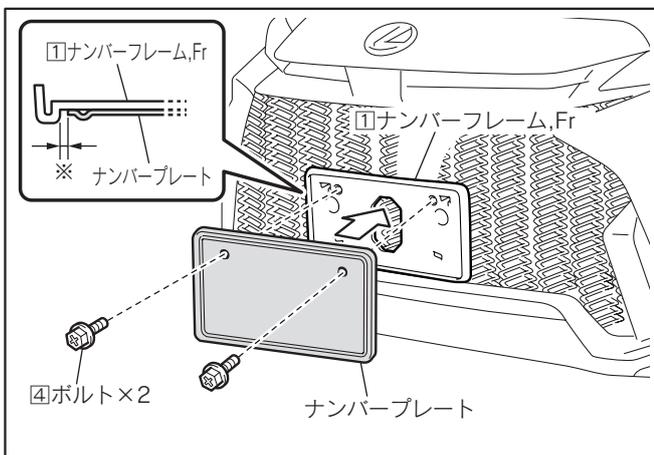
TG-EI-A02

ナンバーフレーム,Fr の取り付け

1. ツメ (4箇所) を嵌合し、①ナンバーフレーム,Fr を仮固定する。
2. ③スクリュー (2本) を丸穴・長穴の順番で締め付け、①ナンバーフレーム,Fr を固定する。

注意

スクリューの締め込みは、 $2.0\text{N}\cdot\text{m}$ で、下穴に沿わせて無理なく締め込んでください。



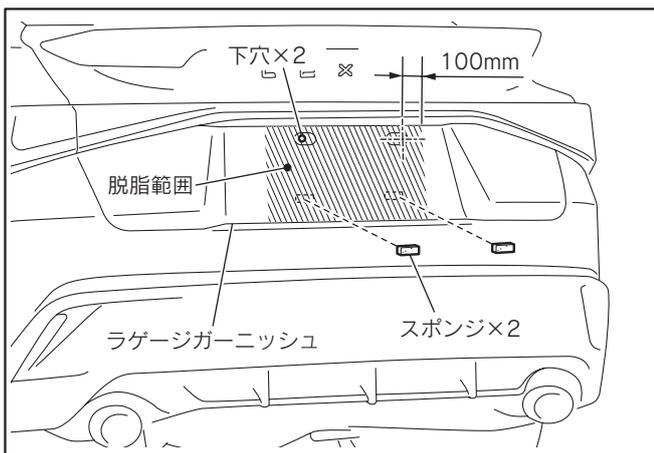
TG-EI-A03

ナンバープレート (Fr) の取り付け

1. ④ボルト (2本) で、ナンバープレートを①ナンバーフレーム,Frに取り付ける。

👉 アドバイス

図中※部の隙間が一定になるようナンバープレートの位置を調整してください。



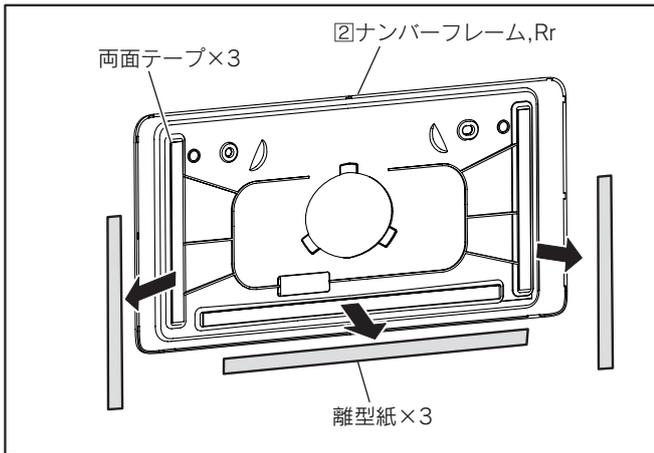
TG-EI-B01

ナンバーフレーム,Rr の取り付け前準備

1. ラゲージガーニッシュに付いているスポンジ (2個) を取りはずす。
2. 脱脂範囲を脱脂剤等で脱脂する。

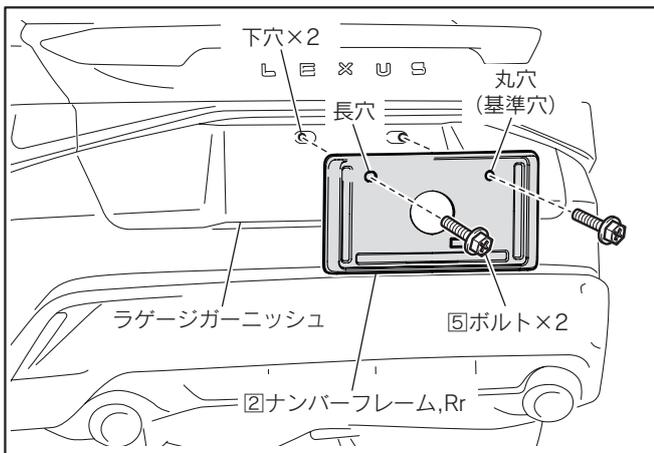
👉 アドバイス

取りはずしたスポンジ (2個) は再使用しません。



TG-EI-B02

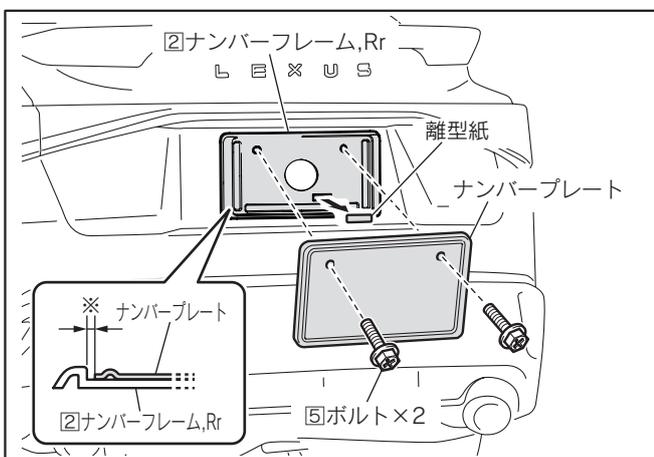
- ㊦ ナンバーフレーム ,Rr 裏の離型紙 (3箇所) を剥がす。



TG-EI-B03

ナンバーフレーム ,Rr の取り付け

- ㊧ ボルト (2本) を丸穴・長穴の順番で仮留めして、㊦ ナンバーフレーム ,Rr を仮固定する。
- 両面テープ (3箇所) を 49N (5kgf) 以上で圧着し、㊦ ナンバーフレーム ,Rr を固定する。



TG-EI-B04

ナンバープレート (Rr) の取り付け

- 仮止めの㊧ ボルト (2本) をはずす。
- ㊦ ナンバーフレーム ,Rr 表面の離型紙を剥がす。
- ㊧ ボルト (2本) でナンバープレートを㊦ ナンバーフレーム ,Rr に取り付ける。

👉 アドバイス

図中※部の隙間が一定になるようナンバープレートの位置を調整してください。

- ナンバープレートの圧着部を 49N (5kgf) 以上で圧着する。

取り付け完了後の点検

ナンバーフレームの浮き・剥がれがなく、確実に取り付けられているか確認する。