

このたびは、モデリスタ商品をお買い上げ頂きましてありがとうございます。
本書は、トランクスポイラーの取付要領について記載してあります。
取り付け前に必ずお読み頂き、正しい取り付けを行なって下さい。

取り付け上の注意事項

- 取り付ける前に車両に傷がついていないか点検して下さい。
- エンジンがかかっている状態では絶対に作業を行なわないで下さい。
- 車両部品の取り外しに際して、紛失や混乱がない様に部品ごとに整理して、復元する際、間違えない様に配慮して下さい。また、部品に傷を付けたりしない様に取り扱いに注意して作業を行なって下さい。
- 本書で指示した部品以外は、取り外さない様に注意して下さい。
- 商品の仮合せ時等においては、マスキングテープ等で車両側への傷付き防止策を行なった上で実施下さい。
- トランクスポイラーを取り付ける部分の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで拭き取って下さい。
- 両面テープの接着力促進剤として、必ず両面テープ用プライマーを塗って下さい。
(PACプライマーN200を本品に添付)
- ⑧重要 プライマーの効力を発揮させる為、塗布後、常温で10分間以上放置し乾燥させて下さい。
- ⑧重要 両面テープは、外気温が15℃以下になると接着力が低下しますので、両面テープ及び被接着面をドライヤー等で温めてから貼り付け作業を行なって下さい。
- 両面テープのプライマーは、特に白色塗装面を黄変させますので必ず塗装面をマスキングし、はみだしたプライマーは、アルコール等で完全に拭き取って下さい。
- ボディーコートが塗布されている車両は塗装用コンパウンドでボディーコートを剥離して下さい。(必ずマスキングし、なるべく細かい番手で行なう。) ボディーコートが塗布されている車両は脱脂作業を行なっても、プライマーの接着力促進効果を十分に発揮できない場合があります。ボディーコート除去後は、アルコール等で脱脂をきちんと行なって下さい。
- ⑧重要 両面テープの圧着を十分に行なって下さい。500kPa (5kgf/cm²)以上
- ⑧重要 トランクスポイラー固定用のビス本締めは両面テープ貼り付け後3時間以上放置後行なって下さい。

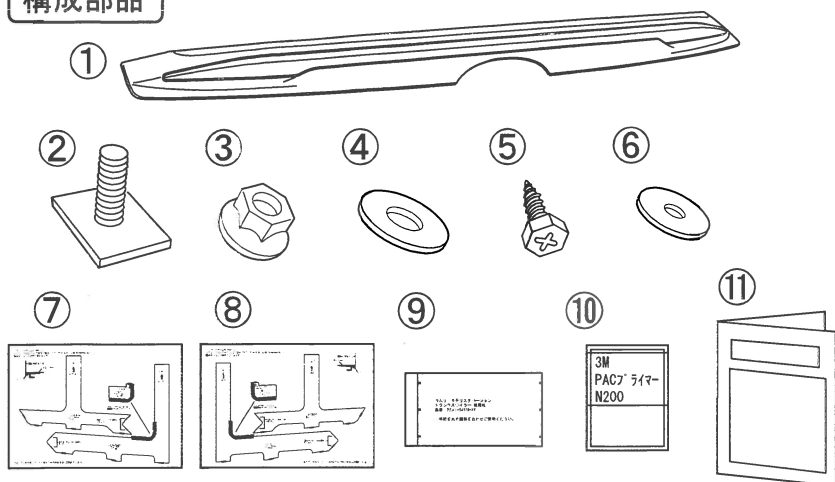
取り付け完了後の点検・注意事項

- トランクスポイラーが、トランクに確実に共締めされているか点検して下さい。
- 両面テープの全ての離型紙が剥がされ、確実に圧着されているか点検して下さい。
- 取り付け完了後、トランクスポイラー及び車両部品に傷がついていないか点検して下さい。
- 取り付け完了後、最低3時間は強い力をかけたり、雨等で濡れない様注意して下さい。
(両面テープの剥がれ、トランクとトランクスポイラーとの間に隙間が発生する恐れがあります。)



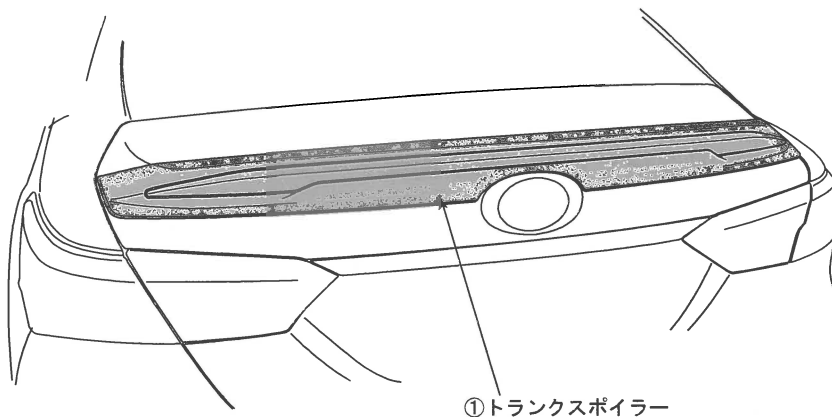
アドバイス…この取付要領書では、スピーディーに安全な作業をして頂く上で知っておいて頂きたい事を左図マークで表示しております。

構成部品



No.	品名	個数
①	トランクスポイラー	1
②	セルスタッドボルト	2
③	フランジ付ナットM5	2
④	シーリングワッシャー	4
⑤	タッピングスクリューM4×8	2
⑥	ワッシャーM4	2
⑦	穴あけ位置決めステッカー LH	1
⑧	穴あけ位置決めステッカー RH	1
⑨	筒用紙	3
⑩	PACプライマー-N200	1
⑪	取付要領書	1

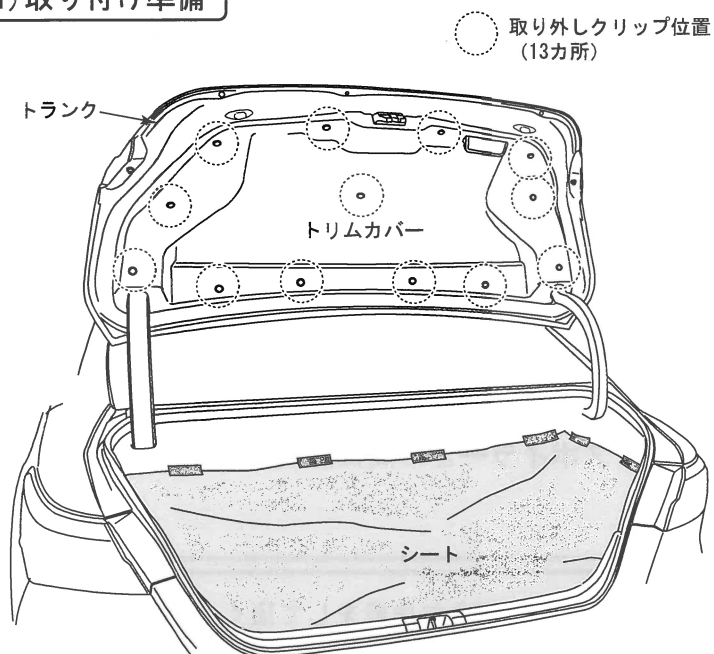
取り付け概要



①トランクスポイラー

取付手順

(1) 取り付け準備



○ 取り外しクリップ位置 (13カ所)

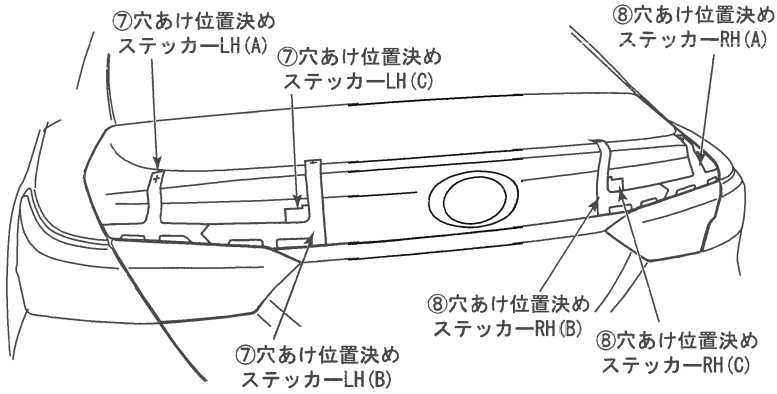
1. トランクを開け、トリムカバーを固定している車両クリップを取り外す。(13カ所)

アドバイス

・取り外した車両クリップは再使用しますので、紛失しない様ご注意ください。

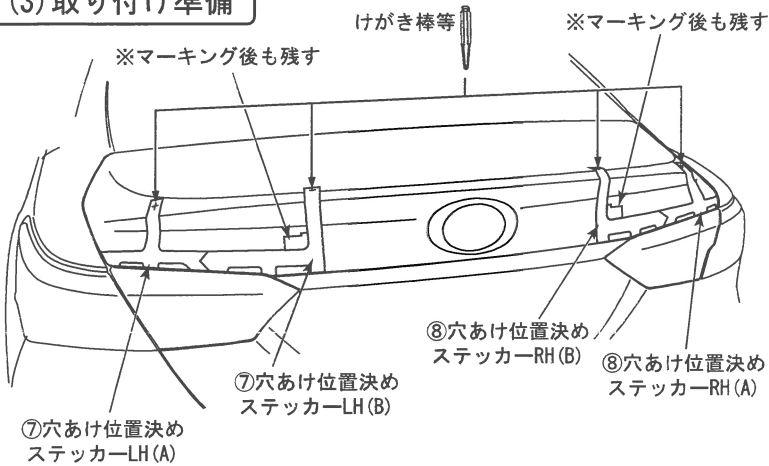
2. 穴開け時の切り粉の飛散防止の為に、トランク内にシートを敷く。
3. トランクを閉める。

(2) 取り付け準備



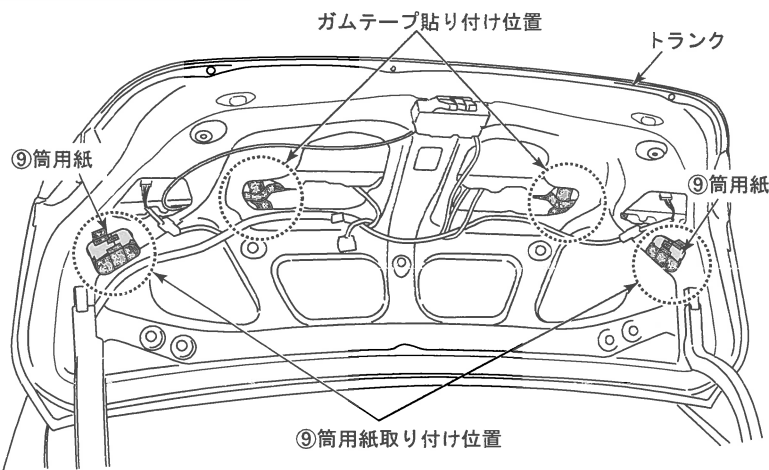
1. トランクへ⑦穴あけ位置決めステッカー-LH(A, B, C)、⑧穴あけ位置決めステッカー-RH(A, B, C)をステッカー記載の指示に従い貼り付ける。(左右各3カ所 計6カ所)

(3) 取り付け準備



1. トランクへ⑦穴あけ位置決めステッカー-LH(A, B)、⑧穴あけ位置決めステッカー-RH(A, B)の穴あけ位置の中心にケガキ棒等でマーキングする。(左右各2カ所 計4カ所)
2. ⑦穴あけ位置決めステッカー-LH(A, B)、⑧穴あけ位置決めステッカー-RH(A, B)を剥がす。ステッカー(C)はトランクスポイラーを取り付ける際に使用しますので剥がさないで下さい。

(4) 取り付け準備



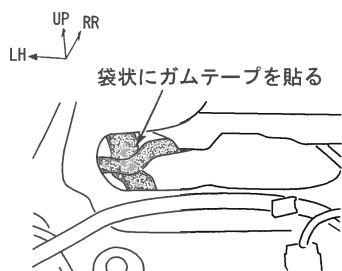
1. トランク裏側の左図 ⑨部の穴開け位置に、切り粉の飛散防止の為に、開口部より手を入れ、⑨部の要領でガムテープを袋状に貼り付ける。

アドバイス

- ・ 図示の様に切り粉を受け止めるように、けがき位置を確認し袋状にガムテープを貼り付けて下さい。

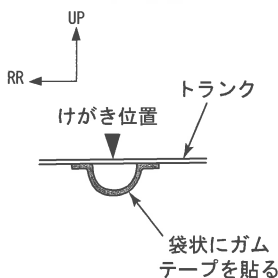
2. トランク裏側の左図 ⑨部の穴開け位置に、切り粉の飛散防止の為に、⑨筒用紙を図示の要領で作成し、トランク裏側から差し込み、ガムテープで固定する。
3. トランクを閉める。

ガムテープ貼り付け部詳細図

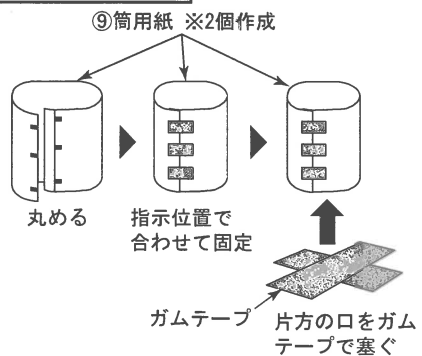


LH図示 ※RHも同様

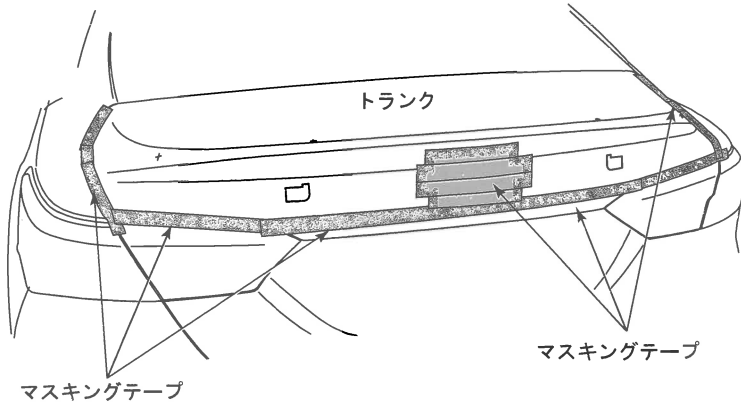
トランク断面図



筒用紙組み立て図

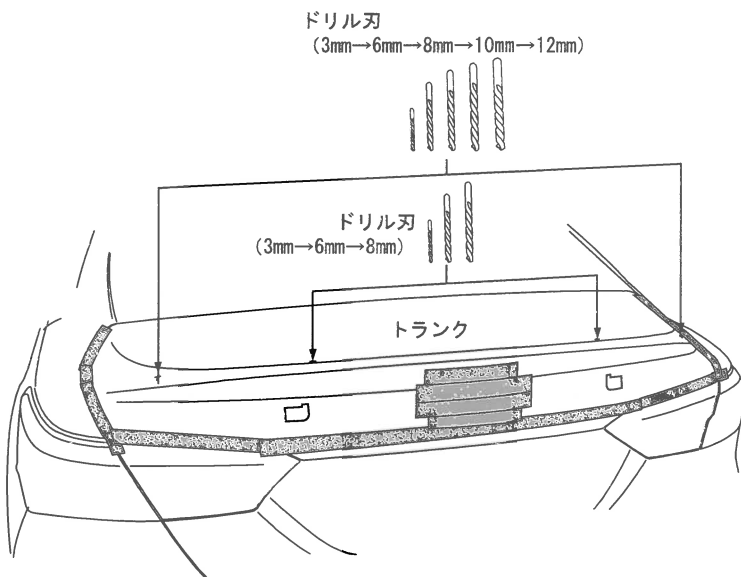


(5) 取り付け準備



1. 左図の要領で切り粉がボディやエンブレム、テールランプ内に入らない様に、マスキングテープでマスキングする。

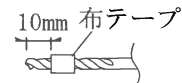
(6) 取り付け準備



1. トランクの内側2カ所のケガキ位置にドリルで下穴φ3mm、φ6mm、正規穴φ8mmの順に穴を開ける。
(左右各1カ所 計2カ所)
2. トランクの外側2カ所のケガキ位置にドリルで下穴φ3mm、φ6mm、φ8mm、φ10mm、正規穴φ12mmの順に穴を開ける。
(左右各1カ所 計2カ所)
3. 穴周りに出来たバリを取り、仕上げる。

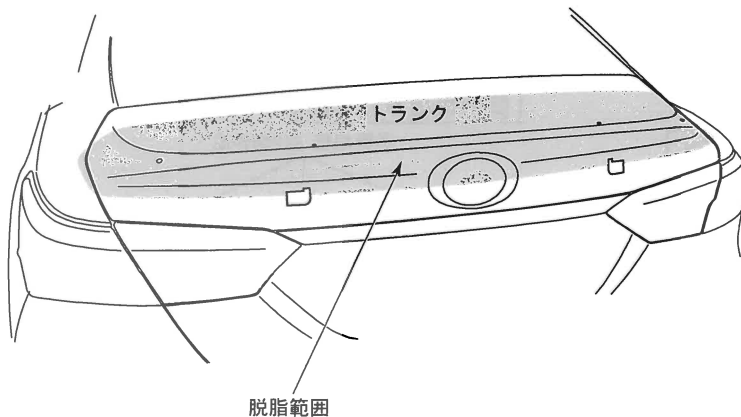
アドバイス

- ・突き抜け防止の為、ドリル先端から10mmのところ布テープを巻き付けて下さい。



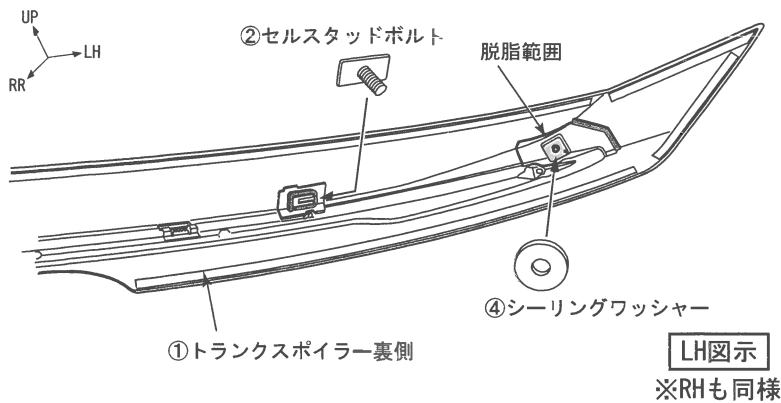
4. タッチアップペイントを穴端面に塗り、防錆処理をする。
(左右各2カ所 計4カ所)
5. 車両、トランクに貼り付けた、マスキングテープ、ガムテープ、⑨筒用紙を取り除く。

(7) 取り付け準備



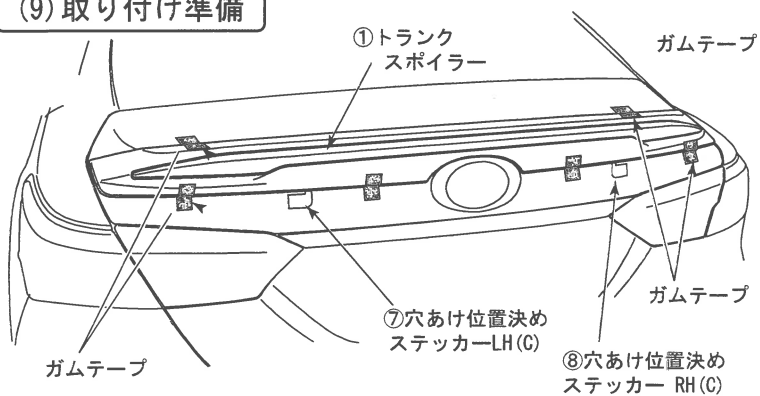
1. 左図■部を脱脂する。

(8) 取り付け準備



- ①トランクスポイラー裏側の図示部を脱脂し、④シーリングワッシャーを貼り付ける。
(左右各1カ所 計2カ所)
- ①トランクスポイラー裏側の図示部へ、②セルスタッドボルトを取り付ける。
(左右各1カ所 計2カ所)

(9) 取り付け準備

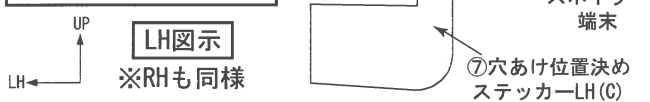


- ①トランクスポイラーをトランクへ貼り付けた⑦穴あけ位置決めステッカーLH(C)、⑧穴あけ位置決めステッカーRH(C)に合わせ、図示の要領で左右のスキが均等になる様に合わせてガムテープで仮固定する。

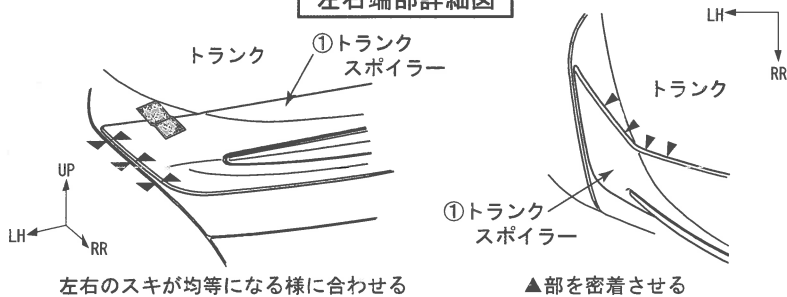
アドバイス

- トランク端部と①トランクスポイラー端部のスキが左右均等になる様に合わせて下さい。
- ①トランクスポイラー前端部をトランクの形状に沿わせ、前後の位置に注意しながら合わせて下さい。

ステッカーC部詳細図

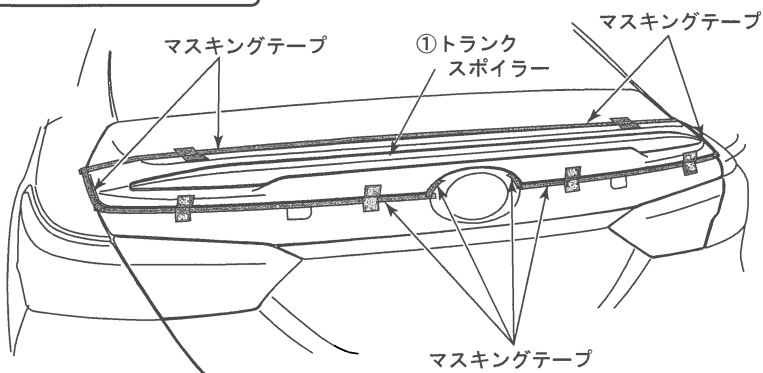


左右端部詳細図



LH図示 ※RHも同様

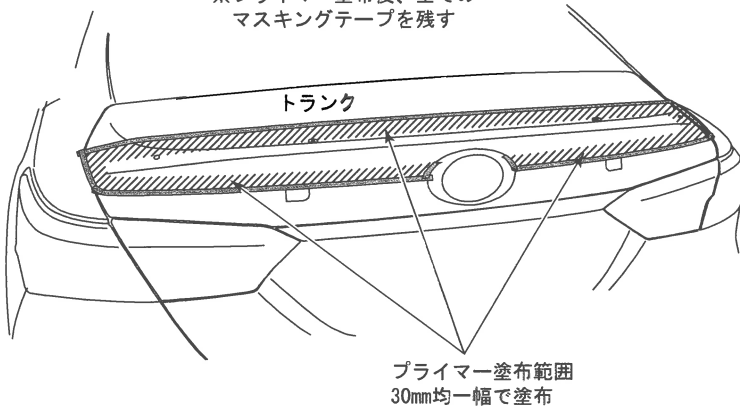
(10) 取り付け準備



- プライマー塗布の為に、①トランクスポイラー外周端部に合わせてマスキングテープでマスキングする。

(11) 取り付け準備

※プライマー塗布後、全ての
マスキングテープを残す

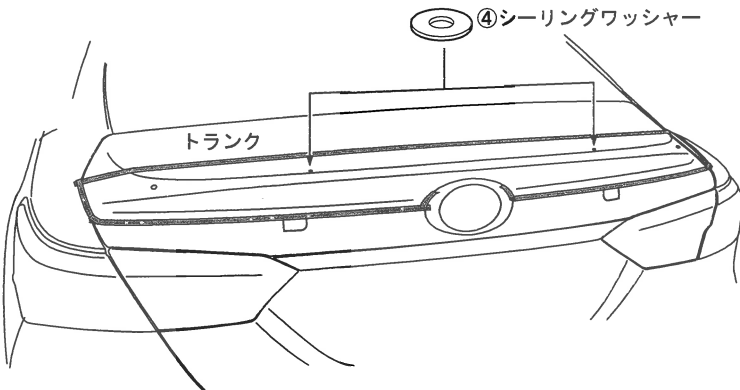


1. ①トランクスポイラーを一旦取り外す。
2. 両面テープ貼り付け部（左図斜線部30mm均一幅）に⑩PACプライマー-N200を塗布する。
3. ⑩PACプライマー-N200塗布後、貼り付けたマスキングテープは①トランクスポイラー取り付け時にマークになりますので、剥がさないで下さい。

👉 アドバイス

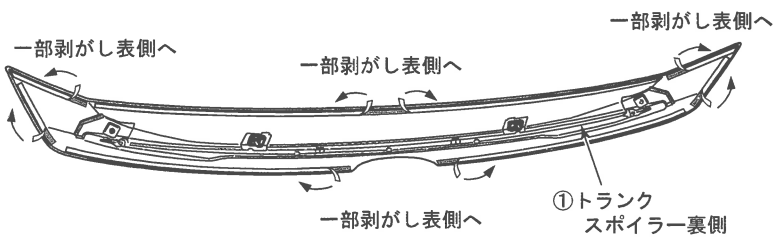
- ・⑩PACプライマー-N200は特に白色塗装面を黄変させますので、マスキングするか、はみ出したプライマーは、アルコール等で拭き取って下さい。
- ・⑩PACプライマー-N200塗布後は、常温で10分間以上放置し乾燥させて下さい。
- ・ボディーコート処理されている車両は、マスキングをして両面テープ貼り付け部を塗装用コンパウンドで除去して下さい。

(12) 取り付け準備

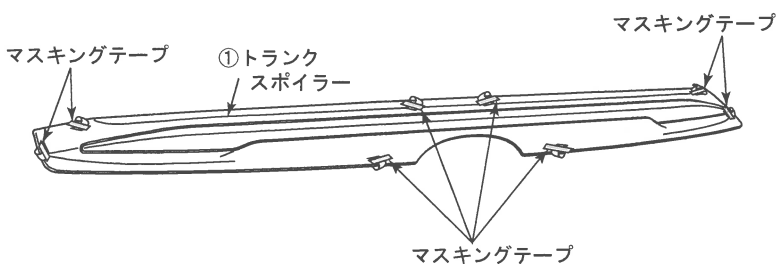


1. (6)-1であけた内側2カ所の穴位置へ④シーリングワッシャーを貼り付ける。
(左右各1カ所 計2カ所)

(13) 取り付け準備

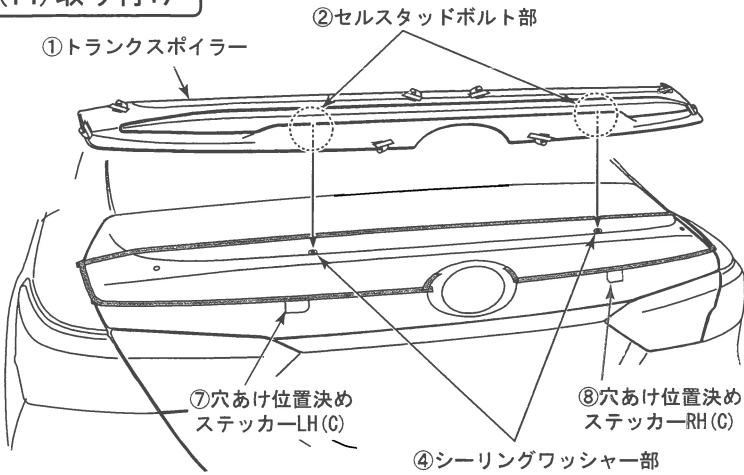


両面テープ離型紙をマスキング
テープで表側に貼り付ける



1. ①トランクスポイラーの両面テープ離型紙を一部剥がし、表面に折り返してマスキングテープで貼り付ける。

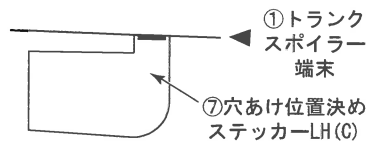
(14) 取り付け



ステッカーC部詳細図

LH図示

※RHも同様

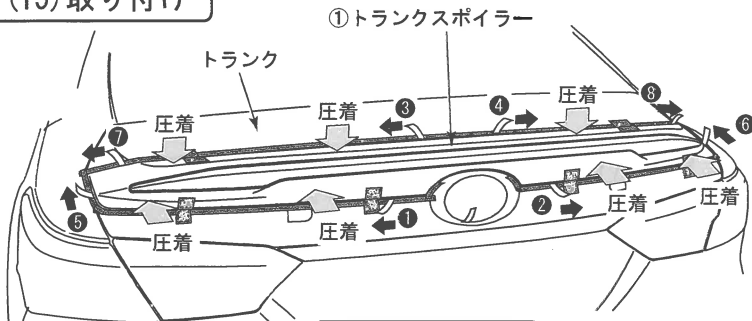


- ①トランクスポイラーを⑦穴あけ位置決めステッカーLH(C)、⑧穴あけ位置決めステッカーRH(C)及びマスキングテープに合わせてガムテープで仮固定する。

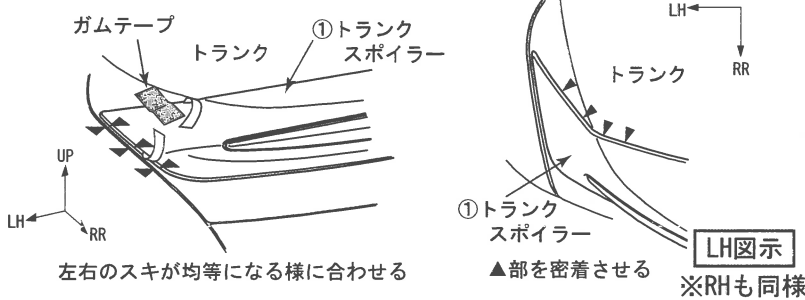
アドバイス

- トランク端部と①トランクスポイラー端部のスキが左右均等になる様に合わせて下さい。

(15) 取り付け



左右端部詳細図



左右のスキが均等になる様に合わせる

LH図示

※RHも同様

- 両面テープ離型紙を図示の①～⑧の順に徐々に引き抜きながら圧着する。その際、①トランクスポイラー端部をマスキングテープに合わせながら圧着する。

アドバイス

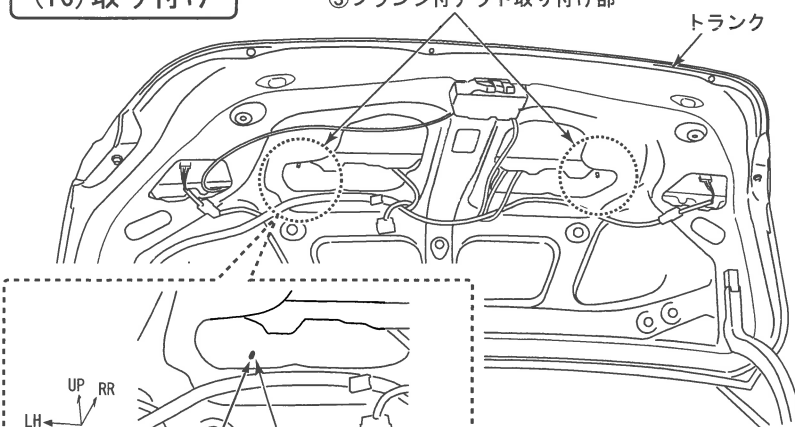
- 離型紙が途中で切れない様に、①トランクスポイラーを少し浮かしながら離型紙を引き抜いて下さい。
- 両面テープの圧着力は500kPa (5kgf/cm²)以上で行なって下さい。

重要

- 浮き、剥がれ、傷等が無い事を確認し、再圧着する。
- 全てのマスキングテープ及び⑦穴あけ位置決めステッカーLH(C)、⑧穴あけ位置決めステッカーRH(C)を剥がす。

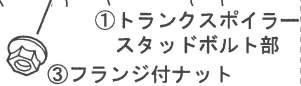
(16) 取り付け

③フランジ付ナット取り付け部



LH図示

※RHも同様

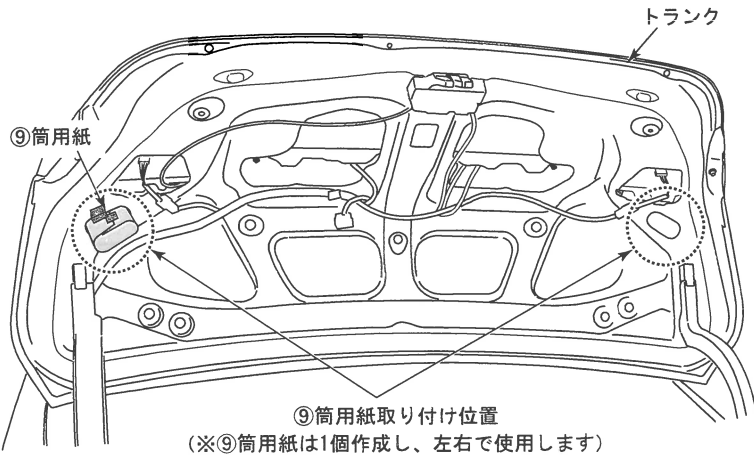


- トランクを開け、①トランクスポイラー裏側の②セルフスタッドボルト部を③フランジ付ナットで固定する。
(左右各1カ所 計2カ所)

アドバイス

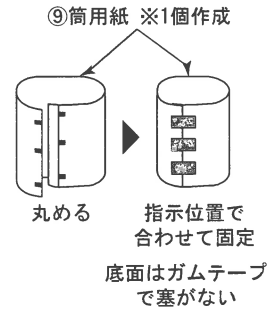
- ③フランジ付ナットをトランクとインナーの間に落とさない様に注意して下さい。
- ③フランジ付ナットの固定は、締め付けトルク2.5N・m以下で行って下さい。締め過ぎると①トランクスポイラーが変形する恐れがあるので注意して下さい。

(17) 取り付け

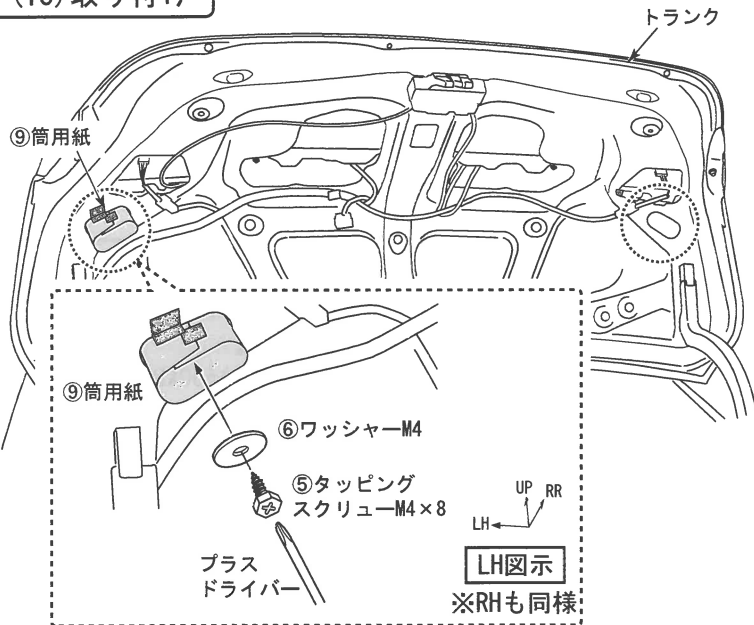


1. トランク裏側の左図○部の開口位置に、取り付けビス落下防止の為に、開口部に⑨筒用紙を図示の要領で作成し、トランク裏側から差し込み、マスキングテープで固定する。

筒用紙組み立て図



(18) 取り付け

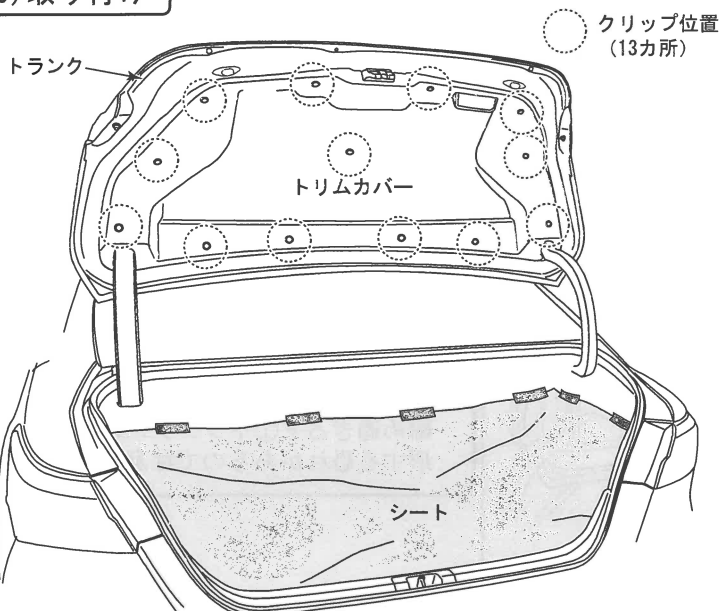


1. トランク裏側の左図○部を⑤タッピングスクリューM4×8と⑥ワッシャーM4で固定する。その際、取り付けビス落下の為に⑨筒用紙の中で取り付ける。(左右各1カ所 計2カ所)
2. 固定後⑨筒用紙を取り外す。

アドバイス

- ・⑤タッピングスクリューM4×8と⑥ワッシャーM4をトランクとインナーの間に落とさない様に注意して下さい。
- ・⑤タッピングスクリューM4×8の固定は、締付けトルク2.5N・m以下で行って下さい。締め過ぎると①トランクスポイラーが変形する恐れがあるので注意して下さい。

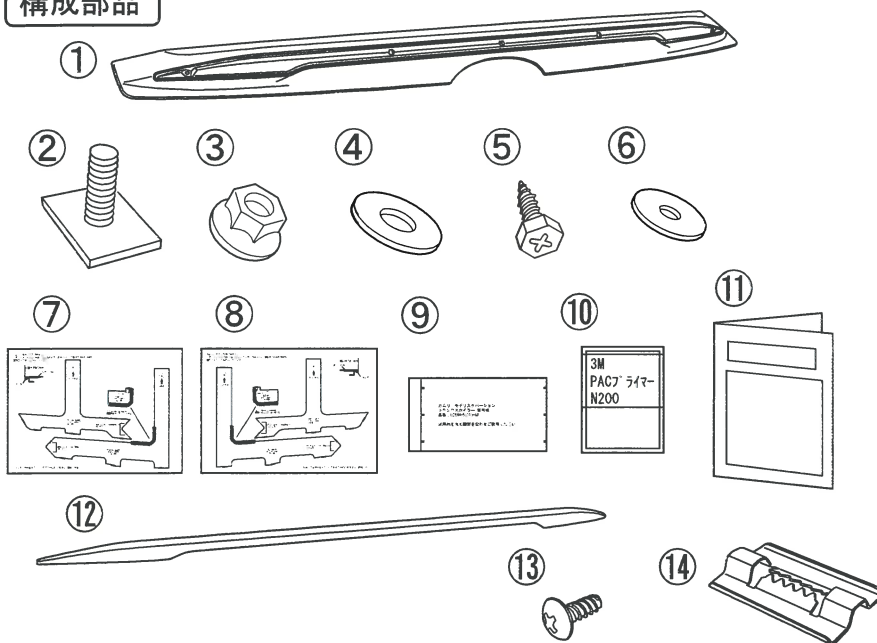
(19) 取り付け



1. トランク内に敷いたシートを切り粉を落とさない様に取り除く。
2. トランクを開閉し、干渉の無い事を確認する。
3. ①トランクスポイラー及び、車両にキズが無い確認する。
4. 3時間後に全てのビス類を本締めし、両面テープ接着面を本圧着する。
5. トリムカバーを車両クリップで固定し、復元する。(13カ所)

トランクスポイラー素地品の塗装手順

構成部品



No.	品名	個数
①	トランクスポイラー	1
②	セルスタッドボルト	2
③	フランジ付ナットM5	2
④	シーリングワッシャー	4
⑤	タッピングスクリューM4×8	2
⑥	ワッシャーM4	2
⑦	穴あけ位置決めステッカー LH	1
⑧	穴あけ位置決めステッカー RH	1
⑨	筒用紙	3
⑩	PACプライマー-N200	1
⑪	取付要領書	1
⑫	メッキパーツ	1
⑬	トラスタッピングスクリュー-M3×8	2
⑭	ワニロクリップ	2

(1) 塗装作業

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂を行なう。

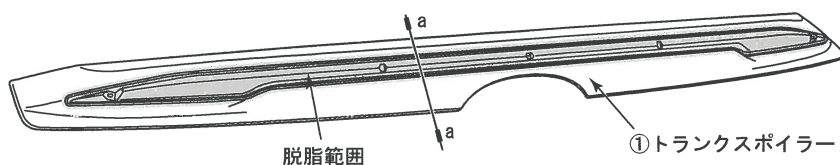
アドバイス

- ・脱脂は手早く行ない、十分溶剤を揮発させてから次の作業を行なって下さい。
- ・もし、ペーパー等で素材を研磨する場合は、必ずペーパーの番手を#600以上で完了して下さい。

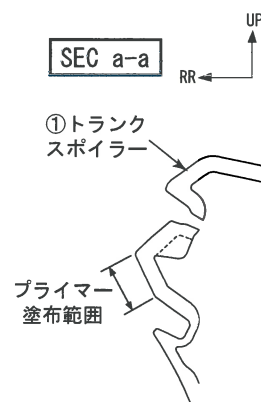
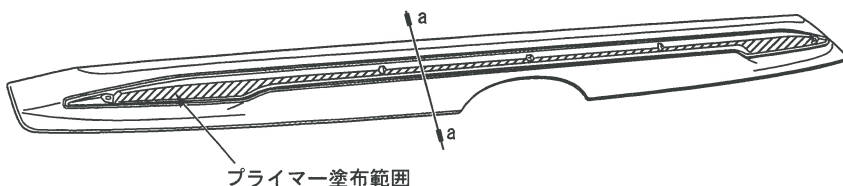
2. 製品に貼り付けてある両面テープをマスキングする。
3. 上塗り塗装を行なう。(本品の材質はABSです。)
注記：上塗り用の塗料はウレタン系をご使用下さい。
4. 乾燥
注記：乾燥温度は、成形樹脂の物性上、必ず60℃以下で乾燥させて下さい。

(2) メッキパーツの取り付け作業

1. ⑫メッキパーツを取り付ける部分を脱脂する。



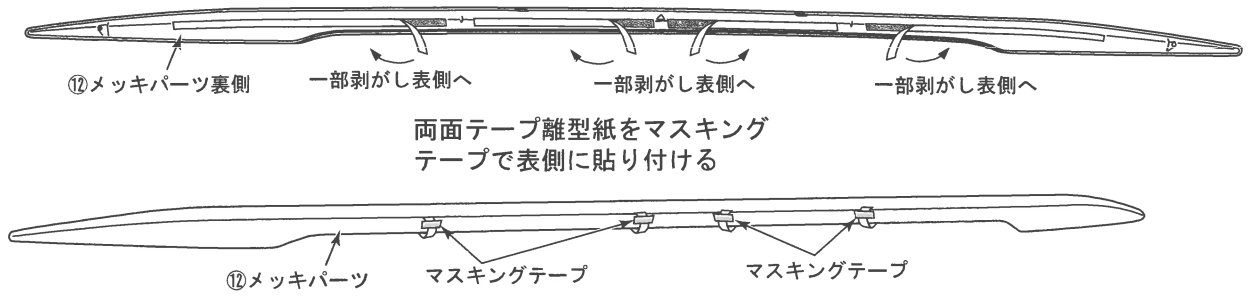
2. 図示部に⑩PACプライマー-N200を塗布する。



アドバイス

- ・⑩PACプライマー-N200は①トランクスポイラー取り付け時に再使用します。揮発性が高いので、速やかに袋に戻し揮発を抑えて下さい。
- ・⑩PACプライマー-N200は特に白色塗装面を黄変させますので、マスキングするか、はみ出したプライマーは、アルコール等で拭き取って下さい。
- ・⑩PACプライマー-N200塗布後は、常温で10分以上放置し乾燥させて下さい。

3. ⑫メッキパーツ裏側の両面テープ離型紙を一部剥がし、表側に折り返す。

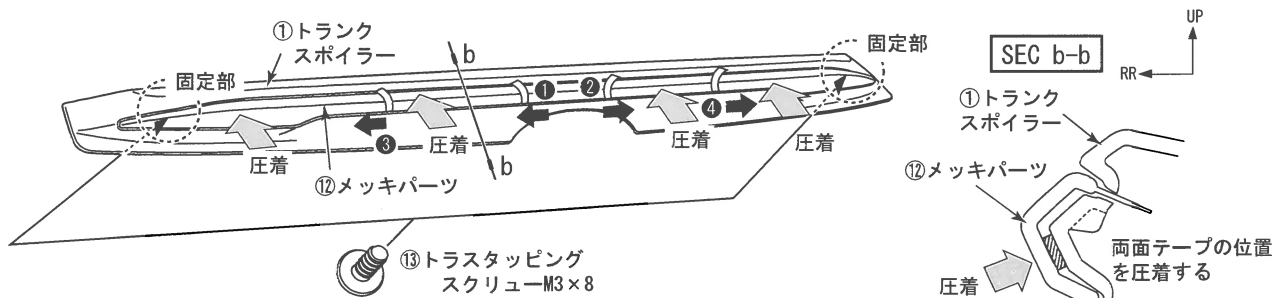


4. ⑫メッキパーツを①トランクスポイラーにあてがい、裏側から⑬トラスタッピングスクリューM3×8で、軽く仮固定する。(左右各1カ所 計2カ所)

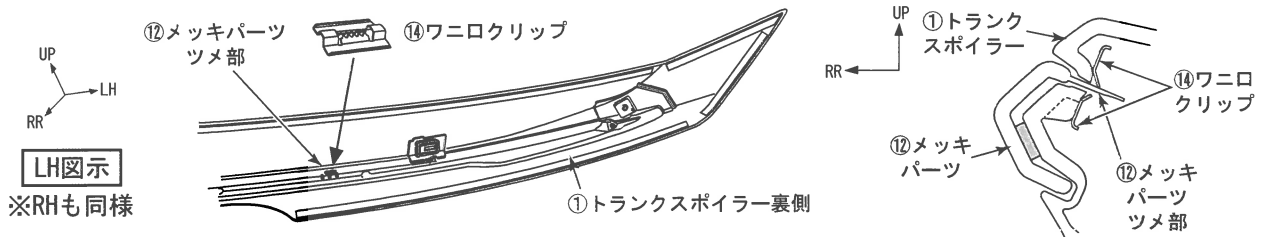
5. ⑫メッキパーツの両面テープ離型紙を下図①～④の順に引き抜きながら圧着する。

アドバイス

- ・両面テープの圧着力は500kPa (5kgf/cm²)以上で行なって下さい。
- ・両面テープ離型紙が抜き取りづらい場合は⑬トラスタッピングスクリューM3×8を緩めて下さい。
- ・両面テープの圧着は表面と裏面より挟み込むようにして、確実に圧着して下さい。



6. ①トランクスポイラーの裏側へ突き出た⑫メッキパーツのツメ部を⑭ワニロクリップで固定する。(左右各1カ所 計2カ所)



参考

1. 補修キット(品番:D2649-54510)を使用してトランクスポイラーの取り付けを行なう際は、下図を参考に両面テープを選択し、貼り付けて下さい。

