トヨタ純正

リヤバンパースポイラー

取付要領書

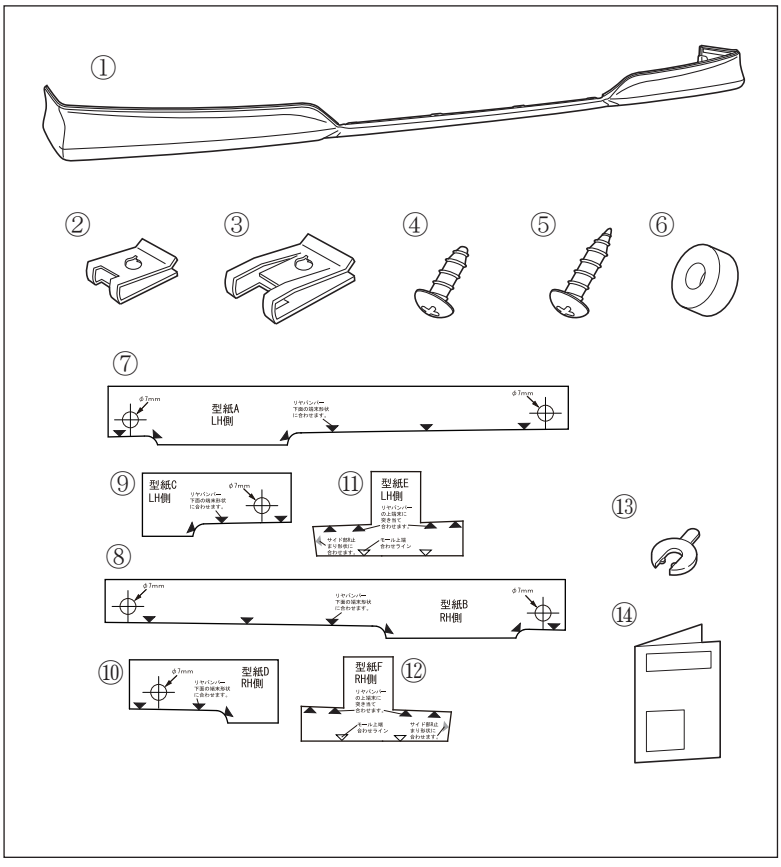
このたびは、トヨタ純正「リヤバンパースポイラー」をお買上げいただき、ありがとうございます。
本書は、「リヤバンパースポイラー」を取り付ける場合の取付要領について記載してあります。
取り付けの前に必ずお読みいただき、記載された内容に従って正しい取り付けを行ってください。

品番

品　　番	０８１５８-Ｂ１１１０
	０８１５８-Ｂ１１２０

構成部品

取付け前に以下の表に従って部品がそろっているか、ご確認ください。



No.	品　名	数量
①	リヤバンパースポイラー	1
②	スプリングナット(小)	6
③	スプリングナット(大)	2
④	トラスタッピングM5×16(2種)	6
⑤	トラスタッピングM5×25	2
⑥	樹脂スペーサー	2
⑦	型紙 A	1
⑧	型紙 B	1
⑨	型紙 C	1
⑩	型紙 D	1
⑪	型紙 E	1
⑫	型紙 F	1
⑬	つまみ付スペーサー (t=2)	2
⑭	取付要領書	1

補給部品

品　番	品　名	構　成　部　品
０８１５８-Ｂ１１１５	本体セット	本体(素地)、⑦～⑫、⑭
０８１５８-Ｂ１１１２	プロテクトモールキット	⑭、モール(黒/グレー/ライトグレー)、両面テープ エプトシーラー、ネオプレーンゴム
０８１５８-Ｂ１１１９	フィッティングキット	②～⑭

トヨタ自動車株式会社

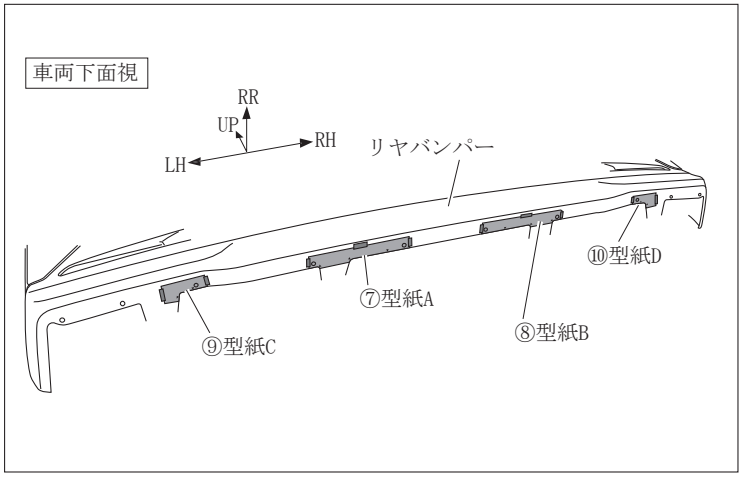
取付上の注意事項

1．この取付要領書では安全な作業をしていただくため、特にお守りいただきたいことを次のマークで表示しています。
　⚠注意・・・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車を損傷するなどの恐れがあります。
　アドバイス・・スピーディーに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。
2．リヤバンパースポイラーを取り付ける際は、ボディー等にキズを付けない様に、十分注意してください。
3．リヤバンパースポイラーを装着する部分の汚れ等を脱脂剤等で落としてください。
4．ジャッキアップして作業を行なってください。又、車体が固定されている事を確認後、作業を行なってください。
5．平坦で安定した場所にて作業してください。

取付に必要な工具等

一般工具、マスキングテープ、ケガキ棒、ドライヤー等、ドリル（3㎜、7㎜）、布テープ、メジャー、ウエス
脱脂剤等、ガレージジャッキ、保護メガネ

取付要領



1.取り付け前準備

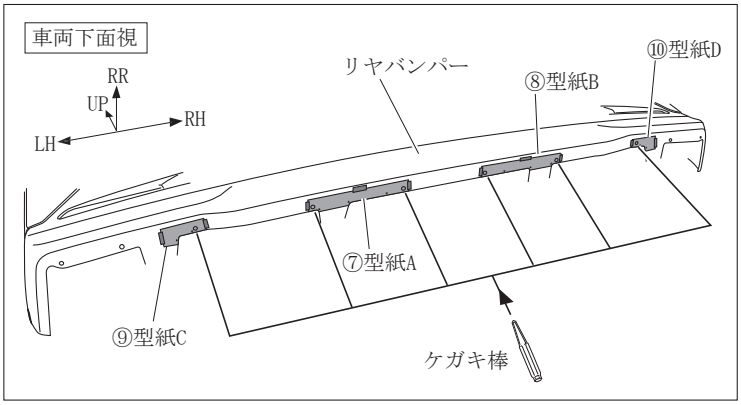
(1) ガレージジャッキ等で、約400㎜（目安）車体後部を上げてください。

(2) ⑦型紙A～⑩型紙Dの▲部をリヤバンパーの形状に合わせて、マスキングテープで固定してください。（4カ所）

⚠注意

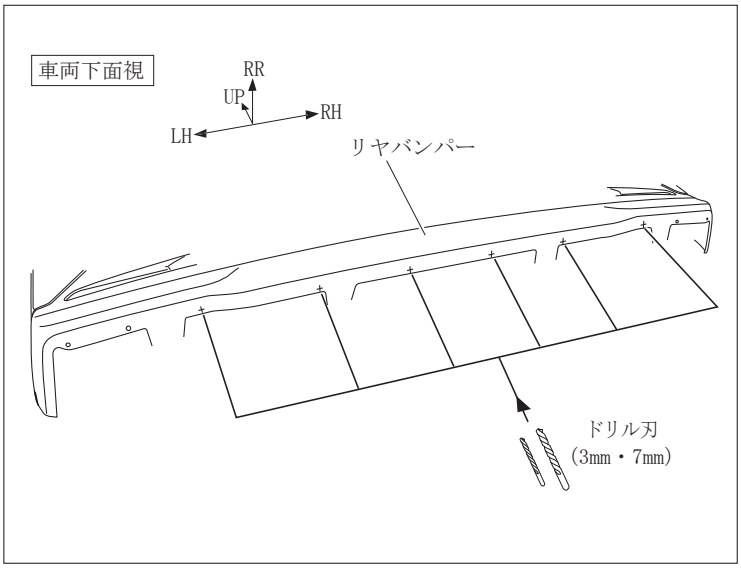
型紙がずれないようにバンパー形状及びバンパー下面端末形状に合わせた状態でバンパー面に密着させて、マスキングテープで固定してください。

ガレージジャッキ等の使用時は、作業中の車両落下防止措置（高さ固定治具の使用等）を確実に行ってください。



(3) ⑦型紙A～⑩型紙Dに記載のφ7の中心位置に、ケガキ棒でリヤバンパーに印を付けてください。（6カ所）

(4) ⑦型紙A～⑩型紙Dを取り外してください。

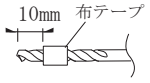


(5) リヤバンパー下面マーク位置にドリルで下穴φ3㎜、正規穴φ7㎜の順に穴を開けてください。（6カ所）

(6) その後、穴まわりに出来たバリを取り仕上げてください。

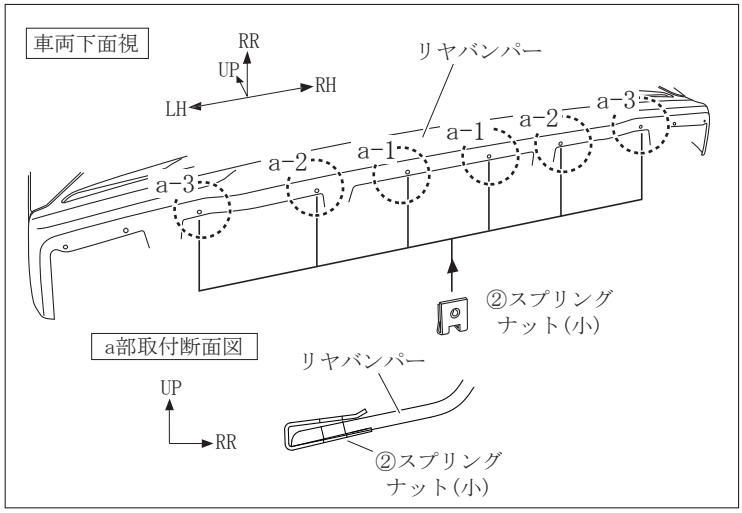
⚠注意

突き抜け防止の為、ドリル先端から10㎜のところに布テープを巻き付けてください。

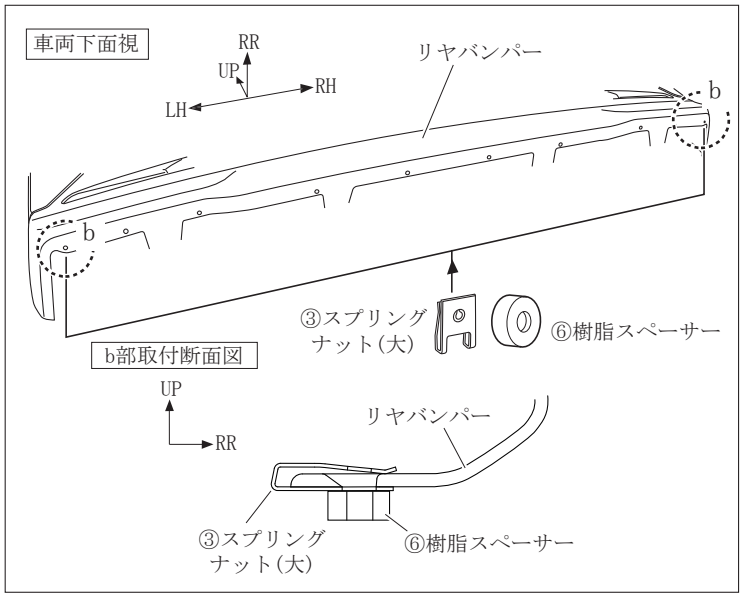


穴を開ける際、保護メガネを着用し、手袋を着用しないでください。
（保護メガネを着用しないで作業を行うと、切り粉が目に入るおそれがあります。また手袋を着用して作業を行うと、手袋が回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。）

08158-B1110-01

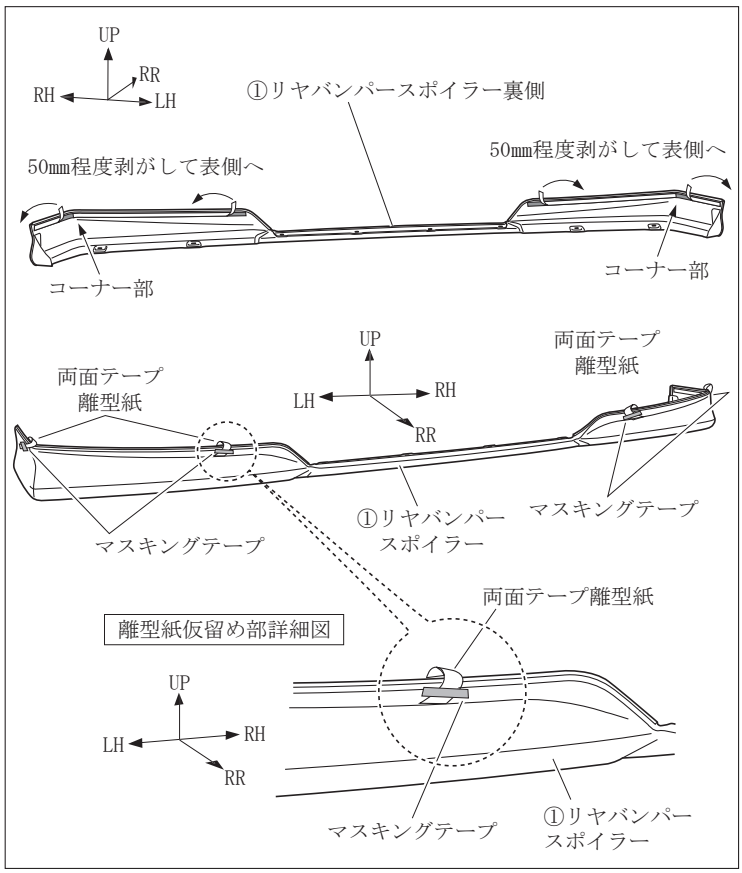


(7) リヤバンパー下面1-(5)であけた穴位置(図示a-1部～a-3部)に②スプリングナット(小)を取り付けてください。　(6カ所)

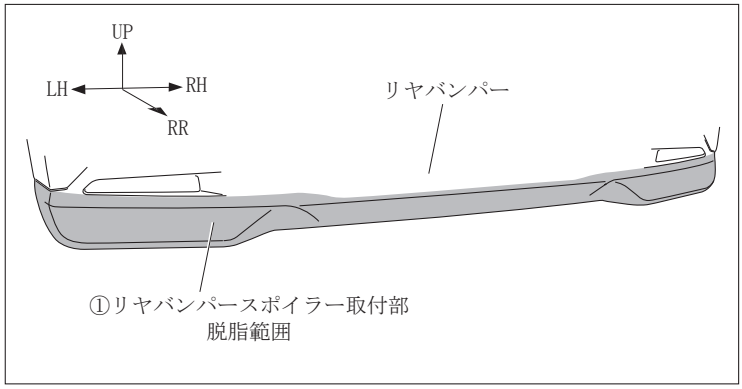


(8) リヤバンパー下面既存穴位置(図示ｂ部)に③スプリングナット(大)を取り付けてください。
(2カ所)

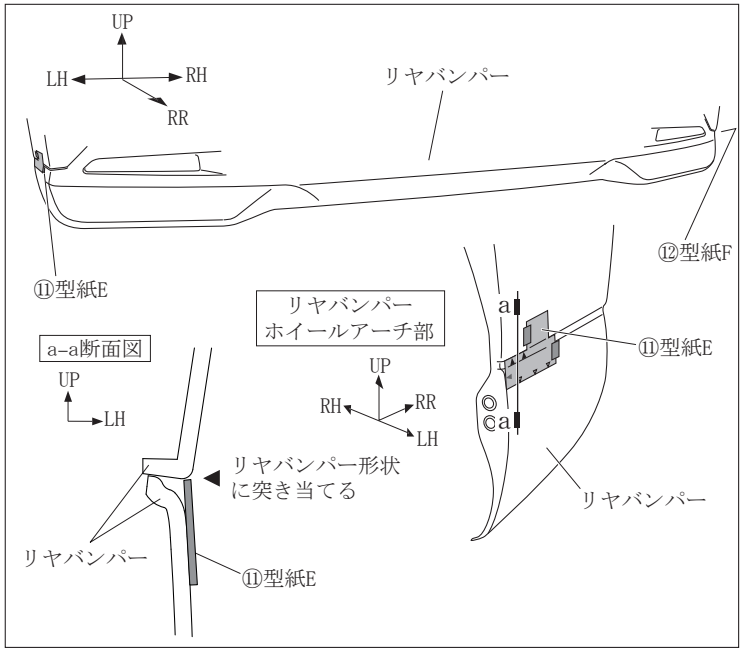
(9) ③スプリングナット(大)部へ⑥樹脂スペーサーを穴位置を合わせて貼り付けてください。
(2カ所)



(10)①リヤバンパースポイラー裏側の図示位置から離型紙を図示方向に50㎜程度剥がし、表側にマスキングテープで仮留めしてください。
(4カ所)



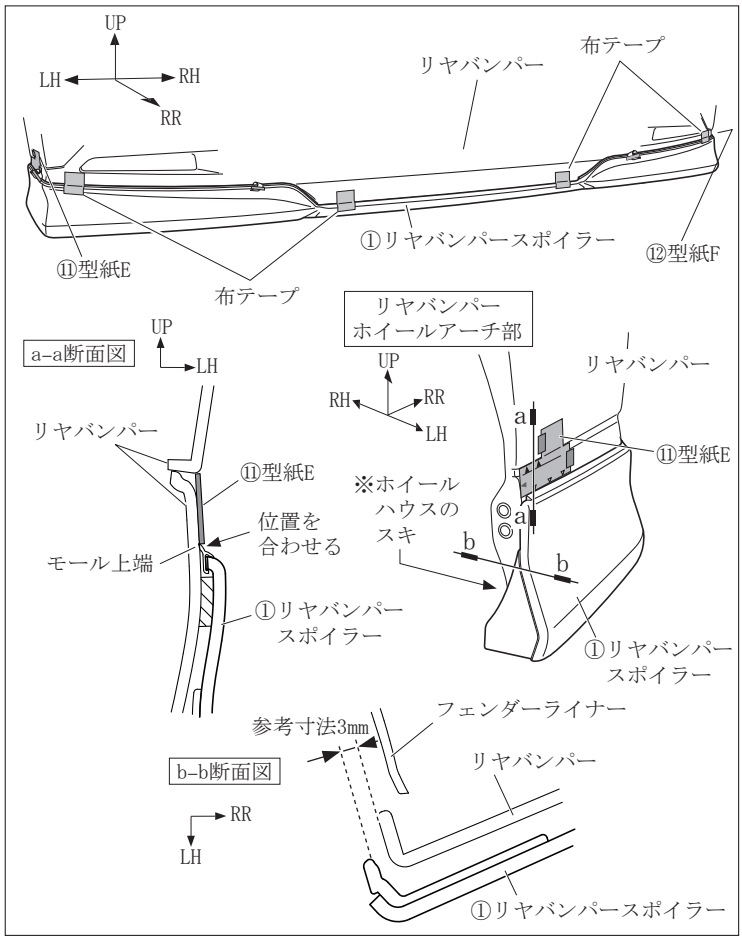
(11) ①リヤバンパースポイラー取付部（左図 ■ 部）の汚れ、油脂等を脱脂剤等で拭き取り、完全に乾燥させてください。



(12) ⑪型紙E、⑫型紙Fの▲及び▲部をリヤバンパーの形状に合わせて、マスキングテープで固定してください。（2カ所）

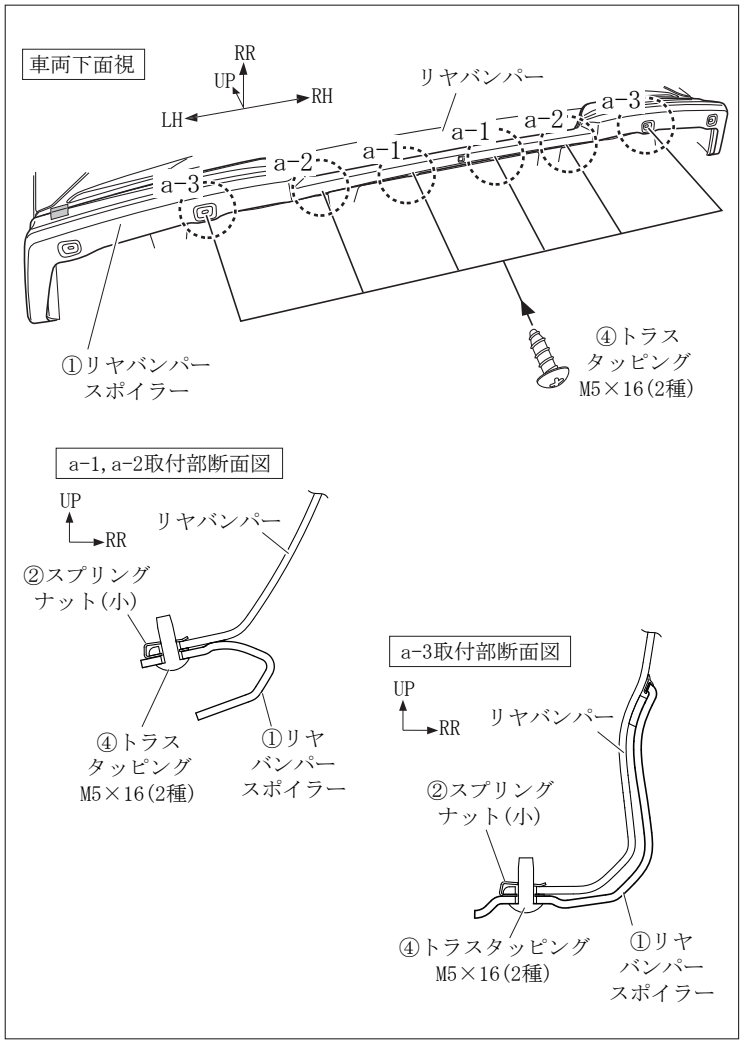
⚠注意

型紙がずれないようにバンパー形状に合わせた状態でバンパー面に密着させて、マスキングテープで固定してください。

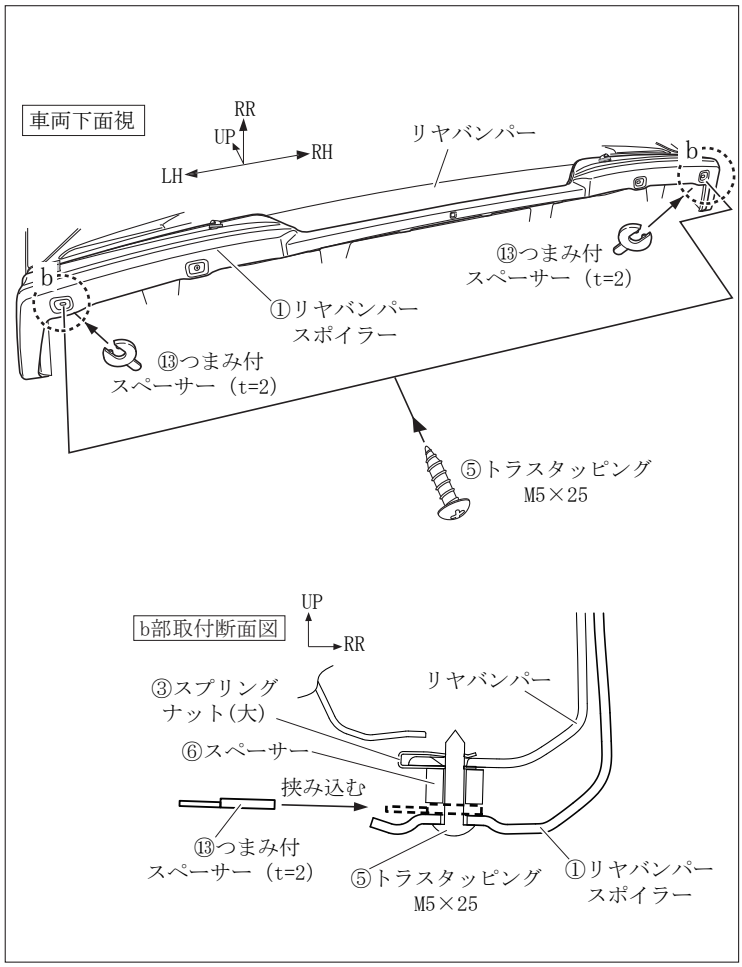


2. リヤバンパースポイラーの取り付け

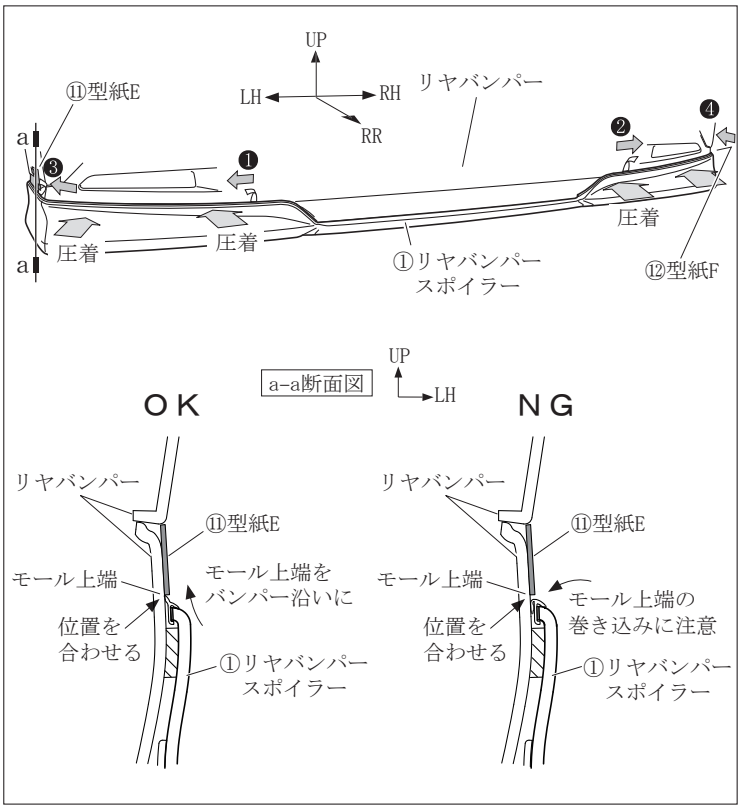
(1) 1-(12)で貼り付けた⑪型紙E、⑫型紙Fの▽印部に①リヤバンパースポイラーのモール上端を合わせてあてがい、布テープで仮留めしてください。
その際、①リヤバンパースポイラーをリヤバンパーに押しあて、左右の※ホイールハウスのスキが均等になるよう調整してください。



(2) ①リヤバンパースポイラー下面図示a-1～a-3部をリヤバンパーに④トラスタッピングM5×16(2種)で仮留めしてください。　(6カ所)



(3) ①リヤバンパースポイラー下面図示b部の⑥スペーサーと①リヤバンパースポイラーの間に⑬つまみ付スペーサー（t=2）を挟み込み、リヤバンパーに⑤トラスタッピングM5×25で仮留めしてください。　(2カ所)



(4) 仮留めしている布テープを剥がし、①リヤバンパースポイラーの両面テープ離型紙を、⑪型紙E、⑫型紙F部がエンドモール上端に合っている事を再度確認しながら、図示の矢印の方向に❶～❹の順番で徐々に抜き取りながら49N(5Kgf)以上の力でしっかりと圧着してください。

⚠注意

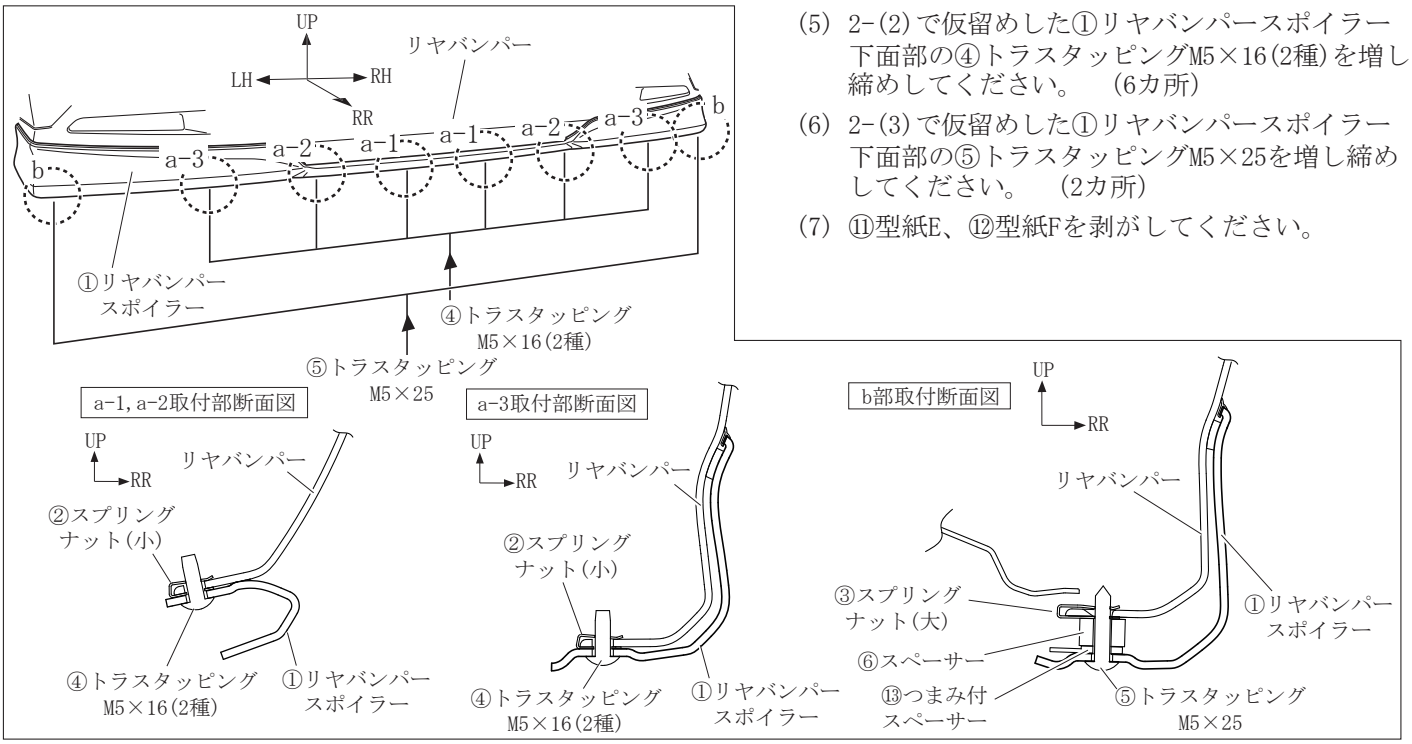
両面テープの圧着は、離型紙の抜き取り方向と同様に中央から外側へ密着させてください。
（目安：車両が軽く揺れる程度）

両面テープの再接着は接着力の著しい低下を招きますので行なわないでください。また、離型紙は切れやすいので、抜き取りにくい場合は無理に引き抜かず、①リヤバンパースポイラーをリヤバンパーから少し浮かせながら引き抜いてください。

⚠注意

環境温度が15℃以下での取り付けについては、両面テープ及び車両接着部をドライヤー等で暖めてください。（暖め過ぎには十分注意してください。目安：人肌程度〔約40℃〕）

モール上端が①リヤバンパースポイラーとリヤバンパーの間に巻き込まないように注意してください。



(5) 2-(2)で仮留めした①リヤバンパースポイラー下面部の④トラスタッピングM5×16(2種)を増し締めしてください。 (6カ所)

(6) 2-(3)で仮留めした①リヤバンパースポイラー下面部の⑤トラスタッピングM5×25を増し締めしてください。 (2カ所)

(7) ⑪型紙E、⑫型紙Fを剥がしてください。

取付後の点検

・リヤバンパースポイラーが確実に固定されているか、リヤバンパーとの間に浮き・スキ等は無いか確認してください。
・取付け作業終了後24時間は、雨等で濡れる事のないように注意してください。

取扱上の注意事項

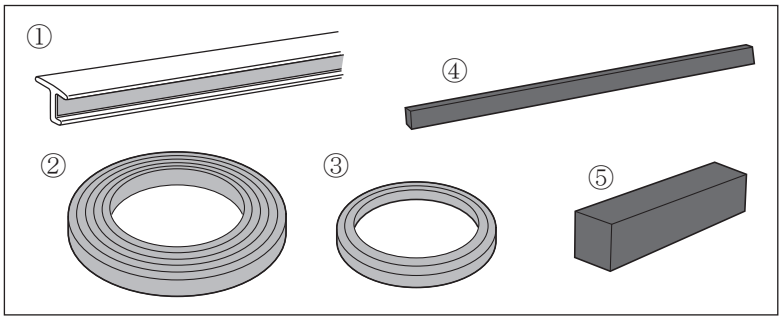
・汚れた場合は、スポンジ等に中性洗剤を付けて水洗いし、水分をウエス等で拭き取ってください。シンナー等溶剤類（有機溶剤、コンパウンド等含まれている物）の使用は避けてください（表面を傷める原因となります）。
・バンパー下端に装着する為、悪路での走行や道路脇の縁石、および駐車場のタイヤ止め等に干渉する恐れがありますので十分注意して運転してください。

08158-B1110-01

補修用品の取り扱いについて

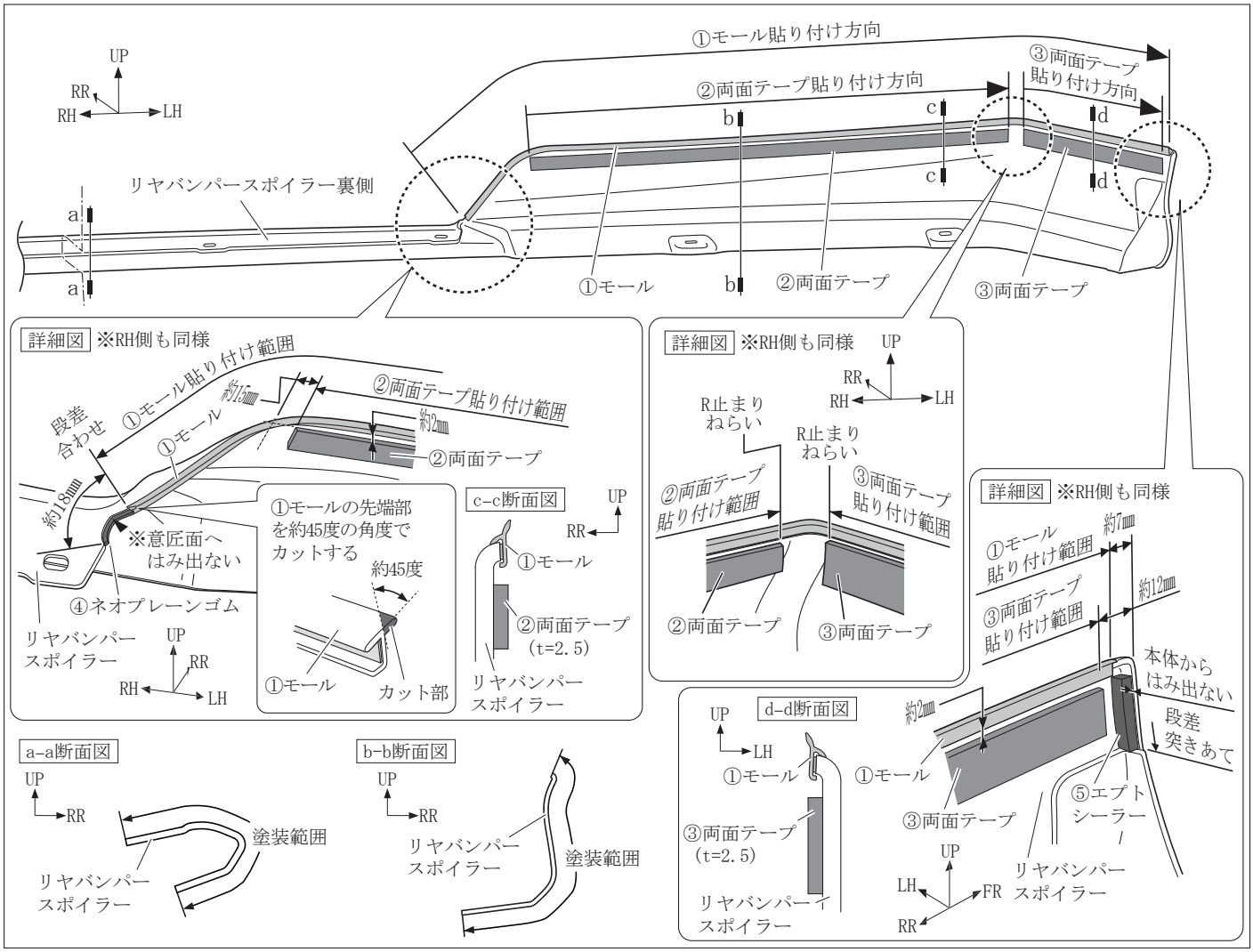
取付部品

取付け前に以下の表に従って部品がそろっているか、ご確認ください。



No.	品　名	数量
①	モール 2000㎜(黒/グレー/ライトグレー)	各1
②	両面テープ10×5000㎜ t=2.5	1
③	両面テープ15×300㎜ t=2.5	1
④	ネオプレーンゴム3×100㎜ t=1.5	1
⑤	エプトシーラー5×20㎜ t=5	2

加工要領



1. 本体の塗装

(1) ①モール、②,③両面テープ、④ネオプレーンゴム、⑤エプトシーラー貼付け部をマスキングする。
(2) 塗装用プライマー処理後、a-a断面及びb-b断面を参考に塗装を行う。

2. モール及び両面テープ、ネオプレーンゴム、エプトシーラーの貼り付け

(1) 接着用プライマーの使用方法に従って、①モールおよび②,③両面テープ貼り付け部に
接着用プライマーを塗布する。
(2) 補修前に装着されていたモールと同色の①モールを準備する。
(3) 上図の要領で①モールの先端部をカットした後に貼り付け、余りをカットする。
(4) 上図の位置に②,③両面テープを貼り付け、余りをカットする。
(5) 上図の位置に④ネオプレーンゴムを貼り付け、余りをカットする。
(6) 上図の位置に⑤エプトシーラーを貼り付ける。
(7) 貼り付けた①モールおよび②,③両面テープ、④ネオプレーンゴム、⑤エプトシーラーを49N(5Kgf)以上で圧着する。